

SECOM 838



Kullanım Kılavuzu Baskı 1.16/01

*Control Systems for
Textile Finishing*

Kullanım Kılavuzu

SECOM 838

© Yayın Hakkı 2002 SETEX Schermuly textile computer GmbH

SETEX

Schermuly textile computer GmbH
Hauptstr. 23–25
35794 Mengerskirchen
Almanya

Baskı 1.16/01 (Tarih 01.08.2002).

Bu kullanım kılavuzunun içeriği önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Bu kullanım kılavuzu yayın hakları konusunda bilgiler içerebilir. SETEX'in yazılı onayı alınmadan bu kılavuzun hiçbir kısmı kopyalanamaz veya çoğaltılamaz.

Doküman no: 838-KTA-001-0116-1

Madde no: SD2100107.01



Güvenlik Önerileri



Genel Uyarı

Bu kılavuzda uyarıları, muhtemel hataları ve ipuçlarını göstermek amacıyla bazı simgeler kullanılmıştır. Simgelerin anlamları aşağıda belirtilmiştir:



Referans

Bu simge genel referanslar için kullanılmıştır.



Dikkat

Bu kılavuz içerisinde bu simgenin bulunduğu kısımlar kontrolör ile çalışırken ortaya çıkabilecek olası hata yada tehlike durumlarını anlatmaktadır.



Uyarı

Bu simge operatörün sağlığını ilgilendirebilecek tehlikeleri anlatmak için kullanılır.



Güvenlik Önerileri



Kullanma talimatları kontrolör kurulmadan ve ayarlanmadan önce dikkatlice okunmalıdır. Yanlış kullanım yaralanmalara ve/veya ekipmanın zarar görmesine yol açabilir.



Kontrolörlerin düzgün ve emniyetli çalışması için ekipman doğru taşınmalı ve depolanmalı ve kurulum ve bakım profesyonelce yapılmalıdır.



İlke olarak, elektronik aygıtlar arızaya karşı emniyetli değildir. Operatör kontrolör arızası meydana gelirse makinenin emniyetli moda bulunmasına dikkat etmelidir. Aksi halde, bu durum kişisel yaralanmalara yada ekipmanın zarar görmesine yol açabilir.



Kapakları açarken yada kontrolörden parça çıkarırken, elektriğe bağlı parçalar çıplak olabilir ve bu parçalara dokunulabilir. Üzerinde çalışmadan yada kontrolörün parçalarını değiştirmeden önce, kontrolörün kutusunu açmak gerekirse, kontrolör elektrik prizinden çıkarılmalıdır. Kontrolörün kutu açıkken ve kontrolörde elektrik varken yapılması gereken onarımları eğitilmiş yada ehliyetli personel tarafından yapılmalıdır.



Emniyetli kullanımın mümkün olmayacağı düşünülüyorsa, cihaz kapatılmalıdır. Bu durumda kazayla açılmayacağından emin olunmalıdır.

Aşağıdaki durumlarda emniyetli çalışmanın yapılamayacağı düşünülmelidir:

- Kontrolör üzerinde gözle görülür hasar varsa
- Kontrolör çalışmıyorsa
- Kontrolör uzun bir süre uygun olmayan koşullarda depolanmışsa
- Uygun olmayan nakliye şartlarından sonra.



Güvenlik Önerileri



1. Genel Bilgiler

Kullanım esnasında, SECOM kontrolörlerde –koruma sınıflarına uygun olarak- elektriğe maruz kısımlar, sıcak yüzeyler yada hareketli parçalar bulunabilir.

Kontrolör uygun şekilde kurulmamışsa yada kullanma hataları meydana geldiğinde koruyucu kapakların açılması durumunda kişisel yaralanma yada ekipman hasarı ihtimali bulunmaktadır.

Bu belge içinde bu konuda daha ayrıntılı bilgi bulacaksınız.

Nakliye, montaj, kullanıma alma ve bakımla ilgili tüm çalışmalar sadece yetkili ve ehil kişilerce yapılmalıdır (kazaların ve elektrik tehlikelerinin önlenmesi ile ilgili IEC-, DIN-, VDE- ve ulusal mevzuat dikkate alınmalıdır).

Bu bağlamda, ehil kişiler kontrolörün montajı, kurulumu, kullanıma alınması ve kullanımını bilen ve bu işle ilgili vasıflara haiz kişilerdir.

2. Kontrolörlerin kullanımı

SECOM 838 kontrolörler elektrikli tesislerin yada makinelerin kontrol odalarına yada panellerine monte edilen elektrikli cihazlardır.

Kontrolörlerin bağlanması ile ilgili teknik veri ve bilgileri bu belge içinde bulabilirsiniz. Bu talimatlara harfiyen uyulmalıdır.

3. Nakliye, depolama

Kontrolörlerin nakliyesi, depolanması ve düzgün indirilip bindirilmesi ile ilgili tavsiyelere uyunuz.

4. Kurulum

Kontrolörlerin kurulumu ve yeterli şekilde havalandırılma önlemleri ilgili dokümanlardaki talimatlara uygun olarak yapılmalıdır.

Nakliye ve indirme bindirme işlemleri sırasında hiçbir parçanın eğilmediğinden emin olunuz. Elektrikli parçalara ve kontak noktalarına dokunmaktan sakınınız.



Güvenlik Önerileri



5. Elektrik bağlantısı

Elektrik kurulumu ilgili yönetmeliklere (mesela kablo kesiti, sigorta koruması, koruyucu iletken bağlantısı vs.) uygun olarak yapılmalıdır. Bu belge içinde bu hususta tavsiyeler bulunabilir.

6. Kullanım

Entegre bilgisayarlı kontrolörler bulunan üretim tesisleri belirli hallerde emniyet yönetmeliklerine, kazaların önlenmesi ile ilgili yönetmeliklere vs. uygun olarak ilave gözetim ve koruyucu ekipman ile donatılmalıdır.

Makine, kişilerin yaralanmasını yada ekipmana hasar gelmesini önlemek için kontrolörün bozulması yada zarar görmesinin sonuçlarını sınırlandıran önlemlere sahip olmalıdır.

Tüm kapaklar ve kapılar kullanım esnasında kapalı olmalıdır.



Bu talimatlar saklanmalıdır!

Özel emniyet ve kullanma talimatlarına da uyunuz.

İçindekiler Tablosu

Bölüm 1	1-1
GİRİŞ	1-1
1 GENEL BİLGİLER	1-2
2 KULLANIM	1-3
2.1 KULLANIM UNSURLARI	1-4
2.1.1 Program işlev tuşları	1-4
2.1.2 Özel işlev tuşları / Erişim tuşları (LEDli)	1-4
2.1.2.1 Kilit tuşu	1-4
2.1.2.2 Operatör çağrı tuşu	1-5
2.1.2.3 Alarm tuşu	1-5
2.1.2.4 Manuel kullanma tuşu	1-6
2.1.2.5 Program liste tuşu	1-6
2.1.2.6 İlave tuşu	1-6
2.1.2.7 Geçmiş tuşu	1-6
2.1.3 Başlatma ve durdurma tuşları	1-7
2.1.4 Sayısal tuş takımı	1-7
2.1.5 Kürsör tuşları	1-7
2.1.6 Sayfa yukarı / aşağı tuşları	1-7
2.1.7 Diğer işlev tuşları	1-8
2.2 EKCRAN	1-9
2.2.1 Ekran düzeni	1-9
2.2.1.1 Durum-satırı	1-9
2.2.1.2 Program durumu	1-10
2.2.1.3 İşlem Bilgileri	1-11
2.2.1.4 Parti bilgi satırı	1-12
2.2.1.5 Program işlev tuşu satırı	1-13
2.2.2 Mesaj pencereleri	1-17
2.2.3 Başlangıç ekranı	1-18
Bölüm 2	2-18
PROGRAMLARIN DÜZENLENMESİ	2-1
1 TEMEL BİLGİLER	2-3
1.1 PROGRAM YAPISI	2-3
1.1.1 Program başlığı	2-3
1.1.2 Program Adımları	2-3
1.1.2.1 İşlevler	2-3
1.1.2.1.1 Ana işlevler	2-4
1.1.2.1.1.1 Sistem İşlevleri	2-5
1.1.2.1.2 Paralel işlevler	2-6
2 BİR PROGRAM OLUŞTURMA	2-8
2.1 PROGRAM BAŞLIĞININ GİRİLMESİ	2-9
2.2 PROGRAM ADIMLARININ GİRİLMESİ	2-10
2.2.1 Ana işlevlerin programlanması	2-11

2.2.2	Paralel işlevlerin programlanması.....	2-14
2.2.2.1	6'dan fazla paralel işlev grubu	2-15
2.3	PROGRAM ADIMLARININ KAYDEDİLMESİ.....	2-16
2.4	PROGRAMLARIN KAYDEDİLMESİ	2-16
3	PROGRAMLARIN DEĞİŞTİRİLMESİ	2-17
3.1	BİR PROGRAMI SEÇME	2-17
3.2	PROGRAM ADLARININ VE AÇIKLAMALARININ DEĞİŞTİRİLMESİ	2-18
3.3	BİR PROGRAM ADIMININ DEĞİŞTİRİLMESİ	2-19
3.3.1	Ana işlev parametrelerinin değiştirilmesi.....	2-19
3.3.2	Paralel işlevlerin değiştirilmesi	2-20
3.4	BİR PROGRAM ADIMININ EKLENMESİ	2-21
3.5	BİR PROGRAM ADIMININ SİLİNMESİ.....	2-21
4	BİR PROGRAMIN KOPYALANMASI	2-22
4.1	BİR KAYNAK PROGRAMIN SEÇİLMESİ	2-23
4.2	BİR HEDEF PROGRAMIN GİRİLMESİ.....	2-24
4.3	KOPYALAMA MESAJLARI	2-25
4.4	TÜM PROGRAMLARIN KOPYALANMASI	2-26
5	BİR PROGRAMI SİLME	2-28
6	İLAVE İŞLEMİ	2-30
6.1	İLAVELERİN İŞARETLENMESİ.....	2-30
6.2	İLAVE İŞLEMLERİN PROGRAM YAPISI	2-31
6.3	BİR İLAVE İŞLEMİNİN OLUŞTURULMASI.....	2-31
6.4	İLAVE METİNLERİN TANIMLANMASI	2-33
7	DEĞİŞKEN İŞLEVLİ PARAMETRELER	2-34
7.1	DEĞİŞKEN İŞLEVLİ PARAMETRELERİN / FORMÜLLERİN TANIMI	2-34
7.2	DEĞİŞKEN İŞLEV PARAMETRELERİNİN DÜZENLENMESİ	2-35
Bölüm 3		3-1
KULLANIM		3-1
1	BİR PARTİNİN BAŞLATILMASI	3-3
1.1	GENEL BİLGİLER	3-3
1.2	PARTİ BAŞLATMA PENCERESİNİN AÇILMASI.....	3-4
1.2.1	Standart erişim seviye 2 "Kullanım" yada üstü olarak ayarlanmıştır	3-4
1.2.2	Standart erişim seviye 1 "Bilgi" olarak ayarlanmıştır	3-4
1.2.3	Program listesi	3-5
1.3	PROGRAM SEÇİMİ	3-7
1.3.1	Seçim listesi.....	3-7
1.3.2	Program numarasının girilmesi	3-8
1.4	PARTİ BİLGİLERİNİN DÜZENLENMESİ.....	3-9
1.4.1	Bir parti metninin girilmesi.....	3-9
1.4.2	Parti parametrelerinin girilmesi	3-10
1.5	PARTİ PROGRAMI OLUŞTURMA	3-11
1.6	PROGRAMIN BAŞLATILMASI.....	3-12
1.6.1	Programın başlatılması esnasındaki muhtemel hatalar	3-12

2	PROGRAM ÇALIŞIYOR	3-13
2.1	EKRAN DURUM SATIRI	3-13
2.2	İŞLEVLERİN EKRANA GETİRİLMESİ	3-13
2.2.1	O anki değerlerin görünümü	3-13
2.2.2	Ana işlevler	3-14
2.2.3	Paralel işlevler	3-14
2.2.3.1	Paralel işlev parametrelerinin ekrana getirilmesi	3-15
2.3	MANUEL MÜDAHALE	3-16
2.3.1	Manuel müdahale editörünün başlatılması	3-16
2.3.1.1	Erişim izni kısıtlamaları	3-16
2.3.1.2	Standart erişim seviye 3 "Müdahale" olarak ayarlanmıştır	3-17
2.3.1.3	Standart erişim seviye 3 "Müdahale"den düşük bir seviyeye ayarlanmıştır	3-17
2.3.2	Ana işlev parametrelerinin değiştirilmesi	3-18
2.3.3	Paralel işlevlerin değiştirilmesi	3-18
2.3.3.1	Paralel işlev parametrelerinin değiştirilmesi	3-18
2.3.3.2	Paralel işlevlerin silinmesi	3-19
2.3.3.3	Paralel işlevlerin aktif hale getirilmesi	3-19
2.3.4	Diğer program adımlarının değiştirilmesi	3-20
2.4	OPERATÖR ÇAĞRILARININ EKRANA GETİRİLMESİ	3-21
2.4.1	Operatör çağrı "Numunesi"	3-21
2.4.1.1	Numune TAMAM'dır	3-21
2.4.1.2	Bir ilave yapılması gerekir	3-22
2.4.1.3	Muhtemel hatalar	3-23
2.4.1.4	İlave sebepleri	3-24
2.4.1.5	İlave sebeplerinin girilmesi	3-25
2.4.1.6	İlave için belirli bir adım seçiniz	3-26
2.5	PROGRAM-BİTİRME	3-26
3	BİR PROGRAMA ARA VERME	3-27
3.1	STOP BUTONUNA BASMA	3-27
3.2	DURDURMA-ALARMI	3-27
3.3	ELEKTRİK ARIZASI	3-28
3.4	PROGRAMIN YENİDEN BAŞLATILMASI	3-28
4	MANUEL KULLANMA MODU	3-30
4.1	ŞARTLAR	3-30
4.2	MANUEL KULLANMA MODU NASIL AKTİF HALE GETİRİLİR?	3-30
4.3	MANUEL KULLANMA MODU NASIL AKTİF HALE GETİRİLİR?	3-32
Bölüm 4		4-1
PARTİ BİLGİLERİ		4-1
1	BİLGİ-MENÜSÜ	4-2
1.1	İŞLEM BİLGİLERİ	4-2
1.2	ALARM LİSTESİ	4-4
1.3	GEÇMİŞ	4-6
1.3.1	Parti Seçimi	4-7
1.3.1.1	İşlem Değerlerinin Gösterimi	4-7
1.3.1.2	Geçmiş parti verilerinin kopyalanması	4-10
1.3.1.2.1	Sadece bir parti	4-10

İçindekiler Tablosu

1.3.1.2.2	Tüm partiler	4-11
1.3.1.2.3	Bellek kartının silinmesi	4-11
1.3.1.2.4	Kopyalama sırasında hata	4-11
1.4	PROGRAM LİSTESİ	4-12
1.5	GERÇEK DEĞERLERİ GÖSTER	4-15
Bölüm 5	5-1
MESAJLAR		5-1
1 ALARMLAR		5-2
1.1	ALARM EKLANI	5-2
1.1.1	Mesaj penceresi	5-4
1.1.2	Alarm Listesi	5-5
1.2	ALARMLARDAN SONRA KONTROLÖRÜN TEKRAR BAŞLATILMASI	5-7
1.2.1	Bir durdurma alarmından sonra kontrolörün tekrar başlatılması	5-7
1.2.2	Bir durdurma alarmından sonra kontrolörün tekrar başlatılması	5-7
1.3	ALARM SINIFLARI	5-8
1.3.1	Operatör alarmları	5-8
1.3.2	Kontrolör ve ölçme sistemi alarmları	5-8
1.3.3	SECOM 838'in Sistem Alarmları	5-9
1.3.4	Logimat PLC'in Sistem Alarmları	5-14
Bölüm 6	6-1
SERVİS		6-1
1 GENEL BİLGİLER		6-3
2 KONFIGÜRASYON		6-4
2.1	KONFIGÜRASYON MENÜSÜ	6-4
2.1.1	Kontrolör	6-5
2.1.1.1	PID-Kontrolör	6-6
2.1.1.2	Dozaj Kontrolör	6-8
2.1.1.3	DSR-Kontrolör	6-9
2.1.1.4	Niveaumat	6-10
2.1.1.5	Kalibre edilmiş Niveaumat	6-12
2.1.1.5.1	Otomatik kalibrasyon	6-13
2.1.2	Sabitler (Makine Sabitleri)	6-15
2.1.3	Timer(Zamanlayıcı)-değerleri	6-17
2.1.4	Ölçekler	6-19
2.1.4.1	Analog giriş ve çıkışların ölçeklendirilmesi	6-20
2.1.4.1.1	Bir PT100 girişinin ölçeklendirilmesi	6-20
2.1.4.1.2	Geçerli bir girişin ölçeklendirilmesi	6-21
2.1.4.1.3	Geçerli bir çıkışın ölçeklendirilmesi	6-21
2.1.4.1.4	Bir sayaç girişinin ölçeklendirilmesi	6-22
2.1.4.2	PLC modülleri okunamıyor	6-23
2.1.4.3	Logimat PLC'in yanlış yerleştirilmesi	6-24
2.1.5	Sistem (Sistem Sabitleri)	6-25
2.1.6	Servis	6-34
2.1.6.1	PLC konfigürasyonunun indirilmesi	6-35
2.1.6.2	PLC belleğini temizleyin	6-36

2.1.6.3	Talimat Listesinin (IL) İndirilmesi/Yüklenmesi	6-37
2.1.6.3.1	PLC IL -> Flash Disk'in Yüklenmesi	6-37
2.1.6.3.2	PLC -> Memocard A:'dan Talimat Listesinin Yüklenmesi.....	6-38
2.1.6.3.3	Flash Disk -> PLC'den IL'nin İndirilmesi.....	6-39
2.1.6.3.4	PLC -> Memocard A:'dan Talimat Listesinin Yüklenmesi.....	6-40
2.1.6.4	Boş bellek kapasitesinin gösterimi	6-41
2.1.6.5	Parti verilerinin silinmesi	6-42
3	AYAR MENÜSÜ	6-43
3.1	GİRİŞ-KODU	6-43
3.1.1	Giriş kodunun değiştirilmesi	6-45
3.1.2	Varsayılan erişim düzeyinin değiştirilmesi	6-45
3.2	DİL.....	6-46
3.2.1	Konfigürasyon dilinin seçilmesi	6-46
3.2.2	Konfigürasyon dilinin değiştirilmesi	6-47
3.3	KONFIGÜRASYON METİNLERİNİN DEĞİŞTİRİLMESİ	6-48
3.3.1	Grup adı.....	6-48
3.3.2	İşlev adları	6-49
3.3.2.1	İşlevlerin etkin hale getirilmesi/devre dışı bırakılması	6-50
3.3.3	Parti parametresi	6-51
3.4	TARİH/SAAT	6-52
3.5	ANA BİLGİSAYAR MODU AÇIK/KAPALI	6-53
3.6	KONFIGÜRASYONUN KOPYALANMASI	6-54
3.7	SIFIRLAMA İSTATİSTİKLERİ	6-55
4	SÜRÜM	6-56
4.1	ANA BİLGİSAYAR ÖZELLİKLERİ	6-57
5	PLC SERVİSİ	6-59
5.1	PLC MODÜLLERİ	6-59
5.2	SAYISAL GİRİŞ VE ÇIKIŞLAR	6-61
5.3	ANALOG GİRİŞ VE ÇIKIŞLAR	6-63
5.4	BAĞLANTI MARKÖRÜ	6-65
5.5	BAĞLANTI VERİSİ KELİMELERİ.....	6-67
Ek A.....		A-1
KUTU VE BAĞLANTILAR		A-1
1	SECOM 838 (KAPALI) ARKADAN GÖRÜNÜMÜ	A-2
2	SECOM 838 (SOL TARAF) KENARDAN GÖRÜNÜMÜ	A-3
3	SECOM 838 (SAĞ TARAF) KENARDAN GÖRÜNÜMÜ	A-4
4	SECOM 838 (KAPALI) ARKADAN GÖRÜNÜMÜ	A-5
Ek B.....		B-1
TEKNİK VERİLER		B-1

Ek C.....	C-1
KABLOLARIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ VE İĞNE YERLERİ	C-1
1 KABLOLARIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	C-2
2 İĞNE YERLERİ	C-3
2.1 RS 232C-KABLOSU	C-3
2.2 PLC PROGRAMLAMA KABLOSU	C-4
2.3 ARCNET-KABLOSU	C-5
2.4 RJ45-ETHERNET-KABLOSU	C-6
2.4.1 RJ45 Standart Ethernet Kablo	C-7
Ek D.....	D-1
BOYUTLAR	D-1
Ek E.....	E-1
BAKIM VE ONARIM	E-1
Ek F	F-1
YEDEK PARÇA VE AKSESUARLAR	F-1
Ek G	G-1
HANGİ DURUMDA NE YAPILIR	G-1
1 .. EKTRAN KARANLIKSA	G-2
2 .. EKTRAN GÜÇLÜKLE OKUNABİLİYORSA	G-3
3 .. TARİH VE SAATİ AYARLAMANIZ GEREKİYORSA	G-4
4 .. PARTİ OLUŞTURULAMIYORSA..	G-5
5 .. ALARM NO 330 VERİLİRSE	G-6
6 .. ALARM NO 331 VERİLİRSE	G-7

Giriş

1 GENEL BİLGİLER.....	1-2
2 KULLANIM.....	1-3
2.1 KULLANIM UNSURLARI.....	1-4
2.1.1 Program işlev tuşları.....	1-4
2.1.2 Özel işlev tuşları / Erişim tuşları (LEDli).....	1-4
2.1.2.1 Kilit tuşu.....	1-4
2.1.2.2 Operatör çağrı tuşu.....	1-5
2.1.2.3 Alarm tuşu.....	1-5
2.1.2.4 Manuel kullanma tuşu.....	1-6
2.1.2.5 Program liste tuşu.....	1-6
2.1.2.6 İlave tuşu.....	1-6
2.1.2.7 Geçmiş tuşu.....	1-6
2.1.3 Başlatma ve durdurma tuşları.....	1-7
2.1.4 Sayısal tuş takımı.....	1-7
2.1.5 Kürsör tuşları.....	1-7
2.1.6 Sayfa yukarı / aşağı tuşları.....	1-7
2.1.7 Diğer işlev tuşları.....	1-8
2.2 EKCRAN.....	1-9
2.2.1 Ekran düzeni.....	1-9
2.2.1.1 Durum-satırı.....	1-9
2.2.1.2 Program durumu.....	1-10
2.2.1.3 İşlem Bilgileri.....	1-11
2.2.1.4 Parti bilgi satırı.....	1-12
2.2.1.5 Program işlev tuşu satırı.....	1-13
2.2.2 Mesaj pencereleri.....	1-17
2.2.3 Başlangıç ekranı.....	1-18

1 Genel Bilgiler

Özellikler

SECOM 838 program kontrolörü tekstil apre alanında ki uygulamalar için tasarlanmış ve geliştirilmiş bir sanayi bilgisayarıdır.

Operatör için en önemli özellik pencere tekniklerini kullanan bir grafik operatör arabirimidir. Bu arabirim operatörün sistemi hızlı ve rahat yoldan tanınmasını sağlar.

SECOM 838 tek başına yada bir PC ağında bir program kontrolör olarak kullanılabilir.

Uygulama

SECOM 838'in ana kullanım sahası bir boyahanedeki devamsız ve program kontrollü tüm süreçlerin (işlemlerin) otomasyonudur.

Esnekliği ve çeşitli sistemlere adapte edilebilirliği nedeniyle, program kontrolör ıslak bitimli tüm üretim ve laboratuvar tesisleri için uygulanabilir; mesela:

Jet
Jigger
Beam makinesi
İplik makinesi
Fular

Emniyet konsepti

SECOM 838'e yüklü programlar bir bellek kartına kaydedilebilir ve başka makinelere aktarılabilir yada, gerekirse, kontrolöre geri kopyalanabilir.

SECOM 838'a kayıtlı makine ile ilgili önemli bilgiler, mesela:

- Makine işlevleri
- Konfigürasyon

SECOM 838'e bağlanan bir PCMCIA flash diske kaydedilir.

Kontrolörün emniyet konsepti SECOM 838'in elektrik arızası olması durumunda emniyetli moda olmasını sağlayan elektrik-arızası tanıma özelliğini de içermektedir.

Kontrolör yeniden başlatıldıktan sonra, SECOM 838 otomatik olarak ara verilen program adımına geri döner bu noktada yeniden başlatılabilir.

Alarm süreçleri

SECOM 838'in çalışması esnasında meydana gelen arızalar ekrana gelen bir metinle duyurulur ve aynı zamanda kaydedilir.

Arızanın önemine bağlı olarak, alarmlar çalışma işlemini durdurabilir yada çalışma işlemine ara verebilir.

Farklı arızalar için farklı alarmlar verilir:

- Makineye özgü alarmlar
- SECOM 838'in sistem alarmları
- Logimat PLC'in sistem alarmları

2 Kullanım

Bir PC tabanlı kontrolörün sunduğu çeşitli imkanlar nedeniyle, SECOM 838'in kullanımı çok kolaydır ve sadece birkaç kullanım elementi kullanılarak sağlanır.

Ekranın alt kısmında makinenin o anda kullanılabilen işlev tuşları (F1 ila F8) ekrana gelir.

İşlev tuşlarının altındaki alanda ilave tuşlar yada "Erişim Tuşlarını" bulabilirsiniz. Bu tuşlara bastığınızda, bazı pencereleri doğrudan açabilirsiniz yada çeşitli işlemleri başlatabilirsiniz.

"Erişim Tuşları"nın orta yanında nümerik klavye bulunur. Sağda, kontrol aygıtını durdurmak ve başlatmak için tuşlar ve aynı zamanda kursor anahtarları, sayfa-yukarı ve sayfa-aşağı tuşları ve normal bir PC'deki gibi kullanılan ESC, shift, geri boşluk ve OK (Enter) tuşlarını bulacaksınız.

SECOM 838'nin alt tarafında bellek kartları için PC-kart sürücünü bulabilirsiniz. Üzerinde bir kapak bulunur.



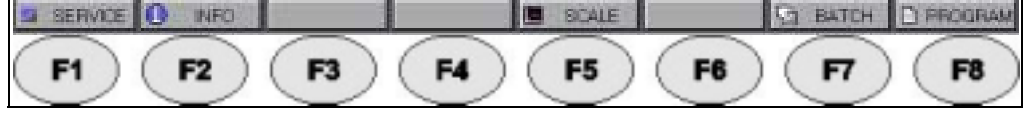
Resim 2-1:
Önden görünüm

2.1 Kullanım unsurları

2.1.1 Program işlev tuşları

F1 ila F8 tuşları özel program işlevlerine ayrılmamıştır.

Resim 2-2: Örnek program- işlev tuşu satırı



Bu dört tuşun her birinin mevcut işlevleri alt satırda (tuş işlevi satırı) ekrana gelir.

2.1.2 Özel işlev tuşları / Erişim tuşları (LEDli)

Resim 2-3: Özel işlev tuşları (Erişim Tuşları)



Özel işlev tuşlarının yardımıyla, bazı pencereleri doğrudan açabilirsiniz yada çeşitli program işlemlerini başlatabilirsiniz.

2.1.2.1 Kilit tuşu



Farklı yetki düzeylerinin belirlenmesi program editörü, manuel kullanım yada konfigürasyon menüsü gibi farklı işlemlere erişimi kısıtlayabilir.

Farklı yetki seviyelerine erişmek için, kilit tuşuna basıldıktan sonra bir giriş kodu girilmelidir.

kilit tuşuna basıldıktan sonra, giriş kodunun girilmesi gereken bir pencere ekrana gelir.

Resim 2-4: Giriş kodu giriş penceresi



Sayısal kodu (maksimum 8 hane) girdikten ve girişi **OK** tuşü ile teyit ettikten sonra, pencere kapatılır ve ilgili seviyeye erişim sağlanır.

Girilen kod ***** şeklinde gösterilir.

Tuş kilidindeki sarı bir LED program kilidinin açıldığını göstermektedir.

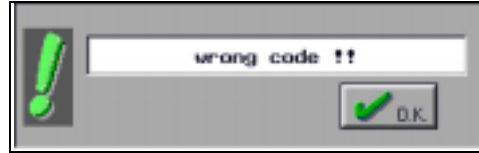
Bir giriş kodu girmek istemiyorsanız, **Esc tuşuna** basılarak pencere tekrar kapatılabilir.

Kilit tuşuna tekrar basılırsa, seçilen seviyeye erişim hakları kaldırılır.

Sarı LED kapatılır..

Yanlış bir erişim kodunun girilmesi durumunda, aşağıdaki mesaj ekrana gelir.

OK tuşuna bastıktan sonra, pencere kapatılır ve giriş kodunun tekrar girileceği bir pencere açılır.



Resim 2-5: Yanlış kod

2.1.2.2 Operatör çağrı tuşu

Bir operatör çağrı olduğunda sarı LED **yanıp söner**.

Bu tuşun mevcut kontrolör moduna bağlı olarak farklı işlevleri vardır:

- Operatör çağrı penceresi aktif ise:
Operatör çağrısı teyit edilir.
- Bir işlev durağı (mesela yükleme/boşaltma, kimyasallar, renk, numune gibi) aktif ise:
Adım teyidinin başlatılması olması ve sistem sabiti 47 "mode operatör çağrı tuşu" 1 olarak ayarlanmışsa. İşlev yada adım teyit edilir.
- Kontrolör yukarıda anlatılan iki durumdan farklı bir durumda ise ve ana menüde, bir seçim penceresinde yada alarm listesinde ise:
Konfigüre edilmesi şartıyla işlem resmi no 9 ekrana gelir. Tanım itibariyle, bu işlem resmi operatör için süre ve parti bilgileri içermelidir.
(bakınız Bölüm 4, Resim 1-4: İşlem bilgileri: Süreler, o anki mevcut değerlerin görünümü, sayfa 4-3).
- Bir işlem resmi seçildiyse:
İşlem resmi penceresi kapatılır.



2.1.2.3 Alarm tuşu

Bir **durdurma alarmı** verildiğinde kırmızı LED **yanıp söner**.

Bir **bilgi alarmı** yada **bekletme alarmı** verildiğinde kırmızı LED **yanar**.

Alarm penceresini kapatmak ve alarmı bitirmek için alarm tuşuna basınız.

Ayrıca bakınız bölüm 5, madde 1.1 Alarm Ekranı, sayfa 5-2.

Bir ana pencerede yada bir seçim penceresinde alarm tuşuna basılırsa, alarm listesi ekrana gelir (bu tuş bilgi menüsünün alarm listesi için Erişim tuşudur).

Ayrıca bakınız bölüm 4, madde 1.2 Alarm Listesi, sayfa 4-2.





2.1.2.4 Manuel kullanma tuşu

Manuel kullanım esnasında, sarı LED yanıp sönmektedir.

Bu tuşa bastıktan sonra manuel kullanma editörlü pencere ekrana gelir (bu pencere ilave seçimi Erişim Tuşudur).

Ayrıca bakınız bölüm 3, madde 2.3.1 Manuel müdahale editörünün başlatılması, sayfa 3-16



2.1.2.5 Program liste tuşu

Bu tuşa bastıktan sonra, o anki boya programını gösteren pencere ekrana gelir. Ayrıntılı bilgi için, ayrıca bakınız bölüm 4, madde 1.4 Program Listesi, sayfa 4-12.



2.1.2.6 İlave tuşu

Kontrolör "RUN" modunda ve "NUMUNE" (Numune) işlevinde ise ve ilave seçimi etkin duruma getirilmişse sarı LED **yanıp söner**.

İlave işlevi çalışırken (ilave bitirilirse geldiği numune adımına geri atlar) sarı LED **açık** durumdadır ve numune işlevi teyit edilir edilmez kapatılır.

Bu tuşun mevcut kontrolör moduna bağlı olarak farklı işlevleri vardır:

- Operatör çağrı penceresi aktif ise:
Operatör çağrısı teyit edilir.
- "Numune" işlevi aktif haldedir:
İlave tuşuna basarken, ilave seçim penceresi ekrana gelir (bu pencere ilave seçimi Erişim Tuşudur).
Ayrıca bakınız bölüm 3, madde 2.4.1.2 Bir ilave yapılması gerekir, sayfa 3-22.



2.1.2.7 Geçmiş tuşu

Bu tuş doğrudan o anda çalışmakta olan partinin geçmiş verilerini gösteren bir pencereyi ekrana getirir. Ayrıntılı bilgi için bakınız bölüm 4, madde 1.3.1.1 İşlem Değerlerinin Gösterimi, sayfa 4-7.

2.1.3 Başlatma ve durdurma tuşları

Durdurma (Stop) tuşu

Çalışan programa ara vermek için kırmızı durdurma (stop) tuşuna basınız. Durum satırında "Break" (ekrana gelir. Yeşil başlatma tuşu LED'i kapalıdır.



Başlatma tuşu

Seçilen bir programı başlatmak yada ara verilen bir programa devam etmek için yeşil başlatma tuşuna basınız.

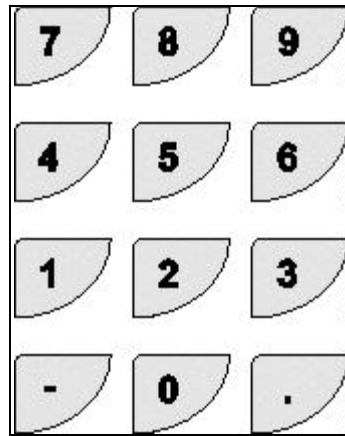
Durum satırında "RUN" ekrana gelir ve yeşil LED açılır.



2.1.4 Sayısal tuş takımı

Sayısal tuş takımları programları düzenlerken sayıların girilmesinde kullanılır.

Nümerik tuşlar programlama sırasında işlem gruplarını ve işlevleri seçmek ve aynı zamanda ana menüden paralel işlevlerin bir bilgi penceresinin açılması için bir kısayol olarak da kullanılabilir.

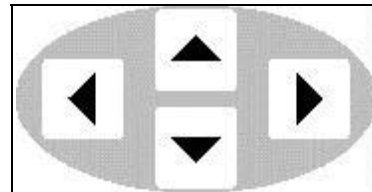


Resim 2-6: Sayısal tuş takımı

2.1.5 Kürsör tuşları

Kürsör tuşları seçim penceresinden bir maddeyi seçmek için kullanılır.

Bir liste penceresi içinde, bu tuşlar satır yukarısına yada altına kaydırma yapmak için kullanılır.

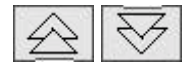


Resim 2-7: Kürsör tuşları

2.1.6 Sayfa yukarı / aşağı tuşları

Sayfa yukarı / aşağı tuşları ile aşağıdakileri yapabilirsiniz

- Program listesi yada alarm listesi vs. gibi liste pencerelerinde sayfa sayfa yukarı yada aşağı gezinebilirsiniz.
- Geçmiş parti verilerinde sayfa sayfa ileri geri gezinebilirsiniz.
- Kontrol aygıtının STOP konumunda iken boya programında 5 adım ileri yada geri gidebilirsiniz.



2.1.7 Diğer işlev tuşları



Esc-tuşu

Girişlerinizi iptal etmek yada açık pencereleri kapatmak için "Esc" tuşuna basınız.



Delete tuşu

Aktif bir giriş alanında, karakterler ve sayılar "Delete" tuşuna basılarak teker teker silinebilir.



Shift-tuşu

Bu tuşun farklı işlevleri vardır:

- Shift tuşuna ve aşağı yada yukarı Kürsör tuşlarına aynı anda bastığınızda listelerde sayfa sayfa kaydırma yapabilirsiniz.
- Shift tuşuna ve aşağı yada yukarı Kürsör tuşuna aynı zamanda bastığınızda Kürsör parti geçmişi ekranınızda 10 kat hızlı hareket eder.
- Shift tuşuna ve aşağı yada yukarı Kürsör tuşuna aynı zamanda bastığınızda parti geçmişinizin veri kaydının sırasıyla ilk kaydına ulaşırsınız.
- Bir program durdurulduğunda, 10 Program adımı ileri yada geri gitmek için Shift tuşuna ve aşağı yada yukarı Kürsör tuşuna aynı zamanda basabilirsiniz.
- F2 ve Shift tuşuna basıldığında çalışan bir programın gerçek değerleri ile hazır değerleri arasında geçiş yapabilirsiniz..



OK-tuşu

Bu tuşun işlevi standart bir PC'nin "Enter" tuşu ile aynıdır.

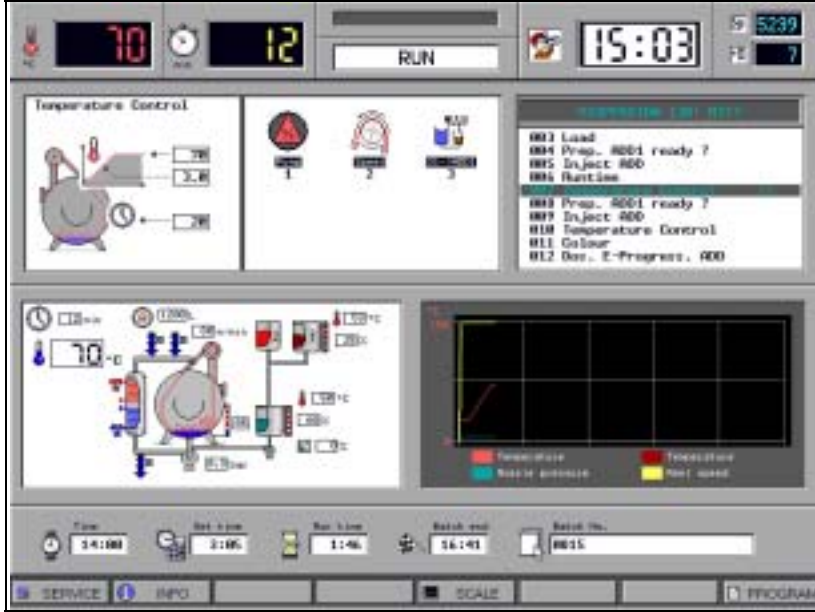
Programlanabilir bir alana yapılan tüm girişler **OK** tuşuna basılarak teyit edilmelidir.

Bir seçim yada liste penceresinde iseniz, Kürsör tuşları ile yapılan seçimi teyit etmek için **OK** tuşuna basmalısınız.

2.2 EKCRAN

LCD-ekran SVGA modunda 800x600 piksel çözünürlükte ve 256 renkte çalışır.

2.2.1 Ekran düzeni



Resim 2-8: Ana menü

Ekran içeriği durum satırlarından, işlev tuşu bilgi alanlarından ve işlev ekranı, adım listesi, işlem bilgileri ve çevrimiçi zaman/sıcaklık eğirleri için değişken alanlardan oluşmaktadır.

Duruma göre ilave pencereler açılır ve mesajlar ekrana gelir. Ayrıca operatör diğer resimleri, listeleri ve bilgi pencerelerini açabilir.

2.2.1.1 Durum-satırı



Resim 2-9: Örnek durum satırı

Bu satır soldan sağa düzende aşağıdaki bilgilerden oluşmaktadır:

- Sıcaklık simgesi (başka simgeleri/ikonları gösterecek şekilde de düzenlenebilir)
- Ana tankın gerçek sıcaklık değeri (başka değerleri gösterecek şekilde de düzenlenebilir).
- Süre simgesi (başka simgeleri/ikonları gösterecek şekilde de düzenlenebilir).
- O anki ana işlevin kalan süresi (başka değerleri gösterecek şekilde de düzenlenebilir).
- Alarm numarası ve tüm aktif alarmların (varsa) toplam sayısı
- Kontrolör / boya işlemi durumu

- Bir sonraki operatör çağrısına kadarki süre simgesi (başka simgeleri/ikonları gösterecek şekilde de düzenlenebilir).
- Bir sonraki operatör çağrısının zamanı (başka değerleri gösterecek şekilde de düzenlenebilir).
- O anda çalışan programın yada son çalışan programın program numarası.
- O andaki program adımı numarası

Alarm Ekranı

Aktif bir alarm varsa, alarm numarası gösterilir.

Resim 2-10: Örnek Alarm ekranı



Aynı anda birden fazla alarmın aktif halde olması durumunda, en yüksek öncelikli aktif alarm sayısı ekrana gelir ve toplam aktif alarm sayısı gösterilir.

2.2.1.2 Program durumu

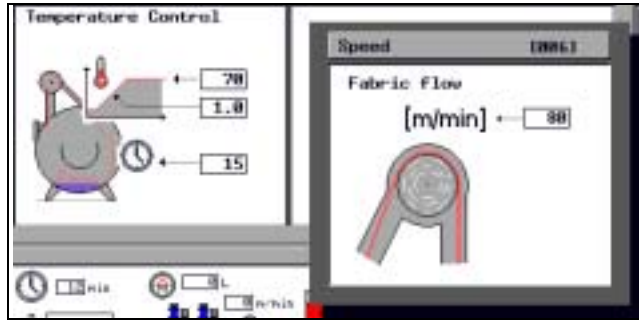
Kontrolör aşağıdaki durumlardan birinde olabilir:

- SELECT ⇒ Bir program seçilmemiştir
- READY ⇒ Bir program seçilmiş ancak henüz başlatılmamıştır.
- RUN ⇒ Bir program çalışıyor
- BREAK ⇒ Bir programa ara verilmiştir (stop tuşu yada durdurma alarmı ile)
- END ⇒ Bir program bitirilmiştir
- HOLD ⇒ Bir program beklemededir (bekleme alarmı)
- INTERVENT ⇒ Manuel kullanım aktif haldedir
- MANUAL ⇒ Manuel kullanma modu aktif haldedir, kontrolör STOP modundadır.
- MAN ACTIVE ⇒ Manuel kullanma modu aktif haldedir, kontrolör RUN modundadır.

2.2.1.3 İşlem Bilgileri

Ekranın orta kısmı sırasıyla o anda çalışmakta olan programın ve genel olarak boya işlemi için o anda çalışmakta olan program hakkında bilgiler vermektedir. Ekranın bu kısmı dört bölüme ayrılır.

Sol üst kısım aktif haldeki ana ve paralel işlevleri ilgili simgelerle gösterir. Ana işlev için işlev parametreleri de gösterilir. Paralel işlevler için, ilgili nümerik tuşlara basılarak işlev parametrelerinin olduğu bir pencere açılabilir. Asenkron paralel işlevler için, köşeli parantezler içindeki sayı bu işlevin programlandığı adım numarasını gösterir.



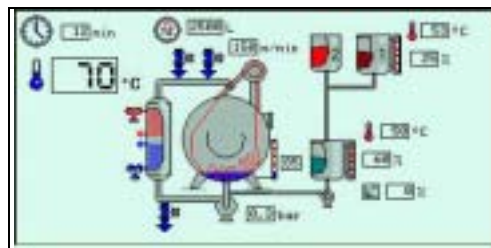
Resim 2-11:
Seçilmiş paralel işlevli işlev ekranı

Sağ üst kısım o anda ki partiden boya programının adım listesini göstermektedir. Geçerli program adımı iki ok ile işaretlenmiştir.



Resim 2-12: Adım listesinin gösterimi, adım 7 aktif haldedir

Sol alt kısım en ilgili işlem değerlerini gösteren düzenlenebilir bir işlem resmi göstermektedir.



Resim 2-13: İşlem resmi örneği



Sağ alt kısımda 4'e kadar işlem değerinin izinin ekrana getirilebildiği düzenlenebilir çevrimiçi bir program gösterilmiştir. Eğriler de renklerle olarak gösterilir ve renk tonlaması işlem tuşu **Scale (F5)** kullanılarak açılabilir.

Resim 2-14:
Çevrimiçi diyagram
örneği



2.2.1.4 Parti bilgi satırı

Parti bilgi satırı ekranın altında program işlem tuşu tanımının hemen üzerinde bulunur. Parti bilgi satırı o anda çalışmakta olan parti hakkında bilgiler vermektedir.

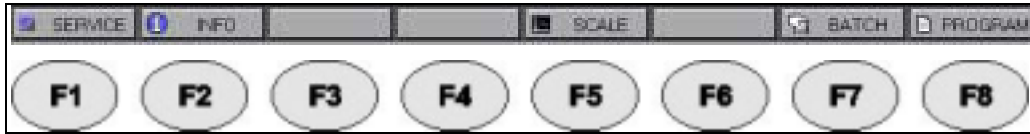
Resim 2-15: Parti
bilgi satırı



Parti bilgi satırı soldan sağa düzende aşağıdaki bilgileri göstermektedir:

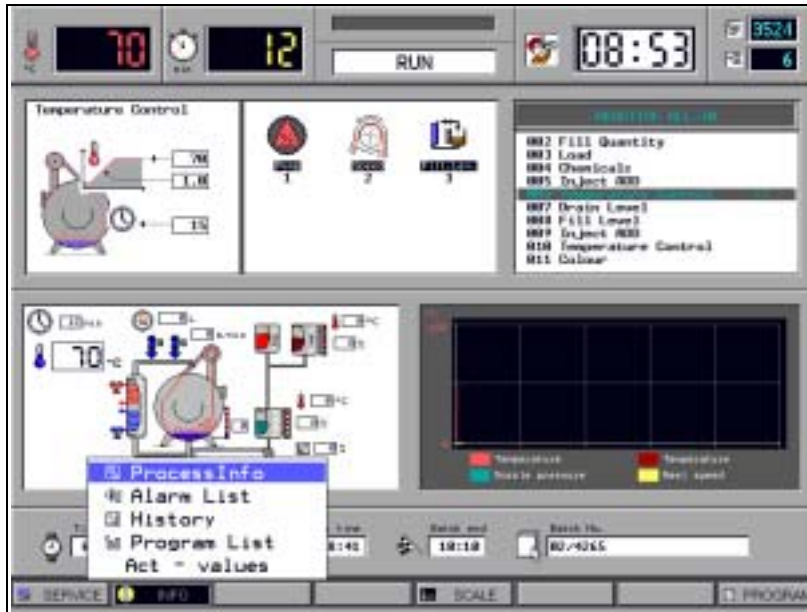
- Geçen süre sembolü
- Geçen süre
- Parti ayar süresi sembolü
- Saat ve dakika (s:dd) olarak hesaplanan parti ayar süresi
- Parti çalışma süresi sembolü
- Saat ve dakika (s:dd) olarak hesaplanan o anda çalışan parti çalışma süresi
- Parti bitene kadar süre sembolü
- Parti bitene kadar yaklaşık süre
- Düzenlenebilen bir alan simgesi
- O andaki partinin parti numarası (diğer bilgileri gösterecek şekilde düzenlenebilir).

2.2.1.5 Program işlev tuşu satırı



Resim 2-16: Örnek program- işlev tuşu satırı

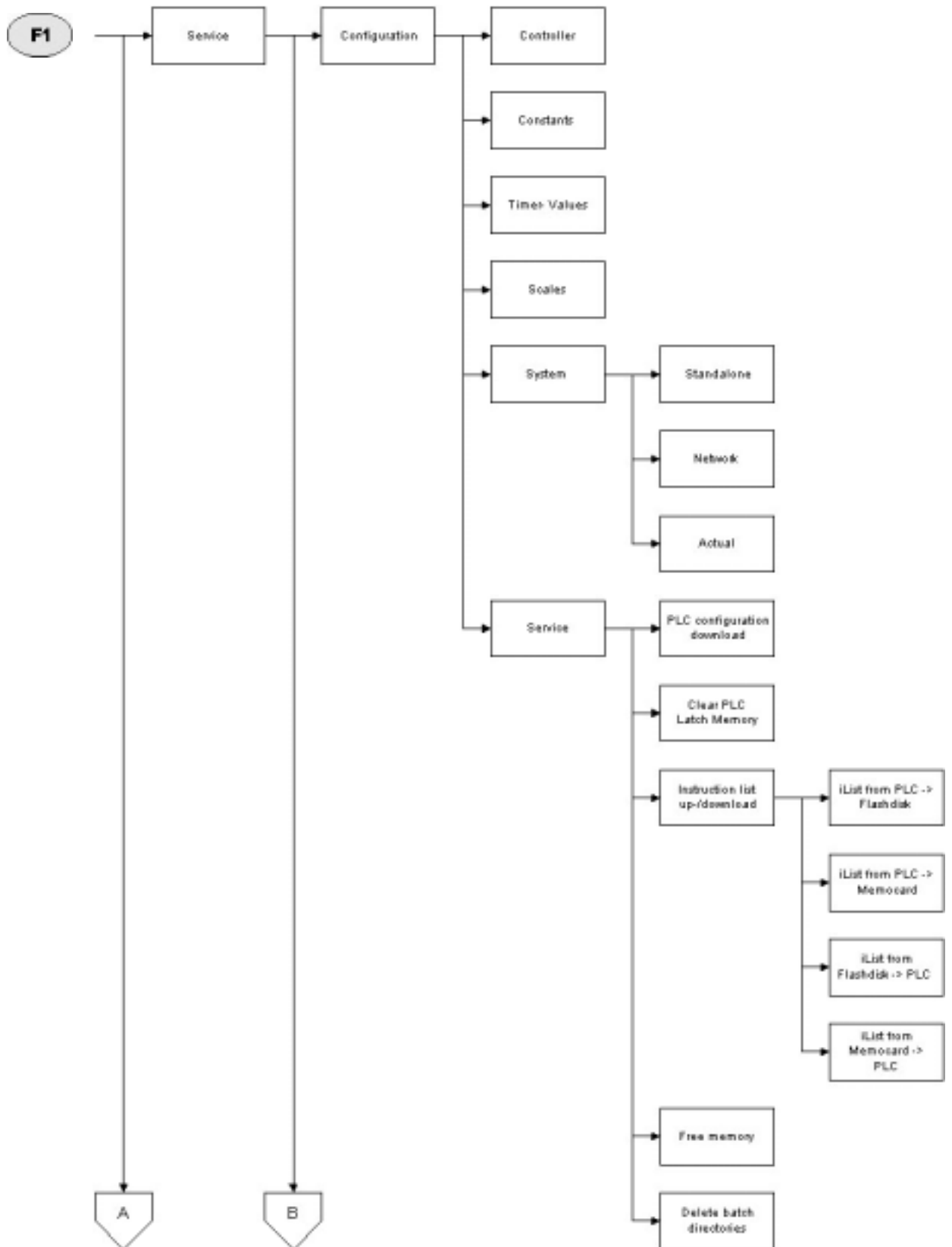
F1...F8 tuşları için o anda geçerli işlev, işlev tuşu satırında gösterilir.

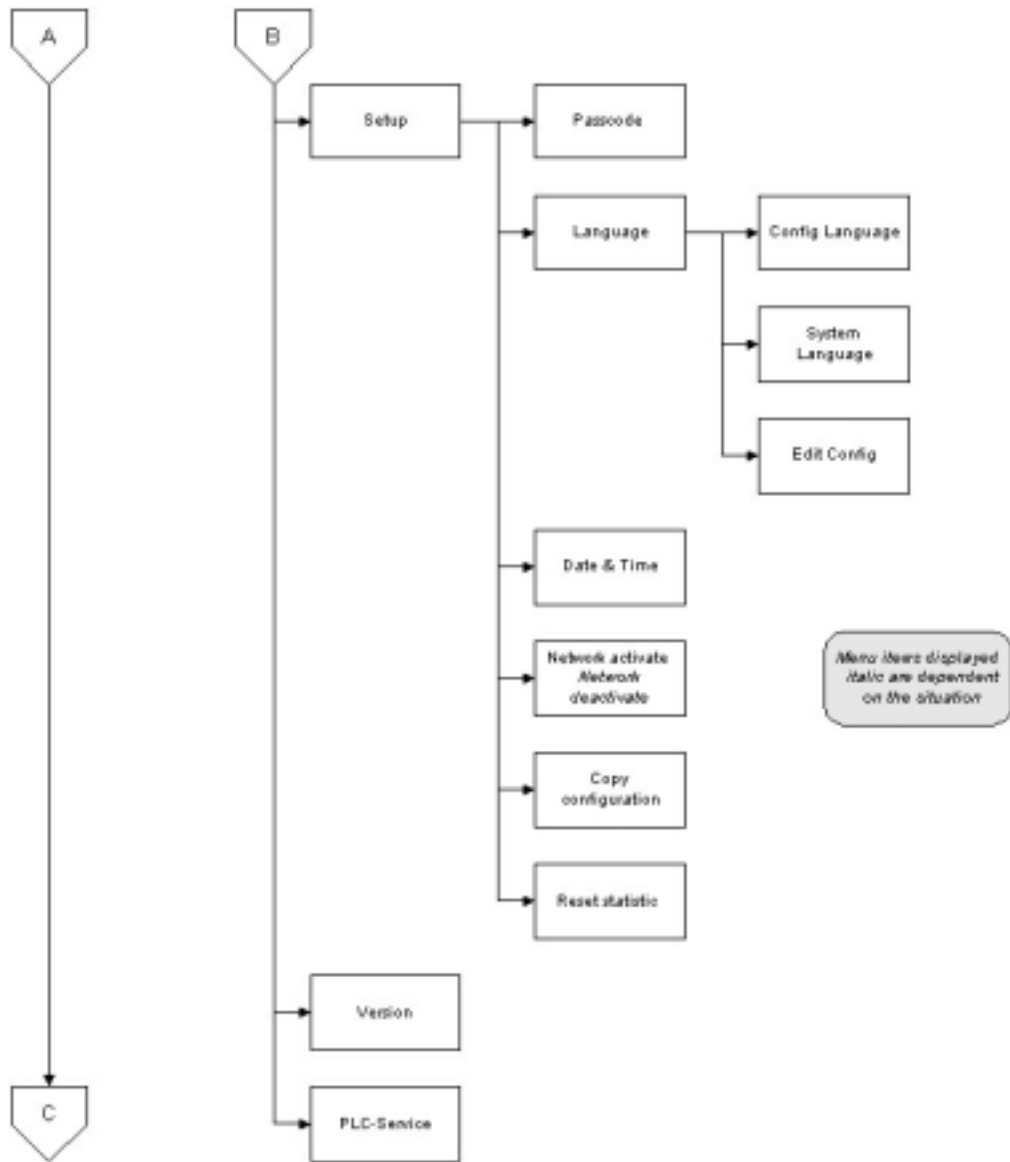


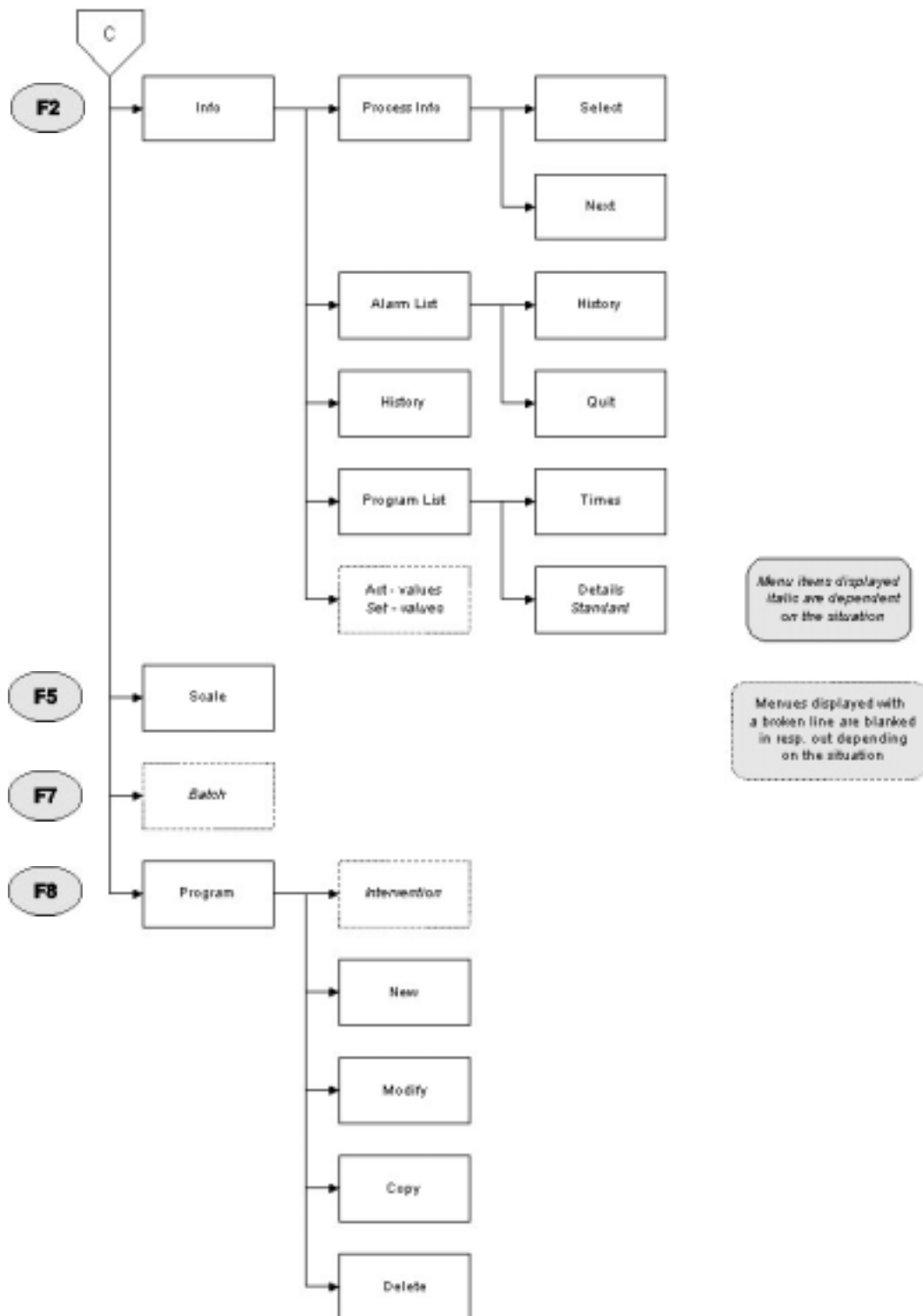
Resim 2-17: Açılmış menü örneği

İşlev tuşlarının işlevselliği ve menülerin içerikleri kontrolörün durumuna göre farklı olabilir.

Bir sonraki sayfada menü yapısı ve menü kalemleri ile ilgili genel bir anlatım bulacaksınız.







2.2.2 Mesaj pencereleri

Mesaj pencereleri SECOM 838'de operatöre bilgi vermek ve kılavuzluk etmek üzere ekrana gelmektedir. Farklı durumlar yada alınması gereken önlemleri belirtirler. Her bir mesaj penceresi bir simge ve bir mesaj metni içerir. Simge hangi mesaj türlerinin ekrana geldiğini gösterir.

Mesaj pencerelerinde aşağıdaki bilgiler gösterilir.

- **Sorgular**

Sorgular genellikle, gerekli önlemlerin alınması yada alınacak farklı önlemlerin gösterilmesi konularında adım adım kılavuzluk etmek amacıyla interaktif operatörlere kılavuzluk etmek için kullanılır . Bir sorgu içeren mesajlar bir soru işareti (genel sorgular) yada bir ünlem işareti (emniyet sorguları) ile işaretlenmiştir.



- **Bilgi**

Bilgi mesajları operatöre farklı durumları işaret eden pencerelerdir. Operatör için de bilgi içerebilirler, mesela "İlave yok!", Bilgi mesajları I ile gösterilmiştir.



- **İşlem mesajları**

İşlem mesajları PLC programı tarafından üretilir ve operatör için bazı bilgileri içerir, mesela "Renk mutfağı hazır". Bilgi mesajları I ile gösterilmiştir. Buna ilave olarak, işlem mesajının numarası I'nin altında gösterilir.



- **Alarmlar**

Alarm mesajları işlem yada sistem içindeki hata yada noksanları bildirir. 3 farklı alarm türü vardır:

1. Bilgi alarmları
2. Bekletme alarmları
3. Durdurma (stop) alarmı

Mesela "Motor koruma pompası ilave tankı" gibi bilgi ve bekletme alarmları bir uyarı işareti ile gösterilir. Alarm numarası işaretin altında gösterilir. Mesela "PLC haberleşme hatası" gibi durdurma alarmları bir durdurma (Stop) işareti ile gösterilir. Alarm numarası işaretin altında gösterilir.



- **Hata mesajları**

Sistem yazılımı hata mesajları sistem içinde mesela "Program bulunamadı" gibi illegal işlemleri yada arızaları gösterir. Bu mesajlar bir dikkat işareti ile gösterilmiştir.



2.2.3 Başlangıç ekranı

SECOM 838 açıldıktan ve kontrol ve başlatma prosedürleri tamamlandıktan sonra, başlangıç ekranı ekrana gelir.

Kontrolörün tedarikçisine bağlı olarak, ekran farklı gözükebilir.

Resim 2-18: Örnek başlangıç ekranı



Devam etmek için herhangi bir tuşa basınız.

Ana menü ekrana gelir.



Sistem dilini değiştirmek için başlangıç penceresindeki **"SHIFT"** ve **"F1"** tuşlarına basınız. Bu şekilde seçilen dil sistemin bir sonraki başlatma işlemine kadar tutulacaktır. Kontrolör tekrar başlatıldığında, kontrolörde belirtilen dil varsayılan dil olarak kullanılır.

Bu işlem su adımın programlama işlemini bitiriyorsa, **"SAVE"** alanını seçip kaydetmek için OK tuşuna basınız.

Programların Düzenlenmesi

1	TEMEL BİLGİLER.....	2-3
1.1	PROGRAM YAPISI.....	2-3
1.1.1	Program başlığı.....	2-3
1.1.2	Program Adımları.....	2-3
1.1.2.1	İşlevler.....	2-3
1.1.2.1.1	Ana işlevler.....	2-4
1.1.2.1.1.1	Sistem İşlevleri.....	2-5
1.1.2.1.2	Paralel işlevler.....	2-6
2	BİR PROGRAM OLUŞTURMA.....	2-8
2.1	PROGRAM BAŞLIĞININ GİRİLMESİ.....	2-9
2.2	PROGRAM ADIMLARININ GİRİLMESİ.....	2-10
2.2.1	Ana işlevlerin programlanması.....	2-11
2.2.2	Paralel işlevlerin programlanması.....	2-14
2.2.2.1	6'dan fazla paralel işlev grubu.....	2-15
2.3	PROGRAM ADIMLARININ KAYDEDİLMESİ.....	2-16
2.4	PROGRAMLARIN KAYDEDİLMESİ.....	2-16
3	PROGRAMLARIN DEĞİŞTİRİLMESİ.....	2-17
3.1	BİR PROGRAMI SEÇME.....	2-17
3.2	PROGRAM ADLARININ VE AÇIKLAMALARININ DEĞİŞTİRİLMESİ.....	2-18
3.3	BİR PROGRAM ADIMININ DEĞİŞTİRİLMESİ.....	2-19
3.3.1	Ana işlev parametrelerinin değiştirilmesi.....	2-19
3.3.2	Paralel işlevlerin değiştirilmesi.....	2-20
3.4	BİR PROGRAM ADIMININ EKLENMESİ.....	2-21
3.5	BİR PROGRAM ADIMININ SİLİNMESİ.....	2-21
4	BİR PROGRAMIN KOPYALANMASI.....	2-22
4.1	BİR KAYNAK PROGRAMIN SEÇİLMESİ.....	2-23
4.2	BİR HEDEF PROGRAMIN GİRİLMESİ.....	2-24

4.3	KOPYALAMA MESAJLARI	2-25
4.4	TÜM PROGRAMLARIN KOPYALANMASI	2-26
5	BİR PROGRAMI SİLME.....	2-28
6	İLAVE İŞLEMİ.....	2-30
6.1	İLAVELERİN İŞARETLENMESİ	2-30
6.2	İLAVE İŞLEMLERİN PROGRAM YAPISI	2-31
6.3	BİR İLAVE İŞLEMİNİN OLUŞTURULMASI.....	2-31
6.4	İLAVE METİNLERİN TANIMLANMASI	2-33
7	DEĞİŞKEN İŞLEVLİ PARAMETRELER	2-34
7.1	DEĞİŞKEN İŞLEVLİ PARAMETRELERİN / FORMÜLLERİN TANIMI	2-34
7.2	DEĞİŞKEN İŞLEV PARAMETRELERİNİN DÜZENLENMESİ	2-35

1 Temel Bilgiler

1.1 Program Yapısı

Bir kontrolör üzerinde düzenlenen ve çalıştırılan programlar bir program başlığından ve program adımlarından oluşmaktadır.

1.1.1 Program başlığı

Program yönetimi için her program için sözde başlık bilgileri gerekir.

Bu bilgilerin içeriği aşağıda belirtilmiştir:

- Program numarası
- Program adı
- Yorumlar
- Oluşturma tarihi
- Son değişiklik tarihi
- Adım sayısı

1.1.2 Program Adımları

Her bir program adımı bir ana işlevden ve maksimum 12 paralel işlevden oluşmaktadır.

Ana işlevler ana süreci, yani boyama tankının ana tankı ile ilgili süreci kontrol eder.

Makinenin, preparat tankı, ilave tankları, renk mutfuğu tankları, pompalar vs. gibi çevresel ekipmanı paralel işlevler tarafından kontrol edilmektedir.

1.1.2.1 İşlevler

SECOM 838 her türlü boya makinesine uygun bir dizi işleve sahiptir.

Her bir işlevin kendine ait bir işlev numarası, işlev grafiği ve birkaç parametresi vardır.

Belirli türdeki (yıkama gibi) tüm işlevler kolay referans için bir arada gruplanmıştır.









1.1.2.1.1 Ana işlevler

Ana işlevler boyama makinesi ile doğrudan ilişkili süreçleri kontrol eder.

Aynı türdeki tüm makine işlevleri ana işlev gruplarında bir arada gruplanmıştır.

Her işlev grubu bir işlev grubu metni ve bir simge içermektedir.

Ana işlev grupları Standart konfigürasyona aşağıdaki ana işlevler dahildir:

- Sistem 
- Doldurma 
- Durulama 
- Blöf 
- Dozaj Enjeksiyonu 
- Aktarım 
- Operatör Çağrı 
- Boyama 

Tüm işlevler ile ilgili ayrıntılı bilgiyi ayrı bir listede bulabilirsiniz.

Ana işlevlerin belirlenmesi

Makineniz için proje çalışması esnasında, gerekli ana işlev grupları seçilir. Gerekirse, yeni gruplar ilave edilebilir. Her grup için maksimum 8 işlev belirlenebilir.

Sadece seçilen işlevler programlama ve üretim sürecinde görünecektir.

1.1.2.1.1.1 Sistem İşlevleri

Ana işlevler arasında, sistem işlevlerinin özel bir amacı vardır.

Bu işlevler makineyi kontrol etmeyip SECOM 838'deki bazı işlevlerin tetiklenmesi için kullanılmaktadır.

SECOM 838'ye aşağıdaki sistem işlevleri konmuştur:

Program-başlatma

Bu işlev ilk program adımında **programlanmalıdır**.



Program başlatma işlevi yeni bir parti başlatmak için kontrolörü harekete geçirir.

Program başlatıldıktan sonra, işlev otomatik olarak teyit edilir ve program bir sonraki adıma geçer.

Program-bitirme

Bu işlev son program adımında **programlanmalıdır**.



Program sonu işlevi programı durdurur ve kontrolörün modu "END" olarak değiştirir.

Bundan sonra, mevcut partinin programını yeniden başlatmak artık mümkün değildir.

Kullanmama

Bu işleve bir adım sadece paralel işlevlerden oluştuğunda ve herhangi bir ana işlev içermediğinde ihtiyaç duyulur.



Bu durumda adım teyidi programlanan paralel işlevlere bağlıdır.

İlave Başlatma

Bu işlev bir program içinde bir ilavenin başlatıldığına işaret eder.



Her ilave bu işlev ile birlikte **başlatılmalıdır**.

Bir ilave başlatıldıktan sonra, bu işlev otomatik olarak teyit edilir ve program bir sonraki adıma geçer.

İlave Sonu

Bu işlev bir ilavenin sonunda programlanır.



Her ilave bu işlev ile birlikte **bitirilmelidir**.

Bir ilave işleme konduğunda ve bir ilave sonuna geldiğinde, işlev otomatik olarak teyit edilir ve program geldiği "NUMUNE" adımına geri döner.



Atlama

Bu işlev programın bazı kısımlarını atlamak yada bir kapalı devre (döngü) programlamak için kullanılır. Atlanacak hedef olarak bir etiket işlevi kullanılır. Program "Jump" (Atla) işlevine geldiğinde, işleme programlanan etiketten devam edilir.

Otomatik geri dönüş yoktur.



Etiket

Bu işlev program atlamanın hedefine işaret eder. Maksimum 100 atlama etiketi tanımlanabilir.

1.1.2.1.2 Paralel işlevler

SECOM 838, mesela ilave tanklar, preparat tankı, boya mutfağı tankı vs. gibi her çevresel ekipman için paralel bir işlev sağlamaktadır.





Ana işlevler gibi aynı türdeki tüm paralel işlevler birleşik işlev gruplarıdır.

Her bir grup için, bir işlev grubu metni ve bir simge bulunmaktadır.

Standart konfigürasyon aşağıdaki paralel işlev gruplarını sağlamaktadır:

Paralel işlev grupları

- Pompa
- Malzeme akışı
- Türbin
- Basınç kontrolü
- Dozaj
- pH değeri kontrolü
- İlave tankı 1
- İlave tankı 2
- Stok tankı 1
- Stok tankı 2
- Boya mutfağı 1

- Boya mutfağı 2 
- Boya mutfağı 3 
- Boya mutfağı 4 
- Kimyasal istasyon 

Bu işlevler ile ilgili ayrıntılı bilgiyi ayrı bir işlev listesinde bulabilirsiniz.

Makineniz için proje çalışması esnasında, gerekli paralel işlev grupları seçilir. **Paralel işlevlerin belirlenmesi**
Gerekirse, yeni gruplar ilave edilebilir. Maksimum 12 paralel işlev grubu programlanabilir.

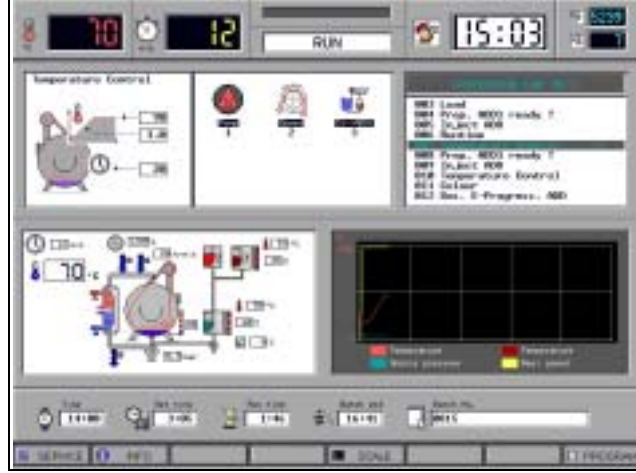
Her bir işlev grubu için maksimum 8 işlev belirlenebilir.

Sadece bu işlevler programlama ve üretim sürecinde görünecektir.

2 Bir program Oluşturma

Bir parti çalışırken yada kontrolör stop modunda iken bir program oluşturulabilir.

Resim 2-1: Ana menü



Her operatörün program editörüne başvurmasından kaçınmak için, SECOM 838 bu işlevi bir giriş kodu ile kilitleme imkanı sunmaktadır.

Standart erişim en az seviye 4 ("Edit" Düzenleme) olarak ayarlanmamışsa, operatör bu işleve ancak doğru giriş kodunu girerek erişebilir.

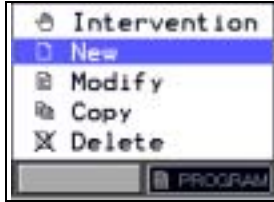
Kilit tuşuna bastıktan sonra, kontrolör bir pencere açar ve bu pencereye kodu girmelisiniz. Sarı bir LED ilgili seviyeye erişimin sağlandığını gösterir.



Ana menü üzerindeki **"PROGRAM" (F8)** tuşuna basınız.

Bir seçim menüsü ekrana gelir.

Resim 2-2: Program çalışma ekranı Bir program çalışıyor



Kürsör tuşları ile **"New"** (Yeni) satırını seçin.

Program başlığı tarihinin girileceği bir pencere gösterilecektir.

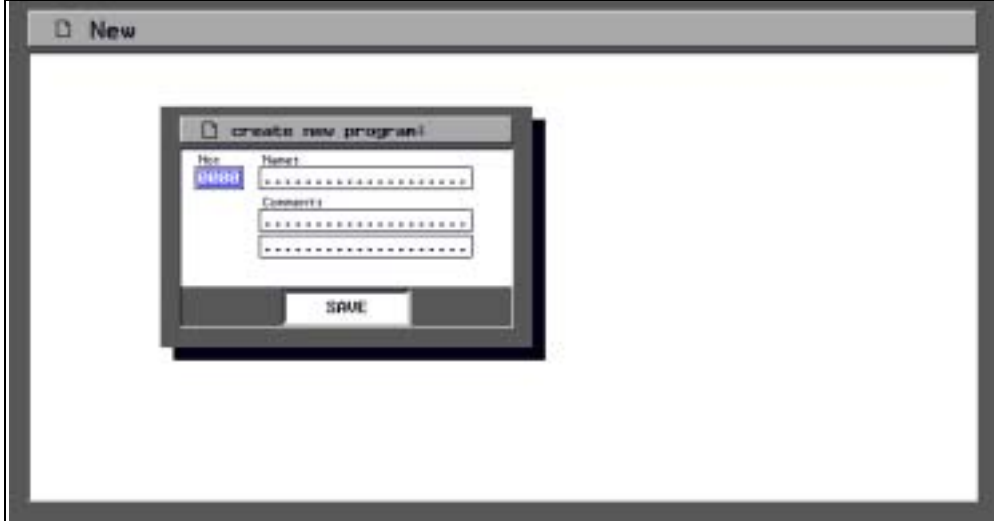
2.1 Program başlığının girilmesi

Her yeni program için otomatik olarak bir program başlığı oluşturulur. Operatörün erişebileceği alanlar program numarası, program adı ve açıklama alanlarıdır.

Her program için (maksimum 4 haneli) bir numara belirlenmelidir. Bu numara program yönetimi için ana anahtardır.

Program numarasının ayarlanması

Resim 2-3: Program başlık penceresi



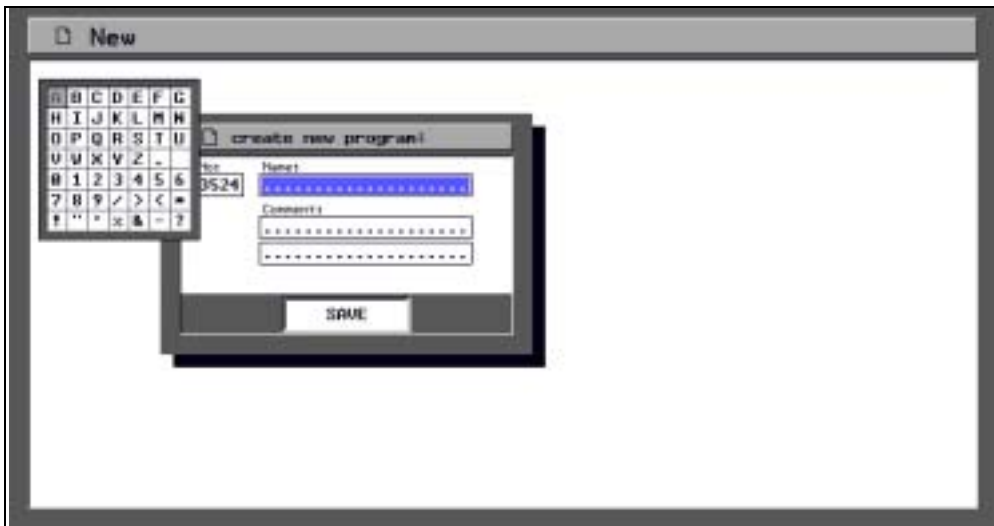
İstenen program numarasını girin

Her programın maksimum 20 karakterlik bir adı olabilir. Böylece, operatör benzer programları birbirinden ayıran anlamlı program adları girebilir.

Program numarası girildikten sonra, program adı giriş penceresi ekrana gelir. Aynı anda program adı alanı aktif hale gelir.

Program adının girilmesi

Resim 2-4: Karakter girişi için seçim penceresi



Program adı için istediğiniz karakterleri, rakamları ve özel karakterleri seçmek için kursor tuşlarını kullanın.

Program açıklamalarının girilmesi

Her programın maksimum 40 karakterlik bir açıklaması olabilir. Bu, her programla mesela "sadece açık renkli tonlar için" gibi bilgi saklama imkanı sağlar.

Program adını girdikten sonra, Karakter seçim penceresini kapatmak için Esc tuşuna basınız.

Açıklama girmek istemiyorsanız, "SAVE" alanına gitmek için kursör tuşuna basınız.

Aksi halde açıklama satırının ilk satırına gidip OK tuşuna basınız. Karakter seçim penceresi tekrar açılır.

Açıklamalarınızı yukarıda program adında açıklandığı şekilde ilk satıra girin.

İkinci satıra metin girmek için seçim penceresini Esc tuşuna basarak kapatmanız ve açıklamalar için ikinci satıra geçmeniz gerekir. Seçim penceresi OK tuşuna basıldıktan sonra tekrar açılır.

İkinci satır tamamlandıktan sonra, ESC tuşuna basarak karakter seçim penceresini kapatın.

Program başlığının kaydedilmesi

"SAVE" alanında iken OK tuşuna basıldığında bu noktaya kadar girilen tüm bilgiler saklanır.

Aynı zamanda program adımlarının girilmesi için yeni bir pencere gösterilir.

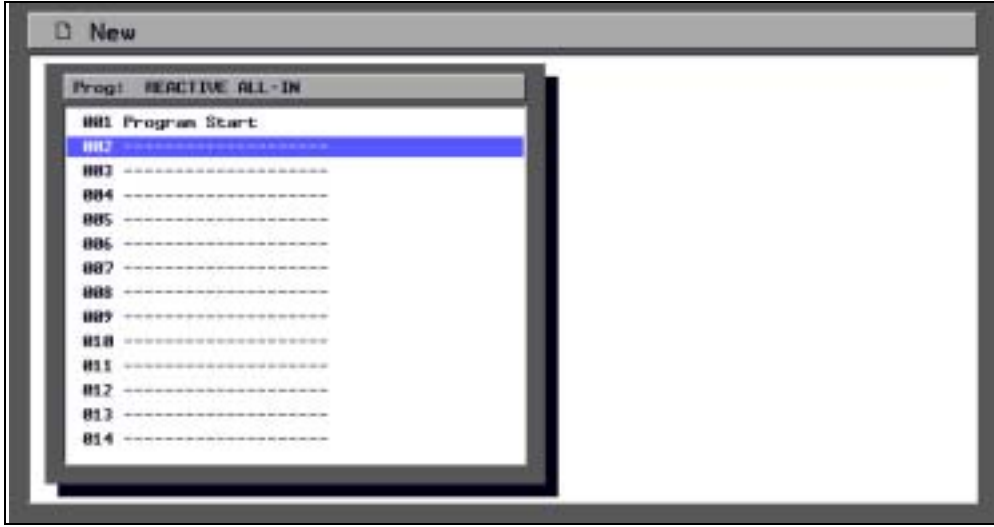
2.2 Program adımlarının girilmesi

Program adımları, Programda sonradan işleme konmaları gerektiği için, aynı sırada girilebilir.

Her bir program adımının bir ana işlevi ve maksimum 12 paralel işlevi vardır. Böylece, nispeten az adım kullanılarak komple bir program oluşturulabilir ve paralel işlemlerin ana işlevlerin yanında en uygun şekilde çalışması sağlanır.

2.2.1 Ana işlevlerin programlanması

Ana işlevin programlanması için işlev grup listesini seçmeniz gerekir. Daha sonra istenen işlev seçilir.



Resim 2-5: Program adım penceresi Adım 2 işaretlenir

"Program başlatma" otomatik olarak ilk program adımı olarak eklenir.

İmleç ile işaretlenen adım OK tuşuna basıldıktan sonra programlanabilir.

Ana işlev grubunun seçilmesi için yeni bir pencere ekrana gelir.



Resim 2-6: Ana işlev grup penceresi örneği

Grup 1 "Dosyalama" işaretlenir

Her işlev grubunun ilgili grubu sembolize eden bir sembolü vardır.

Makineniz için proje çalışması esnasında, maksimum 8 ana işlev gurubu seçilebilir. Makine türüne ve özel taleplere bağlı olarak bu gruplar farklı olabilirler.

Ana işlev gruplarının seçilmesi

Ana işlev gruplarına örnekler:

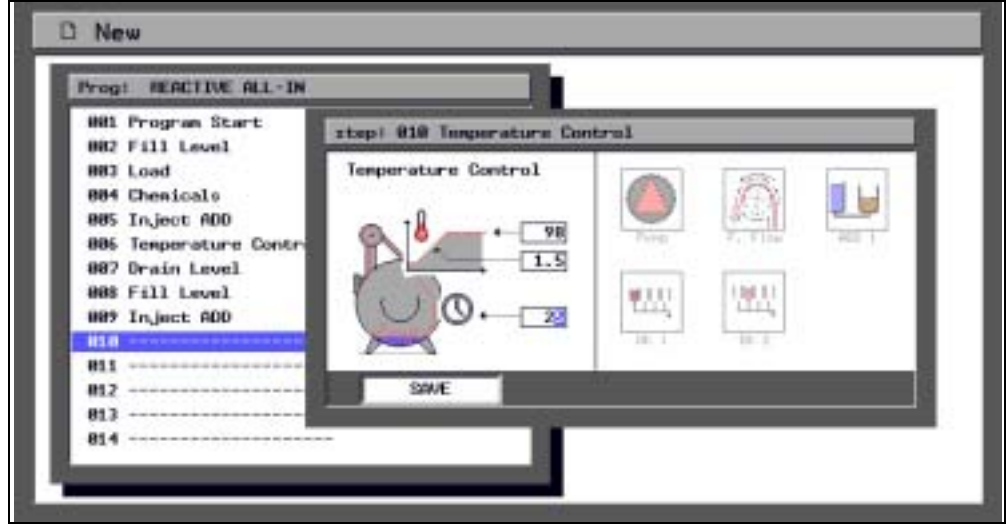
- Boyama
- Doldurma
- Durulama
- Blöf
- Dozaj EKLE 1
- Enjeksiyon EKLE
- Operatör Çağrı
- Sistem

İstedığınız ana işlevi kursor tuşlarını kullanarak yada istediğiniz ana işlev grubunun işlev grup numarasını girerek seçiniz.

Bir işlev grubu sadece bir işlev içeriyorsa, parametrelerin girileceği pencere doğrudan gösterilir.

Her işlev için işlevi ve ilgili parametreleri sembolize eden bir resim verilir.

Resim 2-7: Bir işlev ekranı örneği
Sıcaklık kontrol



Lütfen görüntülenen pencerenin sol tarafına bakınız.

İşlev parametrelerinin girilmesi

”Sıcaklık kontrolü” işlevi için üç giriş alanına aşağıdaki değerleri girebilirsiniz:

- Üst alan ⇒ sıcaklık
- Orta alan ⇒ eğim
- Alt alan ⇒ bekleme süresi

Bazı parametre alanlarında bazı değerlerin olması mümkündür. Öyle ise, bu durumda kontrolörün konfigürasyonuna ortak ayarları temsilen varsayılan değerler (fabrika değerleri) verilmiştir. Değerler bir işlev seçtiğinizde otomatik olarak eklenir. Bu durum programlama çalışmanızı kolaylaştırabilir.

Tabii ki belirtilen limitler dahilindeki başka bir değer ile varsayılan değer üzerine yazabilirsiniz. Ancak, sizin girdiğiniz değer sadece mevcut program adımı için geçerlidir. Başka bir adımda aynı işlevi seçtiğinizde varsayılan değerlerin tekrar gösterildiğini göreceksiniz.

Makineniz için proje çalışması esnasında, her parametrenin minimum ve maksimum değerleri konfigürasyonda ayarlanır. Programlanan limitler dahilinde olmayan bir parametre girildiğinde, giriş reddedilir ve bunun yerine konfigüre edilen minimum yada maksimum değerler kullanılır. Limitler dahilinde bir değer girerek bu değerlerin üzerine tekrar yazabilirsiniz.

Bir ana işlev birden fazla işlev içeriyorsa, işlevleri olan bir seçim penceresi ilk önce ekrana gelir.

Minimum ve maksimum değerler

Ana işlevlerin seçilmesi



Resim 2-8: İşlev seçim penceresi

Ana işlev grubu "Operatör çağrı"

İmleç tuşlarını kullanarak yada ilgili numara tuşuna basarak istediğiniz işlevi seçin.

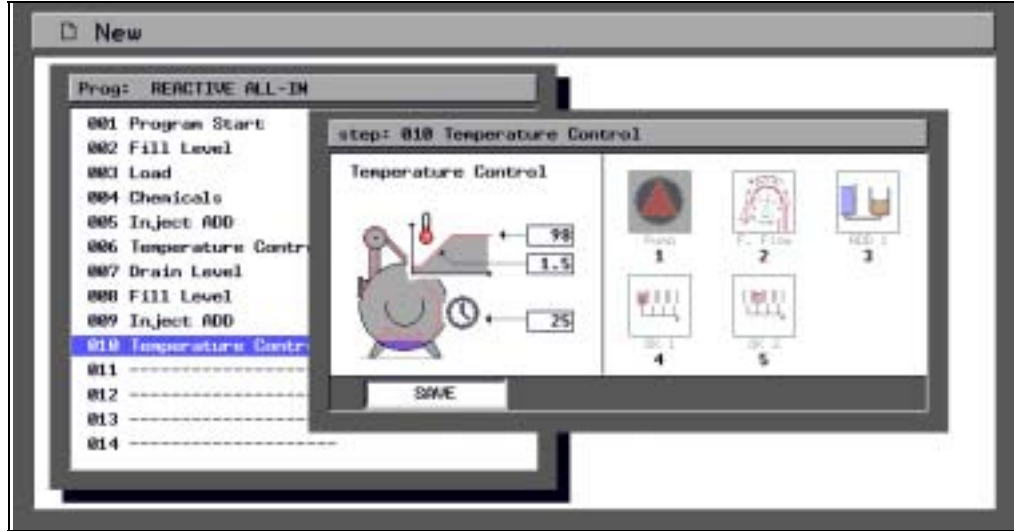
2.2.2 Paralel işlevlerin programlanması

Paralel işlevler ana işlevlere paralel olarak işleme konur.

Kontrolörün konfigürasyonu makinenin preparat tankı, ilave tankları, renk mutfağı tankları, pompalar vs. gibi çevresel ekipmanı için paralel işlev grupları içermektedir.

Resim 2-9: Paralel işlev grubunu seç

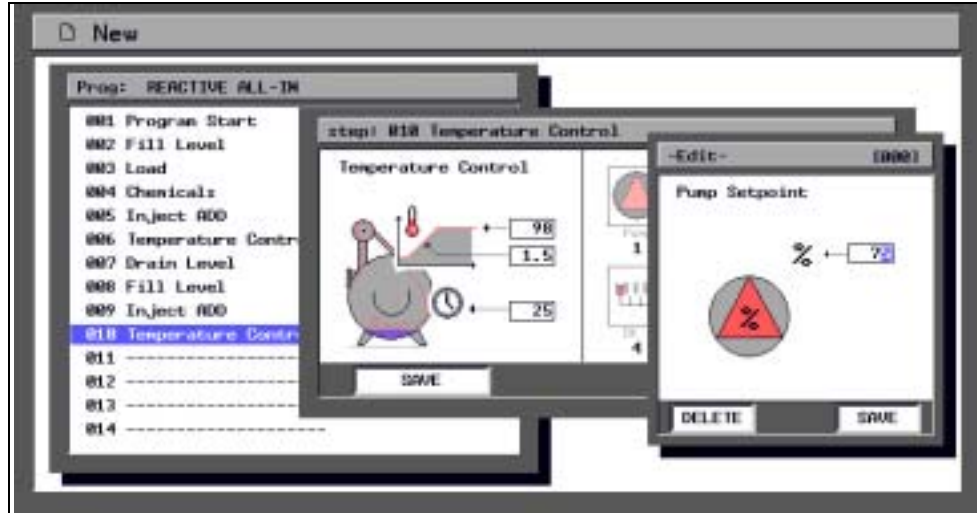
"Pompa" işaretlenir



İlave işlev grubu penceresine geçmek için **sağ kürsör tuşuna** basınız. İstedığınız paralel işlev grubunu kürsör tuşlarını kullanarak yada ilgili işlev grup numarasını girerek seçiniz.

Bir işlev grubu sadece bir işlev içeriyorsa, parametrelerin girileceği pencere doğrudan gösterilir.

Resim 2-10: Paralel işlev parametresini girin

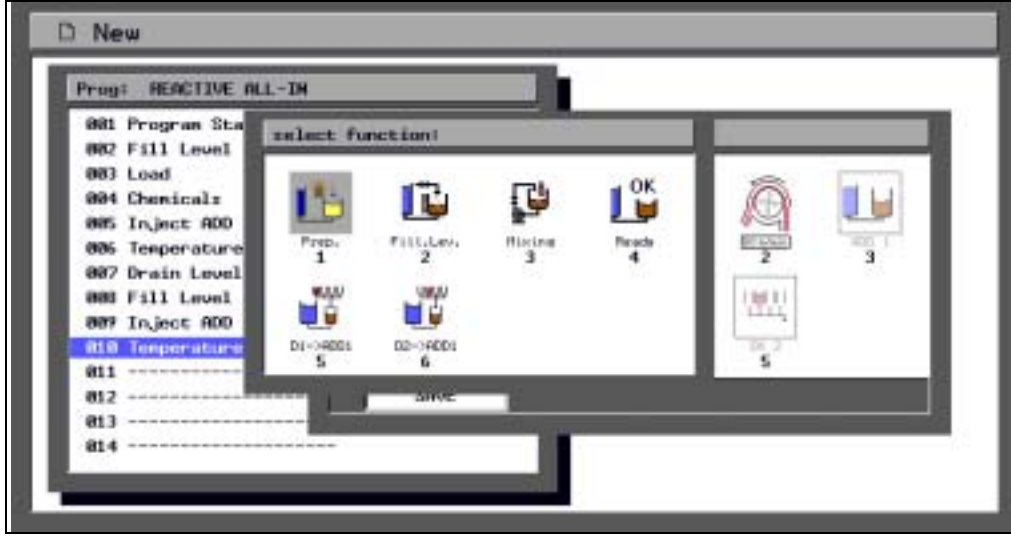


"SAVE" alanını seçin ve seçilen paralel işlevi saklamak için OK tuşuna basın.

Bu aşamada bir paralel işlev girmek istemiyorsanız yada yanlış bir işlev seçtiyseniz, "DELETE" alanını seçip OK tuşuna basarak paralel işlev seçimini iptal edebilirsiniz.

Bir paralel işlev grubu birden fazla işlev içeriyorsa, işlevleri olan bir seçim penceresi ilk önce ekrana gelir.

Paralel işlevlerin seçilmesi



Resim 2-11: Bir işlev seçim ekranı örneği

İmleç tuşlarını kullanarak yada ilgili numara tuşuna basarak istediğiniz işlevi seçebilirsiniz.

sadece paralel bir işlevli bir adımı programlamak istiyorsanız, ilk olarak "Kullanmama" işlevini ana işlev olarak programlamalısınız. Bu işlev "Sistem" ana işlev grubunda bulunabilir.

Sadece paralel işlevlerin programlanması

Bu yapıldıktan sonra, paralel işlev(ler)i yukarıda anlatıldığı gibi seçip programlayabilirsiniz.

Pompa ve malzeme akışı gibi (hemen hemen tüm adımlarda gerekli olan) bazı paralel işlevler daha kolay programlama için „kopyalanan işlevler“ olarak işaretlenir.

Kopyalanan paralel işlevler

Bu işlevler bir adımda programlanırsa, otomatik olarak aşağıdaki adımların hepsine kopyalanırlar. Böylece, bu işlevleri tekrar tekrar programlamak gerekmez.

Bu işlevler için belirli bir program adımından sonra başka parametre değerlerine ihtiyaç duyarsanız, tabii ki parametreleri istediğiniz zaman değiştirebilirsiniz.

2.2.2.1 6'dan fazla paralel işlev grubu

Makinenizin konfigürasyonunda 6'dan fazla paralel işlev grubu varsa, bir ok başı ekranın sağında gösterilir.



Shift ve **sağ kürsör tuşuna** aynı zamanda basıldığında, ikinci seviye paralel işlev grupları pencerede gösterilir.



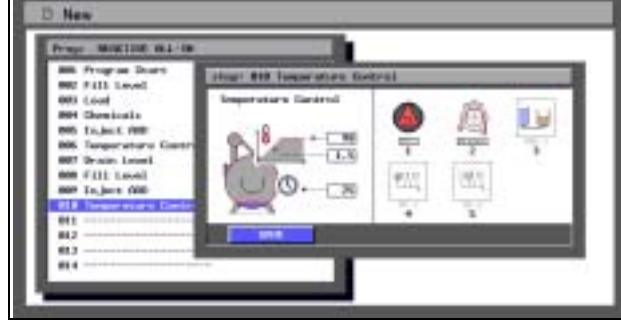
Paralel işlev gruplarının ilk seviyesinin ekranına geri dönmek için **Shift** ve **sağ kürsör tuşuna** aynı zamanda tekrar basın.

2.3 Program adımlarının kaydedilmesi

Ana ve paralel işlevlerin seçilmesinden ve programlanmasından sonra, mevcut program adımı kaydedilebilir.

"SAVE" alanını seçin ve adımı teyit etmek ve saklamak için OK tuşuna basın.

Resim 2-12:
Programlanan adım

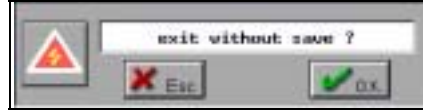


Adım SECOM 838 ara belleğine kaydedilir ve program adımı penceresi tekrar ekrana gelir. Yeni kaydedilen adımın ana işlev metni gösterilir ve programlanacak olan bir sonraki adım işaretlenir.

Aşağıdaki tüm adımlar yukarıda anlatıldığı gibi programlanır.

Adımı kaydetmeden önce ESC tuşuna basarsanız aşağıdaki pencere gözükür:

Resim 2-13: Teyit penceresi



Program adımı penceresine geri gitmek için OK tuşuna basın. Yeni programlanan adım kaydedilmez!

ESC tuşuna basıldığında teyit penceresi kapanır.

2.4 Programların kaydedilmesi

Esc tuşuna basarak program editöründen çıkabilirsiniz.

O anda düzenlenen program **otomatik olarak** SECOM 838'e kaydedilir.

3 Programların Değiştirilmesi

Mevcut tüm programlar kontrolör durdurulduğunda yada bir parti çalışırken değiştirilebilir.

Her operatörün program editörüne başvurmasından kaçınmak için, SECOM 838 bu işlevi bir giriş kodu ile kilitleme imkanı sunmaktadır.

Standart erişim en az seviye 4 ("Edit" Düzenleme) olarak ayarlanmamışsa, operatör bu işleve ancak doğru giriş kodunu girerek erişebilir.

Kilit tuşuna bastıktan sonra, kontrolör bir pencere açar ve bu pencereye kodu girmelisiniz. Sarı bir LED ilgili seviyeye erişimin sağlandığını gösterir.

Ana menü üzerindeki **"PROGRAM" (F8)** tuşuna basınız.



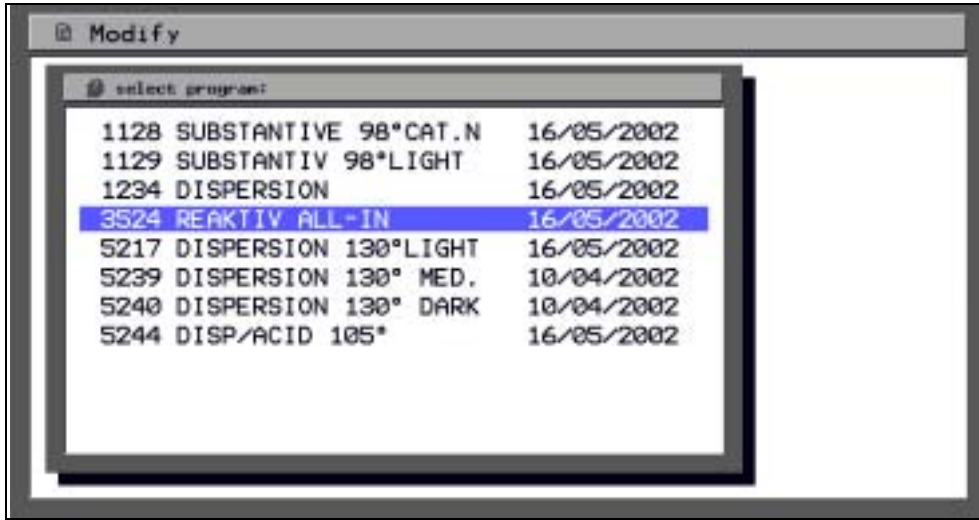
Bir seçim penceresi çıkar.

"Modify" (Değiştir) menü maddesini seçin.

SECOM 838'da saklanmış tüm programları gösteren bir pencere ekrana gelecektir.



3.1 Bir programı seçme

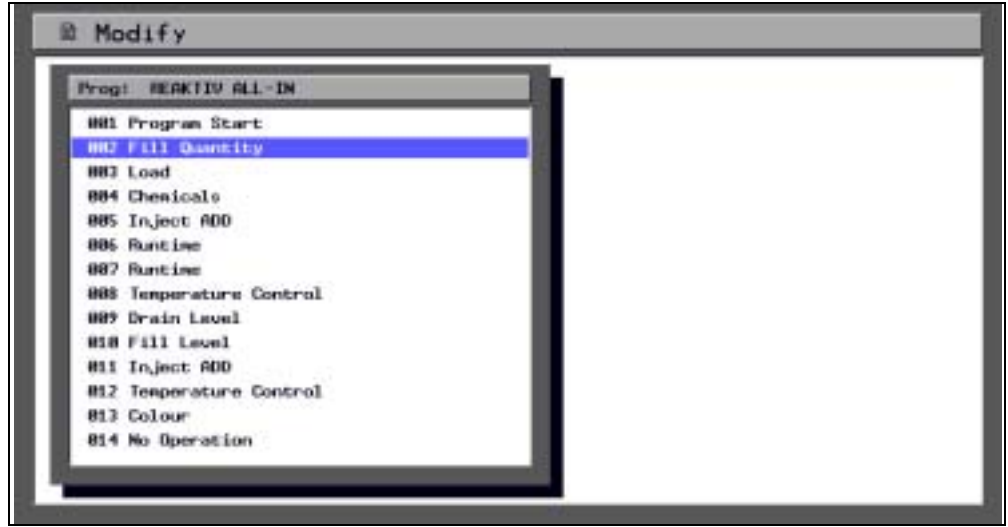


Değiştirilecek programı kursor tuşlarını kullanarak seçin. **OK tuşuna** basınız.

Program penceresi adımı gösterilir.

3.2 Program adlarının ve açıklamalarının değiştirilmesi

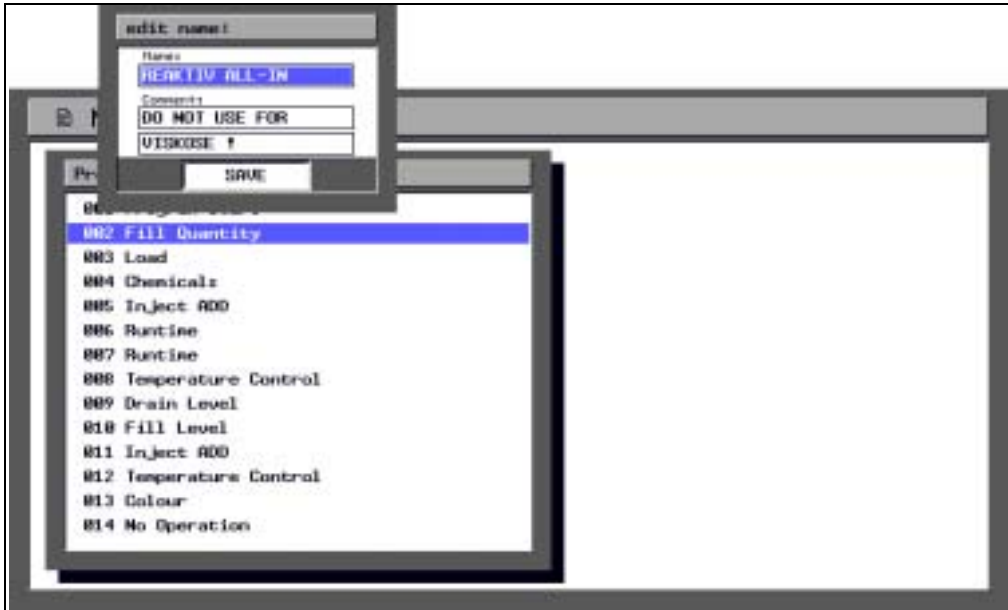
Resim 3-3: Program penceresi



"NAME" (F1) tuşuna basınız.

Programın program adı ve program numarası gösterilir.

Resim 3-4: Program adı ve açıklaması penceresi



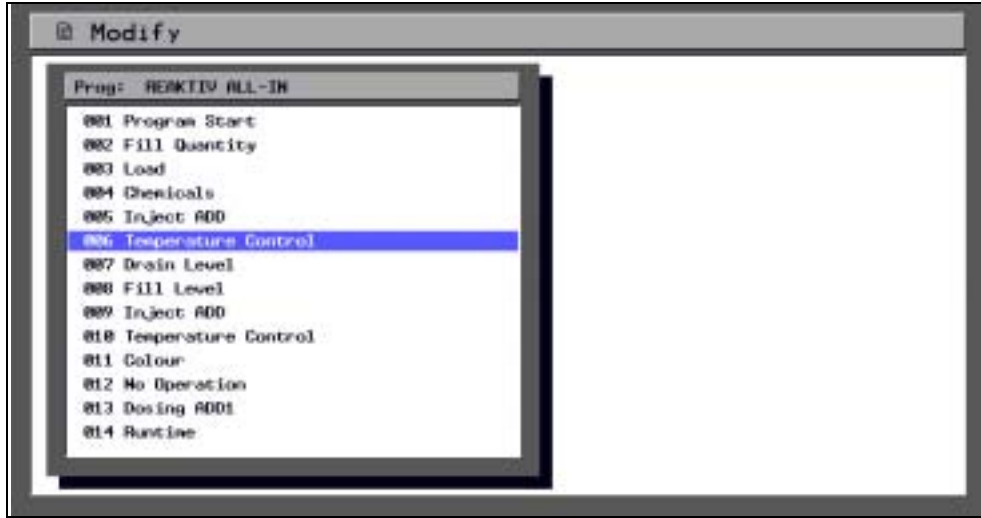
Değiştirilecek alanı kursor tuşlarını kullanarak seçin. **OK tuşuna** basın.

Karakter seçim penceresi ekrana gelir.

Bir program oluşturmak için karakterleri yukarıda anlatıldığı gibi girin yada değiştirin. "**Delete**" tuşu kullanılarak mevcut metin silinebilir.

Bitirdiyse, "SAVE" alanını aktif hale getirmek için kursor tuşlarını kullanın ve OK tuşuna basın. Bu işlem yaptığınız değişikliği saklar ve pencere kapatılır.

3.3 Bir program adımının değiştirilmesi



Resim 3-5: Program adımı penceresi

Değiştirilecek program adımını kursor tuşlarını kullanarak seçin.

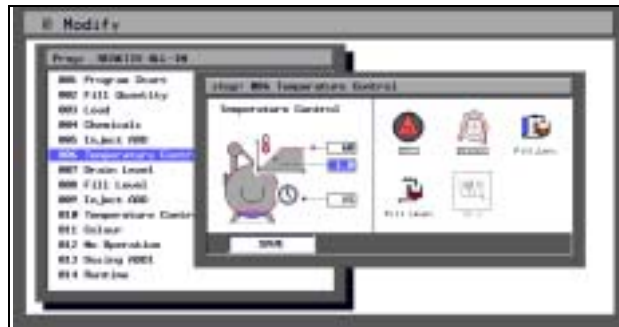
Şimdi mevcut bir adımı değiştirebilir yada silebilir yada programın bu noktasında yeni bir adım ekleyebilirsiniz.

Program adımı seçimini teyit etmek için **OK tuşuna** basın. Adım işlevi penceresi ekrana gelir.

3.3.1 Ana işlev parametrelerinin değiştirilmesi

İmleç tuşlarına basarak değiştirilecek olan parametre alanını seçin.

Alan tersine çevrilmiş renklerle (siyah zemin üzerine beyaz metin) gösterildiğinde değerleri değiştirebilirsiniz.



Resim 3-6: İşlev adımı penceresi

Değişikliği yaptıysanız, **"SAVE"** alanını aktif hale getirin ve değişiklikleri kaydetmek için OK tuşuna basınız.

Programın önceki yada sonraki adımlarını değiştirmek istiyorsanız, **"SHIFT"** ve **"İmleç yukarı/aşağı"** tuşlarına aynı anda basarak adımları seçebilirsiniz.



3.3.2 Paralel işlevlerin değiştirilmesi

Parametreler değiştirilebilir, mevcut paralel işlevler silinebilir yada yenileri eklenebilir.

Paralel işlev parametrelerinin değiştirilmesi

Paralel işlev grubu penceresine geçmek için **sağ kürsör tuşuna** basınız. İmleç tuşlarını kullanarak paralel işlevi seçin ve OK tuşuna basın.

Değiştirmek istediğiniz parametre alanını seçmek ve programlanan değer üzerine yazmak için kürsör tuşlarına basın.

”**SAVE**” alanına geçin ve değişikliği kaydetmek için OK tuşuna basın.

Paralel işlevler ekleme

İmleç tuşlarını kullanarak istediğiniz paralel işlevi / paralel grubu seçin ve OK tuşuna basın.

Grupta birden fazla paralel işlevin olması durumunda, istediğiniz işlevi kürsör tuşlarını kullanarak yada ilgili numarayı girerek seçiniz.

Paralel işlev penceresi açılır. İstenen program numarasını girin.

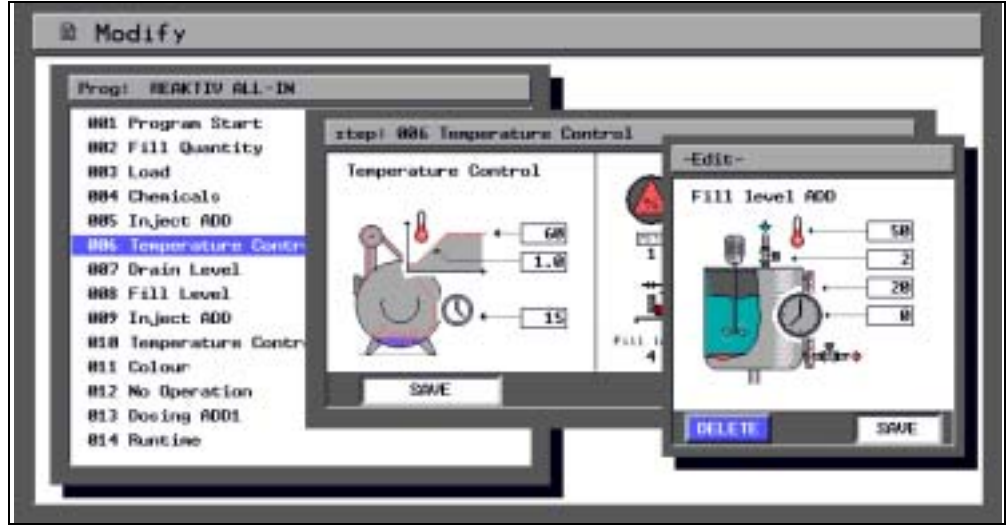
”**SAVE**” alanını aktif hale getirin ve işlevi ve parametreleri kaydetmek için OK tuşuna basınız.

Paralel işlevlerin silinmesi

Resim 3-7: Paralel işlevi sil

”**DELETE**” alanı aktif hale gelir

Kürsör tuşlarını kullanarak silinecek paralel işlevi / işlev grubunu seçin.



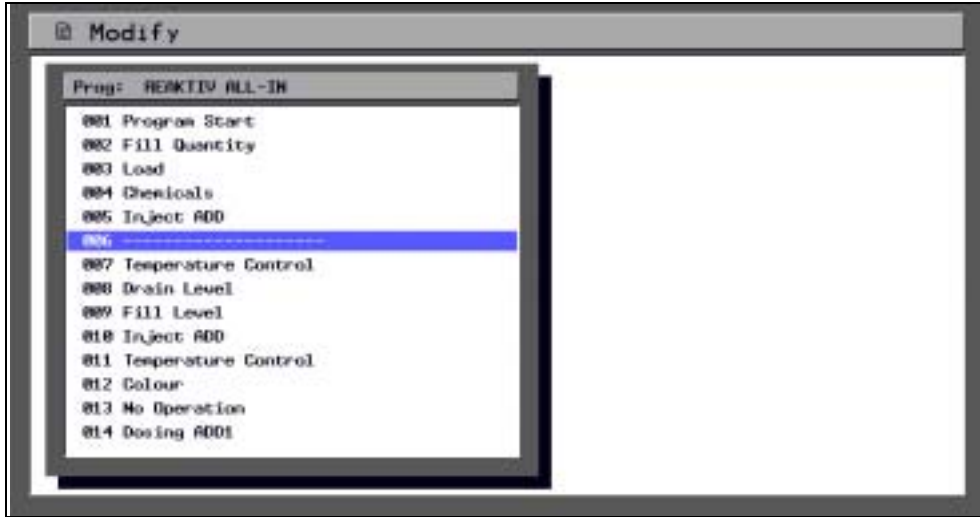
”**DELETE**” alanını aktif hale getirin ve **OK tuşuna** basın.

Adım işlev penceresi tekrar ekrana gelir ve adımı tekrar değiştirebilir yada kaydedebilirsiniz.

3.4 Bir program adımının eklenmesi

Seçilen adımın üzerine bir adım eklemek için program adımı penceresindeki adımı işaretleyin.

”INSERT” (Ekle) (F4) tuşuna basınız.



F4

Resim 3-8: Program adımı penceresi

Adım 6 eklenmiştir

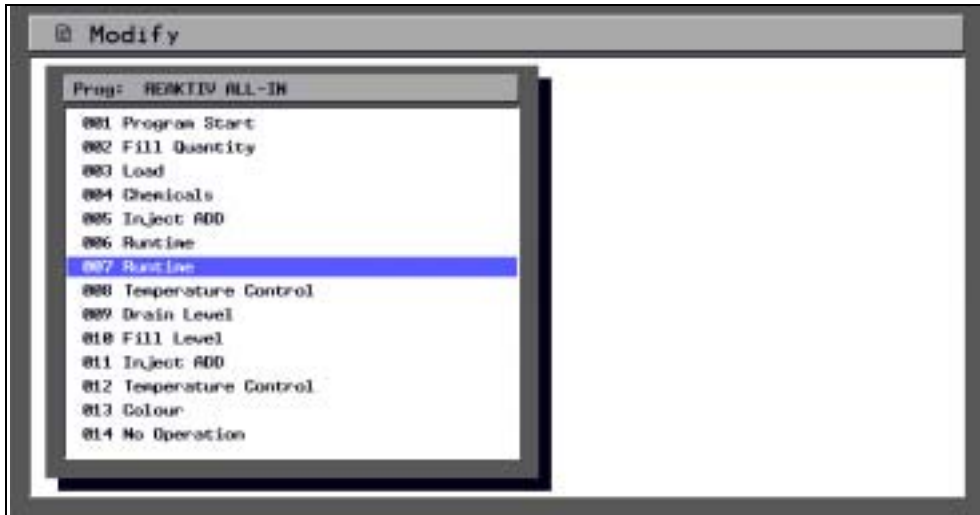
İşaretlenen konuma boş bir adım eklenir ve aşağıdaki adımlar bir adım ileri taşınır.

İşlevi ve programı seçmek ve programı önceden anlatıldığı şekilde programlayıp kaydetmek için **OK tuşuna** basınız.

3.5 Bir program adımının silinmesi

Program adımı penceresinde silinecek olan program adımını işaretleyin.

”DELETE” (Sil) (F3) tuşuna basınız.



F3

Resim 3-9: Program adımı penceresi

Adım 7 silmek için işaretlenmiştir

İşaretlenen adım silinir ve aşağıdaki adımlar bir adım ileri taşınır.

4 Bir programın kopyalanması

Mevcut bir programa oldukça benzeyen bir program oluştururken, programlama çalışmasını basitleştirmek için kopyalama işlevinden yararlanabilirsiniz..Program kopyalandıktan sonra, farklı adım ve işlevleri değiştirebilirsiniz. Ayrıca, bir bellek kartından yada bir bellek kartına programları kopyalayabilir ve kopyalanan programları başka kontrolörlere aktarabilirsiniz. Kontrolör bir ana bilgisayar sistemine bağlı ise, programları ana bilgisayardan yada ana bilgisayara kopyalamak da mümkündür. Böylece, bir kontrolör üzerinde oluşturulan bir program diğer kontrolörler üzerinde de tekrar tekrar üzerine yazmak gerekmeden (makinelere ve işlevler birbirine benziyorsa) çalışabilir.

Bir parti çalışırken yada kontrolör durdurulduğunda programları ana menüden kopyalamak mümkündür.

Her operatörün program editörüne başvurmasından kaçınmak için, SECOM 838 bu işlevi bir giriş kodu ile kilitleme imkanı sunmaktadır.

Standart erişim en az seviye 4 ("Edit" Düzenleme) olarak ayarlanmamışsa, operatör bu işleve ancak doğru giriş kodunu girerek erişebilir.

Kilit tuşuna bastıktan sonra, kontrolör bir pencere açar ve bu pencereye kodu girmelisiniz. Sarı bir LED ilgili seviyeye erişimin sağlandığını gösterir.



Ana menü üzerindeki **"PROGRAM" (F8)** tuşuna basınız.

Bir seçim penceresi ekrana gelir.

"Copy" (Kopyala) menü maddesini seçin.

Kopyalama işlemi için bir pencere ekrana gelir.

Resim 4-1: Program çalışma ekranı



4.1 Bir kaynak programın seçilmesi

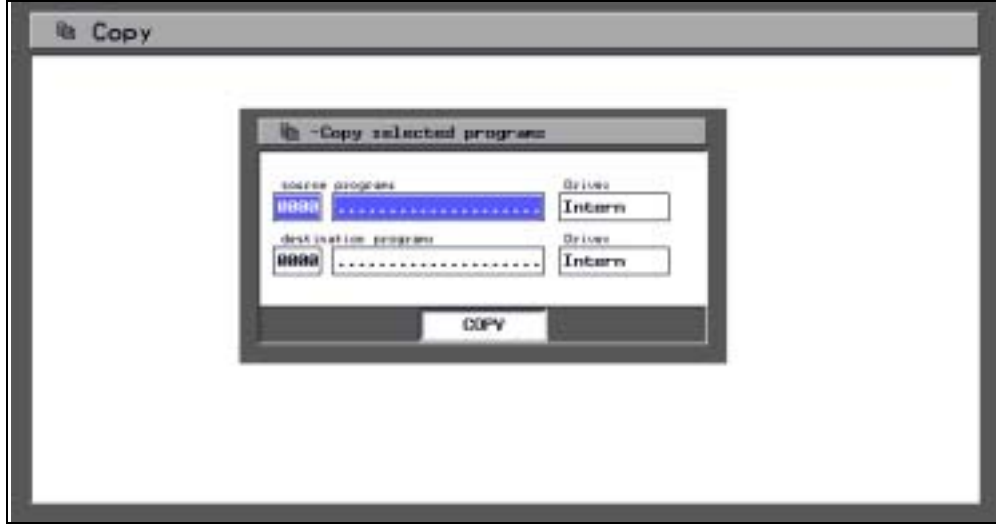
Kaynak ve hedef program için tüm sürücülerin "Intern" olarak ayarlandığından emin olun.

Bunu yapmak için, "Drive" alanını aktif hale getirin, OK tuşuna basın ve "Intern"ü seçin.

Kaynak program için alan seçmek için İmleç tuşlarını kullanınız.



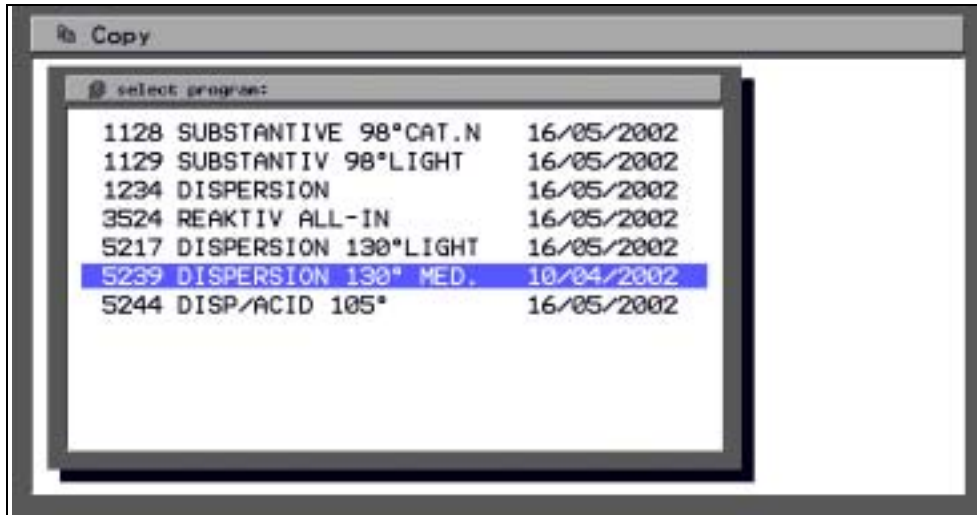
Resim 4-2: Sürücü seçin



Resim 4-3: Program kopyalama penceresi

OK tuşuna basınız.

SECOM 838'de mevcut tüm programların bir listesi ekrana gelecektir.

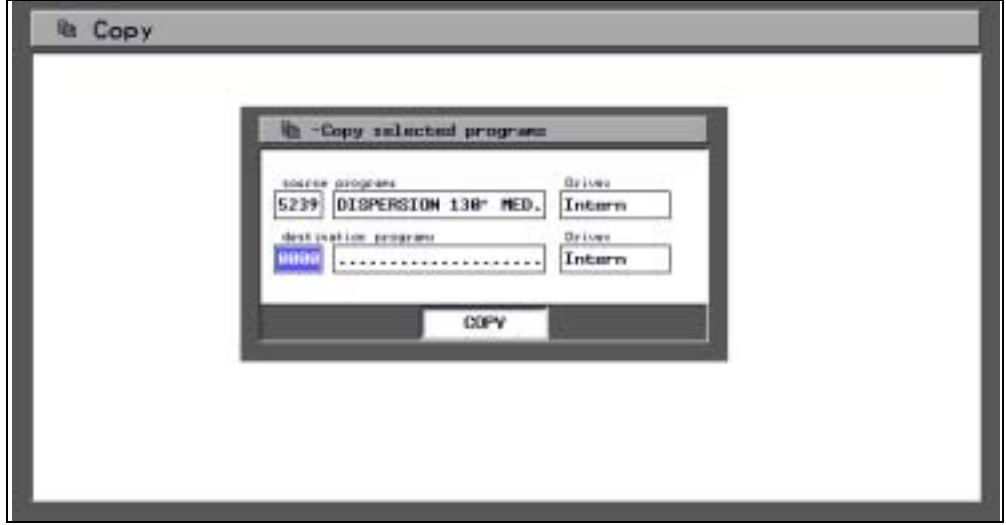


Resim 4-4: Program seçim penceresi

İmleç tuşlarını kullanarak kopyalanacak programı seçin ve OK tuşuna basın.

Seçilen program, program kaynağı alanında gösterilir.

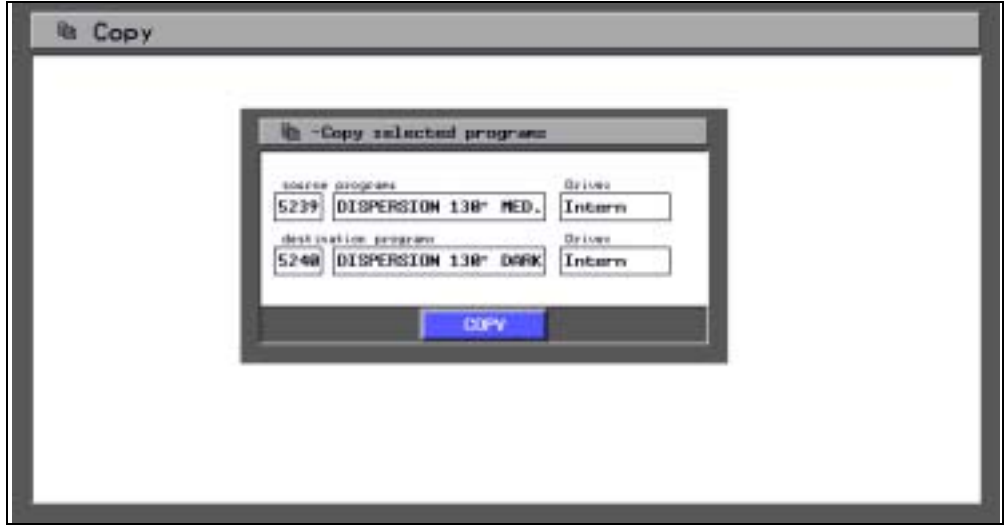
Resim 4-5: Program kopyalama penceresi
Kaynak program seçilmiştir



4.2 Bir hedef programın girilmesi

Hedef program için **yeni** bir program numarası girin. Yeni bir program adı yukarıda düzenleme işlemi için anlatılan karakter seçim penceresinin yardımı ile girilir.

Resim 4-6: Program kopyalama penceresi
Hedef program belirtilmiştir

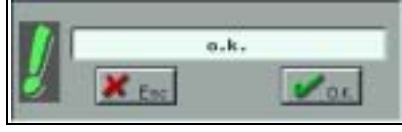


"COPY" alanını aktif hale getirip **OK** tuşuna basınız.

Program dahili flash disk üzerinde bulunan yeni program numarasına kopyalanır.

4.3 Kopyalama mesajları

Her program kopyaladığınızda ekrana bir mesaj çıkar. Ekrana çıkan metin işleme yapılan kopyalama işleminin başarılı olduğunu yada bir hatanın olduğunu belirtir.



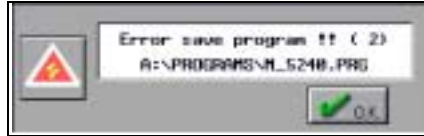
Resim 4-7: Program kopyalama penceresi Kopyalama başarılı

Aşağıdaki hatalar olabilir:

Flask disk üzerinde başka bir programı kaydetmeye yetecek boş alan yok.

Bellek kartı sürücü olarak seçilmiş ancak takılmamış. Bellek kartı sürücüsü ile ilgili daha ayrıntılı bilgiyi bölüm 1, madde 2 Kullanım, sayfa 11-3 'te bulabilirsiniz.

Bir ana bilgisayar sürücü olarak seçilmiş ancak bir dosya sunucusuna bağlantı yok.



Resim 4-8: "A sürücüsünde bellek kartı yok" hata mesajı

4.4 Tüm programların kopyalanması



Ana menü üzerindeki "Program" (F8) tuşuna basınız. Bir seçim penceresi ekrana gelir.

Resim 4-9: Program çalışma ekranı



"Copy" (Kopyala) menü maddesini seçin.

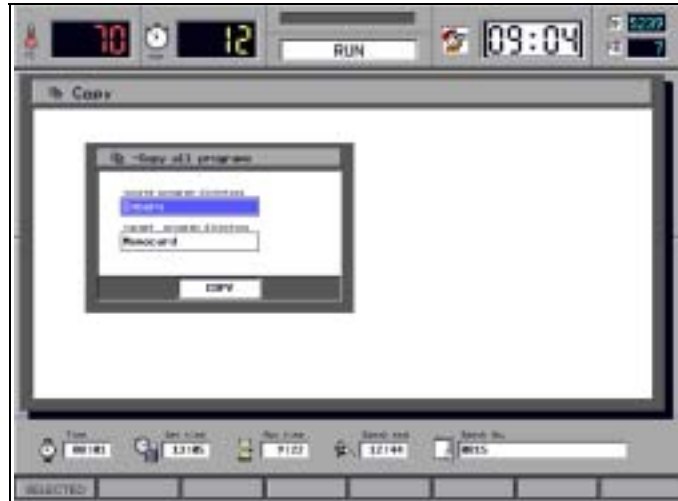
Kopyalama işlemi için bir pencere ekrana gelir.

Resim 4-10: Program kopyalama penceresi



Bu resim ekrana geldiğinde F1 tuşuna basınız.

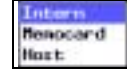
Resim 4-11: Pencere: "Tüm programların kopyalanması"



Kaynak ve hedef dizinlerin seçilebileceği bir pencere ekrana gelir.

OK tuşuna bastığınızda, mevcut dizin konumlarını gösteren bir seçim ekrana gelir.

Kaynak ve hedef dizinleri seçiniz ve **"Copy"** alanını aktif hale getiriniz. Teyit etmek için OK tuşuna basın. Kaynak sürücüdeki tüm programlar başka bir hedef sürücüye kopyalanır.



Resim 4-12: Sürücü seçin

5 Bir programı silme

Bir programı ana menüden kontrolör durdurulduğunda yada bir parti çalışırken silebilirsiniz.

Her operatörün program editörüne başvurmasından kaçınmak için, SECOM 838 bu işlevi bir giriş kodu ile kilitleme imkanı sunmaktadır.

Standart erişim en az seviye 4 ("Edit" Düzenleme) olarak ayarlanmamışsa, operatör bu işleve ancak doğru giriş kodunu girerek erişebilir.

Kilit tuşuna bastıktan sonra, kontrolör bir pencere açar ve bu pencereye kodu girmelisiniz. Sarı bir LED ilgili seviyeye erişimin sağlandığını gösterir.



Ana menü üzerindeki **"PROGRAM" (F8)** tuşuna basınız.

Resim 5-1: Program çalışma ekranı



Bir seçim penceresi ekrana gelir.

"Delete" (Sil) menü maddesini seçin ve **OK tuşuna** basın.

Resim 5-2: Sürücü seçin



Sürücünün seçilmesi için yeni bir pencere açılır. **"Intern"**'i seçiniz.

SECOM 838'deki tüm programların bir listesi ekrana gelir.

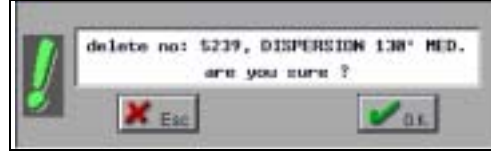
Resim 5-3: Program seçim penceresi



İmleç tuşlarına basarak silmek istediğiniz programı seçiniz.

OK tuşuna basınız.

Program fiilen silinmeden önce, bir teyit penceresi ekrana gelir.



Resim 5-4: Teyit penceresi

Silme işlemi iptal etmek için **Esc tuşuna** basınız.

Seçilen programı silmek için **OK tuşuna** basınız.

Programı bellek kartından yada ana bilgisayardan silmek için ilgili sürücüyü seçip yukarıdaki talimatları takip ediniz.

6 İlave İşlemi

Bir boyahanenin günlük işleri genellikle bir parti çalışırken ilave işlemlerin kullanılmasını gerektirir.

Yeni boyama programları yazarken, boyama işlemi esnasında gerekli olabilecek ilave işlemler de uygulanabilir.

"Numune"den "İlave"ye ve geriye

Bir program çalışırken ve **"Operatör çağrı numunesi"** işlevi aktif halde iken ilave işlem seçilebilir. Sadece programla ayarlanan ilaveler ekrana gelir. Buna ilave olarak, ilave işlem sebepleri seçilip belirlenebilir.

İlave tamamlandığında, SECOM 838 otomatik olarak geldiği "Operatör çağrı numunesi" işlevine atlar.

Avantajlar

Bu tür bir ilave işleminin avantajları açıktır:

- Tüm ilave işlemler aynı şekilde işleme konur.
- İlave sayısı ve bu ilavelerin çalışma süresi net olarak kaydedilebilir
- İlave sebepleri kayıt ve analiz edilebilir

6.1 İlavelerin İşaretlenmesi

İlavelerin tanımlanması

İlaveler programlanırken, SECOM 838'in ilaveleri tanıması için **"İlave Başlatma"** sistem işlevinin ilk adım ve **"İlave Sonu"** işlevinin de son adımı olarak programlanması gerekir.

Her bir "ilave başlatma" sistem işlevi için tüm farklı ilaveleri açıkça tanımlamak için ilave bir ad girebilirsiniz.

İlave metinleri

Maksimum 100 farklı ilave metni düzenlemek mümkündür, mesela:

- SUBST. 98°C 15 MIN
- DISP. 130°C 20 MIN
- REACTIVE 50°C 30 MIN
- ADDING SALT 15 MIN
- ADDING ACID 10 MIN

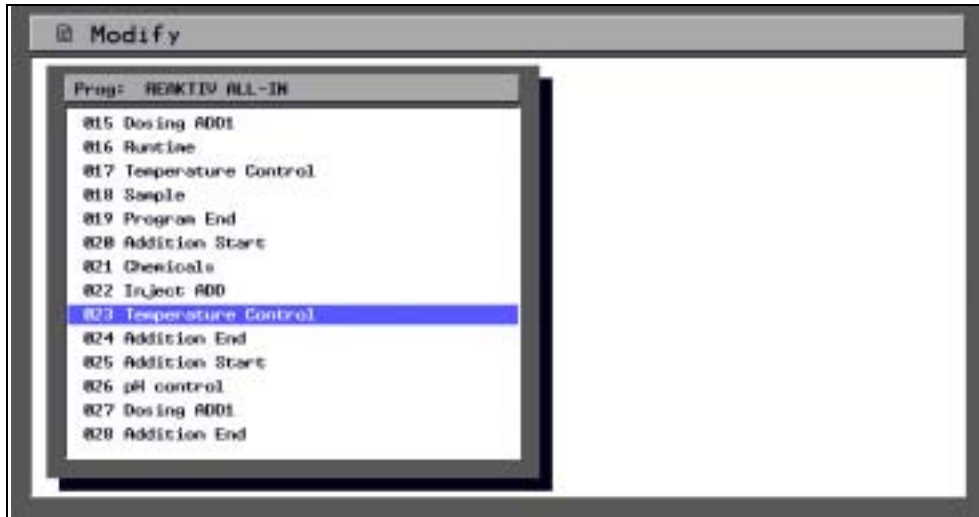
6.2 İlave işlemlerin program yapısı

Dikkat edilecek temel kurallar::

- Tüm ilave işlem adımları "Program Sonu" sistem işlevinden sonra programlanmalıdır.
- Her ilave işlemi "İlave Başlatma" sistem işlevi ile başlamalı ve "İlave Sonu" sistem işlevi ile bitmelidir
- Birkaç ilave birbiri ardına programlanabilir.

6.3 Bir ilave işleminin oluşturulması

Bir program yazarken yada mevcut bir programı değiştirerek bir ilave işlemi oluşturabilirsiniz.

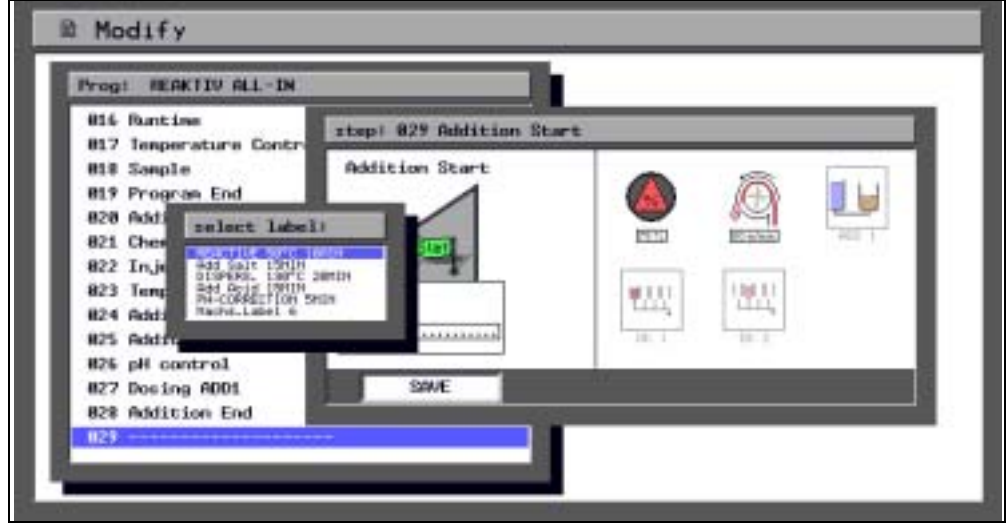


Resim 6-1: Program adımı penceresi İlave işlemi düzenle

Program adımı penceresindeki "Program Sonu" işlevinden sonra, "İlave Başlatma" sistem işlevi programlanır.

Mevcut tüm ilave metinleri içeren bir liste ekrana gelir.

Resim 6-2: Ekleme metni penceresi



Uyruşan ilave adını kursor tuşlarını kullanarak seçin.

OK tuşuna basınız.

Bu bölümde madde 6.4 İlave metinlerin tanımlanması, sayfa 2-33 'te kısmı içinde ilave metinlerin nasıl değıştirileceği ve yeni ilave metinlerin nasıl ayarlanacağı ile ilgili ayrıntılı bilgi bulabilirsiniz.

Artık adım nihai olarak gereken paralel işlev ile tamamlanabilir ve daha sonra kaydedilebilir.

Bundan sonra, ilave işleminin sonraki adımları da programlanabilir.

İlave işleminin **son adımı olarak "İlave Sonu"** sistem işlevinin programlanması gerekir.

Daha fazla ilave işlemi gerekirse, "İlave Sonu" sistem işlevinden sonra **doğrudan** programlanmalıdır.



Muhtemel hatalar:

"İlave Sonu"nu programlamayı unutmanız durumunda, Kontrolör "Numune" adımına geri gitmek yerine bir sonraki program adımına (varsa) gider!

Daha başka adım yoksa, kontrolör durumu "END" olarak değıştirir, parti bitirilir ve **tekrar başlatılamaz!**

6.4 İlave metinlerin tanımlanması

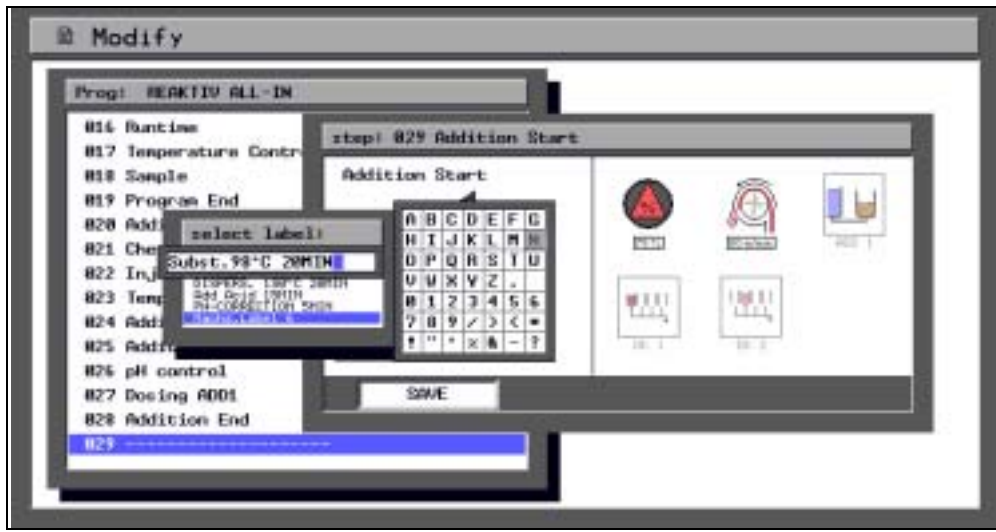
Başka ilave metninin gerekmesi durumunda yada mevcut metnin değiştirilmesinin gerekli hale gelmesi halinde, bunu ilave metin penceresinde **"CHANGE" (Değiştir) (F4)** tuşuna basarak yapabilirsiniz.



İlave metin penceresi "İlave Başlatma" sistem işlevini mevcut adım için programladığınızda yada önceden var olan bir "İlave Başlatma" işlevi için **OK tuşuna** bastığınızda otomatik olarak ekrana gelir işlevinden sonra, "İlave Başlatma" sistem işlevi programlanır.

Küresör tuşlarına basarak değiştirilecek olan metni seçin. Yeni bir metin oluşturmak için boş bir satır da seçebilirsiniz.

İlave metinler karakter seçim penceresinin yardımı ile düzenlenir.



Resim 6-3: İlave metin penceresi

İlave metni düzenlenmiştir

Değiştirilen / girilen metni kaydetmek için **"SAVE" (Kaydet) (F3)** tuşuna basınız.



7 Değişken İşlevli Parametreler

Makine konfigürasyonu oluşturulurken, spesifik işlevli parametre değerleri hesaplamak için belirli parti verilerini kullanan formüller oluşturulabilir. Daha sonra bu parametreler değişken parametreler haline gelir. Bir formülün bulunduğu bir işlevin programlanması sırasında, operatör sabit bir değer seçebilir yada formülden elde edilen sonucu (mesela dolum miktarı) işlev parametresi olarak seçebilir.

Bu değişken işlevli parametrelerle, standart programlar farklı parti ağırlıkları, farklı malzemeler ve renk tonlarına göre uyarlanabilir ve optimize edilebilir.

Bir parti başlatılırken, parti ağırlığı ve sıvı oranı gibi gerekli parametreler girilir. Kontrolör ilgili bir formül (örneğin sayaçla doldurma) kullanan bir işleve geldiğinde, parti parametresi işleme konur ve sonuç olarak dolum değeri (bu durumda) otomatik olarak hesaplanıp sabit bir değerden ziyade bir parametre değeri olarak kullanılır.

7.1 Değişken İşlevli parametrelerin / formüllerin tanımı

Değişken işlevli parametrelerin kendilerine makine konfigürasyonunda verilen formülleri vardır.

Bu formüller aşağıdaki bileşenlerden oluşabilir:

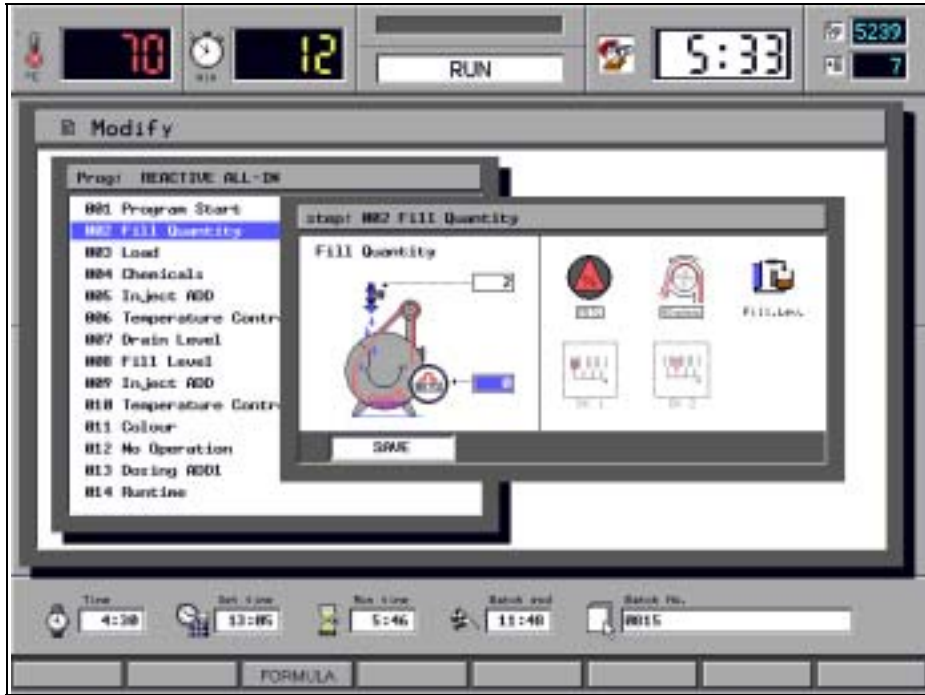
- Parti parametreleri
- Hazır değerler (işlev parametreleri)
- Gerçek değerler
- Zamanlayıcı değerleri
- Makine sabitleri
- Sayısal sabitler

Bütün değerler birbirleriyle birleştirilebilir. Bu nedenle, çok basit bir formül tayininden çok karmaşık hesaplamaya kadar sayısız formül çeşidi kullanılabilir.

Tedarikçi belgelerindeki makine konfigürasyonunda programlanan formüllerin tanımını bulabilirsiniz.

7.2 Değişken işlev parametrelerinin düzenlenmesi

Bir işlev düzenlenirken, değişken işlevli bir parametre için bir giriş alanına ulaşıldığında program işlev satırında "**FORMULA**" ifadesi ekrana gelir.



Resim 7-1: Değişken işlevle parametreleri düzenle

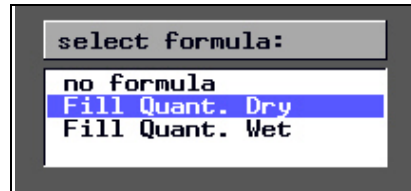
Bu parametre girişini seçmek için "**FORMULA**" (**Formül**) (**F3**) tuşuna basınız.

F3

Bu parametre için mevcut formül(ler) ekrana gelir.

Gerekten formülü kursor tuşlarını kullanarak seçin.

Teyit etmek için **OK tuşuna** basın.

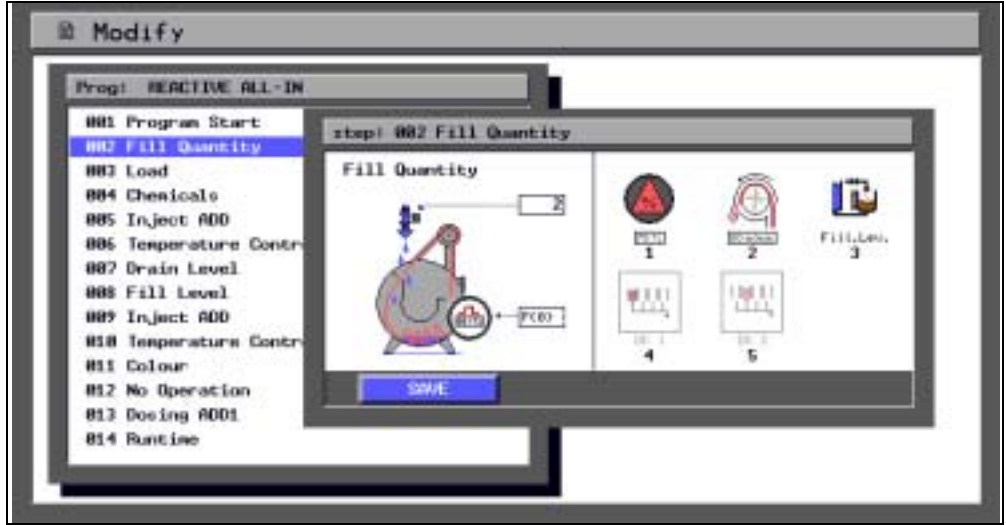


Resim 7-2: Formül listesi

Bir formül seçildikten sonra aşağıdaki giriş parametre alanında gösterilecektir:

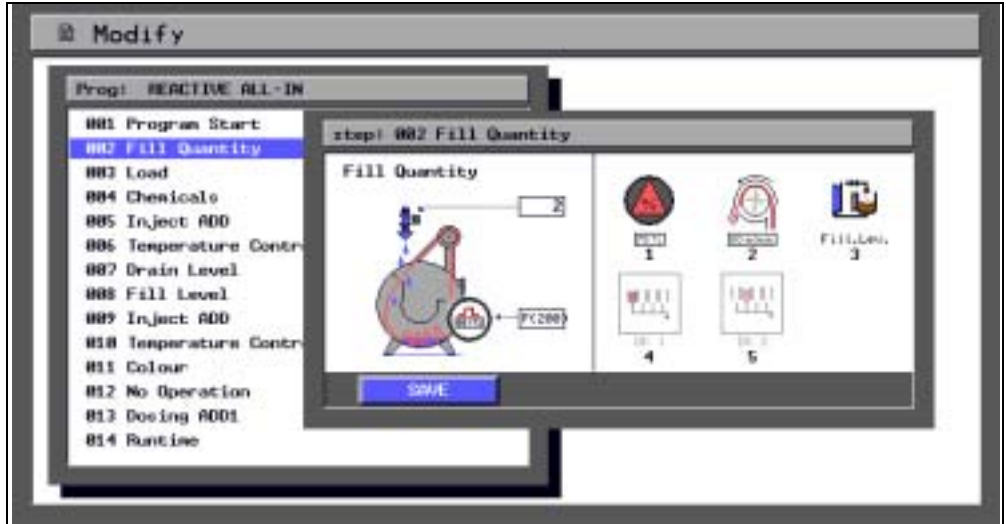
F{0}

Resim 7-3:
Bir formül seçilmiştir



Formülde hazır bir değer varsa, bu durumda bir formül seçmeye ilave olarak hazır değeri parametre alanına girmeniz gerekir.

Resim 7-4:
Hazır bir değer seçilmiştir



Bir formül seçilip hazır bir değer girildiğinde aşağıdaki giriş parametre alanında gösterilecektir:

F{xxx}

xxx = girilen hazır değer

Bu işlem su adımın programlama işlemini bitiriyorsa, **"SAVE"** alanını seçip kaydetmek için OK tuşuna basınız.

Kullanım

1 BİR PARTİNİN BAŞLATILMASI.....	3-3
1.1 GENEL BİLGİLER	3-3
1.2 PARTİ BAŞLATMA PENCERESİNİN AÇILMASI.....	3-4
1.2.1 Standart erişim seviye 2 "Kullanım" yada üstü olarak ayarlanmıştır.....	3-4
1.2.2 Standart erişim seviye 1 "Bilgi" olarak ayarlanmıştır	3-4
1.2.3 Program listesi	3-5
1.3 PROGRAM SEÇİMİ	3-7
1.3.1 Seçim listesi.....	3-7
1.3.2 Program numarasının girilmesi	3-8
1.4 PARTİ BİLGİLERİNİN DÜZENLENMESİ.....	3-9
1.4.1 Bir parti metninin girilmesi.....	3-9
1.4.2 Parti parametrelerinin girilmesi	3-10
1.5 PARTİ PROGRAMI OLUŞTURMA	3-11
1.6 PROGRAMIN BAŞLATILMASI.....	3-12
1.6.1 Programın başlatılması esnasındaki muhtemel hatalar ..	3-12
2 PROGRAM ÇALIŞIYOR	3-13
2.1 EKРАН DURUM SATIRI	3-13
2.2 İŞLEVLERİN EKRANA GETİRİLMESİ.....	3-13
2.2.1 O anki değerlerin görünümü	3-13
2.2.2 Ana işlevler	3-14
2.2.3 Paralel işlevler	3-14
2.2.3.1 Paralel işlev parametrelerinin ekrana getirilmesi	3-15
2.3 MANUEL MÜDAHALE	3-16
2.3.1 Manuel müdahale editörünün başlatılması	3-16
2.3.1.1 Erişim izni kısıtlamaları	3-16
2.3.1.2 Standart erişim seviye 3 "Müdahale" olarak ayarlanmıştır ..	3-17
2.3.1.3 Standart erişim seviye 3 "Müdahale"den düşük bir seviyeye ayarlanmıştır.....	3-17
2.3.2 Ana işlev parametrelerinin değiştirilmesi.....	3-18
2.3.3 Paralel işlevlerin değiştirilmesi	3-18
2.3.3.1 Paralel işlev parametrelerinin değiştirilmesi.....	3-18

2.3.3.2	Paralel işlevlerin silinmesi.....	3-19
2.3.3.3	Paralel işlevlerin aktif hale getirilmesi.....	3-19
2.3.4	Diğer program adımlarının değiştirilmesi.....	3-20
2.4	OPERATÖR ÇAĞRILARININ EKRANA GETİRİLMESİ.....	3-21
2.4.1	Operatör çağrı “Numunesi”.....	3-21
2.4.1.1	Numune TAMAM’dır.....	3-21
2.4.1.2	Bir ilave yapılması gerekir.....	3-22
2.4.1.3	Muhtemel hatalar.....	3-23
2.4.1.4	İlave sebepleri.....	3-24
2.4.1.5	İlave sebeplerinin girilmesi.....	3-25
2.4.1.6	İlave için belirli bir adım seçiniz.....	3-26
2.5	PROGRAM-BİTİRME.....	3-26
3	BİR PROGRAMA ARA VERME.....	3-27
3.1	STOP BUTONUNA BASMA.....	3-27
3.2	DURDURMA-ALARMİ.....	3-27
3.3	ELEKTRİK ARIZASI.....	3-28
3.4	PROGRAMIN YENİDEN BAŞLATILMASI.....	3-28
4	MANUEL KULLANMA MODU.....	3-30
4.1	ŞARTLAR.....	3-30
4.2	MANUEL KULLANMA MODU NASIL AKTİF HALE GETİRİLİR?.....	3-30
4.3	MANUEL KULLANMA MODU NASIL AKTİF HALE GETİRİLİR?.....	3-32

1 Bir partinin başlatılması

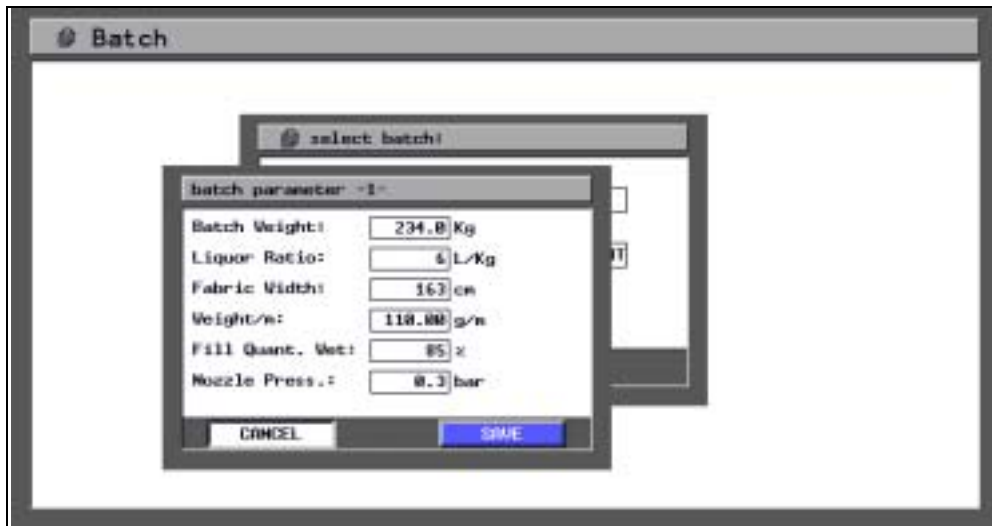
1.1 Genel Bilgiler

Parti verilerini toplamak için partilerin başlatılması gereklidir. İlk olarak, bir parti oluşturulmalı ve her bir parti için bir program tahsis edilmelidir. Makine konfigürasyonunuza bağlı olarak her parti için parti metinleri ve parti parametreleri gibi ilave bilgiler girmek mümkündür. Tüm girişler yapıldıktan sonra **"Start"** tuşu kullanılarak bir parti başlatılabilir.



Resim 1-1: Örnek:
Parti metinleri, parti
No. Ve müşteri

Parti metinleri alfanumerik değerler olarak girilir ve parti bilgisi olarak saklanır. Bu metinler bir müşteri yada bir sipariş için belirli bir partinin tahsis edilmesine yardımcı olurlar. Bu bölümde sayfa 3-9'de madde 1.4.1 "Bir parti metninin girilmesi" kısım içinde parti metinleri ile ilgili ayrıntılı bilgi bulabilirsiniz.



Resim 1-2: Örnek:
Parti parametresi

Parti parametreleri değişken işlevli parametrelerin hesaplanmasında kullanılan sayısal değerler olarak girilir. Bu parametrelerin kullanılması programları daha evrensel hale getirir ve dolun miktarı parti ağırlığına ve sıvı oranına göre hesaplanabilir. Bu bölümde sayfa 3-10'de Madde 1.4.2 "Parti parametrelerinin girilmesi" kısım içinde parti metinleri ile ilgili ayrıntılı bilgi bulabilirsiniz.

SECOM 838 parti metinlerinin girişi için müşteri adı yada sipariş numarası gibi maksimum iki giriş alanı sağlamaktadır.

SECOM 838 üzerinde mesela parti ağırlığı, kumaş uzunluğu yada sıvı oranı gibi maksimum 20 giriş alanı vardır.

Makine konfigürasyonunuz formül içeriyorsa (bakınız bölüm 2/7 Değişken İşlevli Parametreler, sayfa 2-34), bu parametreler parti başlatılırken tahsis edilir. Ancak, bu formüller bu noktada hesaplanmaz. Program çalışırken ve bir parametre mesela dolun işlevi esnasında aktif hale geldiğinde, su hacmi parti ağırlığına ve sıvı oranına göre hesaplanır.

1.2 Parti başlatma penceresinin açılması



Kontrolör **stop modunda** ise ana menüden "BATCH" tuşuna (F7) basınız.

Ayarlanan program erişim düzeyine bağlı olarak, parti başlatma penceresi program menüsünden yada uygun giriş kodu girildikten sonra hemen açılabilir.

1.2.1 Standart erişim seviye 2 "Kullanım" yada üstü olarak ayarlanmıştır

Parti başlatma penceresi F7 tuşuna basılır basılmaz açılır.

1.2.2 Standart erişim seviye 1 "Bilgi" olarak ayarlanmıştır

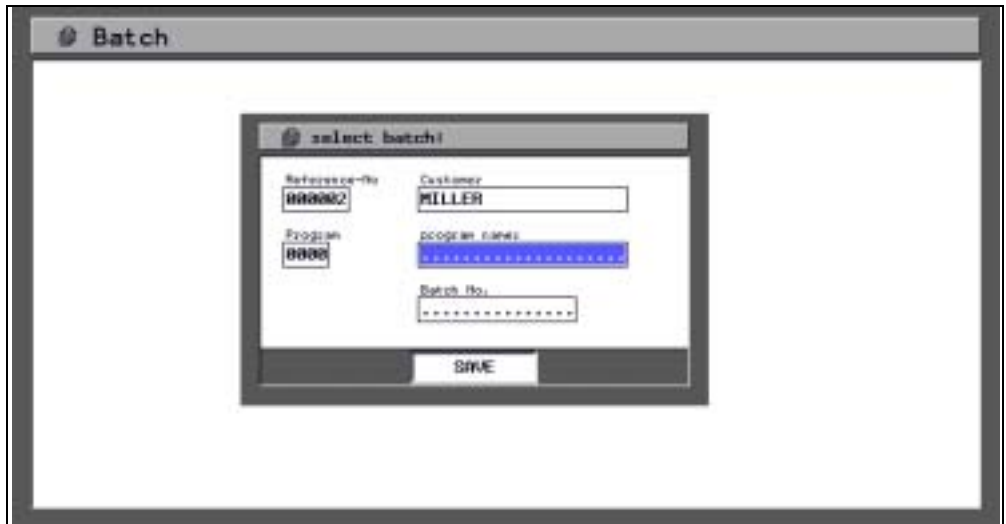
F7 tuşuna bastıktan sonra, giriş kodunun girileceği bir pencere açılır. Şimdi geçerli giriş kodunu giriniz.

Parti başlatma penceresi açılır.

Tuştaki sarı LED SECOM 838 kullanma kilidinin açıldığını göstermektedir.

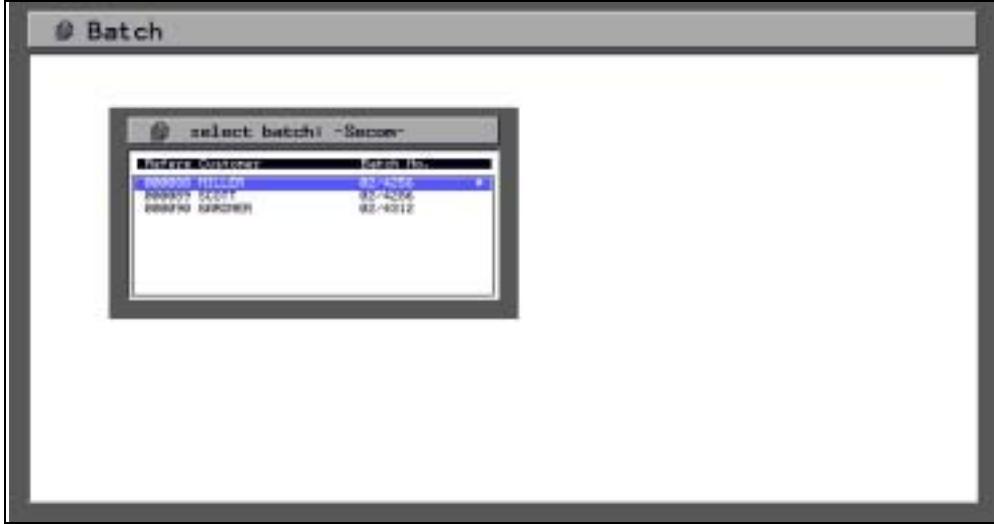
Yeni bir parti oluşturulduysa, SECOM 838 otomatik olarak bir parti referans numarası tahsis eder. Bu işlem tüm mevcut ve eski parti bilgilerinin kolaylıkla tahsisine izin verir.

Resim 1-3: Parti başlatma penceresi



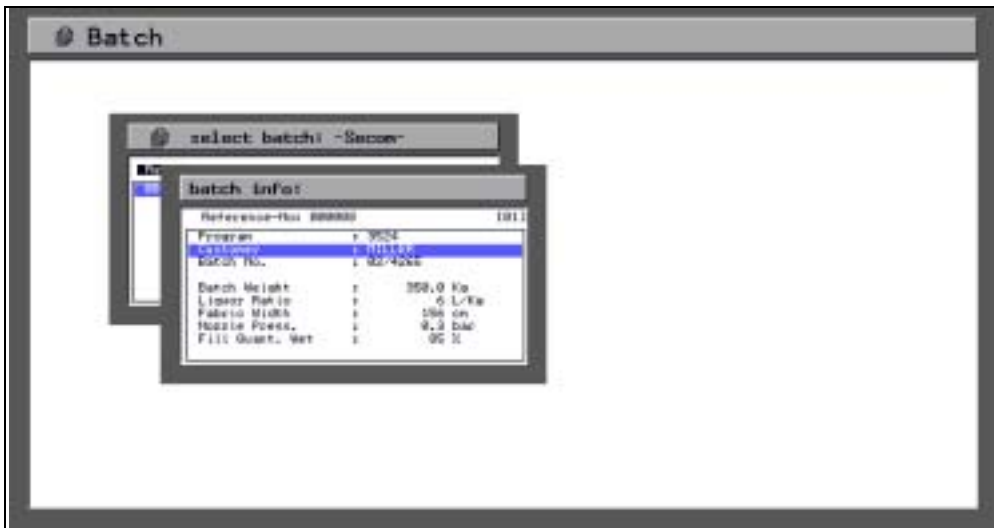
1.2.3 Program listesi

Sistem sabiti kullanılarak partileri önceden programlamak mümkün hale gelir. Program listesi aktif hale getirilmişse, bu durumda "**Batch**" tuşu (**F7**) mevcut partileri seçebileceğiniz, yeni partiler oluşturabileceğiniz yada bir ana bilgisayar sisteminden kontrolöre parti yükleyebileceğiniz bir pencere açar.



Resim 1-4: Parti program penceresi

Mevcut tüm partiler ekrana gelir. Halihazırda çalışmakta olan parti yıldız işareti (*) ile işaretlenir. İstenen partiyi seçip OK tuşuna basınız.

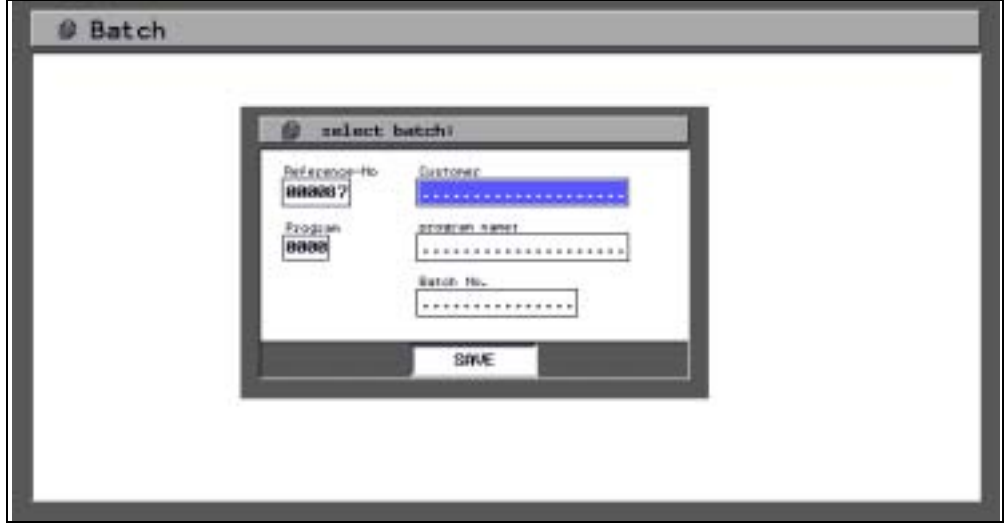


Resim 1-5: İlave parti bilgileri

İşaretli parti hakkında detaylı bilgi almak için **F4** (Bilgi) tuşuna basınız.



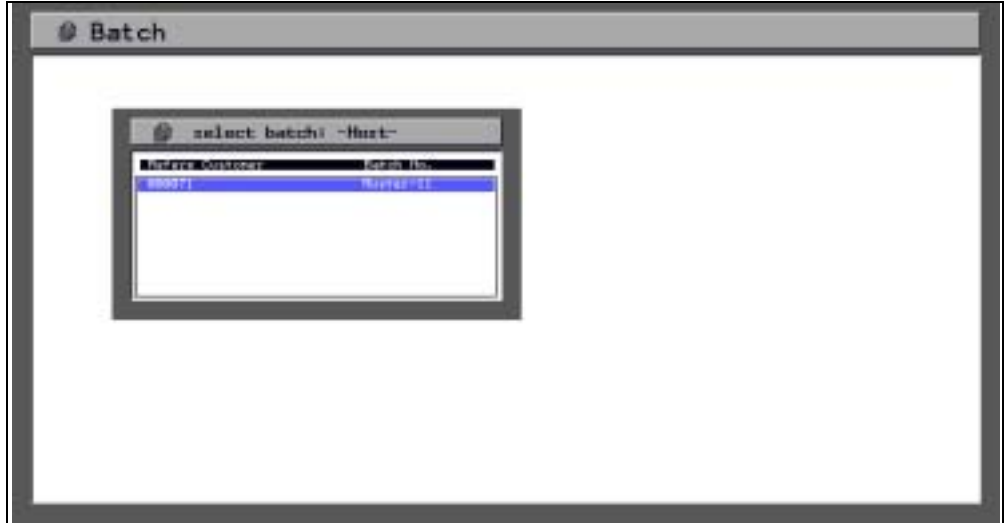
Resim 1-6: Parti başlatma penceresi



Yeni bir parti oluşturmak için işlev tuşu **F2 (YENİ)**'ye basınız. Parti verilerini madde 1.2 - 1.4'de anlatılan biçimde girin.

F1

Ana bilgisayar sisteminden partileri yüklemek için **F1 (Ana Bilgisayar)** tuşuna basın. Ana bilgisayarda bulunan tüm partilerin gösterildiği bir seçim penceresi açılır. İmleç tuşlarını kullanarak istenen partiyi işaretleyip OK tuşu ile işlemi teyit edin.



İstenen parti ana bilgisayar üzerinde değil ise, yerel kontrolöre geri dönmek için **F1 (SECOM)** tuşuna basınız.

Bir partiyi silmek yada bir partiyi ana bilgisayara geri aktarmak için **F3** (Müdahale) işlev tuşuna basınız (bu işlem ancak ana bilgisayarla çalışma modu devrede iken yapılabilir).



Resim 1-7: İletişim kutusunda "Müdahale" menüsü

Ancak sistem sabiti 6, 2 olarak ayarlanmışsa program listesinden yararlanabilirsiniz. Sistem sabitlerinin nasıl görüntüleneceği ve değiştirileceği ile ilgili daha ayrıntılı bilgiyi bölüm 6, madde 2.1.5 Sistem (Sistem Sabitleri), sayfa 6-25 'te bulabilirsiniz.



1.3 Program seçimi

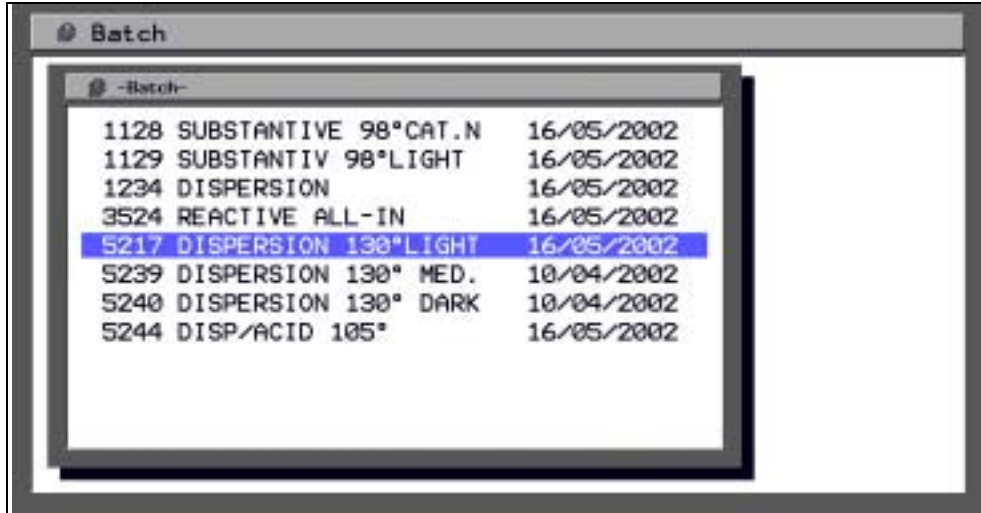
Program seçmenin iki yolu vardır:

1. SECOM 838'de mevcut bir program listesinden bir program seçin.
2. Program numarasını girin

1.3.1 Seçim listesi

Parti başlatma penceresinde "Program" yada "Program adı" alanında **OK-tuşuna** basın.

SECOM 838'deki mevcut tüm programların bir listesi ekrana gelir.



Resim 1-8: Program seçim listesi

İstenen programı seçmek için İmleç tuşlarına basınız.

OK tuşuna bastıktan sonra parti başlatma penceresi tekrar çıkar.

Seçilen programın program adı ve program numarası çıkar ve **"SAVE"** alanı işaretlenir.

Seçilen programın (adı ve program numarası) doğru olduğundan emin olduktan sonra, ilave verileri girin ve seçimi teyit etmek için **OK tuşuna** basın.

Yanlış bir program seçildiyse, kursor tuşlarını kullanarak "Program name" alanını etkin hale getirmeniz gerekir. **OK tuşuna** basınız. Program listesi tekrar ekrana gelir.

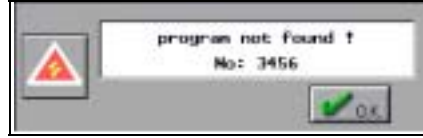
1.3.2 Program numarasının girilmesi

"Program" giriş alanını kursor tuşlarını kullanarak aktif hale getirin. İstenen program numarasını girin. **OK tuşuna** basarak girişinizi teyit edin.

Seçilen programın program adı ve program numarası çıkar ve **"SAVE"** alanı aktif hale getirilir. Teyit etmek için **OK tuşuna** basın.

SECOM 838'de bulunmayan bir program numarası girildiyse, aşağıdaki hata mesajı ekrana çıkar:

Resim 1-9: Yanlış bir program numarası girildiğinde çıkan hata mesajı



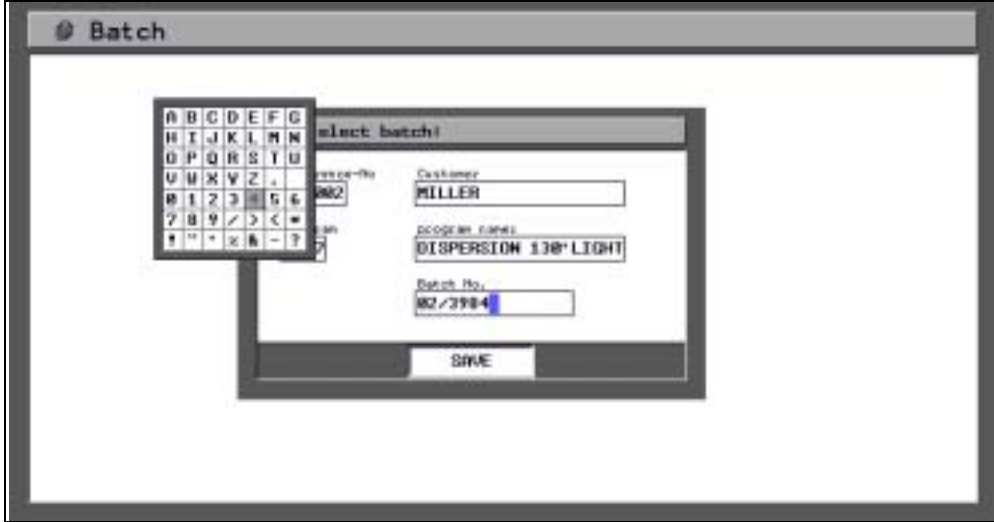
Program listesi mesaj **OK Tuşuna** basılarak teyit edildikten sonra tekrar ekrana gelir. Yukarıdaki "Seçim listesi" maddesinde anlatıldığı şekilde devam edin.

1.4 Parti bilgilerinin düzenlenmesi

Makine konfigürasyonunuza bağlı olarak parti metinleri ve parti parametreleri girmek mümkündür.

1.4.1 Bir parti metninin girilmesi

Konfigürasyon bu şekilde ayarlandıysa program başlatma penceresine maksimum iki parti metni girilebilir.



Resim 1-10: Parti bilgi metnlerinin girişi

İmleç tuşlarını kullanarak düzenlemek istediğiniz alanı aktif hale getirin. Teyit etmek için **OK tuşuna** basın.

Karakter girişi için bir karakter seçim penceresi çıkar.

İstenen karakterleri program oluşturma aşamasında anlatıldığı şekilde girin.

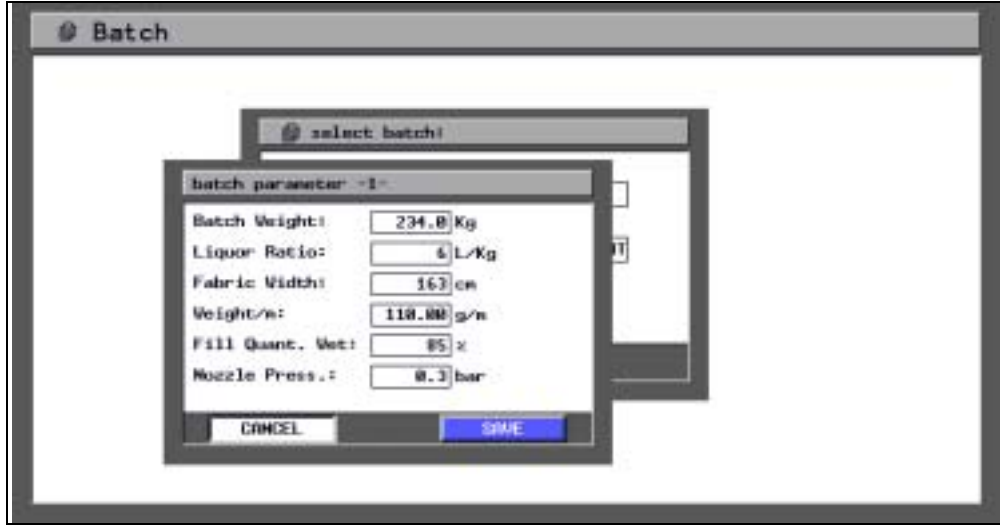
Sayılar doğrudan SECOM 838'in sayısal tuş takımından girilir.

Parti bilgileri ve programı girdikten sonra metni saklamak için **"SAVE"** alanını seçmeniz ve **OK tuşuna** basmanız gerekir.

1.4.2 Parti parametrelerinin girilmesi

Makine konfigürasyonunuza bağlı olarak her parti için 20 parti parametresi girmek mümkündür.

Resim 1-11: Parti parametrelerinin girilmesi

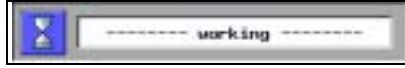


Girilen değerler makine konfigürasyonunda belirtilen toleranslar dahilinde değilse, kontrolör sırasıyla minimum yada maksimum değeri kullanır. Ya bu değerleri kullanın yada bu değerlerin üzerine doğru bir değer yazın.

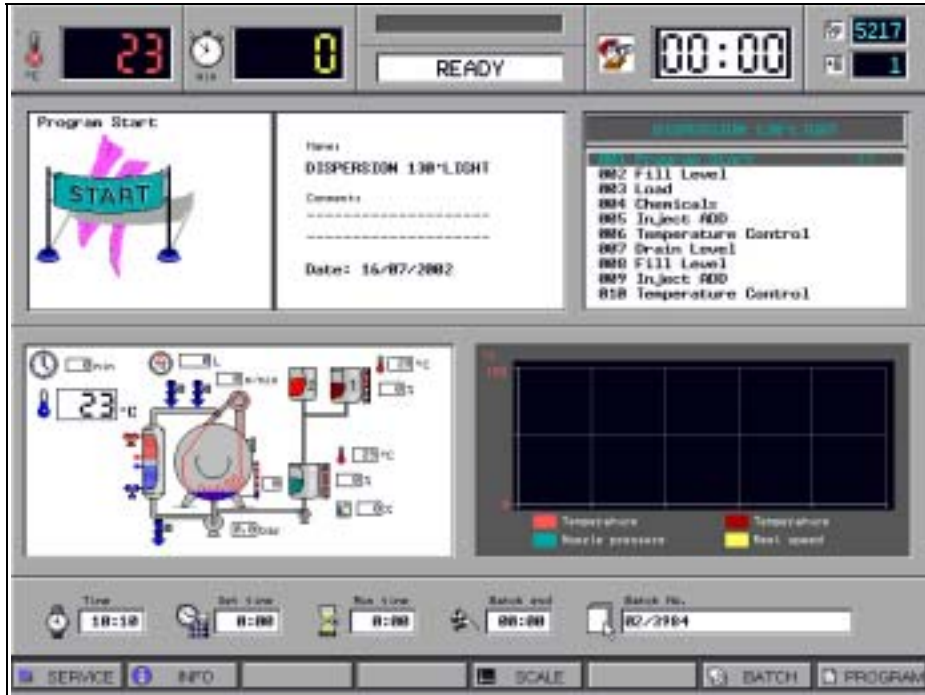
“**SAVE**” alanını kursor tuşlarını kullanarak aktif hale getirin ve teyit etmek için **OK tuşuna** basın.

1.5 Parti programı oluşturma

Tüm parti bilgi verilerini girme işlemini tamamladıktan ve **OK tuşuna** bastıktan sonra, parti programının oluşturulduğunu gösteren bir pencere açılır.



Program SECOM 838 üzerinde oluşturulduysa, ana menü ekrana gelir.



Resim 1-12:
Program oluşturma
esnasında bilgi
penceresi

Resim 1-13: Bir
program
başlatılmadan önce
ana menü

Program numarası ve o anki adım sayısı (bu noktada adım 1) durum satırında gösterilir.

Parti durumu “**READY**” şeklinde ayarlanır. Bunun anlamı bir programın seçildiği ancak henüz başlatılmadığıdır.

Pencerenin solunda birinci program adımının (başlatma fonksiyonu) işlev sembolü ekrana gelir. Pencerenin sağ tarafı program adını, açıklamaları ve son program değişikliğinin tarihini gösterir.

Adım listesinin penceresi o anda seçilen program adımlarını ve program adını başlık bölümünde gösterir.

1.6 Programın başlatılması



Programı başlatmak için SECOM 838 üzerindeki yeşil **Start butonuna** basınız.

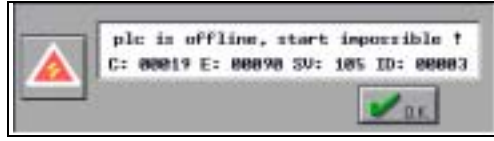
Parti durumu **"RUN"** olarak ayarlıdır ve başlatma butonundaki yeşil LED yanar haldedir.

Program işlevi yapılır ve program otomatik olarak bir sonraki program adımına ilerler. Sonraki tüm programlanmış işlevler sırayla yapılır.

1.6.1 Programın başlatılması esnasındaki muhtemel hatalar

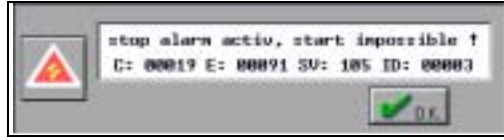
Bazı hata durumlarında (mesela PLC is çevrim dışı olduğunda yada bir durdurma alarmı aktif halde iken), bir programın başlatılması mümkün değildir.

Resim 1-14:
Program
başlatılmıyor, PLC
çevrimdışı



Alarm no 301 "PLC çevrim dışı" ile ilgili daha ayrıntılı bilgiyi bölüm 5, madde 1.3.3 SECOM 838'in Sistem Alarmları, sayfa 5-9'te bulabilirsiniz.

Resim 1-15:
Program
başlatılmıyor,
durdurma alarmı
aktif halde



Alarm numarası SECOM 838 durum satırında ekrana gelir. Tüm SECOM 838 ve PLC sistem alarmlarının listesini bölüm 5'te bulabilirsiniz. İlk önce sorunu ortadan kaldırın, daha sonra da alarm mesajını durdurun.

Bir daha durdurma alarmı çıkmıyorsa, Start butonuna basılarak program yeniden başlatılabilir.

2 Program çalışıyor

Bir program çalışırken, operatör istediği zaman işlemin mevcut durumu ile ilgili bilgi alabilir.

2.1 Ekran durum satırı

Bir program çalışırken, durum çizgileri 1 ve 2'nin sol tarafı o anki işlem değerlerini göstermektedir.



Resim 2-1: Durum satırı 1

Normal olarak, durum satırı boyama tankının o anki sıcaklığını ve dakika olarak zaman değerini göstermektedir.

Zaman değerinin neyi temsil ettiği o anda çalışmakta olan ana işleve bağlıdır. Bekleme sürelerini, gecikme sürelerini yada operatör kullanma sürelerini vs. temsil edebilir.

Mevcut adımın ana işlevine bağlı olarak, diğer sembolleri yada o anki değerleri ekrana getirmek de mümkündür. Ancak, bunun makine tedarikçisi tarafından makineniz için iş projeksiyonu yaparken ayarlanması gerekir.

2.2 İşlevlerin ekrana getirilmesi

Bir program çalışırken, tüm aktif fonksiyonlar ekran üzerinde gösterilir.

2.2.1 O anki değerlerin görünümü

İşlev resminin yanında her bir fonksiyonun programlanan ayarlı değerleri ekrana gelir. Ayarlı değerler beyaz zemin üzerinde siyah karakter şeklinde ekrana gelir.



Resim 2-2: Ayarlı değerlerin ekrana getirilmesi

Shift + işlev tuşu F2'ye aynı anda basıldığında, o anki değerler ekrana gelir.



O anki değerler mavi zemin üzerine beyaz karakter şeklinde ekrana gelir.



Resim 2-3: O anki değerlerin görünümü

Shift + F2 tuş kombinasyonuna tekrar basıldığında hazır değer ekranına geri gidilir. Alternatif olarak, "Bilgi" menüsünü (F2) kullanarak da ileri ve geri gidebilirsiniz. Ayrıntılı bilgiyi bölüm 4, madde 1.5 Gerçek değerleri göster, sayfa 4-15'de bulabilirsiniz.

2.2.2 Ana işlevler

Mevcut program adımının programlanan ana işlevleri pencerenin sol tarafında ekrana gelir. Bilgiler işlev metnini, işlev resmini ve parametreleri (varsa) içermektedir.

Resim 2-4: Program çalışması



Shift ve **F2** tuşlarına aynı anda basıldığında, ana işlevin ve paralel işlevlerin o anki mevcut değerleri siyah zemin üzerine beyaz karakter şeklinde ekrana gelir.

İki tuşa tekrar basıldığında ayarlı ve o anki değerler arasında geçiş sağlanır.

F=1404

Bir işlev formül içeriyorsa, hesaplanan ayarlı değer önünde **F=** yazısı ekrana gelir.

Değişken İşlevli Parametre bölüm 2/7'ye bakınız.

2.2.3 Paralel işlevler



Aktif paralel işlevleri, işlev simgeleri ve işlev adları pencerenin sol tarafında ekrana gelir. Makine konfigürasyonuna bağlı olarak, ilave bir ayarlı parametre değeri siyah zemin üzerine beyaz karakter şeklinde ekrana gelebilir. Bu değer yanında paralel işlev grup numarası ekrana gelir.



Önceden tamamlanmış olan yada aktif durumda olmayan paralel işlevler açık renkte ekrana gelir.

Örnek: İşlev: Boya mutfağında bir tankın hazırlanması

Tankın hazırlanması işlemi teyit edilene kadar işlev aktif halde gösterilir.

İşlev teyit edildiğinde, sembol ve işlev adı tank içeriği bir sonraki adımda makineye aktarılanaya kadar açık renkte gösterilir. Bunun olması halinde, tankın "Hazırlık" işlevi silinir.

Bu durum "Hazırlık" işlevinin mevcut durumu ve tank etrafındaki durum hakkında net bilgiler verir.

2.2.3.1 Paralel işlev parametrelerinin ekrana getirilmesi

Bir program çalışırken istediğiniz zaman paralel işlevlerin programlı parametreleri hakkında bilgi alabilirsiniz.

İlgili paralel işlev grup numarasını giriniz.

İşlev metni, işlev resmi ve ilgili ayarlı parametreler ekrana gelir.

Bu pencereyi kapatmak için **Esc tuşuna** basın.



Resim 2-5: Set Paralel işlevlerin ayarlı değerleri

Shift ve **F2** tuşlarına aynı anda basıldığında, ana işlevin ve paralel işlevlerin o anki mevcut değerleri siyah zemin üzerine beyaz karakter şeklinde ekrana gelir.



İki tuşa tekrar bastığınızda ayarlı değerler tekrar gösterilir.

2.3 Manuel Müdahale

SECOM 838'deki manuel müdahale işlevinin yardımıyla çalışmakta olan programın mevcut program adını değiştirebilirsiniz.

Aşağıdaki değişiklikler yapılabilir:

Tüm parametreler değiştirilebilir

İşlevler silinebilir

İşlevler eklenebilir

İşlevler yenileri ile değiştirilebilir

SECOM 838'deki manuel müdahale işlevinin yardımıyla her operatörün çalışmakta olan programı değiştirebilmesini engellemek için, bir giriş kodu ile manuel müdahaleye erişimi kilitleyebilirsiniz.

2.3.1 Manuel müdahale editörünün başlatılması



Kontrolör "ÇALIŞIR" halde iken, "**PROGRAM**" (F8) tuşuna basınız.

Erişim düzeyine bağlı olarak, manuel müdahale editörü program menü penceresinden yada uygun giriş kodu girildikten sonra doğrudan başlatılabilir.

2.3.1.1 Erişim izni kısıtlamaları

Resim 2-6: Program çalışma ekranı



Bir seçim penceresi ekrana gelir.

Menü maddeleri arasında "**Müdahale**"yi seçin ve **OK** tuşuna basın.

Manuel müdahale editörü başlatılacaktır.



Müdahale editörünü doğrudan manuel müdahale erişim tuşuna basarak açmak da mümkündür, ancak bunun yapılabilmesi için erişim kısıtlamaları seviye 3 yada üstüne ayarlı olmalıdır.

2.3.1.2 Standart erişim seviye 3 "Müdahale" olarak ayarlanmıştır

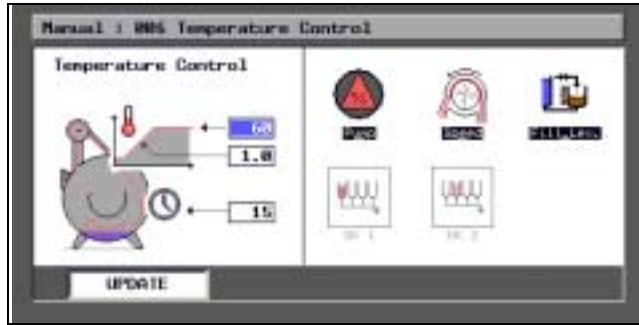
Manuel müdahale editörü F8 tuşuna basıldıktan sonra gösterilir.

2.3.1.3 Standart erişim seviye 3 "Müdahale"den düşük bir seviyeye ayarlanmıştır

F4 tuşuna bastıktan sonra, giriş kodunun girileceği bir pencere gösterilir. Şimdi geçerli giriş kodunu giriniz.

Girilen giriş koduna ve ilgili erişim düzeyine bağlı olarak, F8 tuşuna yeniden basıldığında parti başlatma penceresi yada program menü penceresi gösterilir.

Tuştaki sarı LED program kilidinin devre dışı bırakıldığını göstermektedir.



Resim 2-7: Manuel müdahale editörü

Mevcut adım numarası ve mevcut ana işlevin metni başlık olarak gösterilir.

SECOM 838 üzerinde manuel müdahale sırasında, müdahale erişim tuşu üzerindeki **sarı** LED yanıp söner. Kontrolör bir sonraki adıma geçemez. Mevcut adımın gerçek işlevleri normal olarak işleme konur.

Mevcut program adımının ana işlevini silmek için F1 tuşuna (Delete) basınız. Bir teyit penceresi gösterilir. Ana işlevi silmek için OK tuşuna basınız. Adımı silmek istemiyorsanız Esc tuşuna basınız.

Mevcut program adımının ana işlevini yenisi ile değiştirmek için F2 tuşuna (Yeni) basınız. İşlev seçim penceresi (bakınız Resim 2-6: Ana işlev grup penceresi örneği, sayfa 2-11) gösterilir. Madde 2.2.1 Ana işlevlerin programlanması, sayfa 2-11'da anlatılan şekilde yeni bir ana işlev seçiniz.

F4 tuşuna (listele) bastıktan sonra, program adımı penceresi ekrana gelir (bakınız Resim 2-5: Program adım penceresi Adım 2 işaretlenir, sayfa 2-11). Düzenlenecek program adımını seçmek için kursor tuşlarını kullanınız.



2.3.2 Ana işlev parametrelerinin değiştirilmesi

Manuel müdahale editörü ekrana çıkar çıkmaz ana işlev parametreleri düzenlenebilir. Farklı alanları aktif hale getirmek için kursor tuşlarını kullanınız.

Herhangi bir paralel işlevi değiştirmek istemiyorsanız, **“UPDATE”** alanını aktif hale getirmek için kursor tuşlarını kullanıp **OK tuşu** ile teyit ediniz. Manuel müdahale editörü kapatılır ve kontrolör ana menüye geri döner.

2.3.3 Paralel işlevlerin değiştirilmesi

Manuel müdahale işlevinin yardımıyla paralel işlevlerin işlev parametrelerini değiştirebilir yada işlevleri silebilir yada aktif hale getirebilirsiniz.

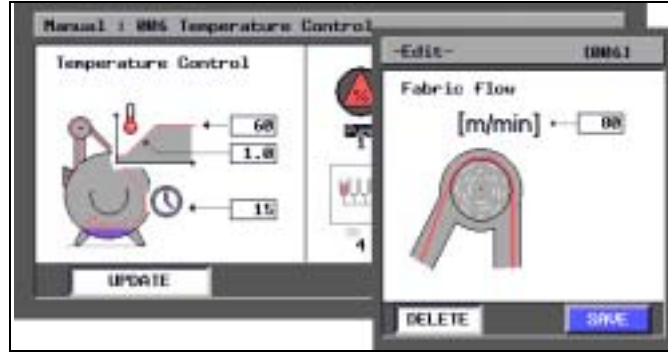
2.3.3.1 Paralel işlev parametrelerinin değiştirilmesi

Manuel müdahale editöründe tüm aktif paralel işlevlerin parametreleri değiştirilebilir.

Değiştirilecek olan paralel işlevi kursor tuşlarını kullanarak yada – halihazırda paralel işlev grup penceresi içinde iseniz – SECOM 838'in sayısal tuş takımı üzerinden paralel işlev grup numarasına basarak seçiniz.

İlgili paralel işlev penceresi ekrana gelir.

Resim 2-8: Paralel işlev parametrelerinin değiştirilmesi



Parametre değiştirme işlemi tamamlandıktan sonra, **“SAVE”** alanını kursor tuşlarını kullanarak aktif hale getirip **OK tuşuna** basarak teyit ediniz.

İşlev penceresi kapatılır. Diğer paralel işlev parametrelerini değiştirmek isterseniz, yukarıda gösterildiği şekilde devam ediniz.

Manuel müdahale editöründeki **“UPDATE”** alanını aktif hale getirin ve teyit etmek için **OK tuşuna** basın. Manuel müdahale editörü kapatılır ve kontrolör ana menüye geri döner.

2.3.3.2 Paralel işlevlerin silinmesi

Manuel müdahale editörü kullanılarak tüm aktif paralel işlevler silinebilir.

Silinecek olan paralel işlevi kursor tuşlarını kullanarak yada SECOM 838'in sayısal tuş takımı üzerinden paralel işlev grup numarasına basarak seçiniz.

İlgili paralel işlev penceresi ekrana gelir.

“**DELETE**” alanını aktif hale getirin ve teyit etmek için **OK tuşuna** basın.

İşlev penceresi kapanır ve silinmiş paralel işlevi açık renkte ekrana gelir.

Diğer paralel işlev parametrelerini silmek isterseniz, yukarıda gösterildiği şekilde devam ediniz.

İşinizi bitirdiyseniz, manuel müdahale editöründeki “**UPDATE**” alanını aktif hale getirin ve teyit etmek için **OK tuşuna** basın. Manuel müdahale editörü kapatılır ve kontrolör ana menüye geri döner.



Resim 2-9: Paralel işlevlerin silinmesi

2.3.3.3 Paralel işlevlerin aktif hale getirilmesi

Manuel müdahale editöründen her bir paralel işlevin bir işlevi aktif hale getirilebilir.

İstenen paralel işlevi kursor tuşlarını kullanarak yada SECOM 838'in sayısal tuş takımı üzerinden paralel işlev grup numarasına basarak seçiniz.

Paralel işlev grubu sadece bir işlev içeriyorsa, ilgili paralel işlev penceresi doğrudan ekrana gelecektir.

Parametre değerlerini girdikten sonra, “**SAVE**” alanını aktif hale getirmelisiniz. Teyit etmek için **OK tuşuna** basın.

İşlev penceresi kapanır ve aktif hale getirilen işlev için bir işlev simgesi gösterilir.

Diğer işlevleri aktif hale getirmek isterseniz, yukarıda gösterildiği şekilde devam ediniz.

İşinizi bitirdiyseniz, manuel müdahale editöründeki “**UPDATE**” alanını aktif hale getirin ve teyit etmek için **OK tuşuna** basın. Manuel müdahale editörü kapatılır ve kontrolör ana menüye geri döner.



Resim 2-10: Paralel işlevlerin aktif hale getirilmesi

Bir grupta birden fazla paralel işlev varsa, bir seçim penceresi ekrana gelir.

Resim 2-11: Paralel işlevlerin seçilmesi



Aktif hale getirilecek olan paralel işlevi kursor tuşlarını kullanarak yada SECOM 838'in sayısal tuş takımı üzerinden paralel işlev grup numarasına basarak seçiniz.

"Paralel işlevlerin aktif hale getirilmesi" maddesinde anlatıldığı şekilde devam ediniz.

Tüm değişiklikler yapıldıktan sonra, **"UPDATE"** alanı aktif hale getirilir getirilmez manuel müdahale editörü durdurulur. Kontrolör ana menüye geri döner.



Tüm değişiklikler kontrolör manuel müdahale modunda iken hemen yerine getirilir. Ancak, kontrolör bir sonraki program adımına geçmez.

Yapılan tüm değişiklikler sadece çalışmakta olan parti için geçerlidir. Aynı program ile başka bir partinin başlatılması halinde, asıl işlevler ve parametre değerleri kullanılır.

Tüm değişiklikleri yapılmış her manuel müdahale SECOM 838'e kayıt edilmiştir. Böylelikle, her türlü değişiklik parti geçmişinde takip edilebilir.

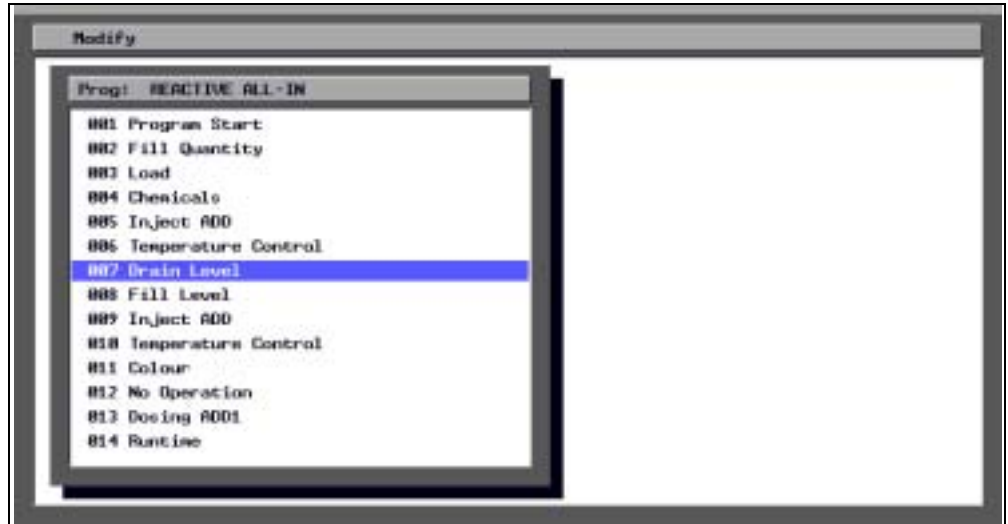
2.3.4 Diğer program adımlarının değiştirilmesi

Manuel müdahale ile aşağıdaki adımlardan bir yada fazlası değiştirilebilir.



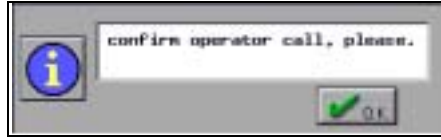
Mevcut adım dışındaki adımları değiştirmek için manuel müdahale modunda **"List"** tuşuna (F4) basınız. Programlanan tüm adımları içeren bir pencere ekrana gelir. Mevcut adımdan sonraki adım işaretlenir. Bölüm 2, madde 3.3 Bir program adımının değiştirilmesi, sayfa 2-19'de anlatılan şekilde değiştirmek istediğiniz adımı seçmek için kursor tuşlarını kullanınız.

Resim 2-12: Müdahale modunda program liste penceresi



2.4 Operatör Çağrılarının Ekranı Getirilmesi

Bir program işlendiğinde ve kontrolör bir operatör çağrı işlemine geldiğinde, "Please confirm operator call" (Operatör çağrısını teyit ediniz) penceresi ekrana gelir.



Resim 2-13:
"Operatör Çağrısı
teyit edin" mesajı

Mesaj **OK** ile yada **operatör çağrı tuşuna** basarak teyit edilmelidir. Operatör çağrısı aktif halde kaldığı sürece, operatör çağrı tuşundaki sarı LED yanıp söner.



Operatör çağrısı tamamlandığında ve "**NEXT**" (**F3**) tuşuna bastığınızda kontrolör bir sonraki program adımına ilerler. Sistem sabiti 47, 1 olarak ayarlandıysa, **operatör çağrı tuşuna** (erişim tuşu) basılarak bir sonraki adıma da gidilebilir. Sistem sabitleri ile ilgili ayrıntılı bilgiyi bölüm 6, madde 2.1.5 Sistem (Sistem Sabitleri), sayfa 6-25'de bulabilirsiniz.



2.4.1 Operatör çağrı "Numunesi"

"Numune" Operatör çağrısı boyama programının devam etmesine yada önceden programlanmış bir ilave işlemin seçilip başlatılmasına izin verir.

"Numune" Operatör çağrısı **ilave tuşu** (erişim tuşu) ile de durdurulabilir. "Numune" işlevi aktif halde kaldığı sürece, operatör çağrı tuşundaki sarı LED yanıp söner.



İlave işlemi tamamlandıktan sonra, kontrolör otomatik olarak geldiği "Numune" program adımına geri döner.

2.4.1.1 Numune TAMAM'dır

"**NEXT**" **F3**) tuşuna basınız. Bir seçim penceresi çıkar.

Menüden "**advance to next step**" satırını seçin ve **OK tuşuna** basarak seçimi teyit edin.

SECOM 737XL bir sonraki adıma geçer ve programı çalıştırmaya devam eder.



Resim 2-14: "bir sonraki adım" seçilmiştir

Operatör çağrı tuşuna da basılabilir (ancak sistem sabiti 47, 1 olarak ayarlı ise). Kontrolör bir sonraki adıma geçer.

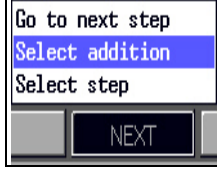


2.4.1.2 Bir ilave yapılması gerekir



"NEXT" (F3) tuşuna bastığınızda bir seçim penceresi çıkar.

Resim 2-15:
"ekleme" seçilmiştir



"Addition" satırını seçip teyit etmek için **OK** tuşuna basınız.

Başka bir pencere gösterilir.

Kısayol olarak da F3 yerine **ekleme tuşuna** (erişim tuşu) basmak mümkündür. Bu işlemten sonra Picture 2-17'de gösterilen pencere doğrudan ekrana gelir.



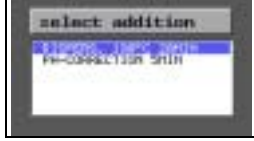
Resim 2-16: Ekleme penceresi



OK tuşuna basınız.

Programlanan tüm eklenen işlemler ekrana gelir.

Resim 2-17:
Programlanan eklemeler için seçim penceresi



İstenen ilave işlemini kursor tuşlarını kullanarak seçin.

OK tuşuna basarak teyit ettikten sonra ilave penceresi tekrar ekrana gelir.

Resim 2-18: Ekleme seçilmiştir



Seçilen ilavenin adı gösterilir.

İlave sebebi giriş alanı aktif hale getirilir.

Herhangi bir sebep girmek istemiyorsanız, "**START**" alanına gidin ve teyit etmek için **OK tuşuna** basın.

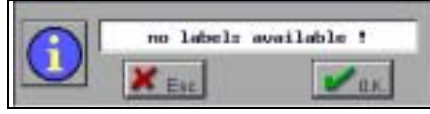
Kontrolör seçilen ilave işlemine geçer ve bu işlemi başlatır. İlave tuşundaki sarı LED ilave aktif kaldığı

sürece yanar halde kalır.

Programa otomatik dönüş

İlave işlemi tamamlandıktan sonra, kontrolör otomatik olarak geldiği "Numune" program adımına geri döner.

Herhangi bir ilave işlemi programı programlanmadıysa, bir ilave işleminin seçilmesi "Etiket Yok!" yazılı bir mesajın ekrana gelmesine sebep olacaktır (Resim 2-16'de **OK tuşuna** bastıktan sonra).



Resim 2-19: Bilgi:
"Etiket yok!"

Mesajı **OK** tuşuna basarak teyit ettiğinizde boş bir seçim penceresi gösterilir. Ana menüye geri dönmek için **Esc** tuşuna basınız.

2.4.1.3 Muhtemel hatalar

Bir ekleme "Numune" program adımından değil de doğrudan başlatıldıysa, kontrolör ilave işlemi tamamlandıktan sonra "Numune"ye geri dönemez.



Kontrolör programı durdurur ve 327 nolu alarm "yanlış etiket adresi" ekrana gelir.

Çözüm: Alarm mesajın teyit edin. Alarm listesinin nasıl görüntüleneceği ve alarmların nasıl durdurulacağı hakkında bilgiyi bölüm 4, madde 1.2 Alarm Listesi, sayfa 4-4'de bulabilirsiniz.

İlgili program adımı "Numune"e geçmek için kursor tuşlarını kullanın ve **yeşil start butonuna** basınız.

"İlave sonu" işlevi programlanmadıysa, kontrolör bir sonraki program adımına (varsa) geçer!

Son program adımı işleme konduktan sonra, program durumu END olarak ayarlanır! Bunun anlamı bir mevcut parti programının tekrar **başlatılmadığıdır!**

Çözüm: Programı **hemen** düzeltiniz!

İlk olarak programın o ana kadar hangi noktaya kadar işleme konduğunu kontrol ediniz!

Program durumu END olarak ayarlanmışsa, düzeltilen program ile **yenı bir parti başlatmanız** gerekir. İlgili program adımı "Numune"e geçmek için kursor tuşlarını kullanın ve **yeşil start butonuna** basınız.

2.4.1.4 İlave sebepleri

Partileri ve ilaveleri değerlendirmek için ilave sebepleri girilebilir.

Bir ilave işlemi seçildikten sonra bir ilave sebebi belirlenebilir.

Resim 2-20:
İlave için bir sebep seçilebilir



OK tuşuna basınız.

İlaveler için var olan tüm sebepler ekrana gelir.

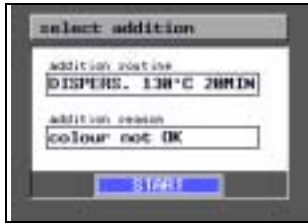
Resim 2-21: "Renk
tamam değil"
seçilmiştir



İstenen metni seçiniz.

OK tuşuna basarak teyit ettikten sonra ilave penceresi tekrar ekrana gelir.

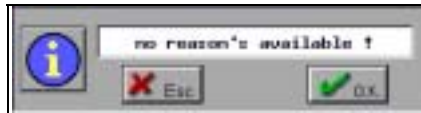
Resim 2-22:
İlave başlatılabilir



OK tuşuna bastıktan sonra kontrolör seçilen ilave işlemine geçer ve bu işlemi başlatır.

İlaveler için herhangi bir sebep girilmediyse, Picture 2-20'deki OK tuşuna basıldıktan sonra bir bilgi penceresi ekrana gelir.

Resim 2-23: Bilgi:
"Sebebi yok!"



İlave sebebi girmek için **OK tuşuna** basınız.

2.4.1.5 İlave sebeplerinin girilmesi

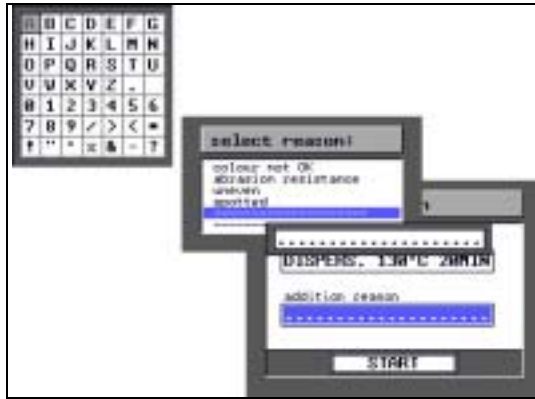
Yeni sebepler girmek yada mevcut metinleri değiştirmek için "ilave sebepleri" penceresinde **"MODIFY" (F4)** tuşuna basınız.



Bu pencereye, çalışan bir programın "Numune" pencere adındaki ilave penceresinin çağırılması ile ulaşabilirsiniz. Daha sonra ilave sebepleri alanını aktif hale getirin ve teyit etmek için **OK tuşuna** basınız.

Değiştirilecek metni danda boş bir satırı (=tanımlanmamış metin) kursorle seçip **OK tuşuna** basınız.

Metinler karakter seçim penceresinin yardımı ile dzenlenir.



Resim 2-24: "İlave sebebi" penceresi

Yeni bir metin dzenlenir

Metni kaydetmek için **"SAVE" (F3)** tuşuna basınız.



2.4.1.6 İlave için belirli bir adım seçiniz

"Numune" operatör çağrısından başka bir adıma da gidebilirsiniz. Daha sonra program o adımdan itibaren işleme konur. Numune zamanında aktif halde bulunan asenkron işlevler işleme konmaya devam eder.



Resim 2-25: "Adım seçimi" seçilmiştir



Belirli bir programa gitmek için, "**Adım seçimi**" menü maddesini seçin ve **F3** tuşuna bastıktan sonra OK tuşu ile teyit edin.

O anki boya programını içeren bir pencere ekrana gelir.

Resim 2-26: Adım seçimi için program listesi

Program list: 3524 REACTIVE ALL-IN			
004 Chemicals	10 min		
005 Inject ADD	50 °C	0.0 °C/min	0
006 Temperature Control	60 °C	1.0 °C/min	15 min
007 Drain Level	0	1	2 min
008 Fill Level	2	2	
009 Inject ADD	50 °C	0.0 °C/min	0
010 Temperature Control	90 °C	1.5 °C/min	25 min
011 Colour	10 min		
012 No Operation			
013 Dosing ADD1	100 L	1	20 min
014 Runtime	30 min		
015 Temperature Control	70 °C	2.0 °C/min	0 min
016 ADD1	10 min		
017 Program End			
018 Addition Start			
019 Chemicals	10 min		
020 Inject ADD	65 °C	0.0 °C/min	1
021 Temperature Control	80 °C	2.0 °C/min	15 min
022 Addition End			
023 Addition Start			
024 pH control	15 min		
025 Dosing ADD1	100 L	0	5 min
026 Addition End			

İstedığınız adımı kursor tuşlarını kullanarak seçin ve OK tuşuna basarak teyit edin. Kontrolör seçilen adımdaki boya programına devam eder.



Boya işleminin bu şekilde düzeltilmesi ilave olarak işleme konmaz yada kaydedilmez. Boya programı seçilen adımdan devam eder. Herhangi bir numune adımına geri gidilmez. Program, program bitirme işlevine ulaşırsa, parti bitirilir ve tekrar başlatılamaz.

2.5 Program-bitirme

"Program Sonu" sistem işlevine ulaşılır ulaşılmaz, program durumu "END" olarak değişir.

SECOM 838 ve tüm aktif işlevler durdurulur.

Start butonundaki yeşil LED kapalı haldedir.

Bu parti programı tekrar başlatılamaz.

3 Bir programa ara verme

Çalışan program aşağıdaki sebeplerle kesilebilir:

- SECOM 838 üzerindeki kırmızı durdurma butonuna basılmıştır
- Bir durdurma alarmı verilmiştir
- Elektrik arızası

3.1 Stop butonuna basma

Kırmızı stop butonuna basıldığında, SECOM 838 üzerinde çalışmakta olan program durdurulur.



Program durumu "BREAK" olarak değişir ve tüm aktif işlemlere ara verilir.

Gerekirse, başka bir program adımına ilerlemek için kursor tuşlarına basınız. Bu işlemden sonra yeşil **start butonuna** basarak programı yeniden başlatmanız gerekir.

Kırmızı stop butonundan önce aktif halde olan paralel işlevler kontrolör yeniden başlatıldıktan sonra çalışmaya devam edecektir.

İpucu: Bu paralel işlevleri kapatmak isterseniz, **program startına** ilerleyin ve programı buradan başlatın. Tüm aktif işlevler yeniden ayarlanır.



Daha sonra **hemen stop butonuna** basın ve o anki program adımına geçin. Start butonuna basarak programa devam edin.

Asenkron paralel işlevlerin başlatma özellikleri sistem sabiti no 14 "Asenkron işlevlerin modu"ndan etkilenebilir. Sistem sabitleri ile ilgili ayrıntılı bilgiyi bölüm 6, madde 2.1.5 Sistem (Sistem Sabitleri), sayfa 6-25'de bulabilirsiniz.

3.2 Durdurma-alarmı

İşlem sırasındaki arızalar nedeniyle bu programı durduran alarmlar verilebilir.

Program durumu "BREAK" olarak değişir ve tüm aktif işlevler durdurulur.

Durum satırında bir alarm numarası ekrana gelir. Aynı zamanda bir alarm penceresi bir alarm mesajı verir.

İlk olarak, alarm mesajını durdurmanız gerekir. Daha sonra arızanın sebebini incelemeniz ve sorunu ortadan kaldırmanız gerekir.

Bunu yaptıktan sonra, programı yeniden başlatmak için **yeşil Start butonuna** basınız.

3.3 Elektrik arızası

Bir elektrik arızası meydana gelirse, SECOM 838 kapatılır ve ve tüm aktif işlevler durdurulur.

Elektrik geri geldiğinde, kontrolör tekrar başlatılır ve makine konfigürasyonu yüklenir. Başlangıç ekranı ekrana gelir.

Devam etmek için herhangi bir tuşa basınız. "NEXT" (F4) tuşuna basınız. Elektrik kaybı sırasında aktif durumda olan program adımı otomatik olarak ekrana gelecektir. Program durumu "**BREAK**" gösterir.

Programı yeniden başlatmak için yeşil **Start butonuna** basınız.

3.4 Programın yeniden başlatılması



Ara verilen bir programın yeniden başlatılması için yeşil **start butonuna** basınız.

Programı ara verilen adımda yeniden başlatırsanız, aşağıdaki metni içeren bir pencere gösterilir: "resume program?" (program yeniden başlatılsın mı?)

Resim 3-1: Sorgu: "resume program?" (program yeniden başlatılsın mı?)



İki ihtimal vardır:

1. Programa devam etmek için **OK tuşuna (=evet)** basınız. Programa ara verildiğinde aktif halde olan tüm işlevlere **o anki** mevcut değerlerle devam edilir.

Örnek: 30 dakika bekleme süreli bir program adımına 20 dakika çalışma süresinden sonra ara verilir. OK tuşuna basıldıktan sonra, kalan 10 dakikalık süre işlemeye devam eder.

Hazırlık tankının programlı dolun hacmi 150 litredir. Ara verme anında 100 litre doldurulmuş durumdadır. OK tuşuna bastıktan sonra, kalan 50 litre doldurulur.

2. Programa mevcut program adımı ve programlanan ayarlı değerlerle devam etmek için **Esc tuşuna (=hayır)** basınız.

Örnek: 10 dakikalık bir bekleme süresi programlanır. Ara verme noktasında 4 dakika geçmiştir. OK tuşuna bastıktan sonra, 10 dakikalık tam bekleme süresi tekrar geriye doğru işlemeye başlar.

Bu durumda asenkron paralel bir işlev yeniden başlatılır. Bu işlev bu işlevin birkaç kere işleme konduğu bir işleve neden olabilir. Asenkron paralel işlevlerin başlatma özellikleri sistem sabiti no 14 "Asenkron işlevlerin modu"ndan etkilenebilir. sistem sabitleri hakkında ayrıntılı bilgiyi bölüm 6, madde 2.1.5 Sistem (Sistem Sabitleri), sayfa 6-25'de bulabilirsiniz 'de bulabilirsiniz.

Her program arası istisnai bir durumdur!

Mevcut işleme uygun bir yolla devam etmek için alınacak önlemler programa ara verilmesine yol açan arızaya bağlıdır!



Sadece yetkili personel mevcut durumu kontrol edebilecek ve gerekli kararı ve önlemi alabilecektir!

SECOM 838 sadece ara verilen süreci yeniden başlatmak için yararlı bilgiler içerebilir!

4 Manuel kullanma modu

Manuel kullanma modunda, operatör bazı işlevleri bir program yada bir partiyi yeniden başlatması gerekmeden yeniden başlatabilir.

4.1 Şartlar

Manuel kullanma modu ancak aşağıdaki şartlar altında aktif hale getirilebilir.

1. İşlevler konfigürasyonda manuel kullanım için etkin duruma getirilmelidir.
2. PLC, P4.3 yada üstü bir sistem yazılımı ile donatılmış olmalıdır.
3. SECOM 838, P1.05 yada üstü bir sistem yazılımı ile donatılmış olmalıdır.
4. 49 nolu sistem sabiti 1 olarak ayarlanmalıdır.
5. Kontrolör stop modunda olmalıdır (durum satırında "BREAK" mesajı).

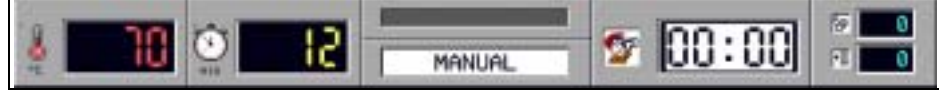
4.2 Manuel kullanma modu nasıl aktif hale getirilir?



Manuel kullanma modunu aktif hale getirmek için, stop modundaki manuel kullanma tuşuna basınız.

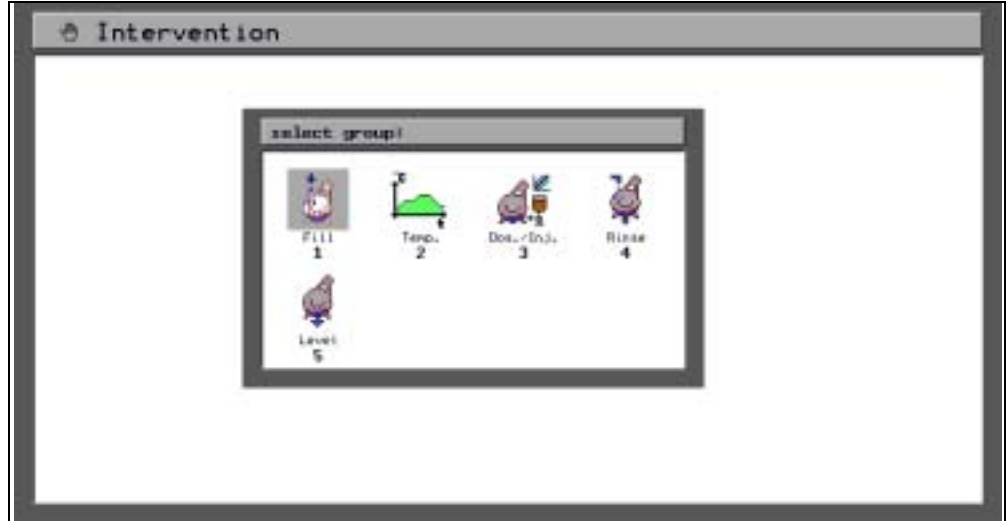
Tuştaki yeşil LED manuel kullanma modu aktif kaldığı sürece açıktır. Durum satırında, kontrol modu olarak "MANUAL" gösterilir. Mevcut program adımı olarak ekrana 0 gelir.

Resim 4-1: Manuel kullanma esnasında durum satırındaki ekran



Aynı zamanda, manuel kullanım için etkin duruma getirilmiş olan ana işlev grupları seçim penceresi ekrana gelir.

Resim 4-2: İşlev grupları için seçim penceresi

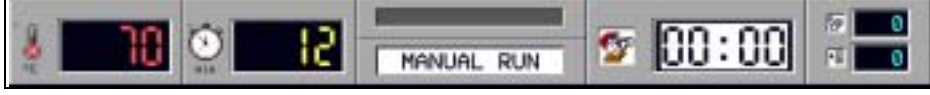


İlk önce ana işlev grubunu, daha sonra da yapılması gereken işlevi seçin. Ana işlevlere paralel işlevleri de seçebilirsiniz.

Sadece paralel işlevleri (takip edilen paralel yol) uygulamak istiyorsanız **F3** işlev tuşuna basınız. Bu durumda, "işlem yok" işlevi takip edilen ana yola eklenir. İşlevlerin nasıl seçileceği ile ilgili daha ayrıntılı bilgiyi bölüm 2, madde 2.2.1 Ana işlevlerin programlanması, sayfa 2-11'de bulabilirsiniz.

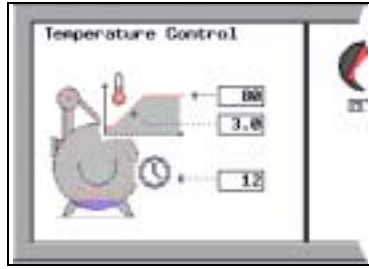


İstenen işlevler seçildikten ve işlev parametreleri eklendikten sonra, yeşil start butonuna basılarak bu işlev için manuel kullanım başlatılabilir. Durum satırında "Man active" (aktif kişi) ekrana gelir.



Resim 4-3: Manuel kullanım modu aktif halde imen ve kontrolör başlatıldığında ekran durumu

Manuel kullanım modu aktif durumda iken, işlevler PLC programı tarafından durdurulana kadar normal olarak işleme konur. İşlev durdurulduktan sonra açık renkte gösterilir.



Resim 4-4: Manuel kullanım modu aktif halde iken durdurma işlevleri ekranı

Kontrolör başlatıldıktan sonra, **Shift** ve **F2** işlev tuşlarına basılarak o anki mevcut değerler ekrana getirilebilir. Tuşlara tekrar basıldığında, programlanan ayarlı değerler tekrar ekrana gelir.



Manuel kullanım modunda bir programın çalıştırılması mümkün olmayıp sadece tek işlevler çalıştırılabildiğinden, bu mod için "program sonu" işlevi yoktur. Bu nedenle, kontrolör işlevler tamamlandığında otomatik olarak stop moduna geçmez. Kontrolör kırmızı stop butonuna basılmak suretiyle manuel olarak durdurulmalıdır.



4.3 Manuel kullanma modu nasıl aktif hale getirilir?

Manuel kullanma modu sadece durdurma (stop) modunda durdurulabilir. Kontrolörü durdurmak için kırmızı stop butonuna basınız. Kontrolör stop modunda iken, manuel kullanım moduna basarak manuel kullanma modunu durdurabilirsiniz.



Kontrolör manuel kullanma modunda iken, bir stop alarmı aktif halde olmasına rağmen kontrolör başlatılabilir.

Kontrolör başlatıldıktan sonra bir stop alarmı çalarsa, durdurulur.

Parti bilgileri

1 BİLGİ-MENÜSÜ	4-2
1.1 İŞLEM BİLGİLERİ	4-2
1.2 ALARM LİSTESİ.....	4-4
1.3 GEÇMİŞ.....	4-6
1.3.1 Parti Seçimi.....	4-7
1.3.1.1 İşlem Değerlerinin Gösterimi.....	4-7
1.3.1.2 Geçmiş parti verilerinin kopyalanması	4-10
1.3.1.2.1 Sadece bir parti	4-10
1.3.1.2.2 Tüm partiler	4-11
1.3.1.2.3 Bellek kartının silinmesi.....	4-11
1.3.1.2.4 Kopyalama sırasında hata	4-11
1.4 PROGRAM LİSTESİ.....	4-12
1.5 GERÇEK DEĞERLERİ GÖSTER	4-15

1 Bilgi-menüsü

Ana menüden başlayarak makine, işlem ve mevcut program hakkından istediğiniz an bilgi alabilirsiniz.

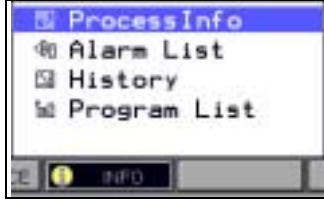


Ana menü üzerindeki "INFO" (F2) tuşuna basınız. Bir Bilgi (Info) menüsü ekrana gelir,

1.1 İşlem Bilgileri

Makine yada ilgili ekipmanın mesela renk mutfağı gibi işlem bilgileri için, çalışan programın o anki değerlerine sahip resimler ekrana getirilebilir.

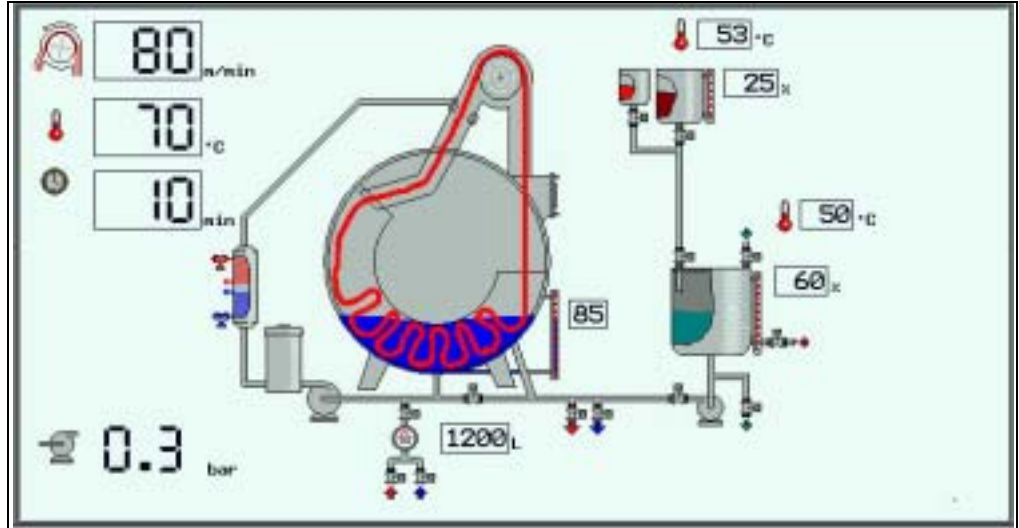
Resim 1-1:
Bir program
çalışırken bilgi
menüsü



"Process Info" (İşlem Bilgileri) menü maddesini seçiniz.

İşlem bilgilerinin ilk penceresi, normal olarak bir makine çizimi, ekrana gelir.

Resim 1-2: İşlem
bilgileri: Genel
Görünüm O anki
mevcut değerlerin
ekrana gelmesi



Mevcut spesifik makine ve sensörlere uygun olarak makinanız için proje çalışması esnasında farklı analog değerler (sıcaklık, hız, dolum hacmi vs.) ve süre değerleri konfigüre edilebilir. Daha sonra bu bilgiler işlem resimleri için (maksimum 20) ayrılabilir.

Gerçek değerlerin (ilgili birimleri ile gerçek değerler, hazır değerleri, parti metinleri, parti parametreleri ve süre değerleri) ekrana getirilmesi için her bir resimli grafik için maksimum 30 alan bulunmaktadır.

Gerçek değerler her 2 saniyede bir güncellenir.

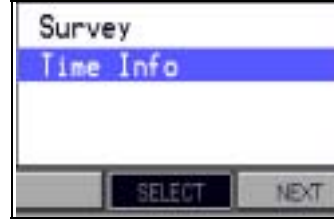
Bu pencereyi kapatmak ve ana menüye geri dönmek için **Esc tuşuna** basınız.

Birden fazla işlem resminin konfigüre edilmiş olması durumunda, işlev tuşu satırında F3'ün üzerinde "INFO" (Bilgi) tuşuna basıldıktan sonra "SELECTION" (SEÇİM) ekrana gelir.

"SELECTION" (Seçim) (F3) tuşuna basıldığında mevcut işlem resimlerini kapatan bir pencere açılır.

F3

İstenen resmi seçip seçimi teyit etmek için **OK tuşuna** basın.



Resim 1-3: İşlem bilgisi seçim penceresi

Seçilen işlem bilgilerini gösteren bir pencere açılır.



Resim 1-4: İşlem bilgileri: Süreler, o anki mevcut değerlerin görünümü

Bir işlem resmi içinde "NEXT" (Sonraki) (F4) tuşuna basıldığında bir sonraki işlem resmi (varsa) açılır. Bu tuşu mevcut tüm işlem resimleri arasında dolaşmak için kullanın.

F3

Resmi kapatmak ve ana menüye geri dönmek için **Esc tuşuna** basınız.

Bu tuş için doğrudan bir işlem resmi tayin etmek mümkündür. Durum buysa, sadece bu tuşa basılarak resim açılabilir.

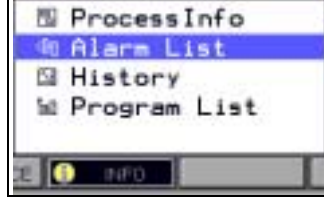


1.2 Alarm Listesi



Aktif alarmları ekrana getirmek istiyorsanız ana menüdeki "INFO" tuşuna (F2) basmanız gerekir. Bir menü ekrana gelir.

Resim 1-5: Alarm listesi seçilmiştir

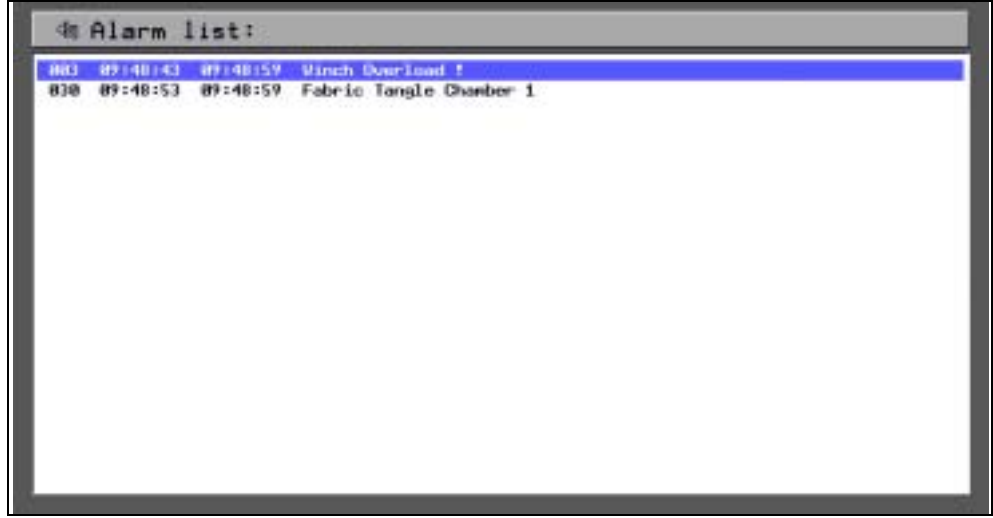


"Alarm list" (Alarm listesi) menü maddesini seçin.



Ana menü üzerinde iken alarm tuşuna da basabilirsiniz. Doğrudan aşağıdaki pencere ekrana gelecektir. Pencere halihazırda aktif olan tüm alarmları alarmların başlangıç saatlerine göre ayrılmış olarak göstermektedir.

Resim 1-6: Alarm Listesi



Ekrana aşağıdaki bilgileri içerir (örnek):

Alarm No.	Alarm Başlama Saati	Teyit Saati	Alarm Metni
003	07:28:29	07:28:32	Aşırı akım çekimi
030	07:28:07	07:28:10	Karıştırma tüpü 1

Bir alarmın nedeni ortadan kalktıktan sonra, alarm yukarıdaki listeden silinir.

Önceden olan alarmlar hakkında bilgi edinmek için "HISTORY" (Geçmiş) (F3) tuşuna basınız.

Sistem sabiti no. 002'de "maksimum alarm sayısı" geçmiş listesinde ekrana gelen alarm sayısı gösterilir (standart değer 50).

Geçmiş alarmları ekrana getirmek için **"HISTORY" (Geçmiş) (F3)** tuşuna basınız. En son 20 alarm ekrana gelir.



Ekran aşağıdaki bilgileri içerir:

Alarm No.	Alarm Tarihi	Alarm Başlangıç	Alarm Bitişi	Alarm Metni
030	25/06	07:28:07	07:33:34	Karıştırma tüpü 1

Alarm No.	Alarm Tarihi	Alarm Başlangıç	Alarm Bitişi	Alarm Metni
020	19/07	10:00:19	10:00:37	Error Fabric Flow Bank 1
022	19/07	10:00:23	10:00:39	Error Fabric Flow Bank 3
021	19/07	10:00:21	10:00:45	Fabric Tangle Chamber 2
030	19/07	10:01:17	10:01:37	Fabric Tangle Chamber 1
032	19/07	10:01:21	10:01:23	Fabric Tangle Chamber 3
031	19/07	10:01:25	10:01:39	Fabric Tangle Chamber 2
003	19/07	10:01:36	10:01:48	Winch Overload !
030	19/07	10:01:50	10:02:06	Fabric Tangle Chamber 1
032	19/07	10:02:02	10:02:22	Fabric Tangle Chamber 3
031	19/07	10:02:00	10:02:20	Fabric Tangle Chamber 2
003	19/07	10:02:14	10:02:30	Winch Overload !
006	19/07	10:02:46	10:03:32	Protect Time End !
015	19/07	10:03:04	10:03:12	Disturbance Level Machine !
030	19/07	10:03:18	10:03:36	Fabric Tangle Chamber 1
032	19/07	10:03:20	10:03:42	Fabric Tangle Chamber 3
031	19/07	10:03:24	10:03:40	Fabric Tangle Chamber 2
003	19/07	10:03:20	10:03:46	Winch Overload !
015	19/07	10:04:00	10:04:10	Disturbance Level Machine !
006	19/07	10:04:42	10:04:50	Protect Time End !
003	19/07	10:05:10	--/--/--	Winch Overload !
030	19/07	10:05:12	--/--/--	Fabric Tangle Chamber 1

Resim 1-7: Geçmiş alarm listesi

Daha fazla alarmı ekrana getirmek için yukarı kürsör tuşuna basınız.

Geçmiş alarm listesinde sayfa sayfa gezinmek için Shift tuşu ile **yukarı** yada **aşağı kürsör** tuşuna aynı anda basınız.



O anda aktif olan alarmların listesine geri dönmek için **"ACTUAL" (F3)** tuşuna basınız.



Henüz teyit edilmemiş alarmları durdurmak istiyorsanız, "QUIT" (Durdur) (F4) tuşuna basarak bunu yapabilirsiniz.

Alarmı konfigüre etmek için **"QUIT" (Durdur) (F4)** tuşuna basınız. Teyit saati ekrana gelir.



Varsa, mevcut tüm alarmlar aynı anda bitirilir.

Alarm listesi penceresini kapatmak ve ana menüye geri dönmek için **Esc tuşuna** yada **alarm tuşuna** basınız.

1.3 Geçmiş

Bir boyahane günlük işler için, bir partinin komple boyama işleminin kaydedilmesi ve analiz edilmesi giderek daha önemli hale gelmektedir.

Kayıtlı bilgilerle, boyahane personeli boyama işlemini kontrol edebilir ve tonlama yapmayan boyaların nedenlerini saptayabilir.

SECOM 838 çalışma sürecinin verilerini sürekli olarak kaydeder ve her bir parti için bir işlem protokolü sağlar.

Bir ana bilgisayar sistemi ve kontrolör üzerinde bulunan programlar analiz edilerek boyama işlemi online yada geriye dönük olarak analiz edilebilir.

Veri girişi kontrolör üzerinde yapılabilir. Verilerin girişi sırasında, aktif parti ile ilgili bilgiler açıkça belirtilmiştir.

Aşağıdaki veriler döngüsel olarak parti protokol dosyasına yazılır:

- Maksimum 20 analog değer (mesela sıcaklık, basınç, hız vs.)
- Maksimum 20 sayısal değer (mesela valf modu, pompa açık/kapalı vs.)
- Aktif alarmlar
- O anki makine modu (başlat/durdur, ilave vs.)

Döngüsel veri girişine ilave olarak, aşağıdaki asenkron bilgiler de girilir:

- Alarm başlangıcı ve sonu
- İşlev parametreleri dahil olmak üzere işlev başlangıcı ve işlev sonu
- İlave başlangıcı ve ilave sonu
- Manuel müdahale nedeniyle hazır değerlerde yapılan değişiklikler
- Parti başlangıcı ve parti sonu, Başlatma/Durdurma

F2

Çalışan partinin yada geçmiş bir partinin işlem değerlerini ekrana getirmek için ana menüdeki "INFO" tuşuna (F2) basınız.

Resim 1-8: Geçmiş seçilmiştir

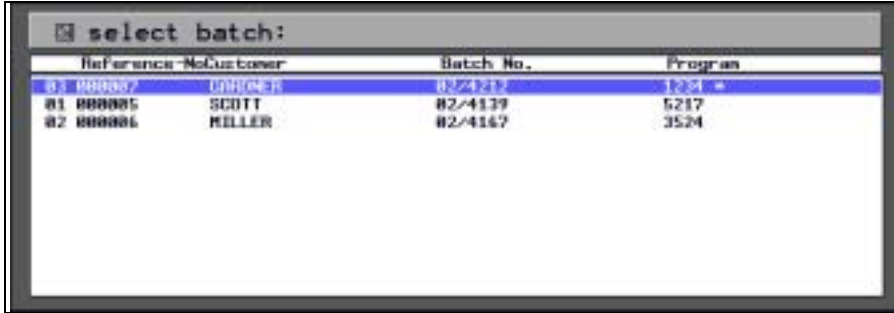


"History" (Geçmiş) menü maddesini seçin.

1.3.1 Parti Seçimi

O anda çalışmakta olan ve geçmiş partileri gösteren bir pencere ekrana gelir.

Ekrana gelen parti sayısı konfigürasyon sistem sabiti no 001 "Maksimum parti sayısı"na bağlıdır. Standart değer 3'tür.



Reference	Customer	Batch No.	Program
#1 000007	DRHOFER	#2/4137	1224 *
#1 000005	SCOTT	#2/4139	5217
#2 000006	KELLER	#2/4147	3524

Resim 1-9: İşlem tablolarının ekrana getirilmesi için parti seçimi

Geçerli partiyi ilk satırda bulacaksınız. Bir yıldız işareti (*) ile işaretlenmiştir. İstedığınız partiyi kursor tuşlarını kullanarak seçiniz. **OK tuşuna** basarak seçiminizi teyit edin.

İşlem değerlerini içeren bir pencere açılır.

1.3.1.1 İşlem Değerlerinin Gösterimi



Resim 1-10: İşlem değerlerinin gösterimi

Kaydedilen veriler SECOM 838 üzerinde maksimum 10 analog ve 2 sayısal değeri bulunan bir diyagramda açıkça gösterilebilir. Kaç tane ve hangi eğrilerin kullanılabildiği kontrolörün/makinenin tedarikçisine bağlıdır.

Satır kursorünü saat ekseninde hareket ettirmek için sol yada sağ kursor tuşlarına basınız. Saat eksenindeki değerler parti çalışma sürelerini temsil eder. Parti başlatma saati ile birlikte başlar. Ekranda gezinmeden tek bir pencerede 8 saat gösterilebilir.



Saat kursorünü hareket ettirirken, o anki kayıtlı işlem değerlerinin tarihi pencerenin üstünde ekrana gelir (yukarıda gösterilen örnekte "04/06/2002"). Saat simgesinin sağında saat eksenindeki kursor konumundaki saat ekrana gelir (yukarıdaki örnekte "13:51:34").

Satır kursorünün her konumu için, o anda kayıtlı işlem değerleri ekrana gelir.

Pencerenin solunda kontrolörün satır kursorlerindeki durumu gösterilir. Simgelerin anlamları aşağıda belirtilmiştir:



Parti yada program seçilmiş ancak henüz başlatılmamıştır (ekran durum satırı "Ready" (Hazır)) .



Parti yada program çalışmaktadır (ekran durum satırı "Run").



Manuel müdahale aktif haldedir (ekran durum satırı "Intervent").



Parti yada program durdurulmuştur (ekran durum satırı "Break").

İşlem sırasında bir alarm verilmesi durumunda, ilave bir çubuk ekrana gelir. Bu çubuk alarm aktif olduğu sürece ekrana gelir. Kursorü bir alarm çubuğuna hareket ettirirseniz, alarm numarası ve tanımı gösterilir.

Resim 1-11: İşlem tablolarının gösterimi



F1

İlk yada ikinci işlem için ölçekte geçiş yapmak için **"SCALE" (Ölçek) (F1)** tuşuna basınız. Ölçek işlem değerinin renginde ve ilgili değerde gösterilir ve ekranın sağındaki ilgili değer bir çerçeve ile işaretlenir.

Her ölçeğin minimum ve maksimum değerleri gösterilir.

SECOM 838 kapatılmış ve bir parti henüz bitirilmemişse (bir vardiya sonunda böyle olabilir) ekrana bir mesaj gelir. Bu saat için herhangi bir verinin bulunmadığını söyler.

Son veri kaydından sonra siyah dikey bir çizgi ve "Veri sonu" metni varsa, bunun anlamı bu parti için kayıtlı başka verinin bulunmadığıdır.

Geçmiş parti verileri olması durumunda, bunun anlamı partinin o noktada bitirildiğidir. Bu veriler çalışmakta olan bir parti ile ilgiliyse, bunun anlamı bu verilerin o ana kadar kaydedilen son veriler olduğudur.

Parti verileri 8 saatin üzerinde kaydedilmişse, eğrinin bir sonraki kısmı F4 tuşuna basılarak ekrana getirilebilir.

Eğrinin bir sonraki sayfasını ekrana getirmek için **"NEXT" (Sonraki) (F6)** tuşuna basınız.



F6 tuşunu kullandığınızda ekranda geziniyorsanız F5 tuşu geri gitmek için kullanılabilir.

Bir önceki sayfayı ekrana getirmek için **"PREVIOUS" (Önceki) (F5)** tuşuna basınız.



Parti geçmişi içinde daha hızlı hareket etmek için aşağıdaki tuş kombinasyonlarını kullanınız.

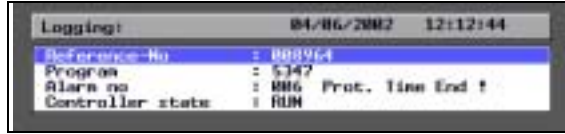
Shift tuşuna ve sol yada sağ İmleç tuşuna aynı zamanda bastığınızda kursor parti geçmişinde daha hızlı hareket eder.



Geçmiş alarm listesinde sayfa sayfa gezinmek için Shift tuşu ile **yukarı** yada **aşağı kursor** tuşuna aynı anda basınız.



Geçerli kursor konumu ile ilgili işlem bilgisi almak için **"INFO" (Bilgi) (F2)** tuşuna basınız. Bir pencere açılır.



Resim 1-12: Geçerli işlem süresi ile ilgili bilgi

Aşağıdaki bilgiler ekrana gelir:

- Geçerli işlem bilgilerinin saat ve tarihi pencerenin üstünde gösterilir.
- Parti referans no., program no., adım no. ve kontrolör modu
- O anda bir alarm aktif halde ise, ilave olarak alarm numarası ve alarm metni gösterilir.

Parti geçmişi ile ilgili bilgi ancak sistem sabiti 8, 0'dan farklı bir değer olarak ayarlanmışsa ve konfigürasyon veri girişini ele alacak şekilde ayarlanmışsa alınabilir. Sistem sabitleri hakkında ayrıntılı bilgiyi bölüm 6, madde 2.1.5 Sistem (Sistem Sabitleri), sayfa 6-25'de bulabilirsiniz.



1.3.1.2 Geçmiş parti verilerinin kopyalanması

Geçmiş parti verileri analiz ederek gerekli yazılıma haiz bir PC'de yazdırmak için A: sürücüsüne takılan bir bellek kartına kopyalanabilir. Verileri kopyalamak için "Parti Seçimi" penceresindeki **"COPY" (Kopyala) (F1)** tuşuna basınız (bakınız Resim 1-9: İşlem tablolarının ekrana getirilmesi için parti seçimi, sayfa 4-7).

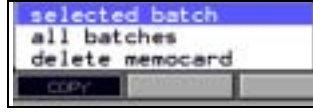


Aşağıdaki maddelerden oluşan bir seçim menüsü açılır:

- Seçilen parti
- Tüm partiler
- Bellek kartını sil

1.3.1.2.1 Sadece bir parti

Resim 1-13: Parti bilgileri kopyalama menüsü



Verileri kopyalamak istediğiniz partiyi seçin. F1 "Kopyala" tuşuna basıp **"Seçilen parti"** menü maddesini işaretleyin. OK tuşuna basarak teyit edin.

Verilerin hedefini seçebileceğiniz başka bir pencere daha gösterilir. Varsayılan ayar "Bellek kartı"dır.

Resim 1-14: Kopyalama hedefinin seçilmesi



Veriler A sürücüsündeki bir bellek kartına kopyalanacaksa varsayılan ayarı olduğu gibi bırakabilirsiniz. Tek yapmanız gereken "Copy" alanını aktif hale getirerek OK tuşu ile teyit etmektir.



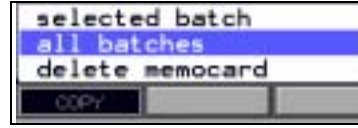
Verileri bir ana bilgisayar sistemine kopyalamak istiyorsanız "Destination" alanı aktif halde iken OK tuşuna basarak "Host" (ana bilgisayar) menü maddesindeki seçim iletişim kutusundan seçim yapınız. OK ile teyit edin.

Seçilen parti verileri bellek kartı üzerindeki A:\Reports dizinine kopyalanır. Bu dizin yoksa, otomatik olarak oluşturulur.

Ana bilgisayar sistemi üzerinde, veriler OT/Reports dizinine kopyalanır. "Report" dizini yoksa otomatik olarak oluşturulur. "OT" dizini yoksa, bir hata mesajı gösterilir.

1.3.1.2.2 Tüm partiler

Partideki F1 işlev tuşuna basıp **"all batches"** (tüm partiler) menü maddesini seçin. Hedefi madde 1.3.1.2.1 Sadece bir parti, sayfa 4-10'de anlatıldığı gibi seçiniz. Tüm parti verileri "Reports" dizinine yazılır.



Resim 1-15: Parti bilgileri kopyalama menüsü

1.3.1.2.3 Bellek kartının silinmesi

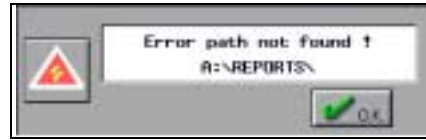
Bellek kartında A:\Reports dizininde saklanan verileri silmek için parti seçim penceresindeki F1 işlev tuşuna basınız. **"delete memocard"** (bellek kartını sil) menü maddesini seçin. A:\Reports dizininde saklanan veriler silinir.



Resim 1-16: Parti bilgileri kopyalama menüsü

1.3.1.2.4 Kopyalama sırasında hata

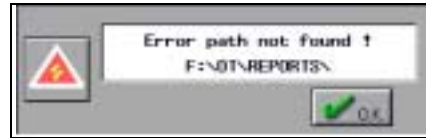
A: sürücüsünde bellek kartı yoksa yada hedef dizin ana bilgisayar sisteminde yoksa bir hata mesajı çıkar. Bellek kartında yoksa otomatik olarak "Reports" dizini oluşturulur.



Resim 1-17: Hata mesajı – sürücü bulunamadı

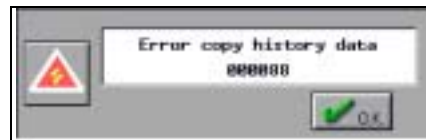
Hata mesajını teyit etmek için OK tuşuna basın. Bellek kartını SECOM 838'in önünde bulunan A: sürücüsüne takın ve kopyalama işlemini tekrar edin.

Bir ana bilgisayar sistemin kopyalama yapıyorsanız ana bilgisayar sisteminde gereken dizinin bulunduğundan emin olunuz. Hedef dizin "Host specifications" (entries "net drive") ve "DRHSTREP" altında bulunabilir. Ayrıntılı bilgi için bakınız bölüm 6, madde 4.1 Ana bilgisayar özellikleri, sayfa 6-57.



Resim 1-18: Hata mesajı – yol bulunamadı

Seçilen parti için herhangi bir veri yoksa yada bellek kartı üzerinde yeterli boşluk yoksa, başka bir hata mesajı gösterilir. İlgili parti referans numarası ekrana gelir.



Resim 1-19: Parti verileri kopyalanırken hata mesajı

Hata mesajını teyit etmek için OK tuşuna basın. A: sürücüsüne takılan bellek kartında yeterli bellek kapasitesinin olup olmadığını kontrol edin: Yeterli alan yoksa, gerekli olmayan verilerin silinmesi gerekir. Kopyalama işlemini tekrarlayın.

Bellek kartı üzerinde yeterli kapasite yoksa ve hata mesajı gösterilmeye devam ediyorsa, seçilen parti için SECOM 838'de mevcut veri yoktur.

1.4 Program Listesi

F2

Program listesi bilgi menüsündeki "INFO" (Bilgi) (F2) tuşuna basıldıktan sonra ekrana gelir. Pencere çalışan yada seçili programın tüm program adımlarını gösterir.

Resim 1-20:
Program listesi seçilmiştir



"Menü list" (Menü listesi) program maddesini seçin.

Geçerli programın programlı tüm adımları ekrana gelir. O anda işlenmekte olan adım iki ok kafası ile işaretlenir.

Resim 1-21:
Program adımı listesi O anki aktif adım 8 işaretlenir.

Program list: 3524 REACTIVE ALL-IN					
001	Program Start				
002	Fill Quantity	2	200 L		
003	Load	15 min			
004	Chemicals	10 min			
005	Inject ADD	50 °C	0.0 °C/min	0	
006	Temperature Control	40 °C	1.0 °C/min	15 min	<<
007	Drain Level	0	1	2 min	
008	Fill Level	2	2		
009	Inject ADD	50 °C	0.0 °C/min	0	
010	Temperature Control	90 °C	1.5 °C/min	25 min	
011	Colour	10 min			
012	No Operation				
013	Dosing ADD1	100 L	1	20 min	
014	Runtine	30 min			
015	Temperature Control	70 °C	2.0 °C/min	0 min	
016	Sample	10 min			
017	Program End				
018	Addition Start				
019	Chemicals	10 min			
020	Inject ADD	65 °C	0.0 °C/min	1	
021	Temperature Control	80 °C	2.0 °C/min	15 min	
022	Addition End				
023	Addition Start				

Her satır soldan sağa düzende aşağıdaki bilgilerden oluşmaktadır:

Adım No.	Programlanan ana işlev	Programlanan paralel işlev			Geçerli program adımı
----------	------------------------	----------------------------	--	--	-----------------------

008	Sıcaklık kontrolü	60°C	1.0°C/min	15min	<<
-----	-------------------	------	-----------	-------	----

Geçerli program adımı with "<<" ile işaretlenmiştir.

Diğer program adımlarına gitmek için yukarı yada aşağı kursor tuşunu kullanınız.



Adımlarda sayfa sayfa gezinmek için **yukarı** yada **aşağı kursor** tuşlarını kullanınız.

F4

"Details" (Ayrıntılar) (F4) tuşuna bastığınızda, programlı paralel işlevler de ekrana gelecektir. Normal ekrana geri dönmek için "Standard" (F4) tuşuna basınız.

Program list: 3524 REACTIVE ALL-IN					
	(*) Fabric Flow	88 m/min			
	(*) Fill level A00	1	50	50 °C	0 min
003 Load	(*) Pump Setpoint	75 x			
	(*) Fabric Flow	88 m/min			
004 Chemicals	(*) Pump Setpoint	75 x			
	(*) Fabric Flow	88 m/min			
005 Inject A00	(*) Pump Setpoint	75 x	0.0 °C/min		0
	(*) Fabric Flow	88 m/min			
006 Temperature Control	(*) Pump Setpoint	75 x			
	(*) Fabric Flow	88 m/min			
	(*) Fill level A00	2	50	35 °C	0 min
007 Drain Level	(*) Pump Setpoint	75 x	1		2 min
	(*) Fabric Flow	88 m/min			
	(*) Prepare FK1				
008 Fill Level	(*) Pump Setpoint	75 x	2		
	(*) Fabric Flow	88 m/min			
	(*) Call DK11->A001				

Resim 1-22: Paralel işlev ayrıntılarıyla program adımı listesi

Bir program adımı seçtikten ve seçiminizi **OK tuşu** ile teyit ettikten sonra küm adım bilgileri ile ilgili komple bir ekran göreceksiniz.

Program list: 3524 REACTIVE ALL-IN					
	(*) Fabric Flow	88 m/min			
	(*) Fill level A00	1	50	50 °C	0 min
003 Load	(*) Pump Setpoint	75 x			
	(*) Fabric Flow	88 m/min			
004 Chemicals	(*) Pump Setpoint	75 x			
	(*) Fabric Flow	88 m/min			
005 Inject A00	(*) Pump Setpoint	75 x			
	(*) Fabric Flow	88 m/min			
006 Temperature Control	(*) Pump Setpoint	75 x			
	(*) Fabric Flow	88 m/min			
	(*) Fill level A00	2	50	35 °C	0 min
007 Drain Level	(*) Pump Setpoint	75 x	1		2 min
	(*) Fabric Flow	88 m/min			
	(*) Prepare FK1				
008 Fill Level	(*) Pump Setpoint	75 x	2		
	(*) Fabric Flow	88 m/min			
	(*) Call DK11->A001				

Resim 1-23: Adım bilgileri

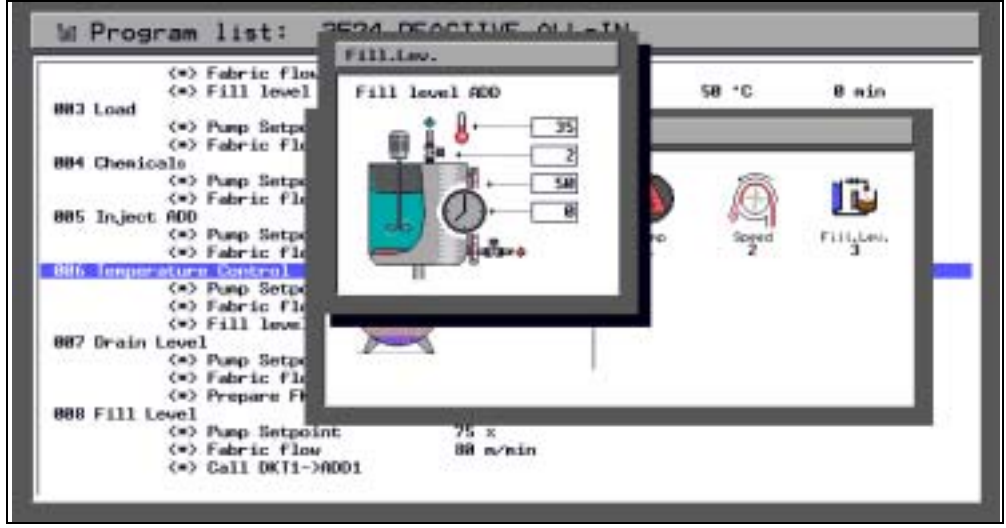
Adım 8 Sıcaklık kontrolü

Bir sonraki yada bir önceki program adımına gitmek için **Shift** ve **yukarı** yada **aşağı** kursor tuşlarına basınız.



Paralel işlevlerin ayarlı değerlerini ekrana getirmek için paralel işlevlerin yanında gösterilen sayıları giriniz.

Resim 1-24: Paralel işlevlerin ayarlı değerleri ekrana gelir



Adım adım ana menüye geri dönmek için **Esc tuşuna** basınız.



Ekrana gelen program adım bilgileri **programlanan** işlevlerle ilgilidir. İşleme konana ve teyit edilene kadar ekrana gelen paralel işlevler ana menüdeki geçerli paralel işlevden farklı olabilir.

Bu işlem programlandıkları adımdan bağımsız yapılır.

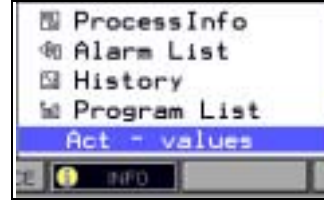
1.5 Gerçek değerleri göster

Ana ve paralel işlevlerin gerçek değerlerini (varsa) göstermek için ana menüden **"Info"** tuşuna (**F2**) basınız.

F2

Bu menü maddesi ancak bir program çalışırken ("**RUN**" program durumunda) seçilebilir.

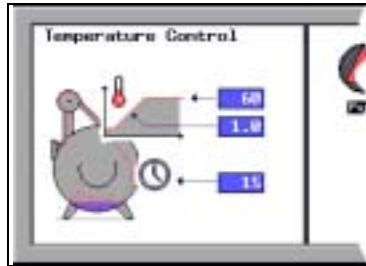
"Actual values" (gerçek değerler) menü maddesini seçin.



Resim 1-25: Gerçek değerlerinin gösterimi seçilir

Gerçek (o anki) değerler mavi zemin üzerinde beyaz renkte gösterilir.

Paralel işlevler için makine konfigürasyonunda parametrelerin bulunması durumunda gerçek değerleri de mavi üzerine beyaz renkte gösterilir.

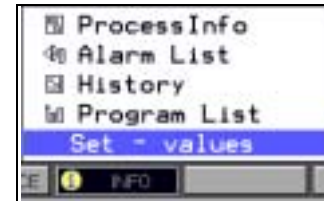


Resim 1-26: Gerçek değerlerin görünümü

Hazır değerler ekranına geri gitmek için **"INFO"** tuşuna (**F2**) tekrar basınız. Bilgi (Info) menüsü ekrana gelir.

F2

"Set values" (hazır değerler) menü maddesini seçin.



Resim 1-27: Hazır değerler gösterilir

İşlev hazır değerleri mavi zemin üzerinde beyaz renkte gösterilir.

Program çalışıyorsa hazır ve gerçek değerler arasında geçiş yapmanın bir başka yolu daha vardır,

Shift – tuşuna ve **F2-tuşuna** aynı anda basarak hazır ve gerçek parametre değerleri ekranı arasında geçiş yapabilirsiniz.

Mesajlar

1	ALARMLAR	5-2
1.1	ALARM EKRANI	5-2
1.1.1	Mesaj penceresi.....	5-4
1.1.2	Alarm Listesi	5-5
1.2	ALARMLARDAN SONRA KONTROLÖRÜN TEKRAR BAŞLATILMASI	5-7
1.2.1	Bir durdurma alarmından sonra kontrolörün tekrar başlatılması	5-7
1.2.2	Bir durdurma alarmından sonra kontrolörün tekrar başlatılması	5-7
1.3	ALARM SINIFLARI	5-8
1.3.1	Operatör alarmları.....	5-8
1.3.2	Kontrolör ve ölçme sistemi alarmları.....	5-8
1.3.3	SECOM 838'in Sistem Alarmları	5-9
1.3.4	Logimat PLC'in Sistem Alarmları	5-14

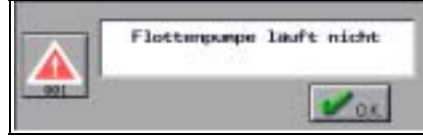
1 Alarmlar

Alarmlar operatör için duyurular ve ikazlardır. Alarmlar makine yada kontrol sistemi ile ilgili boyama işlemindeki sorun yada düzensizlikleri bildirir.

1.1 Alarm Ekranı

Bir alarm SECOM 838 tarafından tanınırsa, bir alarm penceresi açılır. Pencerede bir alarm metni gösterilir.

Resim 1-1: Alarm penceresi



Alarmı teyit etmek için OK tuşuna yada Alarm tuşuna basıldıktan sonra, alarm penceresi tekrar kapatılır ve alarm teyit saati saklanır.

PLC programına bağlı olarak, alarm penceresi otomatik olarak kapatılır ve alarm mesajı alarm sebebi ortadan kaldırıldıktan sonra otomatik olarak teyit edilir.

Alarm penceresi yanında bir alarm çıkarsa, durum satırında bir alarm numarası ekrana gelir.

Resim 1-2: Aktif alarm sırasında durum satırı



Aynı anda birden fazla alarmın aktif halde olması durumunda, en yüksek öncelikli aktif alarm sayısı ekrana gelir ardından toplam aktif alarm sayısı gösterilir.

Resim 1-3: Birden fazla alarmlı durum satırı



Makine konfigürasyonuna bağlı olarak, bir alarmın çalışan program üzerinde farklı etkileri olabilir.

Çalışan bir işlem üzerinde üç alarm etkisi vardır:

- STOP** ⇒ Çalışan program durdurulur ve alarm sebebi ortadan kaldırıldıktan sonra yeşil başlatma tuşu ile tekrar başlatılması gerekir.
- BİLGİ** ⇒ Alarmın çalışan program üzerinde bir etkisi yoktur. Bu tür bir alarm operatöre işlem içinde bir düzensizlik olduğunun ipucunu verir.
- HOLD** ⇒ Çalışan programda bir sonraki adım işlevine geçiş kilitlenir. Kontrolörün (durum satırı 2'deki ekran) durumu "HOLD"(BEKLEME) konumuna geçer. Alarm numarası durum satırı 1'de ekrana gelir ve başlatma tuşundaki yeşil LED yanıp söner.

OK tuşuna basarak operatör alarmı fark ettiğini teyit eder. Ancak, alarm halen aktif haldedir. Bu, durum satırında ekrana gelen alarm numarası ile de görülebilir.

Ancak alarm sebebi ortadan kaldırıldıktan sonra alarm işareti temizlenir!



1.1.1 Mesaj penceresi

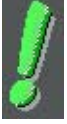
Mesaj pencereleri SECOM 838'de operatöre bilgi vermek ve kılavuzluk etmek üzere ekrana gelmektedir. Farklı durumlar yada alınması gereken önlemleri belirtirler. Her bir mesaj penceresi bir simge ve bir mesaj metni içerir. Simge hangi mesaj türlerinin ekrana geldiğini gösterir.

Mesaj pencerelerinde aşağıdaki bilgiler gösterilir.



- **Sorgular**

Sorgular genellikle, gerekli önlemlerin alınması yada alınacak farklı önlemlerin gösterilmesi konularında adım adım kılavuzluk etmek amacıyla interaktif operatörlere kılavuzluk etmek için kullanılır. Bir sorgu içeren mesajlar bir soru işareti (genel sorgular) yada bir ünlem işareti (emniyet sorguları) ile işaretlenmiştir.



- **Bilgi**

Bilgi mesajları operatöre farklı durumları işaret eden pencerelerdir. Operatör için de bilgi içerebilirler, mesela "İlave yok!", Bilgi mesajları I ile gösterilmiştir.



- **İşlem mesajları**

İşlem mesajları PLC programı tarafından üretilir ve operatör için bazı bilgileri içerir, mesela "Renk mutfağı hazır". Bilgi mesajları I ile gösterilmiştir. Buna ilave olarak, işlem mesajının numarası l'nin altında gösterilir.



- **Alarmlar**

Alarm mesajları işlem yada sistem içindeki hata yada noksanları bildirir.

Bilgi ve alarmlar, mesela "Motor koruma pompası ilave tankı" bir uyarı işareti ile gösterilir. Alarm numarası işaretin altında gösterilir.

Durdurma alarmları, mesela Mesela "PLC haberleşme hatası" bir durdurma (Stop) işareti ile gösterilir. Alarm numarası işaretin altında gösterilir.



- **Hata mesajları**

Sistem yazılımı hata mesajları sistem içinde mesela "Program bulunamadı" gibi illegal işlemleri yada arızaları gösterir. Bu mesajlar bir dikkat işareti ile gösterilmiştir.

1.1.2 Alarm Listesi

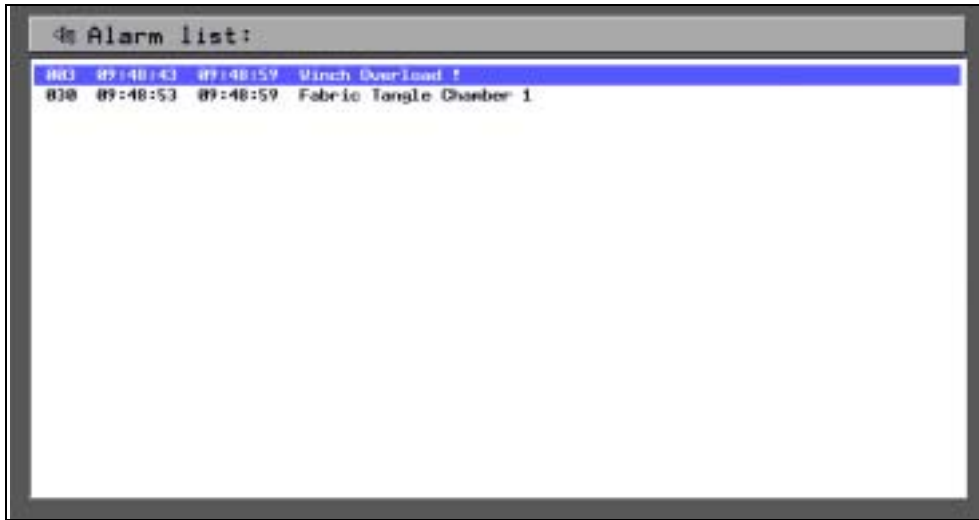
Tüm aktif alarmları içeren alarm listesini ana menüdeki "INFO" tuşuna (F2) basarak ekrana getirebilirsiniz.

"Alarm list" (Alarm listesi) menü maddesini seçin.



Resim 1-4: Alarm listesi seçilmiştir

Alternatif olarak ana menü üzerinde iken alarm tuşuna da basabilirsiniz. Aşağıdaki pencere alarm süresine göre sınıflandırılmış olarak doğrudan açılır.



Resim 1-5: Alarm Listesi

Ekran aşağıdaki bilgileri içerir:

Alarm No.	Alarm Saati	Teyit Saati	Alarm Metni
003	07:28:28	07:28:32	Aşırı akım çekimi!
030	07:28:07	07:28:10	Karıştırma tüpü 1

Bir alarmın nedeni ortadan kalktıktan sonra, alarm yukarıdaki listeden silinir.

Geçmiş makine alarmlarını ekrana getirmek için "HISTORY" (Geçmiş) (F3) tuşuna basınız.

Sistem sabiti no. 002'de "maksimum alarm sayısı" geçmiş listesinde ekrana gelen alarm sayısı gösterilir (standart değer 50).

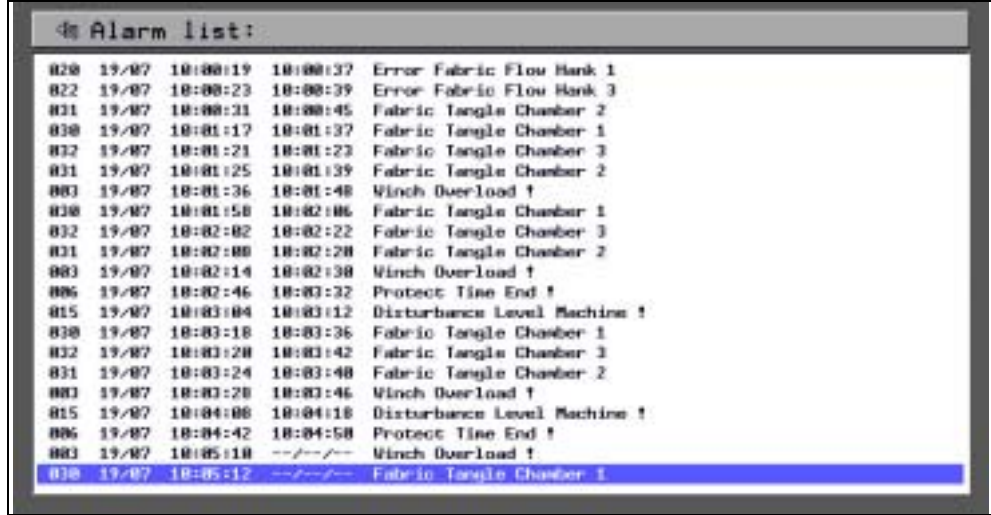
F3

Geçmiş alarmları ekrana getirmek için "HISTORY" (Geçmiş) (F3) tuşuna basınız. En son 20 alarm ekrana gelir.

Ekran her satırda aşağıdaki bilgileri içerir:

Alarm No.	Alarm Tarihi	Alarm Başlangıç	Alarm sonu	Alarm Metni
030	25/06	07:28:07	07:33:34	Karıştırma tüpü 1

Resim 1-6: Geçmiş alarm listesi



Alarm No.	Alarm Tarihi	Alarm Başlangıç	Alarm sonu	Alarm Metni
020	19/07	10:00:19	10:00:37	Error Fabric Flow Bank 1
022	19/07	10:00:23	10:00:39	Error Fabric Flow Bank 3
031	19/07	10:00:21	10:00:45	Fabric Tangle Chamber 2
030	19/07	10:01:17	10:01:37	Fabric Tangle Chamber 1
032	19/07	10:01:21	10:01:23	Fabric Tangle Chamber 3
031	19/07	10:01:25	10:01:39	Fabric Tangle Chamber 2
003	19/07	10:01:36	10:01:48	Winch Overload !
030	19/07	10:01:50	10:02:06	Fabric Tangle Chamber 1
032	19/07	10:02:02	10:02:22	Fabric Tangle Chamber 3
031	19/07	10:02:00	10:02:20	Fabric Tangle Chamber 2
003	19/07	10:02:14	10:02:38	Winch Overload !
006	19/07	10:02:46	10:03:32	Protect Time End !
015	19/07	10:03:04	10:03:12	Disturbance Level Machine !
030	19/07	10:03:18	10:03:36	Fabric Tangle Chamber 1
032	19/07	10:03:20	10:03:42	Fabric Tangle Chamber 3
031	19/07	10:03:24	10:03:48	Fabric Tangle Chamber 2
003	19/07	10:03:20	10:03:46	Winch Overload !
015	19/07	10:04:00	10:04:18	Disturbance Level Machine !
006	19/07	10:04:42	10:04:58	Protect Time End !
003	19/07	10:05:10	--/--/--	Winch Overload !
030	19/07	10:05:12	--/--/--	Fabric Tangle Chamber 1

Daha fazla alarmı ekrana getirmek için yukarı İmleç tuşuna basınız.



Aşağı yada **yukarı tuşuna** basarak geçmiş alarm listesinde sayfa sayfa kaydırma yapabilirsiniz.

F3

"CURRENT" (GEÇERLİ) (F3) tuşuna bastıktan sonra geçerli alarm listesi tekrar ekrana gelir .

Henüz teyit edilmemiş alarmları durdurmak isterseniz, "QUIT" (Durdur) (F4) tuşuna basmanız gerekir.

F4

"QUIT" (Durdur) (F4) tuşuna basınız. Teyit saati saklanır.

Varsa, aktif alarm sistemleri aynı anda teyit edilir.

Alarm listesini kapatmak ve ana menüye geri dönmek için Esc tuşuna yada alarm tuşuna basınız.

1.2 Alarmlardan sonra kontrolörün tekrar başlatılması

1.2.1 Bir durdurma alarmından sonra kontrolörün tekrar başlatılması

Bir durdurma alarmından sonra kontrolörü yeniden başlatmak için OK tuşuna basarak ekrandaki alarm mesajını teyit etmelisiniz. Bunu yaptıktan sonra alarmın sebebinin ortadan kaldırılmasını. Alarmlar ve alarmların nasıl ortadan kaldırılacağı hakkında ayrıntılı bilgi bu bölüm 5, 1.3.3 SECOM 838'in Sistem Alarmları, sayfa 5-9 ve sonrasında bulunabilir. Alarm numarası durum satırı 1'de ekrana gelir. Kontrolörü alarm nedeni ortadan kaldırıldıktan sonra tekrar başlatabilirsiniz.

1.2.2 Bir bekletme alarmından sonra kontrolörün tekrar başlatılması

Bir bekletme alarmından sonra kontrolörü yeniden başlatmak için OK tuşuna basarak ekrandaki alarm mesajını teyit etmelisiniz. Bunu yaptıktan sonra alarmın sebebinin ortadan kaldırılmasını. Alarmlar ve alarmların nasıl ortadan kaldırılacağı hakkında ayrıntılı bilgi bu bölüm 5, madde 1.3.3 SECOM 838'in Sistem Alarmları, sayfa 5-9 ve ilerisinde bulabilirsiniz. Alarm numarası durum satırı 1'de ekrana gelir. Alarm nedeni ortadan kaldırıldıktan sonra alarm tuşuna basarak yada ana menüden "Alarm list" (Alarm listesi) menü maddesini (F2 işlev tuşu) seçerek alarm listesini açınız. Alarm listesi ekrana geldiğinde, F4 (QUIT) (Durdur) işlev tuşuna basınız. Kontrolörün modu "RUN" (Çalışma) olarak değişir ve start butonundaki yeşil LED yanar. Esc tuşuna basarak alarm listesini kapatabilirsiniz.

1.3 Alarm Sınıfları

SECOM 838'de toplam 400 alarm bulunmaktadır. Bu alarmlar aşağıdaki gibi sınıflandırılır:

- Operatör alarmları (No. 001 - 100)
- Logimat PLC'in sistem alarmları (No. 101 - 150)
- Kontrolör ve ölçme sistemi alarmları (No. 151 - 300)
- Sistem alarmları SECOM 838 (No. 301 - 400)

1.3.1 Operatör alarmları

Makineye bağlı olarak, tedarikçiniz tarafından proje çalışması esnasında en fazla 100 farklı alarm konfigüre edilebilir. Alarm metni ve alarmların etkisi konfigürasyonda ayarlanabilir.

Örnek: Kumaş akış sorunu / aşırı yüklü çekim
Boya mutfağı tankı hazır değil
Seviye sensörü arızalı

Tedarikçinizin vereceği makine belgelerinde ilgili operatör alarmlarının listesini bulabilirsiniz.

1.3.2 Kontrolör ve ölçme sistemi alarmları

Kontrol döngüsünde ve analog kanallarda hata oluştuğunda Logimat PLC'nin kontrol ve analog işlem rutinleri SECOM 838'e alarmları aktarır.

Örnek: Eğim alarmları (sıcaklık kontrolü boya tankı)
Ölçüm sistemi arızaları (dozaj ADD 1)
PT100 kanal 2 arızalı

Tedarikçinizin vereceği makine belgelerinde ilgili kontrolör ve ölçüm sistemi alarmlarının listesini bulabilirsiniz.

1.3.3 SECOM 838'in Sistem Alarmları

SECOM 838'in sistem alarmları kontrolör yazılımının boyama işlemi ile doğrudan ilgili olmayan sorunlar tespit etmesi halinde oluşturulur. SECOM 838 yazılım ve donanım sorunları arasında ayırım yapar.

Örnekler: PLC'de haberleşme hatası
 A sürücüsündeki PCMCIA kartı pili boş
 Yanlış konfigürasyon türü

Sistem alarmlarının komple listesini aşağıda bulabilirsiniz.

alarm no.	anlamı	tepki	alarm grubu
301	SECOM 838 ve PLC arasında haberleşme yok sebepler : – PLC kapalıdır – hatalı kablo bağlantısı – Arcnet terminatörü bağlanmamış nasıl ortadan kaldırılır : – kabloları kontrol edip değiştirin – Arcnet terminatörlerini kontrol edin	STOP	10
302	PLC değiştirilmiş nasıl ortadan kaldırılır : – PLC başlatıldıktan sonra (kontrol parametrelerinin downloadu) otomatik olarak sıfırlanır	STOP	10
303	ana kartın pili boş nasıl ortadan kaldırılır : – pili değiştirin	EKRAN	10
304	A sürücüsündeki PCMCIA bellek kartı pili boş, verilerde sorun olmaz nasıl ortadan kaldırılır : – pili değiştirin	EKRAN	10
305	A sürücüsündeki PCMCIA bellek kartı pili boş, veriler kaybolur nasıl ortadan kaldırılır : – pili değiştirin	EKRAN	10
306	A sürücüsündeki PCMCIA bellek kartı pili boş verilerde sorun yok nasıl ortadan kaldırılır : – pili değiştirin	EKRAN	10

Alarm no	anlamı	tepki	alarm grubu
307	A sürücüsündeki PCMCIA bellek kartı pili boş veri kaybolur nasıl ortadan kaldırılır : – pili değiştirin ve konfigürasyon verilerini bellek kartına aktarın	STOP	10
308	PLC'de istenen sistem yazılımı yok, program çalıştırmak mümkün değil nasıl ortadan kaldırılır : – PLC sistemi yazılımını değiştirin	STOP	10
309	PLC'de istenen sistem yazılımı yok, program çalıştırmak mümkün ancak tüm özellikler desteklenmiyor nasıl ortadan kaldırılır : – PLC sistemi yazılımını değiştirin	EKRAN	10
310	PLC'de makine konfigürasyonunda konfigüre edilen PLC kartları yok. nasıl ortadan kaldırılır : – PLC'deki kartları kontrol edin yada – makine konfigürasyonunu ekipmana uyarlayın	EKRAN	10
311	tür konfigürasyonu doğru değil yada yanlış yapıda nasıl ortadan kaldırılır : – Doğru konfigürasyon türü aktarın	STOP	10
312	makine konfigürasyonu doğru değil yada yanlış yapıda nasıl ortadan kaldırılır : – Doğru bir makine konfigürasyonu aktarın	STOP	10
320	PLC belleği başlatılmıyor yada kontrol parametresi (makine sabitleri, zamanlayıcılar vs.) PLC'ye aktarılamıyor. nasıl ortadan kaldırılır : – makine konfigürasyonunu kontrol edin ve kontrolöre aktarın	STOP	10

Alarm no	anlamı	tepki	alarm grubu
321	yanlış boya programı nasıl ortadan kaldırılır : – Alarm listesindeki alarmı bulun. – boya programını değiştirin – doğru programlı yeni bir parti oluşturun	STOP	10
322	boya programı konfigürasyona uymuyor nasıl ortadan kaldırılır : – Alarm listesindeki alarmı bulun. – boya programını değiştirin – doğru programlı yeni bir parti oluşturun	STOP	10
323	çalıştırılabilir boya programı yanlışır. nasıl ortadan kaldırılır : – Alarm listesindeki alarmı bulun. – yeni bir parti oluşturun ve başlatın	STOP	10
324	bir program adımı PLC'ye download edilememektedir. Adım ilerlemesi yok nasıl ortadan kaldırılır : – Alarm listesindeki alarmı bulun. – programı aynı adımdan yeniden başlatın	STOP	10
325	SECOM 838'nin çalışan programında geçersiz kontrolör durumu nasıl ortadan kaldırılır : – SECOM 838 tarafından otomatik olarak sıfırlanır	STOP	10
326	adım değişikliği esnasında elektrik arızası, PLC'deki program adımı aktif hale getirilmemiştir nasıl ortadan kaldırılır : – Alarm listesindeki alarmı bulun. – programı aynı adımdan yeniden başlatın	STOP	10

Alarm no	anlamı	tepki	alarm grubu
327	ilave rutininden geri dönerken hata, yanlış dönüş adresi nasıl ortadan kaldırılır : – Alarm listesindeki alarmı bulun. – programı istenen adımdan yeniden başlatın	STOP	10
328	bir parametre formülünün hesaplanması sırasında hata, formül yanlış sebepler : – yanlış formül – yanlış değerler (mesela makine sabitleri belirlenmemiş) nasıl ortadan kaldırılır : – Alarm listesindeki alarmı bulun. – kullanılan değerleri kontrol edip gerekirse formülü düzeltin – başka bir adımda parti başlatın yada yeni bir parti oluşturun ve başlatın	STOP	10
329	bir işlev ayar süresi formülünün hesaplanması sırasında hata, formül yanlış sebepler : – yanlış formül – yanlış değerler (mesela makine sabitleri belirlenmemiş) nasıl ortadan kaldırılır : – Alarm listesindeki alarmı bulun. – kullanılan değerleri kontrol edip gerekirse formülü düzeltin	EKRAN	10
330	SECOM 838 kullanılan dosya sunucusu izinlerine erişemiyor nasıl ortadan kaldırılır : – kabloları ve network kartını kontrol edin – SECOM 838 operatör ve erişim haklarını kontrol ediniz – kullanılan izinlerin var olup olmadığını kontrol edin – makine konfigürasyonunun kontrol edin (makine no, makine grubu) kontrolörü yeniden başlatın, bundan sonra kontrolör ağa girer Ayrıntılı bilgi Ek G, madde 5 .. alarm no 330 verilirse, sayfa G-6'da bulunabilir.	EKRAN	10

Alarm no	anlamı	tepki	alarm grubu
331	Veri girişi için yeterli disk alanı yok Yeterli alan bulunana kadar veri girişine ara verilecektir. nasıl ortadan kaldırılır : – eski partileri silin Ayrıntılı bilgi Ek G, madde 6 .. alarm no 331 verilirse, sayfa G-7'de bulunabilir.	EKRAN	10
332	Parametre PLC'ye aktarılamıyor. nasıl ortadan kaldırılır : – Alarm listesindeki alarmı bulun. – partiyi bir kez daha başlatın gerekirse konfigürasyonu düzeltin	STOP	10
333	Parametre bir programa kaydedilemiyor. nasıl ortadan kaldırılır : – Alarm listesindeki alarmı bulun. program belleğini ve konfigürasyonu kontrol edin partiyi bir kez daha başlatın	STOP	10
334	parti seçilemiyor nasıl ortadan kaldırılır : – Alarm listesindeki alarmı bulun. partiyi bir kez daha seçin	STOP	10
335	parti başlatılamıyor nasıl ortadan kaldırılır : – Alarm listesindeki alarmı bulun. partiyi bir kez daha başlatın	STOP	10
336	ram diskinde yeterli disk alanı yok, yeterli alan bulunana kadar hata kütüğü (girişi) protokolüne ara verilecektir. nasıl ortadan kaldırılır : – RAM disk üzerindeki ERROR.LOG'da bir hata kütüğü dosyasının olup olmadığını kontrol edin. Varsa, bu dosyayı bellek kartına kopyalayıp SETEX'i bilgilendirin. – bu işlemden sonra kontrolörü yeniden başlatın. Ram diski otomatik olarak bilinecektir.	EKRAN	10

1.3.4 Logimat PLC'in Sistem Alarmları

SECOM 838 entegre Logimat PLC'nin alarmlarını bildirir. SECOM 838 Logimat PLC'ye yüklü yazılım ve donanım sistem alarmlarını birbirinden ayırır.

Örnekler: Logimat PLC ile haberleşme sorunu
Logimat PLC pili boş

Logimat PLC sistem alarmlarının komple listesini aşağıda bulabilirsiniz.

Alarm no	anlamı	tepki	alarm grubu
101	Kontrolör ile PLC arasında haberleşme hatası mesela: – arızalı kablo nasıl ortadan kaldırılır : kablo bağlantısını kontrol edin ve onarın	STOP	10
102	Analog kart haberleşmesinde hata. Analog işlem mümkün değil. Kalibrasyon verisi yok. nasıl ortadan kaldırılır : – analog kartı değiştirin	STOP	10
103	Kontrolör "RUN" (Çalışma) modunda iken elektrik arıza > 2 saniye (soğuk çalıştırma) meydana geldi. nasıl ortadan kaldırılır : – kontrolör alarmı tanır tanımaz otomatik olarak sıfırlanır	STOP	10
104	Hatalı talimat listesi. nasıl ortadan kaldırılır : – PLC'yi kapatıp yeniden açın. Bu işlemde başarılı olamadıysanız, PLC programının programlama istasyonundan PLC'ye tekrar aktarılması gerekir.	STOP	10

Alarm no	anlamı	tepki	alarm grubu
105	Kartlar/modüller hatalı yerleştirilmiş Talimat listesi işlemi esnasında, bir kart tanınamamış yada bulunamamıştır. nasıl ortadan kaldırılır : – PLC'yi kapatıp yeniden açın. – gerekirse kartları değiştirin	STOP	10
107	Pil boş nasıl ortadan kaldırılır : – yeni bir pil takın	EKRAN	10
108	EEPROM'a yazılırken sorun nasıl ortadan kaldırılır : – EEPROM'a tekrar yazın	EKRAN	10
109	Adım download'unda hatalı işlev numarası nasıl ortadan kaldırılır : – kontrolör konfigürasyonu kontrol edip düzeltin	STOP	10
110	Adım download'unda hatalı işlev numarası nasıl ortadan kaldırılır : – kontrolör konfigürasyonu kontrol edip düzeltin	STOP	10
111	Haberleşme hatası modülü 1	EKRAN	10
112	Haberleşme hatası modülü 2	EKRAN	10
113	Haberleşme hatası modülü 3	EKRAN	10
114	Haberleşme hatası modülü 4	EKRAN	10
115	Haberleşme hatası modülü 5	EKRAN	10
116	Haberleşme hatası modülü 6	EKRAN	10
117	Haberleşme hatası modülü 7	EKRAN	10
118	Haberleşme hatası modülü 8	EKRAN	10
119	Haberleşme hatası modülü 9	EKRAN	10
120	Haberleşme hatası modülü 10	EKRAN	10

Alarm no	anlamı	tepki	alarm grubu
121	Haberleşme hatası modülü 11	EKRAN	10
122	Haberleşme hatası modülü 12	EKRAN	10
123	Haberleşme hatası modülü 13	EKRAN	10
124	Haberleşme hatası modülü 14	EKRAN	10
125	Haberleşme hatası modülü 15	EKRAN	10
126	Haberleşme hatası modülü 16	EKRAN	10
127	Haberleşme hatası modülü 17	EKRAN	10
128	Haberleşme hatası modülü 18	EKRAN	10
129	Haberleşme hatası modülü 19	EKRAN	10
130	Haberleşme hatası modülü 20	EKRAN	10
131	Haberleşme hatası modülü 21	EKRAN	10
132	Haberleşme hatası modülü 22	EKRAN	10
133	Haberleşme hatası modülü 23	EKRAN	10
134	Haberleşme hatası modülü 24	EKRAN	10
135	Haberleşme hatası modülü 25	EKRAN	10
136	Haberleşme hatası modülü 26	EKRAN	10
137	Haberleşme hatası modülü 27	EKRAN	10
138	Haberleşme hatası modülü 28	EKRAN	10
139	Haberleşme hatası modülü 29	EKRAN	10
140	Haberleşme hatası modülü 30	EKRAN	10
141	Haberleşme hatası modülü 31	EKRAN	10
142	Haberleşme hatası modülü 32	EKRAN	10



Alarmların nasıl görüntüleneceği ve durdurulacağı ile ilgili ayrıntılı bilgileri madde 1.1.2 Alarm Listesi, sayfa 5-5'de bulabilirsiniz.

Servis

1 GENEL BİLGİLER.....	6-3
2 KONFIGÜRASYON.....	6-4
2.1 KONFIGÜRASYON MENÜSÜ	6-4
2.1.1 Kontrolör	6-5
2.1.1.1 PID-Kontrolör	6-6
2.1.1.2 Dozaj Kontrolör	6-8
2.1.1.3 DSR-Kontrolör	6-9
2.1.1.4 Niveaumat.....	6-10
2.1.1.5 Kalibre edilmiş Niveaumat	6-12
2.1.1.5.1 Otomatik kalibrasyon.....	6-13
2.1.2 Sabitler (Makine Sabitleri).....	6-15
2.1.3 Timer(Zamanlayıcı)-değerleri	6-17
2.1.4 Ölçekler	6-19
2.1.4.1 Analog giriş ve çıkışların ölçeklendirilmesi.....	6-20
2.1.4.1.1 Bir PT100 girişinin ölçeklendirilmesi.....	6-20
2.1.4.1.2 Geçerli bir girişin ölçeklendirilmesi	6-21
2.1.4.1.3 Geçerli bir çıkışın ölçeklendirilmesi	6-21
2.1.4.1.4 Bir sayaç girişinin ölçeklendirilmesi	6-22
2.1.4.2 PLC modülleri okunamıyor	6-23
2.1.4.3 Logimat PLC'in yanlış yerleştirilmesi	6-24
2.1.5 Sistem (Sistem Sabitleri)	6-25
2.1.6 Servis.....	6-34
2.1.6.1 PLC konfigürasyonunun indirilmesi.....	6-35
2.1.6.2 PLC belleğini temizleyin.....	6-36
2.1.6.3 Talimat Listesinin (IL) İndirilmesi/Yüklenmesi	6-37
2.1.6.3.1 PLC IL -> Flash Disk'in Yüklenmesi	6-37
2.1.6.3.2 PLC -> Memocard A:'dan Talimat Listesinin Yüklenmesi.....	6-38
2.1.6.3.3 Flash Disk -> PLC'den IL'nin İndirilmesi.....	6-39
2.1.6.3.4 PLC -> Memocard A:'dan Talimat Listesinin Yüklenmesi.....	6-40
2.1.6.4 Boş bellek kapasitesinin gösterimi	6-41
2.1.6.5 Parti verilerinin silinmesi	6-42
3 AYAR MENÜSÜ.....	6-43
3.1 GİRİŞ-KODU	6-43
3.1.1 Giriş kodunun değiştirilmesi	6-45

3.1.2	Varsayılan erişim düzeyinin değiştirilmesi	6-45
3.2	DİL	6-46
3.2.1	Konfigürasyon dilinin seçilmesi.....	6-46
3.2.2	Konfigürasyon dilinin değiştirilmesi	6-47
3.3	KONFIGÜRASYON METİNLERİNİN DEĞİŞTİRİLMESİ	6-48
3.3.1	Grup adı.....	6-48
3.3.2	İşlev adları	6-49
3.3.2.1	İşlevlerin etkin hale getirilmesi/devre dışı bırakılması.....	6-50
3.3.3	Parti parametresi	6-51
3.4	TARİH/SAAT.....	6-52
3.5	ANA BİLGİSAYAR MODU AÇIK/KAPALI	6-53
3.6	KONFIGÜRASYONUN KOPYALANMASI	6-54
3.7	SIFIRLAMA İSTATİSTİKLERİ.....	6-55
4	SÜRÜM	6-56
4.1	ANA BİLGİSAYAR ÖZELLİKLERİ	6-57
5	PLC SERVİSİ	6-59
5.1	PLC MODÜLLERİ	6-59
5.2	SAYISAL GİRİŞ VE ÇIKIŞLAR	6-61
5.3	ANALOG GİRİŞ VE ÇIKIŞLAR	6-63
5.4	BAĞLANTI MARKÖRÜ	6-65
5.5	BAĞLANTI VERİSİ KELİMELERİ	6-67

1 Genel Bilgiler

Servis menüsü kontrolörü ilgili uygulama alanına uydurma ve hata teşhisi ile ilgili ayrıntılı bilgi alma imkanı sunar.

Menü sistem tarihi, saat ve bilgilerin SECOM 838'e girildiği dil gibi genel ayarların girilebilmesini sağlar. Buna ilave olarak, servis menüsünde farklı operatör seviyeleri için giriş kodu ayarları yapılmıştır (Setup (Ayar) menü maddesi)

SECOM 838 ve bağlı Logimat PLC'yi kontrol edilen makineye uyarlamak için, mesela minimum ve maksimum dolun miktarları, Blöf ve Yıkama süreleri gibi ayarlar, sıcaklık ayarları- ve dozaj kontrolörleri ayarları vs menüde yapılır (Configuration (Konfigürasyon) menü maddesi).

SECOM 838 bir network'e bağlı ise Yüklenen yazılım sürümündeki bilgiler ve aynı zamanda network ayarlarının bilgileri bu menüye geri çağrılabilir (Version (Sürüm) menü maddesi)

Servis menüsünden bağlanan Logimat PLC'nin giriş ve çıkışları ile ilgili bilgi de alabilirsiniz (PLC servisi menü maddesi).

Bu bölümde anlatılan parametrelerde yapılan değişiklikler SECOM 838 ve bağlanan makinenin arızalanmasına ve/veya zarar görmesine neden olabilir. Bu nedenle, bu işlevler sırasıyla seviye 5 ve 6 giriş koduyla kilitlemiştir ve sadece yetkili kişiler ve eğitimli servis personelinin bu parametreleri değiştirmesine izin verilmelidir.



2 Konfigürasyon

Makine konfigürasyonunun bilgileri ve değiştirilmesi için farklı menü maddeleri vardır.

F1

Ana menü üzerindeki "SERVICE" (Servis) (F1) tuşuna basınız.

Bir seçim menüsü ekrana gelir.

Resim 2-1: Servis menüsü



"Configuration" (Konfigürasyon) menü maddesini seçin.

2.1 Konfigürasyon menüsü

Her operatörün konfigürasyon menüsüne girmesini önlemek için, SECOM 838 bu işlevi bir giriş kodu ile kilitleme imkanı sunmaktadır.

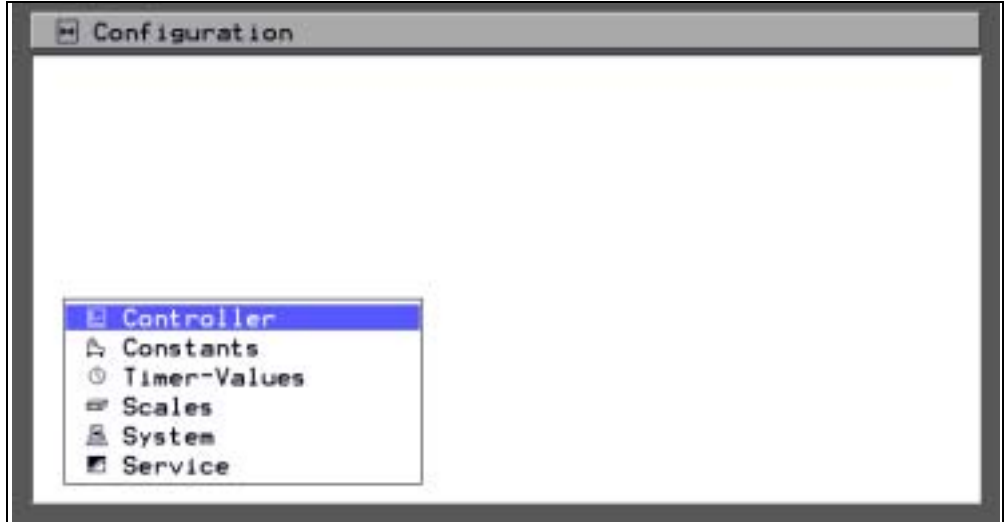
Standart erişim en az seviye 5 ("Configuration") olarak ayarlanmamışsa, operatör bu işleve ancak doğru giriş kodunu girerek erişebilir.

Giriş kodunu ekrana gelen pencere içine giriniz. Sarı bir LED erişim izninin verildiğini gösterir.

Bu işlemten sonra, "Configuration" menu maddesine girmek için OK tuşuna tekrar basın..

Konfigürasyon menüsü ekrana gelir.

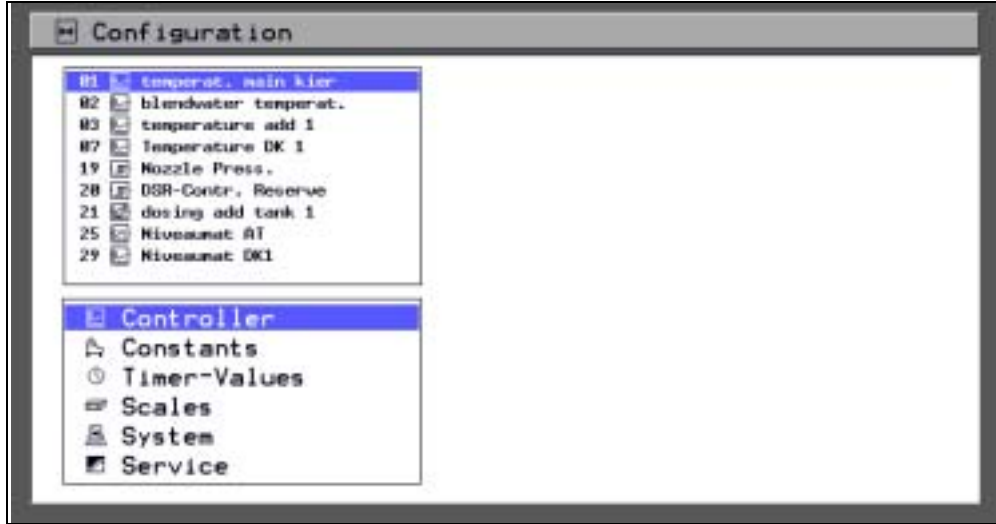
Resim 2-2: Konfigürasyon menüsü



2.1.1 Kontrolör

Bu menü farklı kontrol döngülerinin yada Niveamat seviye algılama devresinin parametrelerini ekrana getirmek yada değiştirmek için kullanılır. Parametreler kontrol döngülerinin kontrol özelliklerini belirler.






”Controller” (Kontrolör) menü maddesini seçin ve OK tuşu ile teyit edin.



Resim 2-3: Seçim penceresi Kontrolör türleri

Bir pencere var olan kontrolör türlerini gösterir.

Farklı kontrolör türleri konfigüre edilebilir ve Niveamat kalibre edilebilir:

- **PID-Kontrolör**  ⇒ Orantısal-İntegral-Diferansiyel-Kontrolör
Genellikle sıcaklık kontrolü için kullanılır
- **DOS-Kontrolör**  ⇒ Dozaj Kontrolör
Genellikle dozaj kontrol sistemleri için kullanılır
- **DSR-Kontrolör**  ⇒ Üç nokta adımlı Kontrolör
Genellikle meme basıncı ve diferansiyel basınç kontrolü için kullanılır
- **Niveamat**  ⇒ Ölçüm sinyallerinin lineer kalibrasyonu (mesela litre yada % olarak dolum seviyesi)
- **Kalibre Niveamat** **edilmiş**  ⇒ Ölçüm sinyallerinin lineer olmayan kalibrasyonu (mesela dolum seviyesi) 22 temel noktadan oluşturulan kalibrasyon eğrisi

Seçim penceresinden istediğiniz kontrolör türünü seçip OK tuşu ile teyit edin.

2.1.1.1 PID-Kontrolör

Kontrolör No:	kullanım yeri (örnek):
01	ısı kontrollü boyama makinesi
02	yıkama / soğutma
03	ısı kontrollü ilave tankı 1
07	ısı kontrollü boya mutfağı 1

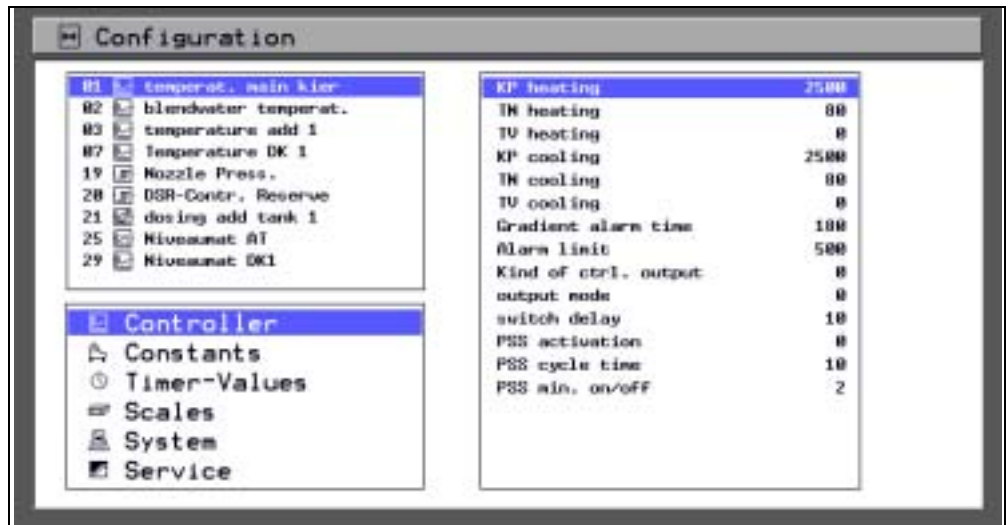
Ayarlarının ekrana getirmek yada değiştirmek istediğiniz kontrolörü seçmek için kursör tuşlarını kullanın. **OK tuşuna** basarak seçiminizi teyit edin.

Bir kontrol parametreleri kümesi çıkar.

PID kontrolör parametrelerinin listesi:

- KP ısıtma
- TN ısıtma
- TV ısıtma
- KP soğutma
- TN soğutma
- TV soğutma
- Eğim alarm saati
- Alarm limiti
- Kontrolör özellikleri
- Kontrolör çıkış modu
- Yeniden başlatma gecikme süresi
- PSS aktivasyonu
- PSS döngü süresi
- PSS min. AÇMA/KAPAMA süresi

Resim 2-4:
Seçim penceresi
kontrolörü, PID
kontrolörü ana
penceresi seçilir

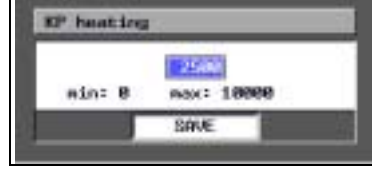


İmleç tuşlarına basarak değiştirmek istediğiniz parametreyi seçin. **OK tuşuna** basarak seçiminizi teyit edin.

Parametre girişi için bir pencere açılır.

Seçilen parametre adı pencerenin üstünde gösterilir.

SECOM 838'in sayısal tuş takımını kullanıp sayıları girerek ekrana gelen değer üzerine yazabilirsiniz. Bu işlemden sonra **“SAVE”** alanını kursor tuşlarını kullanarak aktif hale getirip **OK tuşuna** basarak teyit ediniz.



Resim 2-5:
Parametre giriş /
değiştirme penceresi

Değeri değiştirmek istemiyorsanız, giriş penceresini kapatmak için Esc tuşuna basınız.

Sadece yetkili kişilerin parametreleri değiştirmesine izin verilmelidir. Yanlış ayarlar kontrol sisteminizin yanlış çalışmasına neden olabilir!



Değiştirilen bir değeri kaydederken, bu değer otomatik olarak bağlanan Logimat PLC'ye transfer edilir.

SECOM 838 ile Logimat PLC arasında haberleşme yoksa – alarm 301 "PLC haberleşmesi" ile gösterilir – aşağıdaki mesajı gösteren bir pencere ekrana gelir.



Resim 2-6: Hata
mesajı parametresi

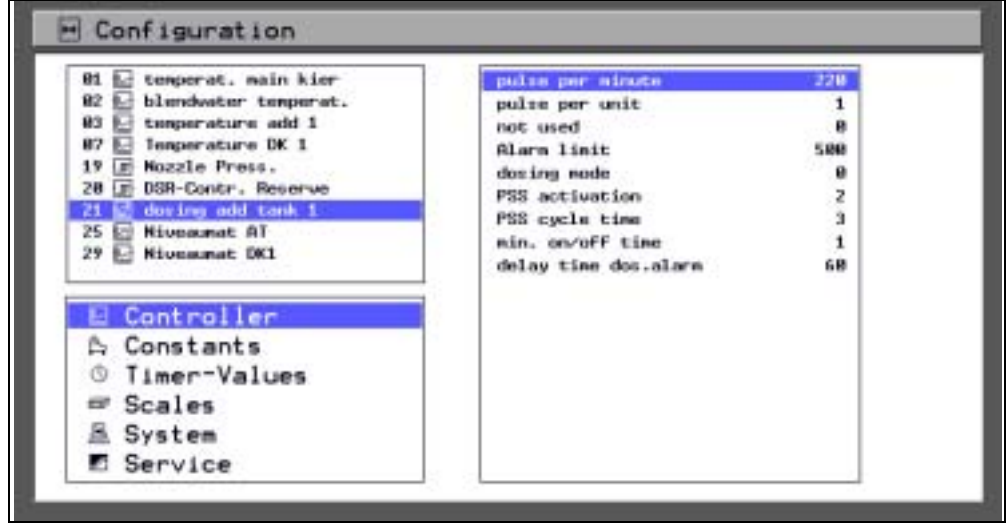
Bu pencereyi kapatmak için Ok tuşuna basın.

Yukarıdaki şart altında, değiştirilen değer PLC'ye aktarılmamıştır. İşinize devam etmeden önce, SECOM 838 ve Logimat PLC arasında hatasız bir bağlantı olduğundan emin olun. Daha sonra, kopyalama işlemini tekrarlayın.



2.1.1.2 Dozaj Kontrolör

Resim 2-7: İlave tankı 1 için seçim penceresi kontrolörü, dozaj kontrolörü seçilmiştir



Kontrolör No: 21 **kullanım yeri (örnek):** ilave tankı 1'den dozaj

Dozaj kontrolör parametresini ekrana getirmek yada değiştirmek için, kontrolörün tür menüsünden "**Dos-Controller**" menu maddesini seçin.

Bir kontrol parametreleri kümesi çıkar.

Dozaj kontrolör parametrelerinin listesi:

- Atış/dakika
- Atış/birim
- Kullanılmamıştır
- Alarm limiti
- Mod
- PSS aktivasyonu
- PSS döngü süresi
- min. AÇMA/KAPAMA süresi
- Dos. alarmı gecikme süresi

İmleç tuşlarına basarak değiştirmek istediğiniz parametreyi seçin. **OK tuşuna** basarak seçiminizi teyit edin.

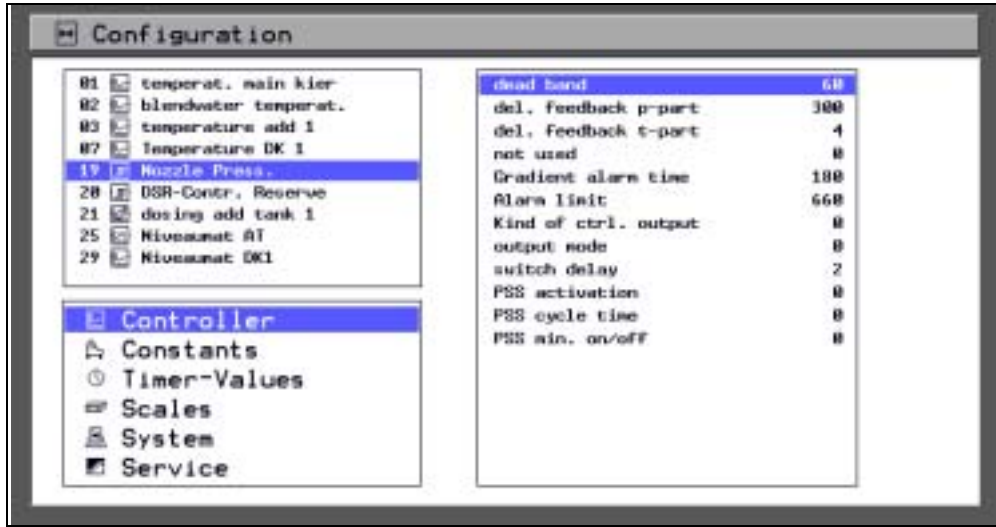
Parametre girişi için bir pencere açılır.

SECOM 838'in sayısal tuştakımından sayı girerek ekrana gelen değer üzerine yazabilirsiniz.

Bu işlemten sonra "**SAVE**" alanını kursor tuşlarını kullanarak aktif hale getirip **OK tuşuna** basarak teyit ediniz.

Değeri değiştirmek istemiyorsanız, giriş penceresini kapatmak için Esc tuşuna basınız.

2.1.1.3 DSR-Kontrolör



Resim 2-8: Meme basıncı için seçim penceresi kontrolörü, DSR-kontrolörü seçilmiştir

DSR Kontrolör No: kullanım yeri (örnek):

19	Meme basıncı
20	yedek DSR-Kontrolör

Ayarlarının değiştirmek istediğiniz kontrolörü seçmek için kursor tuşlarını kullanınız. **OK tuşuna** basarak seçiminizi teyit edin.

Bir pencere ilgili kontrolör parametrelerini gösterir.

DSR kontrolör parametrelerinin listesi:

- Ölü bant
- P-parçası
- T-parçası
- Kullanılmamıştır
- Eğim alarm saati
- Alarm limiti
- Kontrolör özellikleri
- Kontrolör çıkış modu
- Yeniden başlatma gecikmesi
- PSS aktivasyonu
- PSS döngü süresi
- PSS min. AÇMA/KAPAMA süresi

Ayarlarını değiştirmek istediğiniz kontrolörü seçmek için kursor tuşlarını kullanınız. **OK tuşuna** basarak seçiminizi teyit edin.

Parametre girişi için bir pencere açılır. Seçilen parametre adı pencerenin üstünde gösterilir.

Değeri var olan değer üzerine yazarak değiştirin. Bu işlemden sonra **“SAVE”** alanını kursor tuşlarını kullanarak aktif hale getirip **OK tuşuna** basarak teyit ediniz.

Bu değeri değiştirmek istemiyorsanız, giriş penceresini kapatmak için Esc tuşuna basınız.

2.1.1.4 Niveaumet

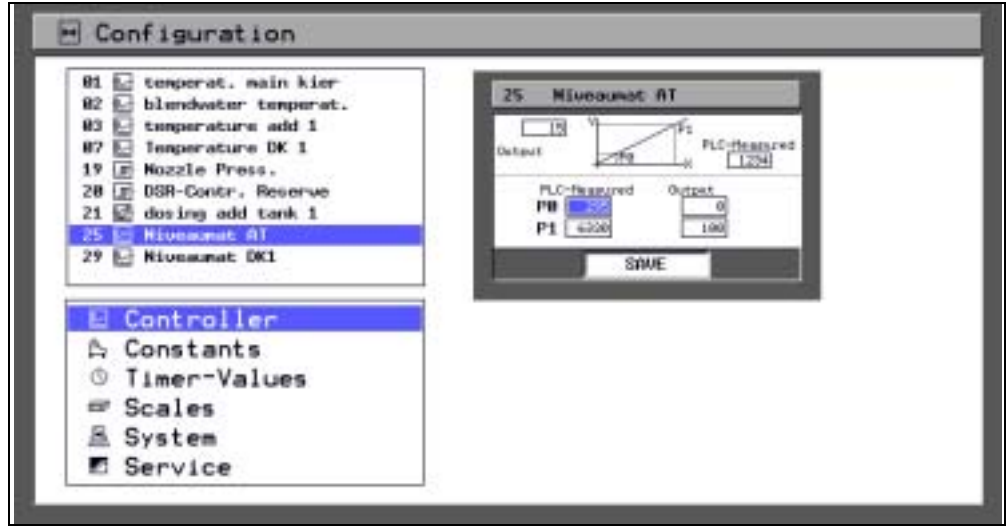
Niveaumet modülü ilave bir tankın doğrusal analog seviye algılama sistemlerini kalibre etmek için kullanılır. Bu işlem yapıldıktan sonra, tank içeriğini farklı dozlara göre doldurmak yada tankı programlanan bir değere kadar (litre, galon ve %) doldurmak mümkündür.



Niveaumet modülünün kalibrasyonuna başlamadan önce, analog seviye sensörünün takılı olduğundan ve düzgün bağlandığından emin olun.

Kürsör tuşlarına kullanarak kontrolör türü menüsünde "Niveaumet" menu maddesini seçiniz. **OK tuşuna** basarak seçiminizi teyit edin.

Resim 2-9: Seçim penceresi Kontrolörü, Niveaumet AT1 seçilmiştir



Niveaumet-No. **kullanım yeri (örnek):**

25 Doğrusal Niveaumet 1 EKLE 1 (ilave tank 1)



Niveaumet ile ilgili tank kalibrasyona başlarken boş olmalıdır.

Niveaumet modülünün kalibrasyonu için bir pencere ekrana gelir.

Pencerenin üst kısmında bulunan "PLC measured" alanın seviye ölçüm sisteminden geçerli giriş değerini ekrana getirir. Bu değer 0 ila 200 aralığında bir değer olmalıdır.

Ekrana gelen değeri **P0** alanına sayısal tuşları kullanarak girin. Aktif giriş alanı ters (mavi zemin üzerine beyaz karakter) şekilde ekrana gelir.



Alternatif olarak gerçek PLC ölçüm değeri işaretli alana (P0) işlev tuşu **F3** kullanılarak taşınabilir.

P0'nun sağında bulunan ilgili alan, Output, 0 içermelidir. İçermiyorsa, kursor tuşları ile bu alanı seçip 0 girmelisiniz.

Bunu yaptıktan sonra, tankı her zamanki maksimum miktarına kadar su ile doldurun. Tankı litre için ölçeklendirmek istiyorsanız, tankı doldururken litreyi belirleyin.

**Litre olarak
miktarı belirle**

Tankın dolumu esnasında, pencerenin üst kısmında ölçülen PLC değeri değişir. Kursor tuşlarını kullanarak **P1 alanını** aktif hale getirin. Her zamanki maksimum miktar dolduktan sonra, ekrana gelen ölçülen değeri P1 alanına girin. Alternatif olarak, geçerli ölçülen PLC değeri de işaretli alana (P1) F3 işlev tuşuna basarak girilebilir.

Son olarak da, **P1**'in sağında bulunan Çıkış alanına ilgili litre değeri giriniz.

Litre

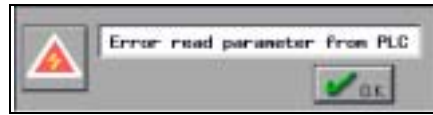
Tankı yüzde olarak ölçeklemek istiyorsanız, bu alana 100 girmelisiniz.

**yada
Yüzde**

Bu işlemde sonra **“SAVE”** alanını kursor tuşlarını kullanarak aktif hale getirip **OK tuşuna** basarak teyit ediniz.

Adım adım SECOM 838 ana menüsüne geri dönmek için Esc tuşuna basınız.

Resim 2-9: Seçim penceresi Kontrolörü, Niveamat AT1 seçilmiştir, sayfa 6-10'da Niveamat modülü seçildiyse, SECOM 838 ile PLC arasındaki haberleşme kesilir, ve aşağıdaki pencere gösterilir.



Resim 2-10: Mesaj:
PLC parametresi
okuma hatası

Bu pencereyi kapatmak için Ok tuşuna basın.

Kalibrasyona devam etmeden önce, SECOK 838 ile Logimat PLC arasındaki haberleşmenin düzgün işlediğinden emin olun.



Niveamat'ın doğru işleyip işlemediğini kontrol etmek için, kalibrasyon penceresini istediğiniz zaman yukarıda anlatılan biçimde ekrana getirebilirsiniz.

**Tankın mevcut
dolum hacminin
kontrol edilmesi**

Mevcut litre yada yüzde değerleri ve PLC ölçülen değeri pencerenin üst kısmında online olarak ekrana gelir.

Kalibrasyonu değiştirmek istemiyorsanız, SECOM 838 ana menüsüne adım adım geri dönmek için Esc tuşuna basınız.

2.1.1.5 Kalibre edilmiş Niveaumat

Kalibre edilmiş Niveaumat lineer olmayan bir tankın dolum miktarının belirlenmesine izin verir. Normal olarak bir basınç sensörü modülü dolum miktarını ölçer. Ancak bu sensör dolum yüksekliği ve dolum miktarı hakkında sadece bir fikir verir. Dolayısıyla tankın şekli dolum yüksekliği ile dolum miktarı arasındaki ilişkiyi belirler. bu ilişki kalibrasyon sırasında kaydedilir. Dolum yüksekliği ve ilgili miktarı içeren bir iç tablo oluşturulur.

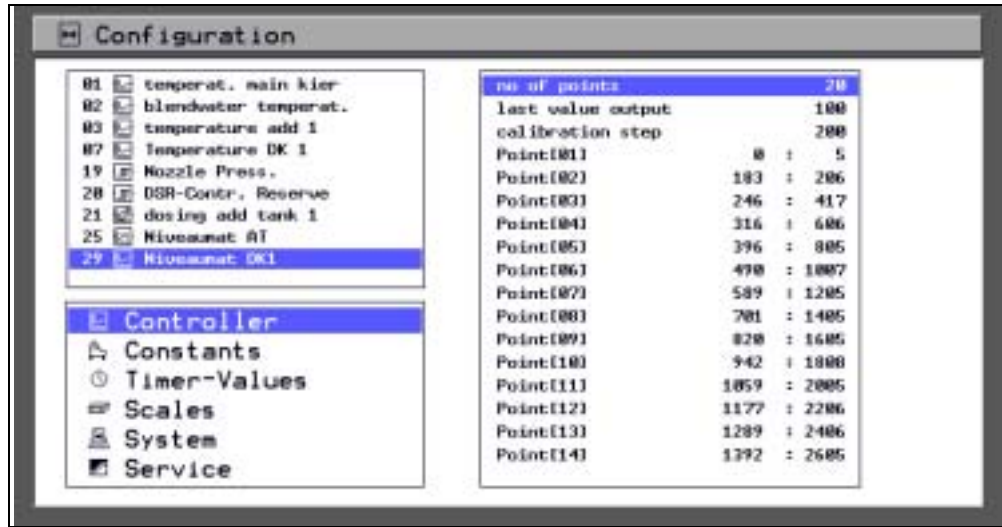
Miktarı bir su sayacı kullanarak yada su basıncı sabit ise bir zaman aralığı kullanarak belirleyebilirsiniz.



Niveaumat modülünün kalibrasyonuna başlamadan önce, analog seviye sensörünün takılı olduğundan ve düzgün bağlandığından emin olun.

Kalibre edilmesini istediğiniz Niveaumat modülünü kursor tuşlarını kullanarak seçin ve seçiminizi **OK tuşuna** basarak teyit edin.

Resim 2-11: Seçim penceresi Kontrolörü, Niveaumat boya mutfağı 1 seçilmiştir



Niveaumat-No. **kullanım yeri (örnek):**

29 Niveaumat DK1 (boya mutfağı 1)

Gerçek (o anki) kalibrasyon verilerini içeren bir pencere ekrana gelir.

Tek değerleri değiştirmek için bu değerleri kursor tuşlarını kullanarak seçin ve OK tuşuna basarak teyit edin.

2.1.1.5.1 Otomatik kalibrasyon

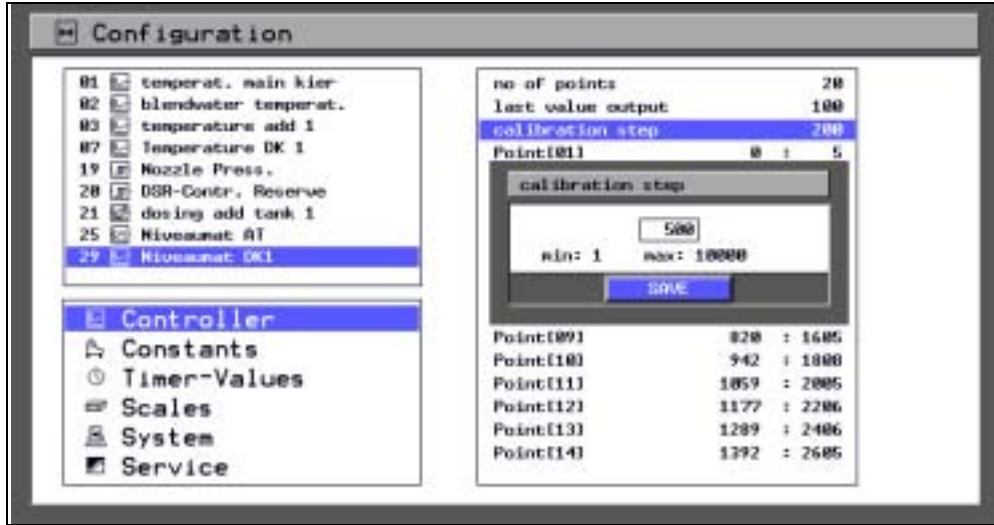
Otomatik kalibrasyonlar yapmak için ilk önce kalibrasyon noktalarının adım sahasını giriniz. Örneğin basınç sensörünün komple sahası kullanılacaksa aşağıdaki durum geçerlidir:

20mA =10000 bölü 20 bölüm = 500.

Sadece basınç sensörü sahasının yarısı kullanılacaksa aşağıdaki durum geçerlidir:

10mA 5000 bölü 20 bölüm = 250.

Tankın karmaşık bir biçimi varsa ve bir çok değer için girilmesi gerekiyorsa, bu durumda adım aralığını 10000 olarak ayarlayıp tüm noktaların değerlerini elle girmek anlamlı olacaktır.



Resim 2-12:
Kalibrasyon için
adım aralığının
girilmesi

Kalibrasyon modunu değiştirmek için "Calibrate" (F1) tuşuna basınız. Gerçek (o anki) kalibrasyon verilerini içeren bir pencere ekrana gelir.

Pencerenin sol tarafı gerçek kalibrasyon eğrisini diyagram olarak gösterir. x ve y-ekseni maksimum değerleri komple ekran sahasını kullanacak şekilde değiştirilebilir.



Tek değerleri değiştirmek için "Edit" tuşuna (F4) basınız. "Edit Modunda" kaydırma çubuğu ve "Edit" tuşu mavi renkte gösterilir. Artık ekrana çıkan değerleri seçip değiştirebilirsiniz. Edit modundan çıkmak için "Edit tuşuna" tekrar basınız.

Otomatik kalibrasyon varsayılan olarak bir zaman temelini kullanır. Su sayacı yoksa kullanılacaksa bu durumda kalibrasyon modunu F3 "Mode" tuşunu kullanarak değiştirin.

F1

CALIBRATE

F4

EDIT

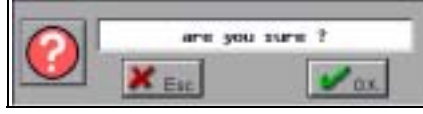
F3

MODE



Artık kalibrasyon **F2 "Calibrate"** tuşuna basarak başlatılabilir. Bu işlem eski kalibrasyon verilerini silecektir. Bir kalibrasyonun kazayla başlamasının önüne geçmek için aşağıdaki güvenlik sorusu OK ile teyit edilmelidir.

Resim 2-13:
Kalibrasyon öncesi
güvenlik sorusu



Otomatik kalibrasyon işlemi 22 kalibrasyon noktasının tamamı kullanılına kadar yada key **F1 "Finish"** tuşuna basılana kadar çalışır.

Resim 2-14:
kalibrasyon işlemi
aktif haldedir



Kalibrasyon işlemi çalışıyorsa belirli göze çarpan noktaların değerleri elle girilir. Bunun için **F2 "Force point"** tuşuna bastığınızda o noktadaki gerçek ölçüm değeri tabloya girilir.

Kalibrasyon işlemi tamamlandıysa adım adım SECOM 838'in ana menüsüne geri dönmek için Esc tuşuna basınız.

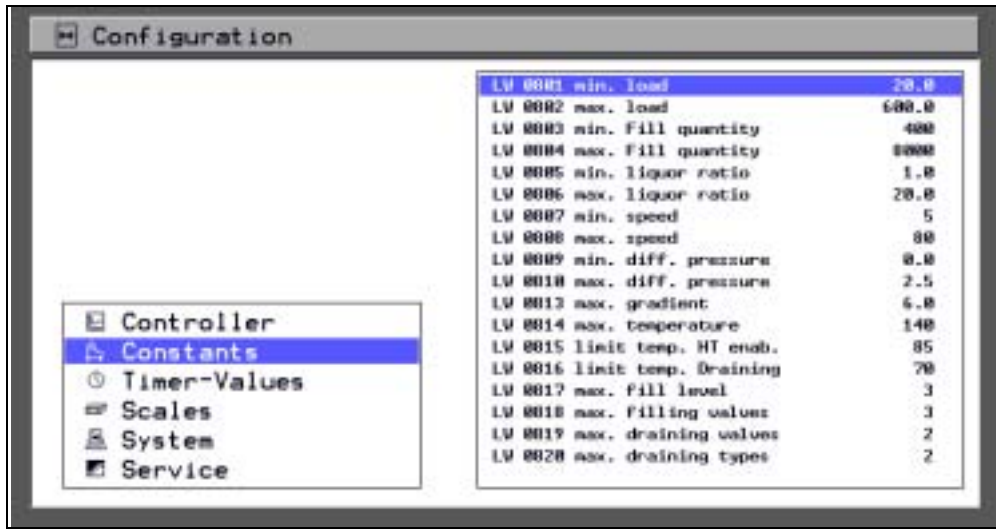


Niveaumet ile ilgili tank kalibrasyona başlarken boş olmalıdır.

2.1.2 Sabitler (Makine Sabitleri)

Makinenin kontrolü ile ilgili çeşitli değerler makine sabitlerine girilebilir. Sabitler belirli işlev parametrelerini (örneğin, minimum ve maksimum dolum değerleri) ve parti parametrelerini (örneğin minimum ve maksimum yük) sınırlamak için kullanılır. Ayrıca PLC'nin sıcaklık limitleri (örneğin maksimum Blöf sıcaklığı) ve diğer makineye özgü değerler belirtilebilir.

Makine sabitlerini ekrana getirmek ve değiştirmek için konfigürasyon menüsünden "Constants"ı (Sabitler) seçin.



Resim 2-15:
Konfigürasyon
menü, Makine
sabitleri

Spesifik makine konfigürasyonuna bağlı olarak, bir pencere bu makine için kullanılan sabitleri gösterir.

Örnek – Makine Sabitleri Listesi:

- minimum yük
- maksimum yük
- minimum dolum miktarı
- maksimum dolum miktarı
- minimum sıvı oranı
- maksimum sıvı oranı
- minimum hız
- maksimum hız
- maksimum dolum seviyesi
- maksimum dolum valfi sayısı

Tüm makine sabitlerini ekrana getirmek için aşağı kursor tuşuna basınız. sabitler listesinde sayfa sayfa gezinmek için **yukarı** yada **aşağı kursor tuşlarına** basınız.

Ekran aşağıdaki bilgileri verir:

Bağlantı kelimesi	Tanım	Makine sabitinin değeri
LW 0801	min. Yük	20.0

Parametrelerin kontrolü

İşlev parametreleri girerken ve parti parametreleri düzenlenirken sadece ilgili makine parametrelerinde ayarlı limit değerler kabul edilir (ayrıca bakınız bölüm 3/1.4.2 Parti parametrelerinin girilmesi, sayfa 3-10).

Ayarlarının değiştirmek istediğiniz parametreyi seçmek için kursor tuşlarını kullanınız ve OK ile teyit ediniz.

Parametre girişi için bir pencere açılır.

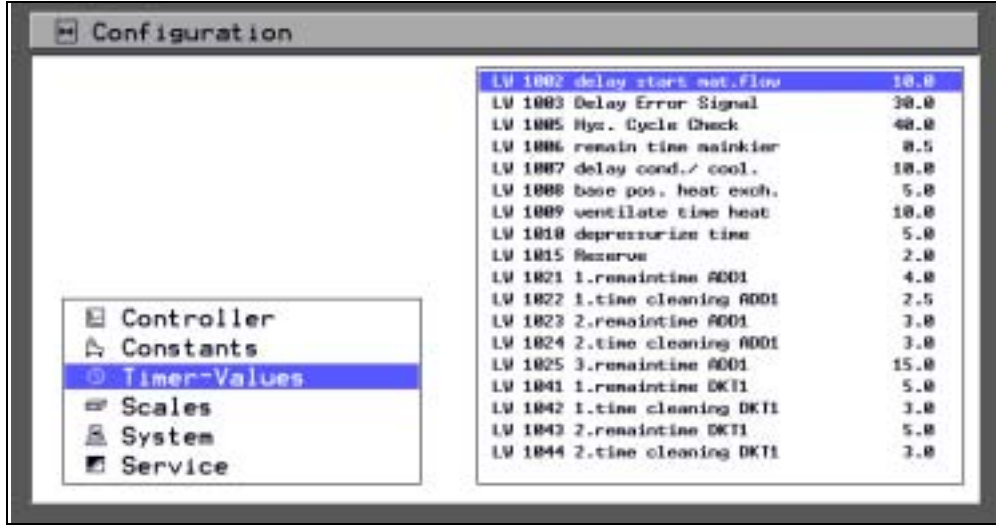
Seçilen parametre adı pencerenin üstünde gösterilir.

Ekrana gelen değeri üzerine yazarak değiştirebilirsiniz. Bu işlemden sonra "SAVE" alanını kursor tuşlarını kullanarak aktif hale getirip OK tuşuna basarak teyit ediniz.

Bu değeri değiştirmek istemiyorsanız, Esc tuşuna basınız. Giriş penceresi kapatılır.

2.1.3 Timer(Zamanlayıcı)-değerleri

Zamanlayıcı değerlerini ekrana getirmek ve değiştirmek için, konfigürasyon menüsünden "Timer Values" (Zamanlayıcı Değerleri) menu maddesini seçin.



Resim 2-16:
Konfigürasyon
menüsü, zamanlayıcı
değerleri

Spesifik makine konfigürasyonuna bağlı olarak, bir pencere kullanılan zamanlayıcı değerlerini gösterir.

Örnek – Zamanlayıcı Değerleri Listesi:

- Gecikme süresi ısı değiştirici
- İlk konum ısı değiştirici
- Havalandırma süresi ısı değiştiricisi
- 1. Kalan süre EKLE 1
- 1. Temizleme süresi EKLE 1
- 2. Kalan süre EKLE 1
- 2. Temizleme süresi EKLE 1
- 3. Kalan süre EKLE 1
- 1. Kalan Süre Ana Tank 2
- 1. Temizleme Süresi Ana Tank 2

Tüm zamanlayıcı değerlerini ekrana getirmek için **aşağı** **küresör tuşuna** basınız yada **sayfa aşağı** yada **yukarı** tuşlarını kullanınız.

Ekran aşağıdaki bilgileri verir:

Bağlantı kelimesi	Tanım	Zamanlayıcı değeri
LW 1002	Başlangıç malzeme akışı gecikmesi	4.0

Ayarlarını değiştirmek istediğiniz kontrolörü seçmek için kursor tuşlarını kullanınız. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.

Parametre girişi için bir pencere açılır.

Seçilen parametre adı pencerenin üstünde gösterilir.

Ekrana gelen değeri üzerine yazarak değiştirebilirsiniz. Bu işlemden sonra **“SAVE”** alanını kursor tuşlarını kullanarak aktif hale getirip **OK tuşuna** basarak teyit ediniz.

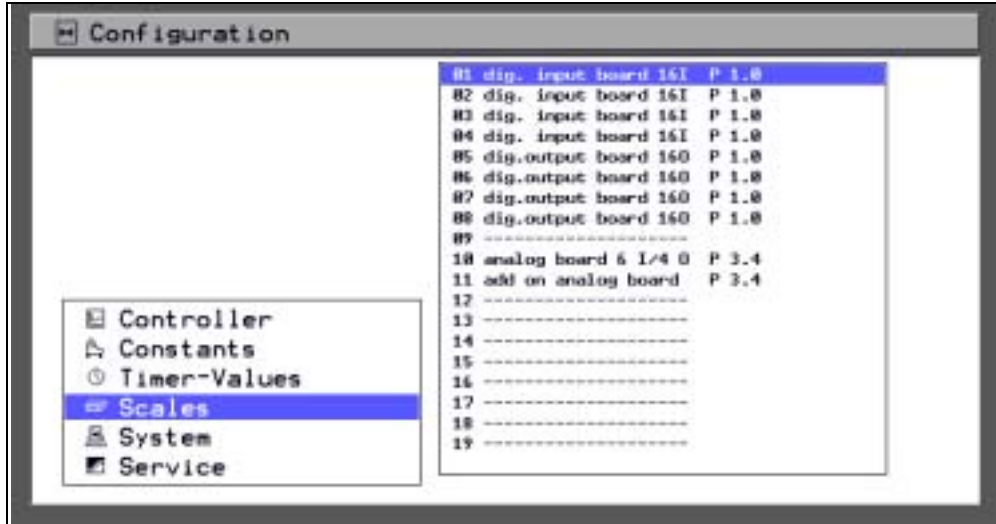
Bu değeri değiştirmek istemiyorsanız, Esc tuşuna basınız. Giriş penceresi kapatılır.

2.1.4 Ölçekler

Bu menü maddesi aşağıdaki işler için kullanılır:

- Kullanılan PLC modüllerinin kontrolü
- Kullanılan sensörlere göre analog PC girişlerinin ölçeklenmesi
- Analog olmayan PLC modülleri için parametre belirleme

Konfigürasyon menüsünden "Scales" (Ölçekler) menü maddesini seçin.



Resim 2-17:
Konfigürasyon
menüsü, Logimat
PLC modüllerinin
gösterimi için örnek

Spesifik makine konfigürasyonuna bağlı olarak, Kullanılan Logimat PLC modüllerini gösteren bir pencere ekrana gelir.

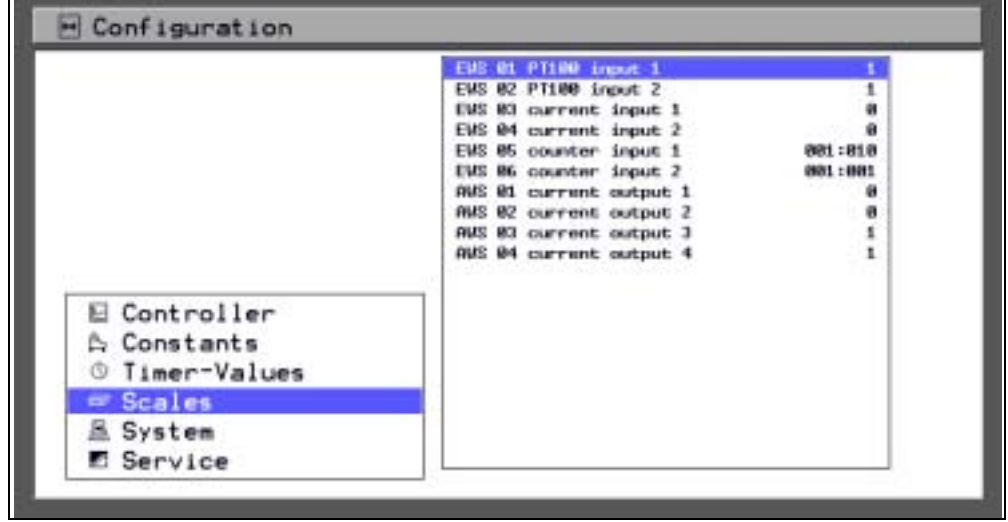
PLC modüllerinin önündeki sayı modül adresini göstermektedir; modül adından sonra gelen değerler modülün yazılım versiyonunu göstermektedir.

2.1.4.1 Analog giriş ve çıkışların ölçeklendirilmesi

Giriş yada çıkışlarını ölçeklendirmek istediğiniz analog modülü seçmek için kursör tuşlarını kullanın. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.

Analog giriş ve çıkışları gösteren bir pencere ekrana gelir.

Resim 2-18: Analog giriş ve çıkışlar



2.1.4.1.1 Bir PT100 girişinin ölçeklendirilmesi

Ayarlarını değiştirmek istediğiniz PT100'ü seçmek için kursör tuşlarını kullanınız. **OK tuşuna** basarak seçiminizi teyit edin.

Parametre girişi için bir pencere açılır.
Parametre aşağıdaki değerlere sahip olabilir:

Değer Tanım

0	seçilmemiş
1	DIN-standardına göre PT100
2	JIS-standardına göre PT100

Ekrana gelen değeri üzerine yazarak değiştirebilirsiniz. Bu işlemden sonra **“SAVE”** alanını kursör tuşlarını kullanarak aktif hale getirip **OK tuşuna** basarak teyit ediniz.

Bu değeri değiştirmek istemiyorsanız, Esc tuşuna basınız. Giriş penceresi kapatılır.

2.1.4.1.2 Geçerli bir girişin ölçeklendirilmesi

Ayarlarını değiştirmek istediğiniz geçerli girişi seçmek için kursor tuşlarını kullanınız. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.

Parametre girişi için bir pencere açılır.

Parametre aşağıdaki değerlere sahip olabilir:

Değer	Tanım
0	0 - 20 mA (0 – 10V) ¹ seçili
1	4 - 20 mA (2 – 10V) ¹ seçili
2	0 - 20 mA (0 - 10V) ¹ alarmlı
3	4 - 20 mA (2 - 10V) ¹ alarmlı

Ekranaya gelen değeri üzerine yazarak değiştirebilirsiniz. Bu işlemden sonra **“SAVE”** alanını kursor tuşlarını kullanarak aktif hale getirip **OK tuşuna** basarak teyit ediniz.

Bu değeri değiştirmek istemiyorsanız, Esc tuşuna basınız. Giriş penceresi tekrar kapatılır.

2.1.4.1.3 Geçerli bir çıkışın ölçeklendirilmesi

Ayarlarının değiştirmek istediğiniz geçerli çıkışı seçmek için kursor tuşlarını kullanınız. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.

Parametre girişi için bir pencere açılır.

Parametre aşağıdaki değerlere sahip olabilir:

Değer	Tanım
0	0 -20 mA seçili
1	4 -20 mA seçili

Ekranaya gelen değeri üzerine yazarak değiştirebilirsiniz. Bu işlemden sonra **“SAVE”** alanını kursor tuşlarını kullanarak aktif hale getirip OK tuşuna basarak teyit ediniz.

Bu değeri değiştirmek istemiyorsanız, Esc tuşuna basınız. Giriş penceresi tekrar kapatılır.

2.1.4.1.4 Bir sayaç girişinin ölçeklendirilmesi

Ayarlarının değiştirmek istediğiniz sayaç girişini seçmek için kursor tuşlarını kullanınız. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.

Parametre girişi için bir pencere açılır.

Parametre değeri olumlu yada olumsuz bir oran içerir, mesela atış/litre.

Örnek 1 (Yukarı ölçekleme):

Tam su miktarını hesaplayabilmek için 10 litrede 1 atışlı bir su sayacının sayaç girişini ölçeklendirmek istiyorsunuz.

Giriş değeri	Çıkış değeri
1	10

Örnek 1 (Aşağı ölçekleme):

Her 3 rotasyonda 20 atışlı bir atış jeneratörünün girişini ölçeklendirmek istiyorsunuz.

Giriş değeri	Çıkış değeri
20	3

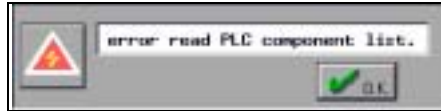
Ekrana gelen değeri üzerine yazarak değiştirebilirsiniz. Bu işlemden sonra "SAVE" alanını kursor tuşlarını kullanarak aktif hale getirip OK tuşuna basarak teyit ediniz.

Bu değeri değiştirmek istemiyorsanız, Esc tuşuna basınız. Giriş penceresi kapatılır.

2.1.4.2 PLC modülleri okunamıyor

Konfigürasyon menüsünden "Scales" maddesini seçtikten sonra, o anda yüklü olan PLC modülleri SECOM 838 tarafından okunur.

SECOM 838 ile Logimat PLC arasında haberleşme yoksa – alarm 301 "PLC haberleşmesi" ile gösterilir – aşağıdaki mesajı gösteren bir pencere ekrana gelir.

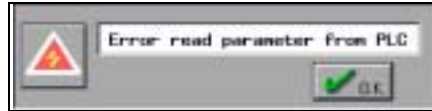


Resim 2-19: Mesaj:
"PLC bileşenlerini okuma hatası!"

OK tuşuna basarak bu mesajı teyit edin. Pencere kapatılır.

Makine konfigürasyonunda ayarlı PLC bileşen listesi ekrana gelir.

SECOM 838 ile PLC arasında haberleşme varken ayarlarını ekrana getirmek yada değiştirmek istediğiniz bir PLC modülü seçerseniz aşağıdaki pencere ekrana gelir.



Resim 2-20: Mesaj:
"PLC parametrelerini okuma hatası!"

OK tuşuna basarak bu mesajı teyit edin. Pencere kapatılır.

Devam etmeden önce, SECOM 838 ile Logimat PLC arasındaki haberleşmenin düzgün olduğundan emin olun.



2.1.4.3 Logimat PLC'in yanlış yerleştirilmesi

Konfigürasyon menüsünden "Scales" maddesini seçtikten sonra, o anda yüklü olan PLC modülleri SECOM 838 tarafından okunur.

PLC modüllerinin mevcut yerleşimi makine konfigürasyonuna uygun değilse, mesaj içeren bir pencere ekrana gelir.

bu sorunun nedeni PLC modüllerinin yerleşiminin kurulum esnasında değiştirilmiş ve makine konfigürasyonunun buna uygun olarak güncellenmemiş olması olabilir.

Bir diğer sebep de bağlanan DIOS modüllerinin adres anahtarları ayarlarının değiştirilmiş olması ve modüllerin artık başka bir adreste olmaları olabilir. Adreslerin doğru ayarlandıklarından emin olun. Her bir adres (1 ila 32) sadece bir kere kullanılabilir.

Resim 2-21: Hata Mesajı Logimat PLC modüllerinin yerleşimi



Esc tuşuna basıldığında pencere kapatılır. Makine konfigürasyonu verisi değiştirilmemiştir.

Mesajı teyit etmek ve pencereyi kapatmak için OK tuşuna basınız.

Aynı zamanda, Logimat PLC modüllerinin geçerli yerleştirme girişleri güncellenir ve SECOM 838 makine konfigürasyonuna otomatik olarak yazılır!



Güncellenen makine konfigürasyonunu kontrolörden bu makinenin proje verilerine aktarmanızı öneririz. Bunu yapmazsanız, asıl bileşen verileri her system güncellendiğinde SECOM 838'e aktarılır

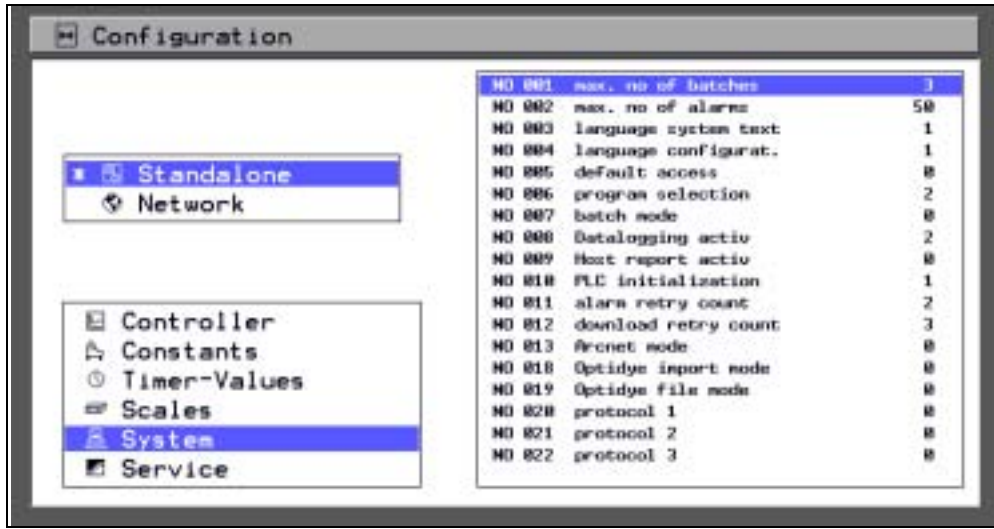
2.1.5 Sistem (Sistem Sabitleri)

Sistem sabitleri sistem yazılımının farklı işlevlerini yada seçeneklerini kontrol etmek için kullanılır, mesela ana bilgisayardan yada tek başına kullanım. Bu sabitler sadece SECOM 838'te saklanır ve kullanılır PLC'ye aktarılmaz.

Sistem sabitlerini ekrana getirmek yada değiştirmek için konfigürasyon menüsünden "System" (Sistem) menü maddesini seçin.

SECOM 838 üzerinde bir tek başına çalışma diğeri de ağ çalışması için olmak üzere iki sistem sabiti kümesi bulunmaktadır. İstenen kümeyi seçmek için bir penceresi gösterilir. Aktif sistem kümesi bir yıldız işareti (*) ile işaretlenmiştir. Ayarlarının değiştirmek istediğiniz parametreyi seçmek için kursör tuşlarını kullanınız ve OK ile teyit ediniz.

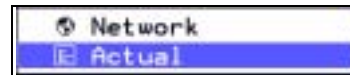
Sistem sabitleri bir pencerede ekrana gelir.



Resim 2-22: Tek başına kullanım için örnek sistem sabitleri

Kalan sistem sabitlerini ekrana getirmek için **aşağı kursör** tuşuna basınız yada **sayfa yukarı** yada **aşağı** tuşlarını kullanınız.

sadece sistem sabitlerinin aktif ayarlarını görmek istiyorsanız **"Actual"** manü maddesini işaretlemek için aşağı kursör tuşunu kullanınız ve OK ile teyit ediniz. Sistem sabitlerinin kullanılan gerçek değerlerini içeren bir liste gösterilir. Bu liste düzenlenemez!



Resim 2-23: Sistem sabitleri kümesini seçiniz

Sistem sabitlerinde sizin tarafınızdan yapılan değişiklikler ancak kontrolör açılıp kapatıldıktan sonra geçerli olacaktır. Bunu yapmadan önce, makinenin bir parti çalışırken elektriğin kesilmesinin makine ve/veya boyama işlemi üzerinde herhangi bir ters etkiye sebep olmayacağı bir durumda olduğundan emin olun.



SECOM 838 sistem sabitlerinin tek başına (= tek kullanıcı modu) yada ana bilgisayar kullanımı (= network modu) için varsayılan ayarlar.

No.	Tanım	min.	maksi mum	Tek başına	Ana Bilgisay ar
001	Kontrolör üzerinde aynı anda yönetilen maksimum parti sayısı (en küçük referans numarasına sahip parti yeni bir parti seçildiğinde otomatik olarak silinecektir)	1	10	3	3
002	Alarm kütük dosyasındaki maksimum giriş sayısı (listede yeni alarm oluştuğunda ve saklandığında en eski alarmlar listeden silinir)	10	100	50	50
003	Sistem metinleri için seçilen dil	1	10	1	1
004	Konfigürasyon metinleri için seçilen dil	0	1	1	1
005	Varsayılan erişim (artık kullanılmıyor)	0	10	0	0
006	Program / Parti Seçimi 0 Yerel program seçimi (SECOM 838'de saklanan programlar) 1 Yerel program seçimi (SECOM 838'de saklanan programlar yada dosya sunucusunda saklanan programlar seçilebilir) 2 Parti listesi Ana bilgisayardan aktarılmış yada ana bilgisayardan aktarılması gereken partilerin seçimi 3 2'de olduğu gibi (848 için) 4 2'de olduğu gibi, ancak, diğer makineler (makine konfigürasyonunda belirtilen) üzerindeki partilere erişim mümkündür Bu işlem bir partinin bir makineden başka bir makineye her iki makinenin de parti için aynı boya programını kullanması kaydıyla doğrudan kontrolörden taşınmasına olanak sağlar	0	4	0	2

No	Tanım	min.	maksi mum	Tek başına	Ana Bilgisay ar
007	Parti modu 0 Tek Başına Mod (Maksimum parti sayısı aşıldığında en küçük referans numarasına sahip parti otomatik olarak silinecektir) 1 Sabit parti sayısı Sadece 001 altında belirtilen maksimum parti sayısı oluşturulabilir. Yeni bir parti ancak operatör 838 yada ana bilgisayar sistemi üzerindeki mevcut partiyi sildikten sonra oluşturulabilir. Bir parti sonunda rapor verileri OrgaTEX'e aktarılmışsa bir parti sonu otomatik olarak silinir.	0	1	0	1
008	Veri girişi 0 aktif değil 1 aktif 2 aktif; ayrıca, işlev parametreleri ve başlangıç ve bitiş saatleri ana bilgisayar sistemi için kaydedilir.	0	2	1	2
009	Ana bilgisayar raporu 0 aktif değil 1 aktif, parti bittikten sonra rapor otomatik olarak ana bilgisayar sistemine gönderilecektir 2 1'deki gibi, ancak parti verileri SECOM 838'den ana bilgisayara aktarımdan sonra otomatik olarak silinir.	0	2	0	2
010	PLC'nin başlatılmasının etkin duruma getirilip getirilmemesi gerektiğini işaretler. 0 hayır 1 evet	0	1	1	1
011	Haberleşme alarmı (301) verilmeden önce PLC haberleşmesinin kurulması için maksimum deneme sayısı.	1	10	2	2
012	PLC'ye bir adım göndermek için maksimum girişim sayısı.	1	10	3	3
013	ARCNET modu 0 RS 485 1 Koaksiyel kablo	0	1	0	0

No	Tanım	min.	maksi mum	Tek başına	Ana Bilgisay ar
014	<p>Asenkron işlevler modu kontrolör yeni bir adımda başlatıldığında yada aynı adımda tekrar başlatıldığında (devam etmez) bu sistem sabiti asenkron paralel işlevlerin nasıl ele alındığını belirler. Asenkron paralel işlevlerin ileri-bakma işlevlerini etkin hale getirmek için de kullanılır.</p> <p>0 standart tutum</p> <p>1 bir adımın yeni başlangıcında ilk olarak gerçek adımın asenkron işlevleri durdurulur ve yeniden başlatılır. "Ertelenen izler" özelliği korunur. Bu ayar bu işlevlerin birkaç defa başlatılmasını önler.</p> <p>2 Yeni bir adımda başlatma işlemi tüm asenkron işlevleri (ayrıca ertelenen işlevleri) ve daha sonra yeni adımın asenkron işlevlerini (varsa) aktif hale getirir.</p> <p>3 asenkron paralel izlerin ileri-bakma işlevini etkin duruma getirir</p>	0	3	0	0
015	<p>Parti üst üste bindirme bu sistem sabiti parti üst üste bindirme işlevini aktif hale getirir (14 nolu sistem sabiti 3 olarak ayarlanmalıdır).</p> <p>0 aktif halde değil</p> <p>1 aktif halde, operatör bir sonraki partiyi manuel olarak seçmelidir.</p> <p>2 aktif halde, operatör bir sonrakini manuel olarak seçebilir yada kontrolör otomatik olarak seçer. Otomatik seçim yerel parti listesini önce, ana bilgisayar sistemi üzerindeki listeyi de daha sonra kontrol eder.</p>	0	2	0	0
016	Alarm değişiklikleri sayısı Bir okuma döngüsü içinde işleme konan alarm değişiklikleri sayısı	1	10	1	1

No	Tanım	min.	maksi mum	Tek başına	Ana Bilgisay ar
018	Optidye import modu Dyestar Excel formlarından direkt parametre aktarımının etkin durumda olup olmadığını belirler. 0 opsiyon aktif değil 1 Optidye-parametre aktarımı etkin durumda, veriler bir bellek kartından okunur 2 Optidye-parametre aktarımı etkin durumda, veriler bir ağ sunucusundan okunur	0	2	0	0
019	Optidye dosya modu Optidye verisinin başarılı parametre aktarımından sonra silinip silinmeyeceğini belirler. 0 dosya silinmez 1 dosya silinir	0	1	0	0
020	Protokol 1 (PRA) için protokol ara birimi 0 Protokol aktif değil 1 COM 1 üzerinde ayarlı protokol 2 COM 2 üzerinde ayarlı protokol	0	2	0	0
021	Protokol 2 (PRA) için protokol ara birimi 0 Protokol aktif değil 1 COM 1 üzerinde ayarlı protokol 2 COM 2 üzerinde ayarlı protokol	0	2	0	0
022	Protokol 2 (PRA) için protokol ara birimi 0 Protokol aktif değil 1 COM 1 üzerinde ayarlı protokol 2 COM 2 üzerinde ayarlı protokol	0	2	0	0
028	İlave tuş moduBu sabit ilave tuşunun işlevini seçer: 0 Operatör çağrısını durdurur ve bir numune durdurma işlemi aktif halde ise doğrudan ilave seçimi ekranına gider 1 Aktif bir partinin boya programını gösterir 2 Potansiyometre ekranını açar	0	2	0	0
029	Parametre uyarılamaBu sabit "kopyalanan" bir işlevde manuel bir müdahale esnasında yapılan değişikliklerin aşağıdaki adımlar için de uygulanıp uygulanmadığını belirler. 0 evet 1 hayır	0	1	0	0

No.	Tanım	min.	maksi mum	Tek başına	Ana Bilgisay ar
030	<p>Ana Bilgisayar Kullanımı Network adresinin ana bilgisayara gönderilmesi Ana bilgisayar dizinlerinin döngüler halinde kontrolü. Ana bilgisayar konfigürasyonuna uygunluk. Durum verilerinin dosya sunucusuna aktarımı. Parti referans numarasının sıralanması</p> <p>0 aktif değil 1 Ana Bilgisayar Kullanımı 2 Sadece T-dosyaları ile ana bilgisayar kullanımı 3 Durum dosyaları olmadan ana bilgisayar kullanımı</p> <p>Dikkat!! Ana bilgisayar kullanımı ayarlanırken network sürücülerini otomatik olarak yüklenmez. Bu işlem anlatılan parti dosyaları ile yapılır</p>	0	3	0	2
031	<p>Otomatik başlatma Program listesinden (ana bilgisayar sistemi için) seçim yapıldıktan sonra otomatik parti başlatma</p> <p>0 aktif değil 1 aktif</p>	0	1	0	0
032	<p>Seçilen durum ekranı (SECOM 838 için desteklenmez)</p> <p>0 Sıcaklık eğrisi 1 Parti seçim menüsü parti listesinde de gösterilen iki parti metninin gösterimi. Konfigürasyon Typeconf aracının parti bilgisi bölümünde yapılacaktır. 2 Parti bilgilerinin, geçerli parti süresinin ve geçerli saatin ilk metninin gösterimi. 3 Parti ayar saatinin, geçerli çalışma süresinin, partinin bitimine kadar olan sürenin ve bir sonraki operatör çağrısına kadar olan sürenin gösterimi. 4 Parti ayar saatinin, geçerli çalışma süresinin, parti bitim saatinin ve bir sonraki operatör çağrı saatinin gösterimi. 5 Daha büyük haneli ilave bir durum satırının gösterimi Standart olarak durum satırı 10 gösterilir. Bu yoksa durum satırı 1 gösterilir.</p>	0	5	0	0

No.	Tanım	min.	maksi mum	Tek başına	Ana Bilgisay ar
033	Otomatik yük SECOM 838 her dakika "END" yada "SELECT" durumunu ana bilgisayardan yeni bir parti indirilip indirilemeyeceğine dair kontrol eder. Cevap evet ise, ilave seçim "automatic start" olduğunda parti otomatik olarak aktarılır, kontrolör aktarım sonrasında partiyi başlatır. 0 aktif değil 1 aktif	0	1	0	0
034	Parti oluşturma modu Bu sistem sabitinde PLC ile yada barkod okuyucusu ile bir parti oluşturulmuşsa boyama programının okunması gereken yerden okunur. 0 SECOM 838 üzerindeki programlar 1 Ağ sürücüsü üzerindeki programlar 2 Ağ sürücüsündeki hazırlık dosyaları	0	2	0	0
035	Parametre hesaplama Bu sabitler bir parti seçerken SECOM 838'in boyama programında hesaplanacak formülleri arayıp aramayacağını belirler. Bu sabit seçilirse, boyama programının tüm formülleri ("parti seçiminde formülün hesaplanması" özelliği ile) hesaplanacaktır. Hesaplanan değerler programa kaydedilir. 0 aktif değil 1 aktif	0	1	0	0
036	Barkod program numarası Bu sabitler barkod okuyucusu ile bir parti seçerken hangi program numarasının kullanılması gerektiğini belirler. 0 program numarasının da bir barkod okuyucusu tarafından okunduğu anlamına gelir 1..9999 bu sayısının program numarası olarak kullanıldığı anlamına gelir.	0	9999	0	0
037	Bar kod desteği COM1 üzerinde barkod desteğinin aktif halde olup olmadığını belirtir. 1 aktif değil 2 aktif	0	1	0	0

No.	Tanım	min.	maksi mum	Tek başına	Ana Bilgisayar
038	Kilobayt cinsinden serbest giriş belleği Veri girişi için ne kadar belleğin kullanılacağını belirler. Boş alan bu rakamdan daha düşükse, aktif parti veri girişi durdurulur ve 331 alarmı kurulur. Eski bir partiyi silerek serbest bellek alanı oluşturulabilir.	0	9999	100	100
039	Kayıt sürücüsü (artık kullanılmıyor! SECOM.CFG tarafından ayarlanır) Var olan bellek kapasitesinin hangi sürücüde kontrol edildiğini belirliyor (A: = 1, B: = 2, C: = 3 vs.)	0	10	4	4
043	İşlev saati modu Bu sistem sabiti işlev ayarlı saatinin program listesinde gösterilip gösterilmediğini belirtir. 0 ekran yok 1 ayarlanan süre görünümü	0	1	0	0
044	Ayarlı saat hesabıAyarlı saatin SECOM 838 tarafından hesaplanıp hesaplanmadığını belirtir. 0 hesap yapılmadı 1 ayarlanan süre hesaplaması DikkatBu ayarın bir işlevin başındaki işlev ayar süresi hesaplaması üzerinde herhangi bir etkisi yoktur. Bu hesaplama her zaman hazır bir zaman formülü mevcutsa yapılır	0	1	0	0
045	Geçerli değer indeksini başlat Ayarlanan değer ayarlı eğri olarak ekrana getirilmesi gereken numarası buraya girilir (sıcaklık için varsayılan değer 3'tür).	1	300	3	3
046	İşlem resmi PLC'nin 838 üzerinde bir işlem resminin gösterilmesini isteyip isteyemeyeceğini belirler. 0 PLC işlem resmini seçemez 1 PLC bir resim seçebilir ve bu resmi ancak 838 işlem resmi ekranında ise gösterebilir 2 PLC işlem resmini ana ekrandan seçip gösterebilir	0	2	0	0
047	Mod operatör tuşu Bir işlev durdurulduğunda SECOM 838 üzerindeki bir sonraki adıma bitişik işlevlerin operatör tuşu ile aktif hale getirilip getirilemeyeceğini belirler. 0 bir sonraki adıma geçiş mümkün değil 1 bir sonraki adıma geçiş mümkün	0	1	0	0

No.	Tanım	min.	maksi mum	Tek başına	Ana Bilgisay ar
049	Manuel kullanım Manuel kullanım modunun manuel müdahale tuşu ile etkin duruma getirilip getirilemeyeceğini belirler. 0 Manuel kullanım mümkün değil 1 Manuel kullanım aktif haldedir	0	1	0	0
050	Ana makine Kontrolörün eşi (master-slave) kullanımında ana bilgisayar olup olmadığını belirler. 0 hayır 1 evet Cevap evet ise, makine konfigürasyonunda bir makine listesi tanımlanabilir. Bu durumda, bir parti oluşturulurken, partinin hangi makinesi için oluşturulması gerektiği seçilebilir (mantıksal makineler, OrgaTEX'teki gibi işlevsellik)	0	1	0	0

2.1.6 Servis

Servis işlemleri yada bilgileri için konfigürasyon menüsünden **"Service"** menü maddesini seçin.

Resim 2-24:
Konfigürasyon
menüsü

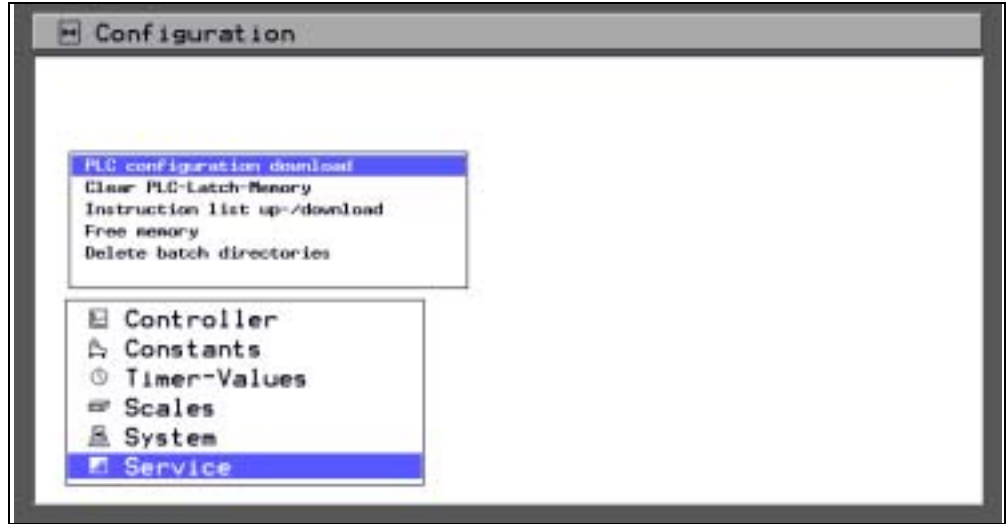


Bu menü maddesinde ancak erişim seviyesi 6 "Service" ise çalışabilirsiniz. Mevcut erişim seviyesi 6 olarak ayarlanmamışsa, giriş kodu giriş penceresi otomatik olarak ekrana gelir. Erişim seviyesi 6 "Service" için geçerli giriş kodunu girin ve OK tuşuna basarak girişi teyit edin.

Doğru giriş kodu girildikten sonra, giriş penceresi kapatılır. "Service" menü maddesini tekrar seçin ve OK tuşu ile teyit edin.

Farklı seçim maddeleri olan bir pencere ekrana gelir.

Resim 2-25: Servis
işleri ve bilgileri
menüsü



2.1.6.1 PLC konfigürasyonunun indirilmesi

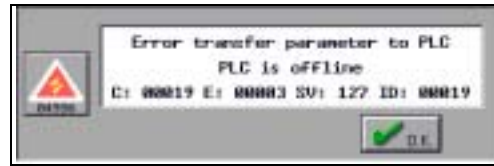
Bu menü maddisini makine sabitlerini, zamanlayıcıyı, kontrol parametrelerini ve giriş ve çıkış ölçeklerini PLC'ye bağlı SECOM 838'den aktarmak için seçin.

Bu işlev Logimat PLC değiştirildiğinde kullanılabilir ve yukarıda belirtilen tüm değerler bir arada aktarılmalıdır.

Gösterilen ekranda **"PLC configuration download"** menü maddesini seçmek için kursor tuşlarını kullanın. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.

Download işlemi aktif halde iken, üzerinde "Working" yazan bir pencere ekrana gelir.

Logimat PLC ile haberleşme kesildiyse, aşağıdaki pencere gösterilir.



Resim 2-26: PLC'ye parametre aktarımı sırasında hata

OK tuşuna basarak hata mesajlarını teyit edin.

Devam etmeden önce, SECOM 838 ile Logimat PLC arasındaki haberleşmenin düzgün olduğundan emin olun.

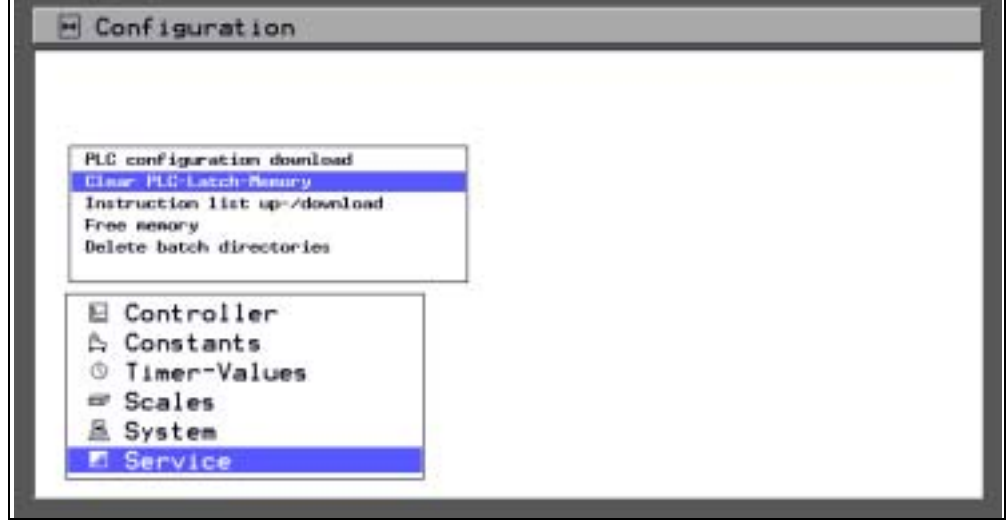


2.1.6.2 PLC belleğini temizleyin

Bu menü maddesi bağlanan Logimat PLC'nin mandal belleğini temizlemek için kullanılır.

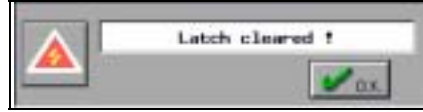
Gösterilen ekranda "Clear LPC Latch Memory" menü maddesini seçmek için kursör tuşlarını kullanın. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.

Resim 2-27: Servis işleri menüsü



Silme işlemi doğru tamamlandıysa aşağıdaki mesaj görülür.

Resim 2-28: Silme işlemi başarılıdır



OK tuşuna basarak mesajı teyit edin.

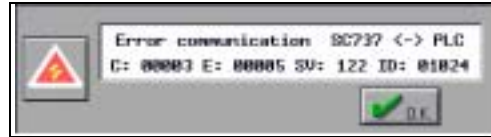


Mandal belleği sildikten sonra bir programı başlatmadan önce makine sabitlerinin mutlaka indirilmesi gerekir.

Makine sabitlerinin nasıl indirileceği hakkında ayrıntılı bilgiyi madde 2.1.6.1 PLC konfigürasyonunun indirilmesi, sayfa 6-35'de bulabilirsiniz.

Logimat PLC ile haberleşme kesildiyse, aşağıdaki mesaj gösterilir.

Resim 2-29: PLC Haberleşme hatası



OK tuşuna basarak bu mesajı teyit edin.



Devam etmeden önce, Logimat PLC'nin SECOM 838'ye doğru takılıp takılmadığından emin olun.

2.1.6.3 Talimat Listesinin (IL) İndirilmesi/Yüklenmesi

Bu menü maddesi PLC programını PLC'ye aktarmak yada programı PLC'den yüklemek için kullanılır.

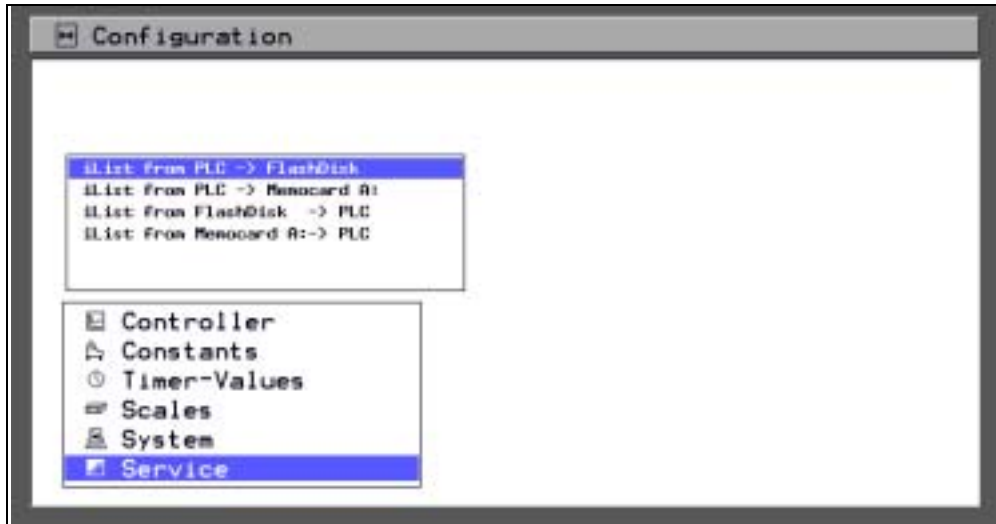
Gösterilen ekranda "Download/Upload Instruction List" menü maddesini seçmek için kursor tuşlarını kullanın. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.



Resim 2-30: Servis işleri menüsü

2.1.6.3.1 PLC IL -> Flash Disk'in Yüklenmesi

Bu işlev talimat listesinin Logimat PLC'den SECOM 838'ye yüklenmesi için kullanılır. "iList upload -> FlashDisk" menü maddesini seçmek için kursor tuşlarını kullanın. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.



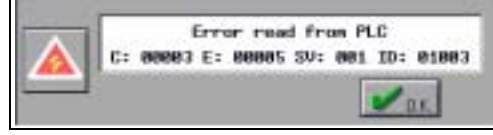
Resim 2-31: Servis işleri menüsü

Yükleme aktif halde iken pencerede "Working" ifadesi ekrana gelir.

"PLC.AWL" adında bir dosya oluşturulup SECOM 838'deki FlashDisk (E sürücüsü) üzerindeki Config dizinine aktarılır.

PLC ile haberleşme kesintiye uğrarsa yada Flash disk üzerinde yeterli bellek kapasitesi bulunmuyorsa, aşağıdaki mesaj ekrana gelir.

Resim 2-32:
PLC'den IL'i okuma hatası



OK tuşuna basarak hata mesajlarını teyit edin.



Devam etmeden önce, SECOM 838 ile Logimat PLC arasındaki haberleşmenin düzgün olduğundan emin olun.

2.1.6.3.2 PLC -> Memocard A:'dan Talimat Listesinin Yüklenmesi

Bu işlev Logimat PLC talimat listesinin SECOM 838'in A: sürücüsüne (ön panel üzerinde aktarılmasında kullanılır.

Ekrana gelen pencerede "iList from PLC -> Memocard" menü maddesini seçmek için kursor tuşlarını kullanın. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.

"PLC.AWL" adında bir dosya oluşturulup bellek kartına (A sürücüsü) aktarılır.

Logimat PLC ile haberleşme kesildiyse, yada bellek kartı SECOM 737XL A sürücüsüne takılmadıysa bir mesaj gösterilir. Bellek kartları için PC kart konusundaki ayrıntılı bilgiyi (A sürücüsü) bölüm 1, madde 2 Kullanım, sayfa 1-3'de bulabilirsiniz.



Devam etmeden önce, SECOM 838 ile Logimat PLC arasındaki haberleşmenin düzgün olduğundan (alarm 331) ve bellek kartının SECOM 838'in ön panelinde bulunan A: sürücüsüne takılı olduğundan emin olun.

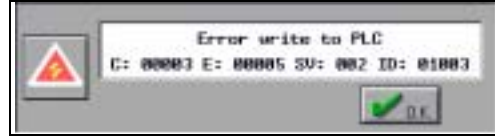
2.1.6.3.3 Flash Disk -> PLC'den IL'nin İndirilmesi

Bu işlev talimat listesinin SECOM 838'den Logimat PLC'ye aktarılması için kullanılır.

Ekrana gelen pencerede "iList from PLC -> Memocard" menü maddesini seçmek için kursor tuşlarını kullanın. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.

Download işlemi aktif halde ise, "Working" kelimesi ekrana gelir.

PLC ile haberleşme kesildiyse, bir mesaj gösterilir.



Resim 2-33: PLC'de iList'e yazma hatası

OK tuşuna basarak hata mesajlarını teyit edin.

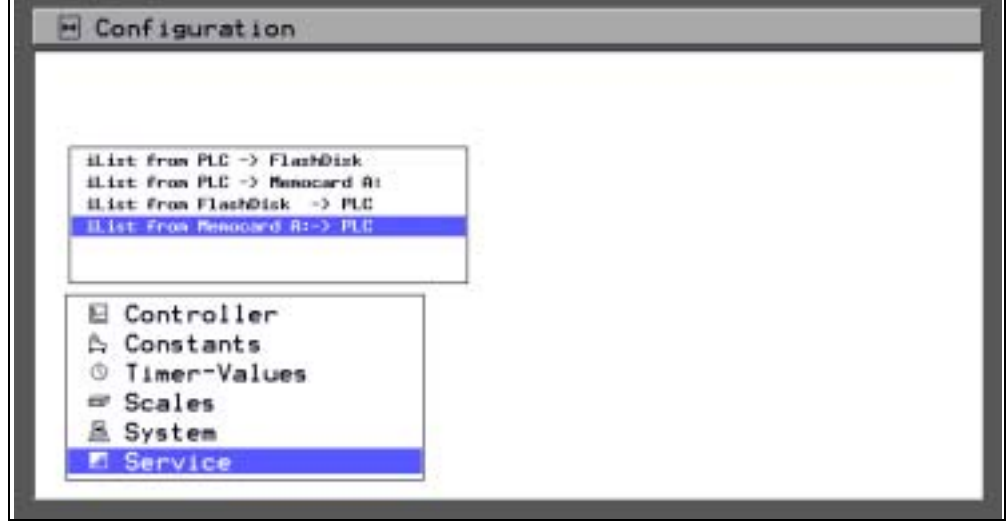
Devam etmeden önce, SECOM 838 ile Logimat PLC arasındaki haberleşmenin düzgün olduğundan emin olun.



2.1.6.3.4 PLC -> Memocard A:'dan Talimat Listesinin Yüklenmesi

Bu işlev talimat listesinin SECOM 838'in A sürücüsü bellek kartından Logimat PLC'ye aktarılması için kullanılır.

Resim 2-34: Servis işleri menüsü

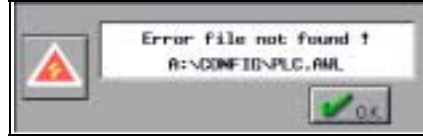


Ekrana gelen pencerede "iList from Memocard A: -> PLC" menü maddesini seçmek için kursor tuşlarını kullanın. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.

Download işlemi aktif halde ise, "Working" kelimesi ekrana gelir.

Bellek kartı A: sürücüsüne takılmadıysa yada "PLC.AWL" dosyası bellek kartında yoksa bir pencere gösterilir.

Resim 2-35:
PLC.AWL dosyası okuma hatası



OK tuşuna basarak hata mesajlarını teyit edin.



"PLC.AWL" dosyasının bellek kartının kök dizininde bulunup bulunmadığını ve bellek kartının A: sürücüsüne takıldığınından emin olun:

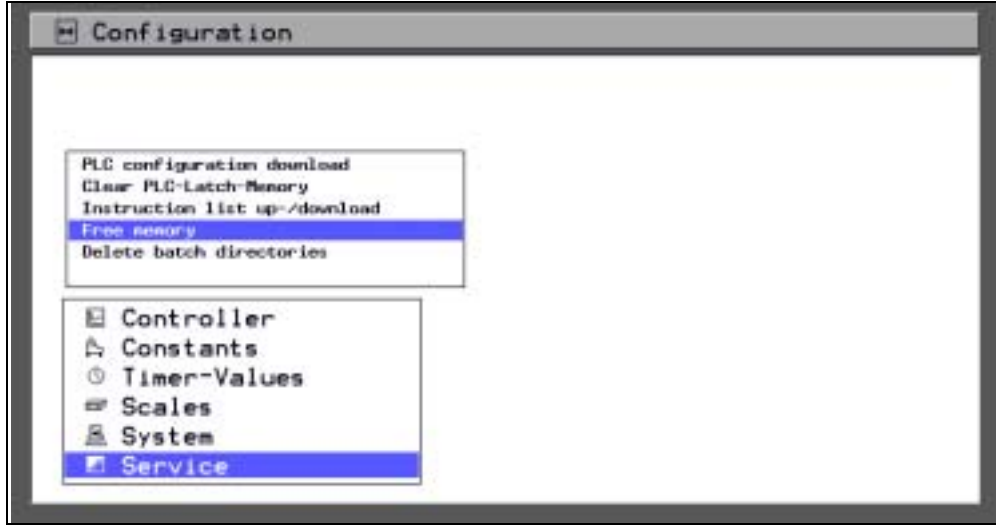
PLC ile haberleşme kesildiyse, bir mesaj gösterilir (Resim 2-33).



Devam etmeden önce, SECOM 737XL ile Logimat PLC arasındaki haberleşmenin düzgün olduğundan emin olun.

2.1.6.4 Boş bellek kapasitesinin gösterimi

Gösterilen ekranda "Free Memory" menü maddesini seçmek için kursor tuşlarını kullanın. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.



Resim 2-36: Servis işleri menüsü

SECOM 838'ün boş RAM bellek kapasitesi (bayt olarak) pencerede ekrana gelir. Büyüklük farklı sürücüler yüklendiğinde farklılık gösterebilir.



Resim 2-37: Bilgi: Serbest RAM bellek büyüklüğü

Bilgileri OK tuşuna basarak teyit edin.

2.1.6.5 Parti verilerinin silinmesi

Bu menü dahili parti belleğinde saklanan tüm parti verilerinin (kütük dosyaları, program kopyaları vs.) silinmesi için kullanılır. En son üç partinin verileri dahil parti belleğinde saklanır ve bu seçenekle silinebilir.

Ekranı gelen pencereden „Delete batch data,, (Parti verilerini sil) menü maddesini seçin. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.

Resim 2-38: Servis işleri menüsü



Bir emniyet mesajı ekrana gelir. Parti verilerini silmek için OK tuşuna basınız. Seçilen verileri silmek istemiyorsanız Esc tuşuna basınız.

Resim 2-39: Emniyet mesajı



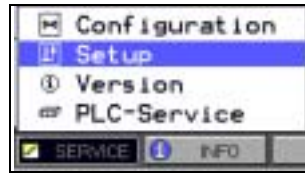
Gerçek parti verileri silinir. Dolayısıyla bir parti verilerini silmeden önce çalışan bir partiyi bitirin.

3 Ayar Menüsü

SECOM 838'in farklı erişim seviyeleri için sistem tarih ve saati, sistem ve konfigürasyon dili ve giriş kodu ayarları gibi genel ayarlar setup (ayar) menüsünden yapılır.

3.1 Giriş-kodu

Servis menüsünden "Setup" menü maddesini seçin. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.



Resim 3-1: Servis menüsü

"Setup" menüsünden "Pass-code" (Giriş-kodu) menü maddesini seçin.



Resim 3-2: Ayar Menüsü

Giriş kodu yönetimi için bir pencere ekrana gelir.

LEVEL 1 - LOCKED	6
LEVEL 2 - RUN	3679
LEVEL 3 - INTERVENT	3457
LEVEL 4 - EDIT	1247
LEVEL 5 - CONFIG	4444
LEVEL 6 - SERVICE	9999
DEFAULT LEVEL	6
ACTUAL LEVEL	6

Resim 3-3: Giriş kodu yönetimi

Ekran aşağıdaki bilgileri gösterir:

Erişim Seviyesi	Erişim Yeri	Varsayılan giriş kodu
Seviye 1	Info Bilgi menüsünden (işlev tuşu F2) seçilebilecek tüm bilgiler	0
Seviye 2	Çalıştırma Modu – Bir partinin başlatılması için bir programın seçilmesi Parti parametrelerinin girilmesi – Dispo listesinden (sadece ana bilgisayar modu) bir partinin seçilmesi	3679
Seviye 3	Müdahale Çalışan parti programında yapılan değişiklikler	3457
Seviye 4	Düzenleme Mevcut programları düzenleme, değiştirme, kopyalama ve silme	1247
Seviye 5	Config - Konfigürasyondaki tüm maddelerin erişim ve değişimi ("Servis" haricinde) - Giriş kodu yönetimi	4444
Seviye 6	Servis "Service" konfigürasyon maddesine erişim	9999
Varsayılan Seviye	Kilit aktif halde iken giriş kodu olmadan erişilebilecek olan ayarlı erişim seviyesi.	2
Geçerli Seviye	Geçerli erişim düzeyi (ilgili giriş kodu girildiğinde otomatik olarak ekrana gelir)	6

3.1.1 Giriş kodunun değiştirilmesi

Giriş kodunu değiştirmek istediğiniz erişim düzeyini seçmek için kursor tuşlarını kullanın. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.

Giriş kodunun girilmesi için bir pencere açılır.

Seçilen erişim düzeyi pencerenin üstünde gösterilir.

SECOM 838'in sayısal tuş takımından yeni bir kod (maksimum 8 haneli) girilerek ekrana gelen giriş kodu üzerine yazılabilir. Bu işlemden sonra "SAVE" alanını kursor tuşlarını kullanarak aktif hale getirip OK tuşuna basarak teyit ediniz.



Resim 3-4: Parola girişleri penceresi

Giriş kodunu değiştirmek istemiyorsanız, Esc tuşuna basınız. Giriş penceresi kapatılır.

3.1.2 Varsayılan erişim düzeyinin değiştirilmesi

"Standard Level" menü maddesini seçmek için kursor tuşlarını kullanın. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.

Standart erişim düzeyinin girilmesi için bir pencere ekrana gelir.

SECOM 838'in sayısal tuş takımını kullanıp sayıları girerek ekrana gelen değer üzerine yazabilirsiniz. Bu işlemden sonra "SAVE" alanını kursor tuşlarını kullanarak aktif hale getirip OK tuşuna basarak teyit ediniz.



Resim 3-5: Varsayılan erişim düzeyi giriş penceresi

Bu değeri değiştirmek istemiyorsanız, Esc tuşuna basınız. Giriş penceresi kapatılır.

SECOM 838 ana menüsüne adım adım geri dönmek için Esc tuşuna basınız.

Kilidi aktif hale getirmeyi unutmayın. Bunu yapmak için, SECOM 838 üzerindeki kilit tuşuna basın.



Kilit tuşu aktif ise, tuş üzerindeki sarı LED kapalıdır.

3.2 Dil

SECOM 838 çeşitli dillerle tedarik edilebilir. Böylelikle, aynı anda operatörün ana dilinin ve servis personeli için ayrı bir dilin kullanılması mümkün hale gelir.

Dili değiştirmek için Setup menüsünden "Language" (Dil) menü maddesini seçin.

Resim 3-6: Ayar Menüsü



Dilin seçilmesi için bir pencere ekrana gelir.

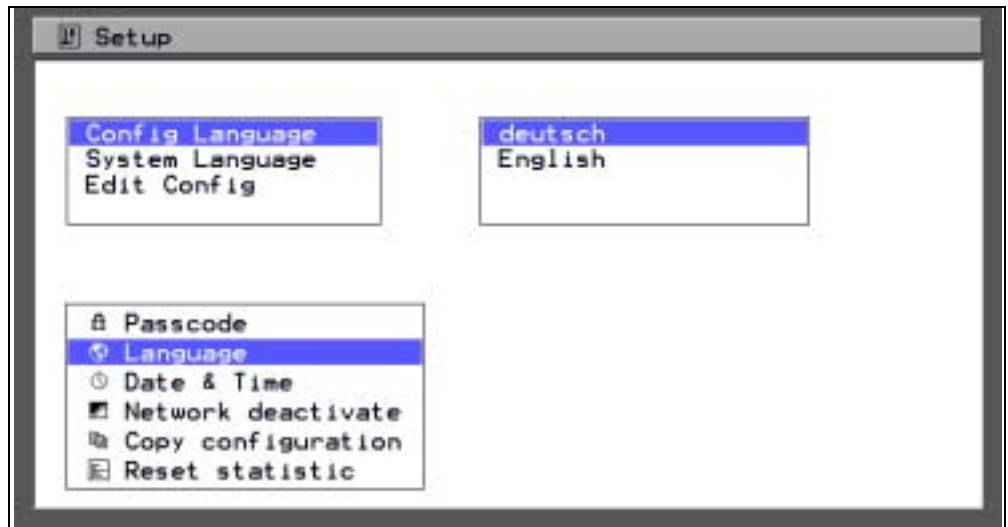
3.2.1 Konfigürasyon dilinin seçilmesi

Bir makine için konfigürasyon ayarı yaparken, işlev metinleri, alarmlar, mesajlar vs için iki dil belirlemek mümkündür.

Gösterilen ekranda "**Config Language**" menü maddesini seçmek için kursor tuşlarını kullanın. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.

Konfigürasyon dilinin seçilmesi için bir pencere ekrana gelir.

Resim 3-7:
Konfigürasyon dilinin seçilmesi



İstediğiniz dili seçmek için kursor tuşlarını kullanınız.

OK tuşuna bastıktan sonra bir pencerede "Working" kelimesi ekrana gelir. Dil değiştirme işlemi aktif duruma gelir.



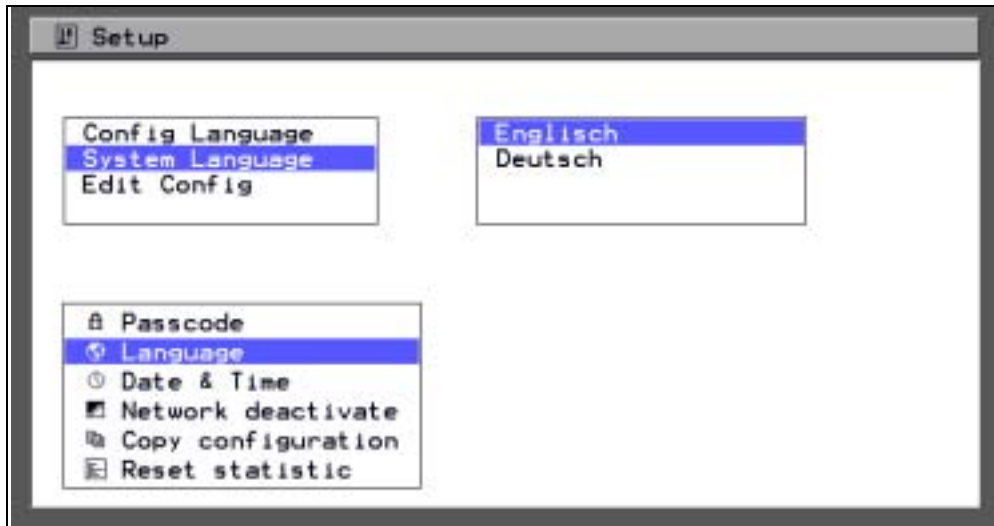
Resim 3-8: Mesaj penceresi

Bir dil değiştirildikten sonra konfigürasyon dili için mesaj penceresi ve seçim penceresi otomatik olarak kapatılır.

3.2.2 Konfigürasyon dilinin değiştirilmesi

SECOM 838'in sistem konfigürasyonu menüler, sistem mesajları vs. için farklı dillerde çalışabilir.

Gösterilen ekranda "**System Language**" menü maddesini seçmek için kursor tuşlarını kullanın. OK tuşuna basarak seçiminizi teyit edin.



Resim 3-9: Sistem dilinin seçilmesi

Sistem dilinin seçilmesi için bir pencere ekrana gelir. İstedığınız dili kursor tuşlarını kullanarak seçin.

OK tuşuna bastıktan sonra bir pencerede "Working" mesajı ekrana gelir. Dil değiştirme işlemi aktif duruma gelir.

Dil değiştirildikten sonra sistem dili için mesaj penceresi ve seçim penceresi otomatik olarak kapatılır.

Bundan sonra ana menüye adım adım dönmek için Esc tuşuna basınız.

Sistem dilini sadece geçici olarak değiştirmek istiyorsanız, başlatma penceresindeki "**Shift + F1**" tuşlarına basarak mevcut dili görüntüleyebilirsiniz (bakınız Resim 2-18: Örnek başlangıç ekranı, sayfa 1-18) bu konuda ayrıntılı bilgiyi bölüm 1, madde 2.2.3 Başlangıç ekranı, sayfa 1-18'te bulabilirsiniz.

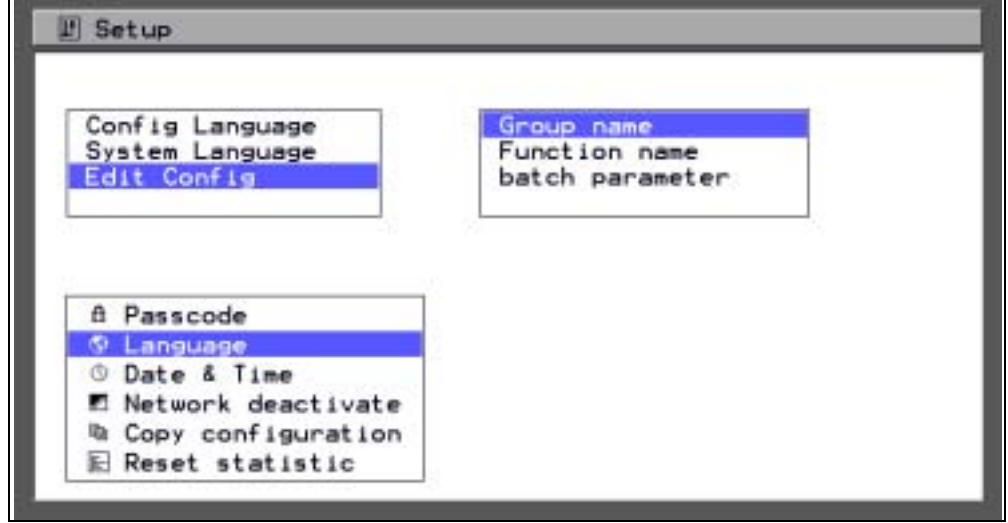


3.3 Konfigürasyon metinlerinin değiştirilmesi

İşlevlerin, işlev gruplarının ve parti parametrelerinin kısa ve uzun tanım metinleri SECOM 838 üzerinde değiştirilebilir. Buna ilave olarak, işlevler manuel kullanım yada program içinde kullanım için etkin hale getirilebilir yada devre dışı bırakılabilir. Parti parametreleri ekranı partiler yerel olarak oluşturulursa bastırılabilir.

Metinleri değiştirmek yada işlevleri etkin duruma getirmek / devre dışı bırakmak için "Edit Config" menü maddesini seçin ve OK tuşu ile teyit edin.

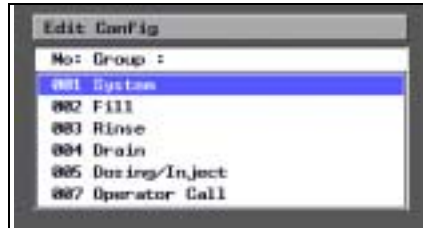
Resim 3-10: Ayar menüsü, seçim iletişim kutusu "Change Config"



Başka bir pencere açılır.

3.3.1 Grup adı

İşlev gruplarının adını değiştirmek için pencereden "Grup adı" menü maddesini seçiniz. Mevcut tüm işlev gruplarının seçimi gösterilir.

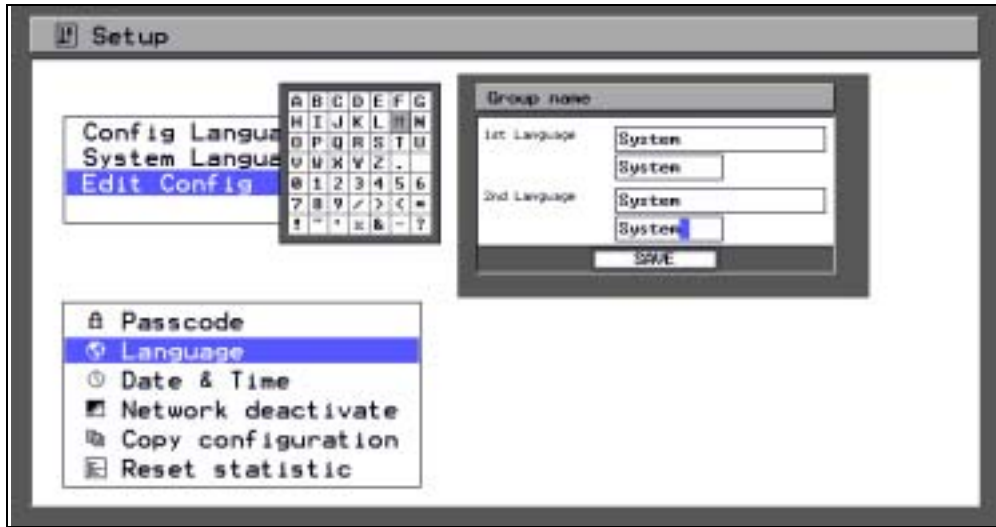


Değiştirmek istediğiniz grup adını seçip OK tuşuna basınız.

ekrana gelir.

metnin düzenlenmesi için bir pencere

Bir işlev grubunun her tanımı her birinde iki dil olmak üzere kısa ve uzun metinden oluşmaktadır.



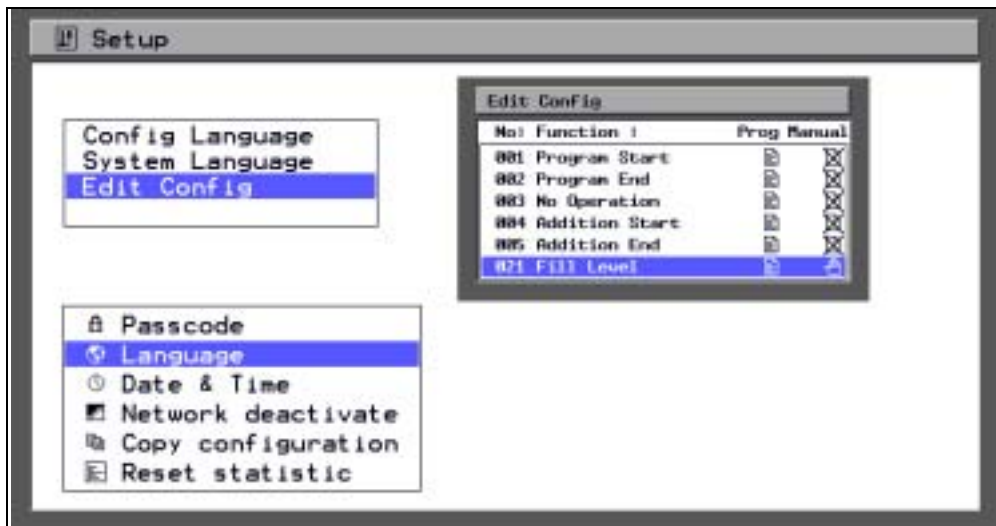
Resim 3-11: İşlev grup metinlerini değiştir

değiştirmek istediğiniz metni seçip OK tuşuna basarak teyit edin. Karakter seçim penceresi açılır.

Grup adını ihtiyaçlarınıza göre değiştirin. "ESC" tuşuna basıldığında karakter seçim penceresi kapatılır. Bu işlemden sonra "Save" alanını kursor tuşlarını kullanarak aktif hale getirip OK tuşuna basarak teyit ediniz.

3.3.2 İşlev adları

İşlev adlarını değiştirmek yada işlevleri etkin duruma getirmek / devre dışı bırakmak için "Function name" menü maddesini seçin. Mevcut işlevleri içeren bir seçim penceresi ekrana gelir.






Resim 3-12: İşlevleri düzenle





Değiştirmek istediğiniz işlevi seçin. İşlev adını değiştirmek için madde 3.3.1 Grup adı 48, sayfa 6-48'deki işlev grubu adında belirtildiği şekilde devam edin.

3.3.2.1 İşlevlerin etkin hale getirilmesi/devre dışı bırakılması

Boya programı yada manuel kullanım için işlevleri etkin hale getirmek yada devre dışı bırakmak için dört işlev tuşu (F1..F4) vardır. Her işlevin durumu sembollerle gösterilir.

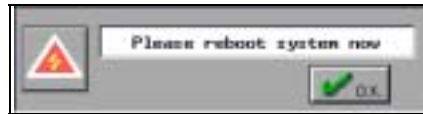
İşlev boya programında kullanım yada manuel kullanım için devre dışı bırakılır	
İşlev boya programlarında kullanım için etkin duruma getirilir	
İşlev manuel kullanım için etkin duruma getirilir	

İşlevleri etkin duruma getirmek yada devre dışı bırakmak için istenen işlevi seçip sağlamak istediğiniz sonuca göre aşağıdaki işlev tuşlarını kullanın.

Boya programlarında kullanım için işlevi etkin hale getirin	
Boya programlarında kullanım için işlevi devre dışı bırakın	
İşlev manuel kullanım için etkin duruma getirilir	
İşlev manuel kullanım için devre dışı bırakılır	

ESC tuşuna basarak "Change Config" penceresi kapatılır. İşlev durumunda değişiklik yaptıysanız değişikliklerin kontrolörün yeniden başlatılmasından sonra geçerli olacağını belirten bir mesaj ekrana gelir

Resim 3-13:
kontrolörün yeniden başlatılması ile ilgili mesaj

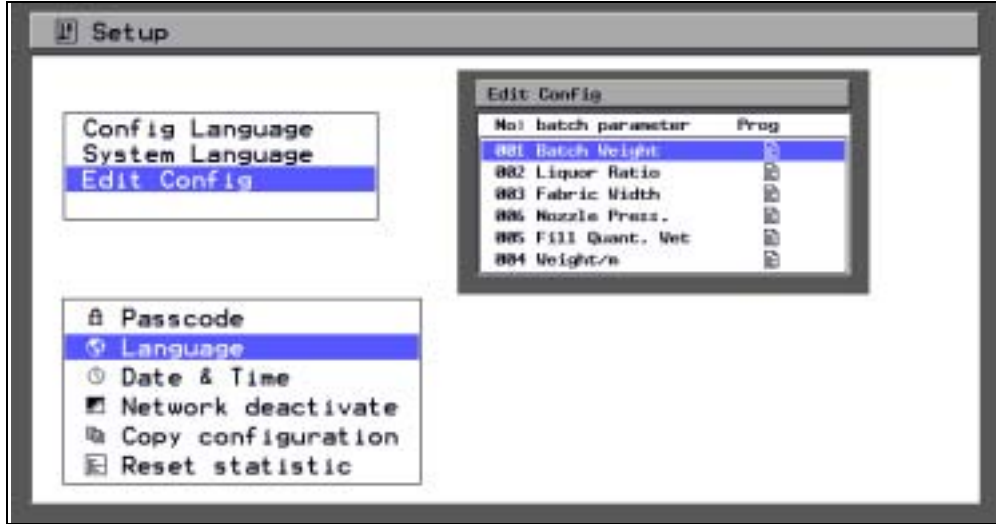


Devre dışı bırakılan işlevler sırasıyla program oluşturma işlemi yada manuel kullanım için seçim iletişim kutularında bulunmayacaktır.

3.3.3 Parti parametresi

Partiler kontrolör üzerinde oluşturulduysa parti parametrelerinin etkin duruma getirilmesi yada devre dışı bırakılması için **“Batch Parameter”** menu maddesini seçip OK ile teyit edin.

Makineniz için mevcut tüm parti parametrelerini içeren bir pencere ekrana gelir.



Resim 3-14: Parti parametresi işlevleri

Üzerinde çalışmak istediğiniz parti parametresini seçip F2 tuşuna basarak devre dışı bırakın yada F1 tuşunu kullanarak etkin duruma getirin.

Devre dışı bırakılan bir parti parametresi kontrolör üzerinde gösterilmez ve varsayılan olarak 0 değerini alır. Bir boya programının formülünde bu parametre kullanılırsa bu durumda varsayılan değer istenmeyen sonuçlara yol açabilir ve hatta kontrolörün durdurulmasına bile neden olabilir (0'a bölüm)

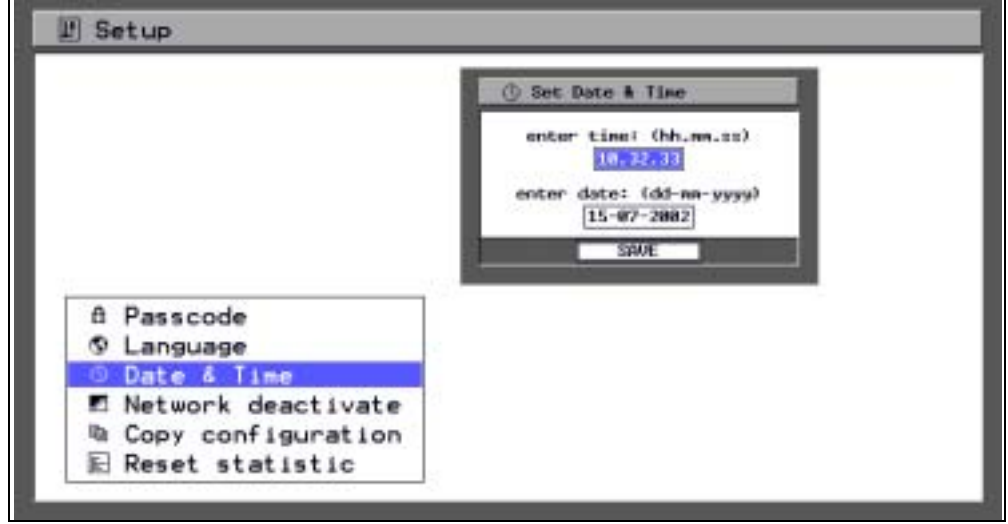


3.4 Tarih/Saat

SECOM 838'de gerçek-zamanlı bir saat bulunmaktadır. Geçmiş parti verileri kaydedilirken, bu saatin tarih ve saati kullanılır. Kontrolörü devreye sokarken yada yaz saatinden kış saatine geçerken tarih ve saati ayarlamak için "Date & Time" menü maddesini kullanın.

Konfigürasyon menüsünden "**Date & Time**" menü maddesini seçin.

Resim 3-15: Ayar penceresi, tarih ve zaman ayarları penceresi

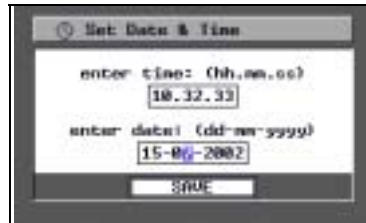


Tarih ve saatin girileceği bir pencere ekrana gelir. "Time" alanı işaretlenir.

Saati istenen formatta (SS.DD.SS) sayısal tuş takımından girin. Girişi teyit etmek için OK tuşuna basınız. Girilen saat alınır ve kursor tarih giriş alanına gider. Tarihi istenen formatta (GG-AA-YYYY) girin ve girişinizi OK tuşu ile teyit edin. "SAVE" alanı aktif haldedir. OK tuşuna basıldığında girişler alınır. Esc tuşuna basarak girişler iptal edilebilir.

Bir giriş alanından diğerine kursor tuşlarını basarak geçebilirsiniz. Kursoru giriş alanına getirin ve OK tuşuna basın. Düzenlenecek olan tek haneleri seçmek için şimdi kursor tuşlarını kullanabilirsiniz.

Resim 3-16: Tarih ve zaman giriş penceresi



OK tuşuna bir kere daha basıldığında, kursor bir sonraki giriş alanına geçer.

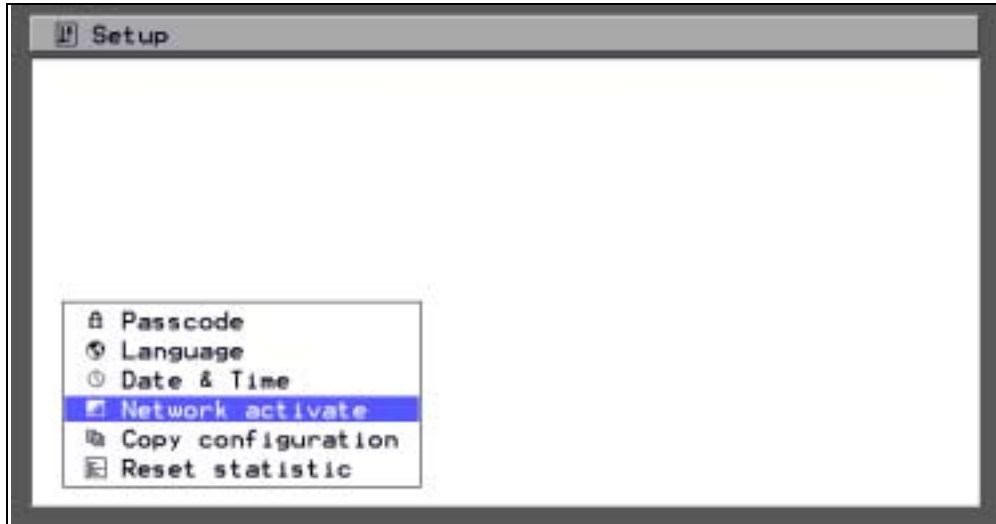


Parti çalışırken tarih ve saati değiştirmeyin, zura bu değişiklikler parti verilerinin kaydedilmesi için de kullanılır.

3.5 Ana bilgisayar modu açık/kapalı

SECOM 838 tek başına moda yada ağ kullanım modunda kullanılabilir. bir ağ kartı takılı ise bu durumda ana bilgisayarın kullanımı bu menü vasıtasıyla aktif hale getirilebilir.

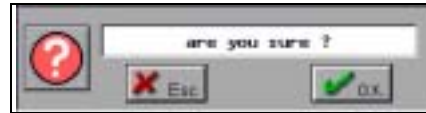
Ana bilgisayar modunu aktif hale getirmek için "**Network activate**"i seçip OK ile teyit edin.



Resim 3-17: Ayar, ağ kullanımını açın

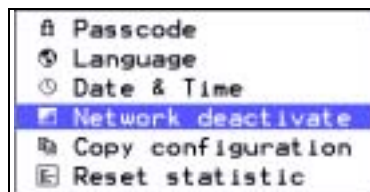
Bir güvenlik mesajı gösterilir. OK ile teyit edin yada ESC tuşuna basarak prosedürü iptal edin.

Ağ kullanımı artık aktif haldedir. Sistem sabitlerinin ilgili ayarları "Ana bilgisayar özellikleri" altında belirtilen değerlere göre değiştirilmiştir. Daha ayrıntılı bilgiyi madde 4.1 Ana bilgisayar özellikleri, sayfa 6-57'de bulabilirsiniz.



Resim 3-18: Ağ modu açılırken emniyet mesajı

Menü maddesi "**Network deactivate**" olarak değişir böylelikle bu menü maddesi artık ağ kullanma modunu kapalı duruma getirmek için kullanılabilir.



Resim 3-19: Ağ modunda menü görünümü

Değişikliklerin geçerli olabilmesi için kontrolörün kapatılıp açılması gerekir. Bunu yapmadan önce, makinenin bir parti çalışırken elektriğin kesilmesinin makine ve/veya boyama işlemi üzerinde herhangi bir ters etkiye sebep olmayacağı bir durumda olduğundan emin olun.



Kontrolörü yeniden başlatmadan önce ana bilgisayar özelliklerinin ağ ortamınız için doğru biçimde ayarlandığından ve doğru ağ sürücülerinin takılı olduğundan emin olunuz. Yanlış ayarlar kontrolörün arızalanmasına neden olabilir.

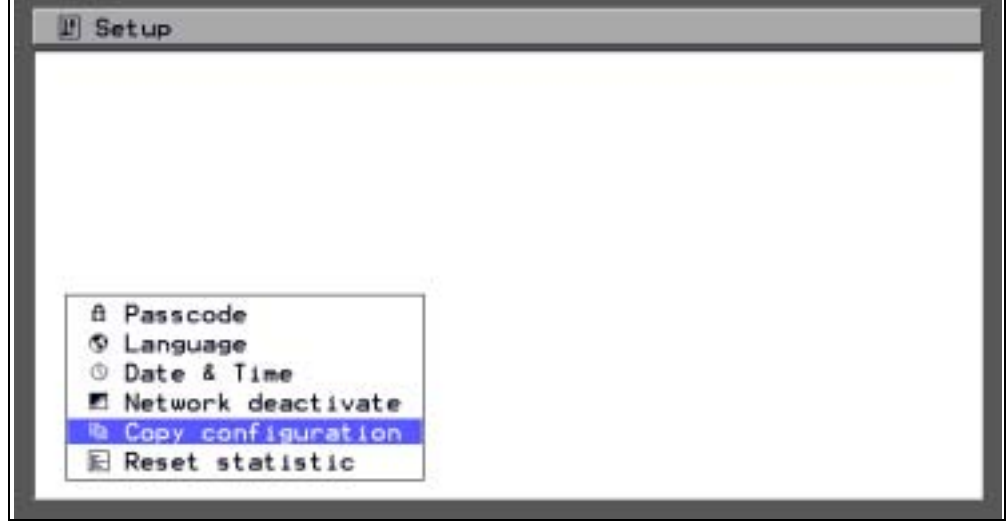


3.6 Konfigürasyonun kopyalanması

Bu menü maddesi A: sürücüsündeki bir bellek kartına makine konfigürasyonunun kopyalanması için kullanılabilir.

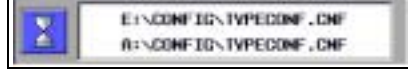
İlk olarak bellek kartını SECOM 838'in ön yuvasına/sürücüsüne takın ve ana menüden **"Copy configuration"** menü maddesini seçin. OK ile teyit edin.

Resim 3-20: Ayar, konfigürasyonu kopyala



Konfigürasyon dosyaları A: sürücüsü üzerindeki "Config" disinine kopyalanır. Dizin bulunmuyorsa, otomatik olarak oluşturulur.

Resim 3-21: Konfigürasyon kopyalanır



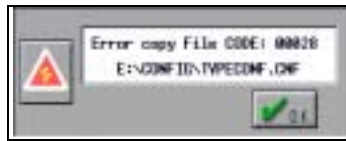
Kopyalama işlemi sırasında kopyalama işlemini ilerleyişini gösteren bir pencere ekrana gelir.

Resim 3-22: Hata mesajı – bellek kartı takılı değil



Bu hata mesajı A: sürücüsünde herhangi bir bellek kartı takılı değil ise gösterilir.

Resim 3-23: Hata mesajı – bellek kartından yeterli bellek yok



Bellek kartında yeterli bellek alanı yoksa bu hata mesajı gösterilecektir.



Belirtilen alarlardan bir tanesi gözükürse bu durumda config dosyaları tamamen yada hiç kopyalanamaz. Lütfen kopyalama işlemini uygun bir bellek kartı takılı iken tekrarlayınız.

3.7 Sıfırlama istatistikleri

Bu menü maddesi tüm istatistik sayaçlarını sıfırlamak için kullanılır. Geçerli tarih ve saat istatistikler için başlangıç saati olarak kullanılır.

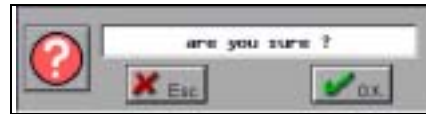


resim 3-24: Ayar menüsü, sıfırlama istatistikleri seçilmiştir

İstatistik sayaçlarını sıfırlamak için "Reset Statistics" menü maddesini seçip OK ile teyit ediniz.

Bir güvenlik mesajı gösterilir.

İstatistik sayaçlarını sıfırlamak için bu mesajı OK ile teyit edin.



Resim 3-25: Güvenlik mesajı

Pencere kapatılır ve istatistik sayacı sıfırlanır. Yeni istatistik başlangıç tarihi olarak geçerli tarih olarak ayarlanır.

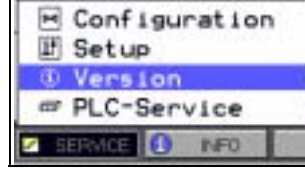
4 Sürüm

F1

SECOM 838 ve Logimat PLC yazılım sürümünü görüntülemek için ana menüdeki **"SERVICE" (F1)** tuşuna basınız.

Bir Bilgi (Info) menüsü ekrana gelir,

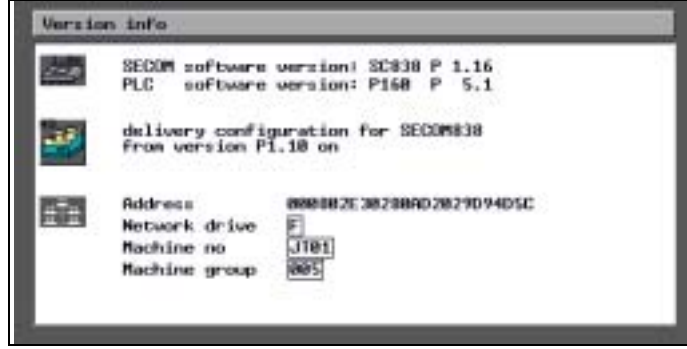
Resim 4-1: Servis menüsü



"Version" (Sürüm) menü maddesini seçin.

SECOM 838 yazılım sürümünü (P 1.16) ve BIOS sürümünü (1.06), Logimat PLC yazılım sürümünü (P 5.1) ve mevcut işlev sayısı (43) ile tür konfigürasyonunun tanımını gösteren bir pencere açılır.

Resim 4-2: Yazılım sürümlerinin gösterimi için örnek



İlave olarak ana bilgisayar kullanım modu için bazı bilgiler ekrana gelir.

- Network kartı adresi : 000802E30280AD2029D94D5C
yara ----- (network kartı yok)
- Dosya sunucu sürücüsü : F:
- Makine numarası: JT01
- Makine grup numarası: 005

F4

EDIT

Erişim düzeyi 6 (Service) ayarlı ise bu durumda **F4** işlev tuşuna basarak ana bilgisayar özellikleri düzenlenebilir.

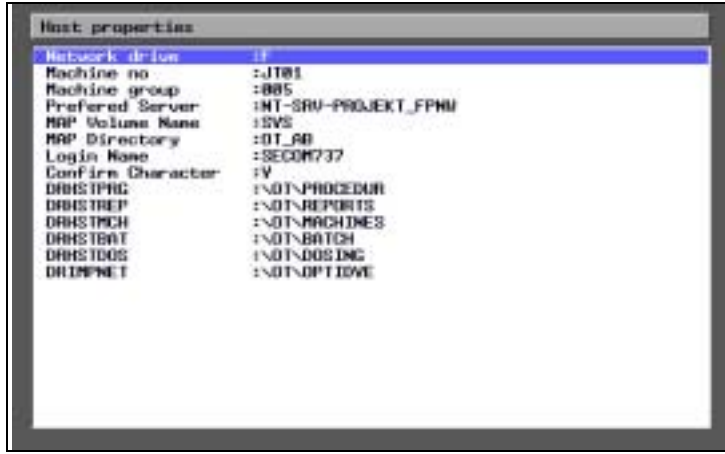
Pencereyi kapatmak ve ana menüye geri dönmek için Esc tuşuna basınız.

4.1 Ana bilgisayar özellikleri

Ana bilgisayar özelliklerini değiştirmek için erişim düzeyi 6 olarak ayarlanmalıdır.

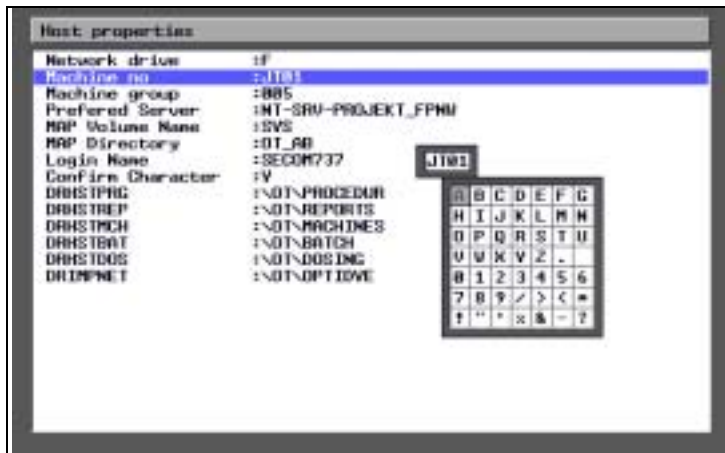
Durum buysa, bu halde yazılım sürümü ekranında (F4) "Edit"e basıldığında network kullanımı ayarlarının ve ana bilgisayar sistemimim yapılabildiği bir pencere açılır.

F4



Resim 4-3: Ana bilgisayar özelliklerinin gösterimi

değiştirmek istediğiniz bir girişi seçmek için kursor tuşlarını kullanıp OK tuşuna basarak teyit edin. Giriş artık düzenlenebilir.



Resim 4-4: Ana bilgisayar özelliklerinin düzenlenmesi

Ekran aşağıdaki bilgileri gösterir:

Ağ sürücüsü	OrgaTEX ana bilgisayar sisteminin yüklü olduğu ağ sürücüsü için sürücü adı harfi. Kontrolör çalışır ve ağa girerse ağ sürücüsü bu harfi kullanan kontrolöre tahsis edilecektir
Makine No.	OrgaTEX sisteminde belirtilen şekilde bu makine için makine numarası
Makine grubu	OrgaTEX'te tahsis edilen makine grubu sayısı

Tercih edilen sunucu	Ağda birkaç (Novell) sunucu varsa bu durumda OrgaTEX'in yüklü olduğu sunucu adı belirtilmelidir. Sadece bir sunucu varsa giriş boş bırakılabilir.
MAP volüm adı	OrgaTEX'in kurulu olduğu Novell (uyumlu) volüm adı
MAP dizini	OrgaTEX temel dizini (\OT) Novell (uyumlu) volümün kökünde değil ise OrgaTEX temel dizininin ilgili yolu belirtilebilir.
Login adı	Kontrolör tarafından ağa girmek için kullanılan Novell uyumlu login adı (normal olarak SECOM737). Bu kullanıcı hesabında bir giriş kodu bulunmamalıdır zira aksi halde kontrolör başlatma sırasında giriş kodunun girilmesi için bekler.
Karakter teyidi	Ağ ortamındaki soruları "evet" ile teyit etmek için kullanılan karakter. İngilizce bir sistem üzerinde bu "Y" (yes), Almanca bir sistem üzerinde "J" (ja) ve İngilizce bir sistem üzerinde "S" (si) olacaktır. Karakter MAP komutunu teyit etmek için kullanılır.
DRHSTPRG	OrgaTEX sisteminin işlemleri ve boya programlarını sakladığı dizin. Varsayılan: \OT\PROCEDUR
DRHSTREP	Kontrolörün rapor verilerini OrgaTEX sistemini sakladığı dizin. Varsayılan: \OT\REPORTS
DRHSTMCH	OrgaTEX sisteminde makineler için parti yükleme listelerinin saklandığı dizin. Varsayılan: \OT\MACHINES
DRHSTBAT	OrgaTEX sisteminde programlanan partilerin saklandığı dizin. Varsayılan: \OT\BATCH
DRHSTDOS	OrgaTEX sisteminde OrgaTEX ile dozaj sistemi arasındaki iletişimin sağlandığı dizin. Varsayılan: \OT\DOSING
DRIMPNET	OrgaTEX sisteminde Optidye® desteği için parametreleri bulunan dosyaların saklandığı dizin. Varsayılan: \OT\OPTIDYE

5 PLC Servisi

Bu menü maddesi sayısal ve analog giriş ve çıkışların, bağlantı markörlerinin ve kelimelerin, veri kelimelerinin, ölçekleme kelimelerinin mevcut durumunu ve aynı zamanda PLC'nin uzaktan giriş ve çıkışlarını ve kelimelerini görüntülemek için kullanılır.

Ana menü üzerindeki "SERVICE" (Servis) (F1) tuşuna basınız.



Bir seçim menüsü ekrana gelir.

"PLC-Service" menü maddesini seçin.



Resim 5-1: Servis menüsü

PLC'de kullanılmakta olan farklı değişken türleri seçebileceğiniz bir seçim penceresi görüntülenir. "Module List" menü maddesi işaretlenir.

5.1 PLC modülleri

PLC bilgi menüsünden "**PLC Modules**" menü maddesini seçin ve OK tuşu ile teyit edin.

Modul list:		MOD 1 .. 32
Inputs	E	1.1 .. 32.32
Outputs	A	1.1 .. 32.32
Analog inputs	EV	1.1 .. 32.16
Analog outputs	AV	1.1 .. 32.16
Link marker	L	1 .. 4896
Link datawords	LV	1 .. 2048
Markers	M	1 .. 1824
Datawords	MV	1 .. 512
Double Datawords	DV	1 .. 256
Input Scales	EVS	1.1..32.16
Output Scales	AVS	1.1..32.16
Remote input	RE	1.1..16.32
Remote output	RA	1.1..16.32
Remote data in	REV	1.1..16.16
Remote data out	RAW	1.1..16.16

Resim 5-2: PLC bilgileri seçim penceresi

Makine konfigürasyonunda mevcut modülleri gösteren bir pencere ekrana gelir.

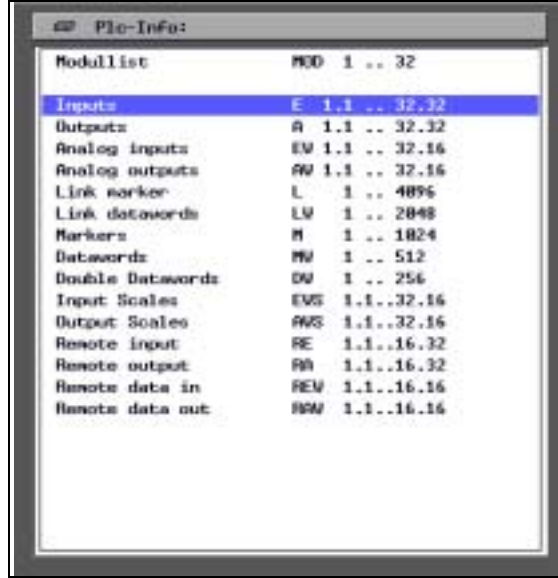
Resim 5-3: PLC modül bilgileri

01	dig. input board 161	P 1.0	[+]
02	dig. input board 161	P 1.0	[+]
03	dig. input board 161	P 1.0	[+]
04	dig. input board 161	P 1.0	[+]
05	dig.output board 160	P 1.0	[+]
06	dig.output board 160	P 1.0	[+]
07	dig.output board 160	P 1.0	[+]
08	dig.output board 160		[-]
09	-----		
10	analog board 6 I/4 O	P 3.4	[+]
11	add on analog board	P 3.4	[+]
12	-----		
13	-----		
14	-----		
15	-----		
16	-----		
17	-----		
18	-----		
19	-----		

Eksi işareti ise bu yerde bir modül olması gerektiğini ancak herhangi bir modülün kaydedilmediğini yada makine konfigürasyonuna göre modülün bulunmaması gereken bir yerde modülün kaydedildiğini gösterir.

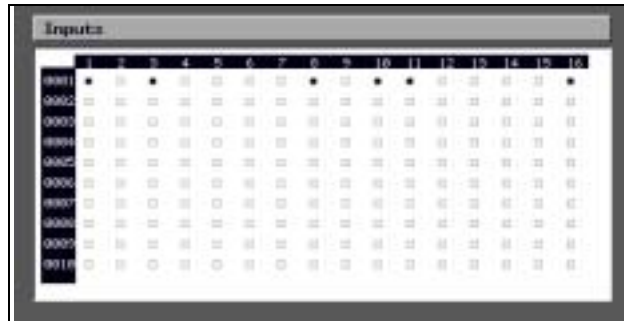
5.2 Sayısal Giriş ve Çıkışlar

Mevcut sayısal girişlerin durumunu görüntülemek için "Inputs E1.1 ..32.32" maddesini kursor tuşlarını kullanarak işaretleyip OK tuşu ile işlemi teyit edin.



Resim 5-4: PLC bilgileri seçim penceresi

1.1.x - 20.x. sayısal girişlerinin durumunu gösteren bir pencere ekran gelir. x.17 – x.32 girişlerini görüntülemek için sağ kursor tuşuna basınız. 11.x – 20.x girişlerini görüntülemek için aşağı kursor tuşuna basınız. Karşı kursor tuşlarına basarak geri dönebilirsiniz.



Resim 5-5: Sayısal girişlerin durumu

Girişler satır ve sütunlara göre indekslenir.

Örnek: Giriş 7.9 (E7.9)
Giriş satır 7 ile sütun 9'un kesişme noktasında bulunabilir.

Ekran aşağıdakileri gösterir:

	1	2	3	4	5	6
0001	E1.1	E1.2	E1.3	E1.4	E1.5	E1.6	E1....
0002	E2.1	E2.2	E2.3	E2.4	E2.5	E2.6	E2....

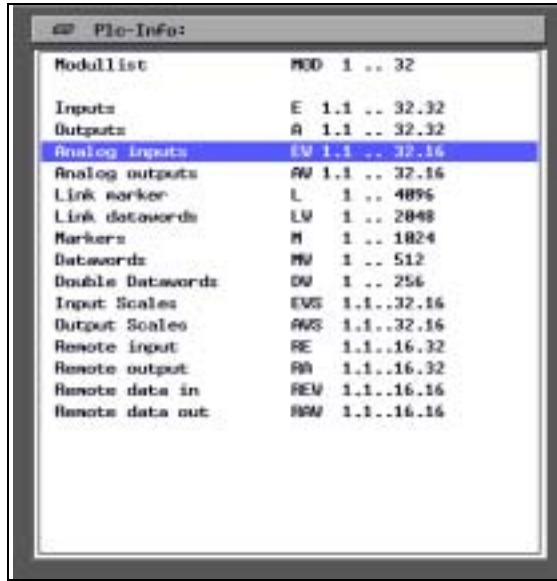
Giriş aktif değildir (kapalı, düşük)

Giriş aktiftir (açık, yüksek)

Sayısal çıkışların ve uzak giriş ve çıkışların görünümü (PLC – PLC haberleşmesi için) yukarıda sayısal girişlerin görüntülenmesi ile ilgili olarak anlatılan şekilde yapılır.

5.3 Analog Giriş ve Çıkışlar

Mevcut sayısal girişlerin durumunu görüntülemek için "Inputs EW1.1 ..32.16" maddesini kursor tuşlarını kullanarak işaretleyip OK tuşu ile işlemi teyit edin.



Resim 5-6: PLC bilgileri seçim penceresi

1.1 – 10.4 analog girişlerinin durumunu gösteren bir pencere ekran gelir. x5 – x.8 analog girişleri görüntülemek için sağ kursor tuşuna basınız. 11.x – 20.x analog girişleri görüntülemek için aşağı kursor tuşuna basınız. Karşı kursor tuşlarına basarak geri dönebilirsiniz.



Analog inputs	1	2	3	4
0001	0000	0000	0000	0000
0002	0000	0000	0000	0000
0003	0000	0000	0000	0000
0004	0000	0000	0000	0000
0005	0000	0000	0000	0000
0006	0000	0000	0000	0000
0007	0000	0000	0000	0000
0008	0000	0000	0000	0000
0009	0000	0000	0000	0000
0010	0000	0000	0000	0000
0011	0000	0000	0000	0000

Resim 5-7: Analog girişlerin değerleri

Analog girişler satır ve sütunlara göre de indekslenir.

Örnek: Analog giriş 10.3 (EW10.3)
Giriş satır 6 ile sütun 3'un kesişme noktasında bulunabilir.

Ekran aşağıdakileri gösterir:

	1	2	3	4
0001	EW1.1	EW1.2	EW1.3	EW1.4	EW1....
0002	EW2.1	EW2.2	EW2.3	EW2.4	EW2....

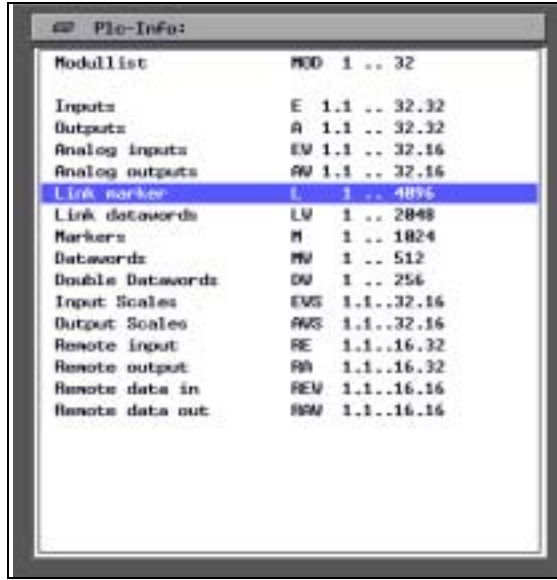
01150 EW10.1 girişinin analog değeri

Analog çıkışların, uzak giriş ve çıkış kelimelerinin görünümü (PLC – PLC haberleşmesi için) ve ölçekleme giriş ve çıkış kelimeleri yukarıda analog girişlerin görüntülenmesi ile ilgili olarak anlatılan şekilde yapılır.

5.4 Bağlantı Markörü

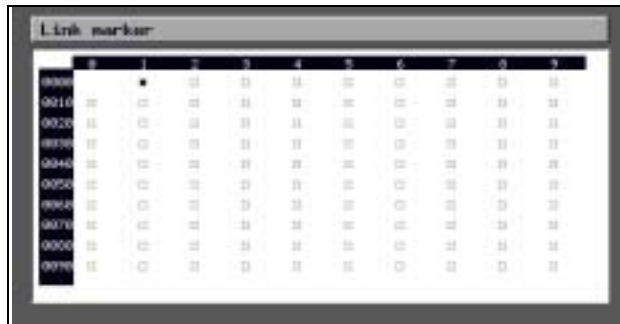
Bağlantı markörleri SECOM 838'den Logimat PLC arasındaki haberleşme için kullanılır.

Mevcut sayısal girişlerin durumunu görüntülemek için "link Marker 1 ..4096" maddesini kursor tuşlarını kullanarak işaretleyip OK tuşu ile işlemi teyit edin.



Resim 5-8: PLC bilgileri seçim penceresi

1-99 bağlantı markörlerinin durumunu gösteren bir pencere ekran gelir. 100 - 199 arası bağlantı markörlerini görüntülemek için aşağı kursor tuşuna basınız.



Resim 5-9: Bağlantı markörlerinin durumu

Bağlantı markörleri satır ve sütunlara göre indekslenir.

Örnek: Bağlantı Markörü 65 ((L0065)
Bağlantı markörü satır 0060 ile sütun 5'un kesişme noktasında bulunabilir.

Ekran aşağıdakileri gösterir:

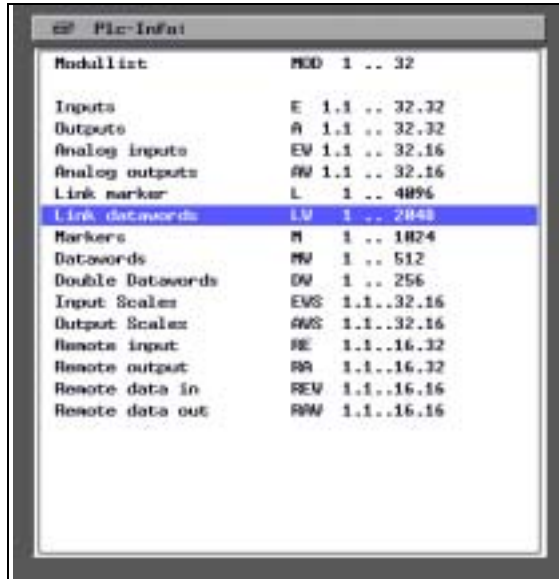
	0	1	2	3
0000		L0001	L0002	L0003	L0004
0010	L0010	L0011	L0012	L0013	L0014

- Bağlantı markörü aktif değildir (kapalı, düşük)
- Bağlantı markörü aktiftir (açık, yüksek)

Markörlerin görünümü yukarıda bağlantı markörleri için anlatılan şekilde sağlanır.

5.5 Bağlantı Verisi Kelimeleri

Mevcut sayısal girişlerin durumunu görüntülemek için "Link Data Words LW 1 ..2048" maddesini kursor tuşlarını kullanarak işaretleyip OK tuşu ile işlemi teyit edin.



Resim 5-10: PLC bilgileri seçim penceresi

1-49 bağlantı verisi kelimelerinin durumunu gösteren bir pencere ekran gelir. 100 - 199 arası bağlantı verisi kelimelerini görüntülemek için aşağı kursor tuşunu kullanınız. Geri dönmek için yukarı kursor tuşuna basınız.



Link datawords	0	1	2	3	4
0000	0000	0000	0000	0000	0000
0005	0000	0000	0000	0000	0000
0010	0000	0000	0000	0000	0000
0015	0000	0000	0000	0000	0000
0020	0000	0000	0000	0000	0000
0025	0000	0000	0000	0000	0000
0030	0000	0000	0000	0000	0000
0035	0000	0000	0000	0000	0000
0040	0000	0000	0000	0000	0000
0045	0000	0000	0000	0000	0000

Resim 5-11: Bağlantı verisi kelimeleri değerleri

Bağlantı verisi kelimeleri satır ve sütunlara göre indekslenir.

Örnek: Bağlantı verisi kelimesi 27 (LW0027)
Bağlantı verisi kelimesi satır 25 ile sütun 2'nin kesişme noktasında bulunabilir.

Ekran aşağıdakileri gösterir:

	0	1	2	3	4
0000		LW0001	LW0002	LW0003	LW0004
0005	LW0005	LW0006	LW0007	LW0008	LW0009

01150 LW0036 bağlantı verisi kelimesi değeri

Veri kelimelerinin ve ikili kelimelerin gösterini yukarıda bağlantı verisi kelimeleri için anlitalnla aynı şekilde yapılır.

Kutu ve bağlantılar

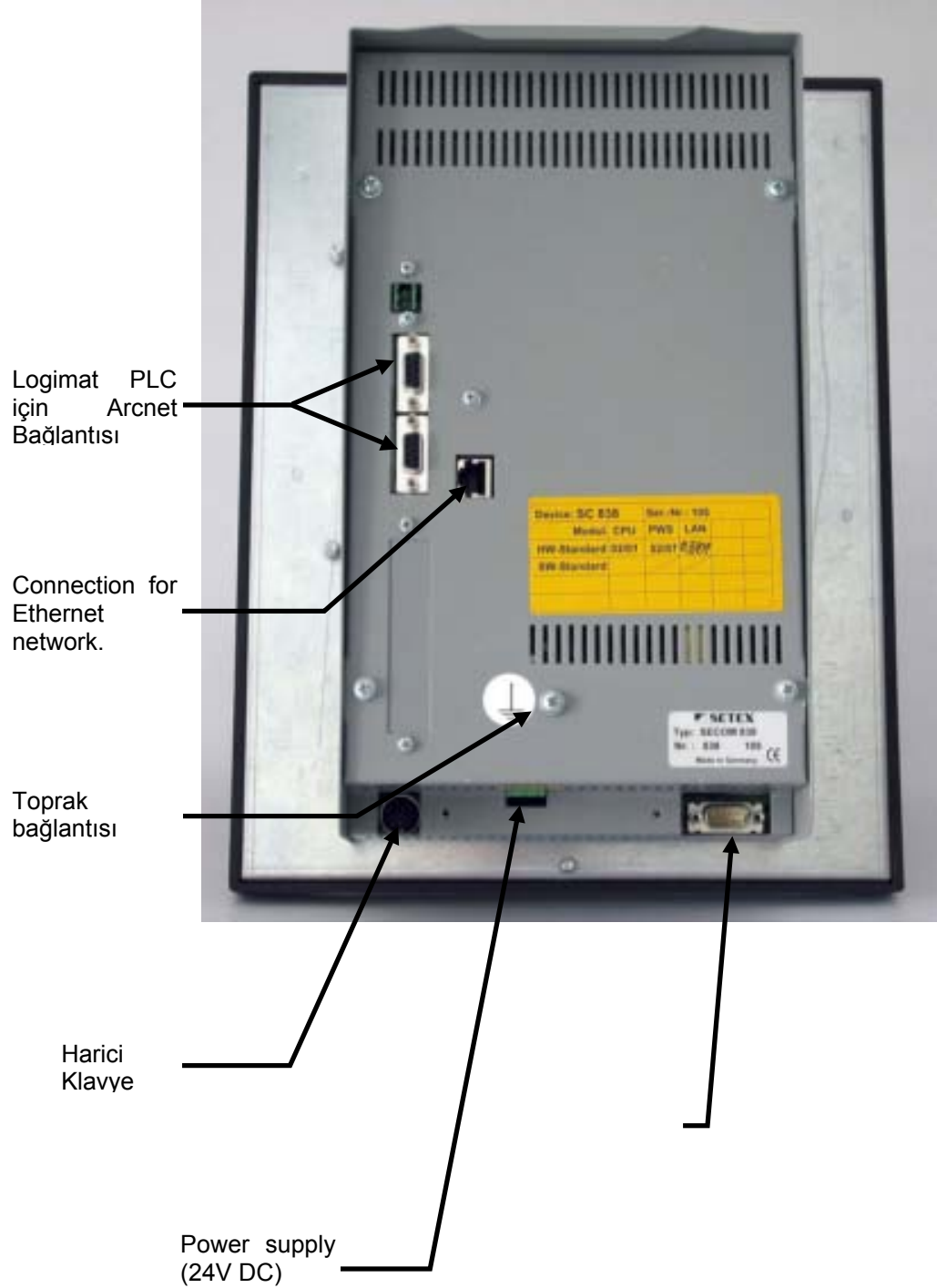
PC kartı yuvaları önde (Bellek kartı, A sürücüsü) ve soldadır (FlashDisk, E sürücüsü).
On the right side you will find a potentiometer to adjust the screen contrast.

Aşağıda anlatılan bileşenlerin bazılarında ancak kutunun arka panelinin açılmasıyla erişim sağlanabilir. Sadece yetkili ve eğitimli personel bu işlemi yapmalıdır.

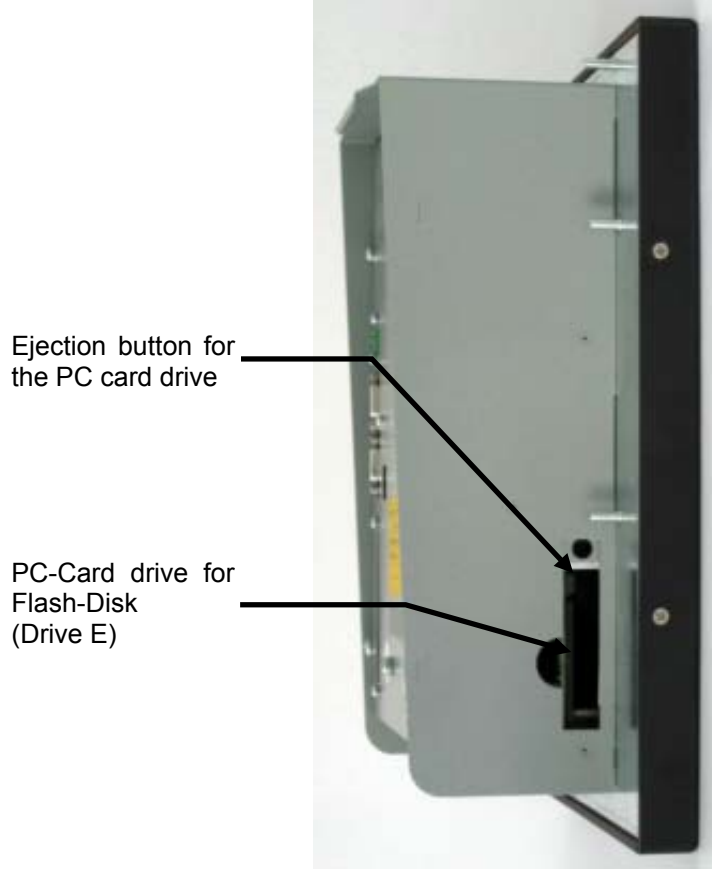


1 SECOM 838 (kapalı) arkadan görünümü

Tüm harici bağlantılar SECOM 838'in arkasında bulunabilir.



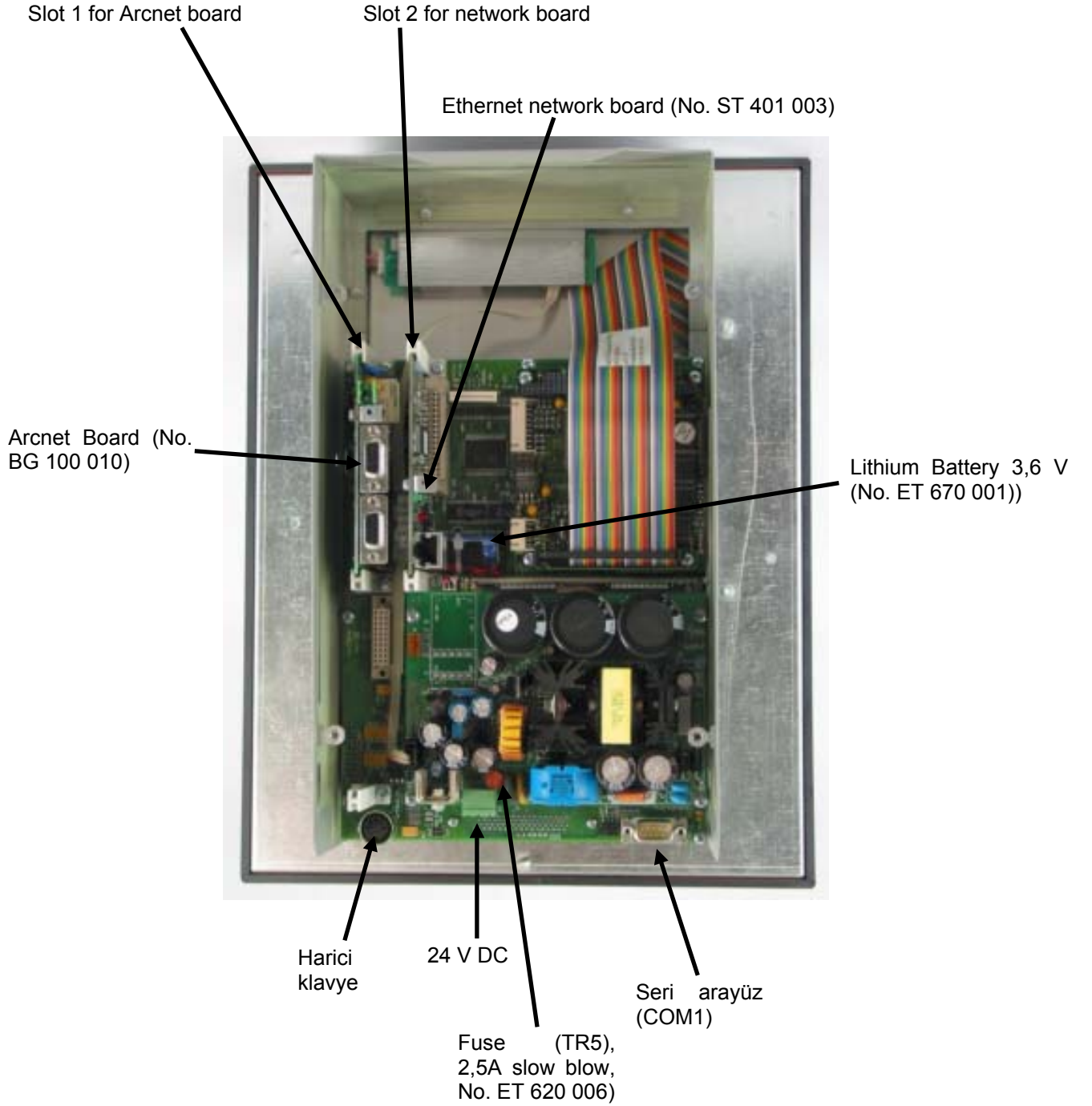
2 SECOM 838 (sol taraf) kenardan görünümü



3 SECOM 838 (sağ taraf) kenardan görünümü



4 SECOM 838 (kapalı) arkadan görünümü



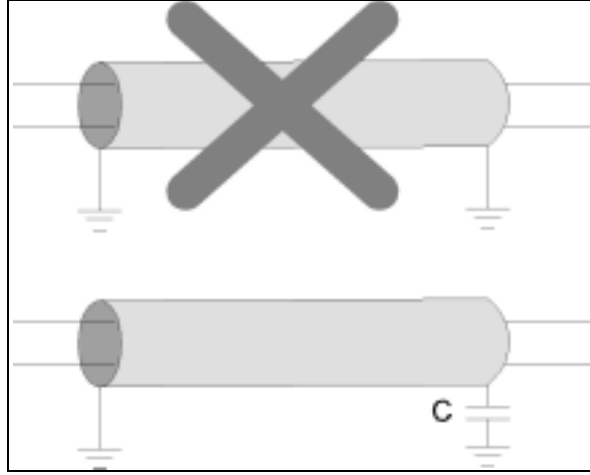
Teknik Veriler

Giriş voltajı	Voltaj sınıfı: 24V DC stabilize Saha: 18 - 36V DC
Giriş akımı	Kullanım: Yaklaşık 1.1 A Hızlı akım: maksimum 10A'ya kadar. 5ms
Yalıtım test voltajı	500V DC Dahili güç kaynağı elektrik yalıtımlıdır. Kullanım voltajı tedarikçisi emniyetli af yalıtımından sorumludur.
Koruma	Ön IP64
Boyutlar	280x355x139 (g * y * d) fişsiz 280x355x189 (g * y * d) fişsiz
Ağırlık	Yaklaşık 4.7 kg
Ortam Sıcaklığı	Kullanım 0 – 50°C Depolama 0 – 70°C Nispi Nem %15 - 95 yoğunlaşmayan

Kabloların Teknik Özellikleri ve İğne Yerleri

1 Kabloların Teknik Özellikleri

Güç Kaynağı	3x1mm ² AWG 18 (H05 VV-S 3G1)
Toprak bağlantısı	min. 4mm ² , düşük kapasite, düşük indüklemeli
Programlama Kablosu	Prefabrike SETEX - Programlama Kablosu Stok No: ET 674 002
Arcnet İletişimi	1x2x0,22mm ² koruyuculu (uzunluk maksimum 200m) Koruyucuyu kablonun her iki tarafında bulunan ve toprak bağlantısı için sağlanan iki noktadan toprağa bağlayın. Karşılık akımı riski varsa, bir tarafı bir RF bağlantısı üzerinden toprağa bağlayın. SETEX Stok No: AT 600 005 (uzunluk belirtin)



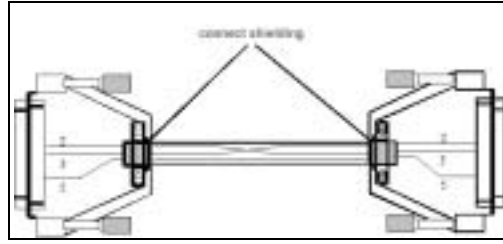
Resim: Karşı akım riski olması durumunda koruyucunun bağlanması.

2 İğne Yerleri

2.1 RS 232C-Kablosu

RS 232C kablosu SECOM 838'dan bir PC'ye bağlantı kablosudur. Seri RS 232 arabirimlerine bağlanır. Bu kablo ile, konfigürasyon verileri bir PC'den yada Dizüstü bilgisayardan kontrolöre (mesela kullanıma alma) yada kontrolörden bir PC yada Dizüstü bilgisayara (mesela Yedekleme) aktarılır.

Bağlantı planı ve iğne yerleri:



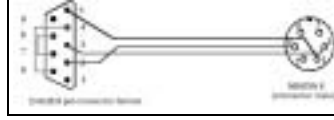
2.2 PLC Programlama Kablosu

PLCLAB kablosu SETEX PLC ile bir PC arasındaki bağlantı için kullanılır. Bu kablo ile PC üzerinde düzenlenen PLC programları LOGIMAT'a aktarılır.

Bağlantı planı ve iğne yerleri:



Bağlantılar lehimli tarafta gösterilmiştir!

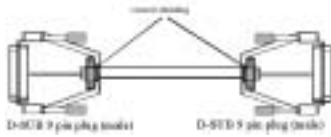


2.3 ARCNET-kablosu

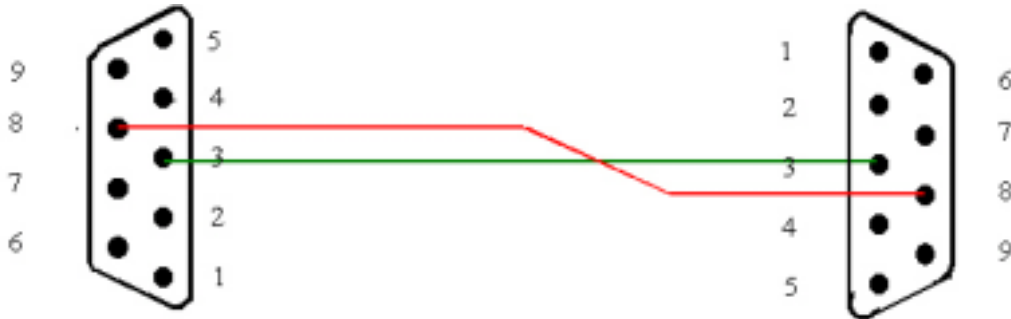
Arcnet kablosu SECOM 838 ile SETEX PLC'nin Logimat P160 / P32 ve Compact CP8 / CP16'sı arasındaki bağlantılar için kullanılır

Teknik Veriler

Tel sayısı ve büyüklük	1x2x0.22
mm olarak yaklaşık dış çap	4.7
Bakır ağırlığı kg/km	18.0
Ağırlık kg/km	37.0
Transmisyon uzunluğu	200m
Sıcaklık aralığı, kalıcı montaj	-30°C ila +70°C
Maksimum kullanım voltajı	250V
Test voltajı	1500V
Minimum kıvrılma çapı	sabit 10xD
Direnç (kapalı devre)	186.0 Ohm/km
Empedans	100 ila 200 Ohm
Kapasite (800Hz'de)	maksimum 60 nF/km



İğne bağlantısı:

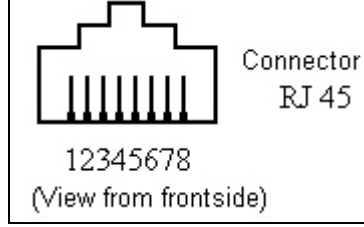


2.4 RJ45-Ethernet-Kablosu

Ethernet kablosu SECOM 838 ile bir ana bilgisayar sisteminin (OrgaTEX) bağlantısı için kullanılır.

RJ45 iğnelerinin numaraları

Resim 2-1: RJ45 iğnelerinin numaraları



RJ45 tel çiftleri

RJ45 fişe maksimum 4 çift bükülmüş tel bağlanabilir:

- | | |
|--------------|------------------|
| Tel çifti A: | İğne 4 ve İğne 5 |
| Tel çifti B: | İğne 3 ve İğne 6 |
| Tel çifti C: | İğne 1 ve İğne 2 |
| Tel çifti D: | İğne 7 ve İğne 8 |

"Ethernet Koruyucusuz bükülmüş Kablo-Çifti" (UTP-kablosu), sadece iki çift tel gerekmektedir (B çifti ve C çifti).

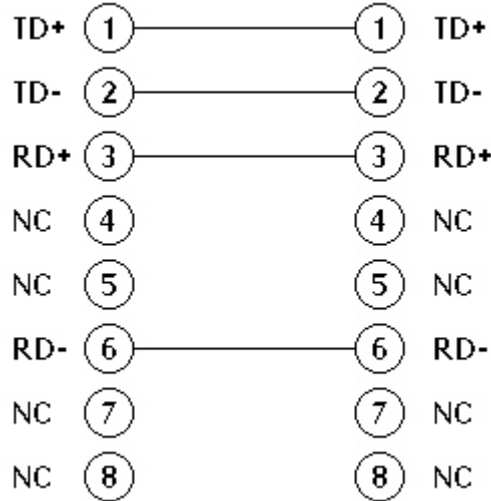
2.4.1 RJ45 Standart Ethernet Kablo

İki standart kablo bulunmaktadır:

1. HUB ve Ethernet kartı arasında bağlantı kablosu
2. HUB ve HUB arasında bağlantı kablosu

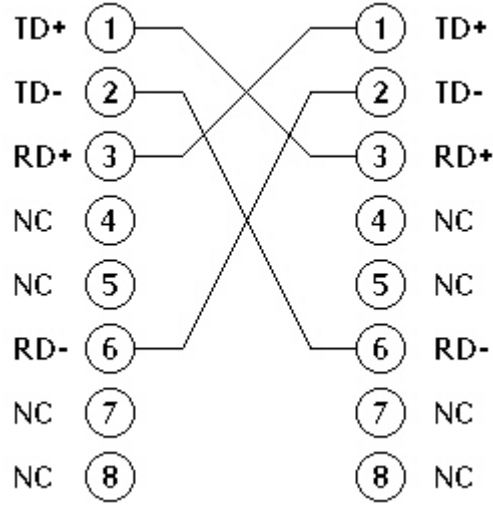
İğne yerleri ve HUB ve Ethernet kartı arasında bağlantı kablosu:

A Fişi			B Fişi		
İğne 1	TD+	an	İğne 1	TD+	
İğne 2	TD-	an	İğne 2	TD-	
İğne 3	RD+	an	İğne 3	RD+	
İğne 4	Kullanılmadı		İğne 4	Kullanılmadı	
İğne 5	Kullanılmadı		İğne 5	Kullanılmadı	
İğne 6	RD-	an	İğne 6	RD-	
İğne 7	Kullanılmadı		İğne 7	Kullanılmadı	
İğne 8	Kullanılmadı		İğne 8	Kullanılmadı	



İğne yerleri ve HUB ve HUB arasında kablo bağlantısı:

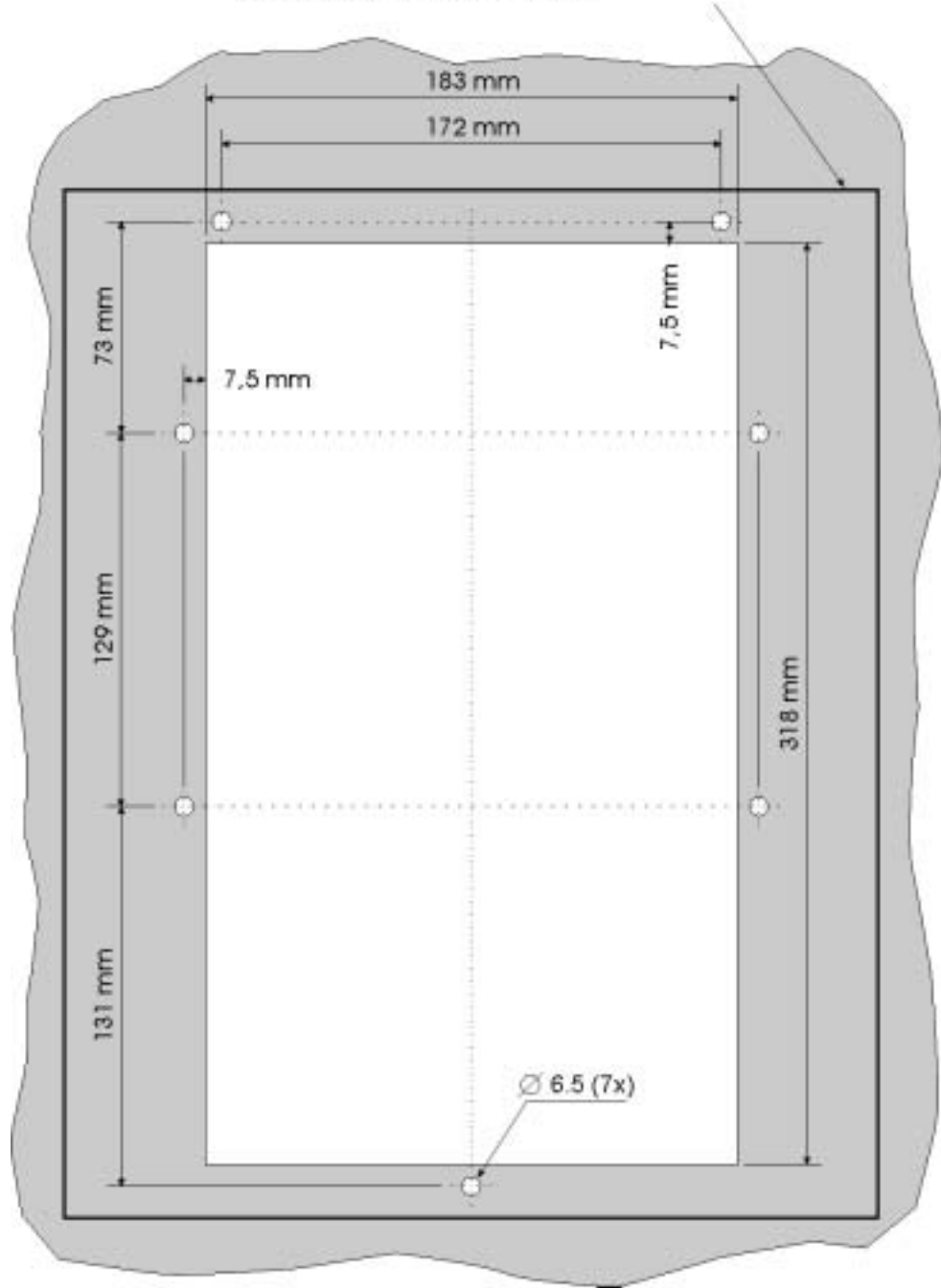
A Fişi			B Fişi		
İğne 1	TD+	an	İğne 3	RD+	
İğne 2	TD-	an	İğne 6	RD-	
İğne 3	RD+	an	İğne 1	TD+	
İğne 4	Kullanılmadı		İğne 4	Kullanılmadı	
İğne 5	Kullanılmadı		İğne 5	Kullanılmadı	
İğne 6	RD-	an	İğne 2	TD-	
İğne 7	Kullanılmadı		İğne 7	Kullanılmadı	
İğne 8	Kullanılmadı		İğne 8	Kullanılmadı	



Boyutlar

Cut-out dimension for SETEX SC 838

Overall dimensions
without connector B x H x T / 280 x 355 x 139mm
with Rs485 connector B x H x T 280 x 355 x 189mm
depth without connector 113mm



Havalandırma: SECOM 838'in havalandırması için kontrolör etrafında en az 100mm boş alan bulunmalıdır.

Bakım ve Onarım

Genel olarak, SECOM kontrolörler bakım gerektirmez. Kullanma şartlarına bağlı olarak, bağlantı fişlerinin iyi takılmış olup olmadıkları arada bir kontrol edilmelidir!

Ekran sadece yumuşak bir bez ile temizlenmelidir!

Ön panel üzerindeki sürücünün kapağının kullanılmadığında düzgün şekilde kapatıldığından emin olunuz!

Yedek Parça ve Aksesuarlar

Aşağıdaki tabloda aksesuar ve yedek parçaların stok numaralarını bulabilirsiniz.

Madde no	Tanım
ST800001	Konfigürasyon ve boya programlarının saklanması ve program aktarımı için 2MB Bellek Kartı.
ST800003	Konfigürasyon ve boya programlarının saklanması ve program aktarımı için 512K Bellek Kartı.
ST800004	Bellek Kartı için Pil
ET552005	Flash-Disk 8MB
ST401003	Ethernet network kartı
BG100010	Arcnet kartı
ST800005	Arcnet terminatörü
FS103011	Ön folyo logosu SETEX 838
ET670001	Pilli Ana Kart
ET620006	Elektrik sigortası 2,5AT
ET661001	Güç kaynağı fişi r
ME250005	Parmak Vida
SD2100107.01	Kullanma Kılavuzu SECOM 838 (ingilizce)

Hangi durumda ne yapılır

1 .. ekran karanlıksa

Kontrolör açıldıktan sonra ekran karanlıksa, SECOM 838'e elektriğin düzgün gelip gelmediğini kontrol ediniz.

Sorun buysa, sigortayı kontrol ediniz.

SECOM 838'de ince-telli bir sigorta vardır (TR5 mm, 2,5A, yavaş atan tip). (ayrıca bakınız Ek A, madde 4 SECOM 838 (kapalı) arkadan görünümü, sayfa A-5.) Kutu kapağını kaldırın, sigortayı kontrol edin ve gerekirse yenisi ile değiştirin.Kapağı tekrar kapatın ve test edin.

SECOM 838 yine çalışmazsa, yerel servis noktanıza danışın.

2 .. ekran güçlkle okunabiliyorsa

Uygun olmayan ışık koşulları nedeniyle ekran güçlkle okunabiliyorsa, kontrastı ortama göre ayarlayın.

Kontrast aşağıda anlatılan biçimde ayarlanır:

Kontrolörün sağında (ayrıca bakınız Ek A, madde 3 SECOM 838 (sağ taraf) kenardan görünümü, sayfa A-4) kutunun üst kısmında, arkasında SECOM 838'in içindeki karta takılı kontrast potansiyometresininin bulunduğu bir delik göreceksiniz

Küçük bir tornavida ile potansiyometreyi çevirerek kontrastı ayarlayınız.

3 .. tarih ve saati ayarlamamız gerekiyorsa

Tarih ve saat SECOM 737XL üzerindeki ayar menüsünden değiştirilebilir. Bu konu ile ilgili daha ayrıntılı bilgiyi bölüm 6, madde 3.4 Tarih/Saat, sayfa 6-52'de bulabilirsiniz.

4 .. parti oluşturulamıyorsa..

Parti oluşturulamayan durumlarda çoğu kez SECOM 737XL'de yeterli boş bellek kapasitesi yoktur. (ayrıca bakınız .. alarm no 331 verilir).

Hatayı ortadan kaldırmak için, servis menüsünden „Parti verilerini silin„ menüsünü seçin. Bu işlem mevcut parti tamamlandıktan sonra yapılmalıdır, zira tüm parti verileri (mevcut parti verileri de dahil olmak üzere) silinecektir. Genelde sorun bu işlem yapıldıktan sonra çözüme kavuşacaktır.

5 .. alarm no 330 verilirse

SECOM 838 bir ana bilgisayar sistemi ortamında kullanılırsa (sistem sabiti 30 > 0), kontrolör kapalı devreler halinde dosya-sunucu sürücülerine erişimi olup olmadığını kontrol eder.

Sunucu erişimi yoksa, alarm no 330 verilir ve dosya-sunucusuna başka bir veri aktarılmaz. Veri yerel bir tamponda saklanır ve parti uygun şekilde bitirilir.

Alarmı kaldırmak için, SECOM 838 tekrar kapatılmalı (OFF) ve açılmalıdır (ON). Bu yapılırken, bu kontrolör dosya-sunucusuna tekrar girer ve tampon veriler otomatik olarak aktarılır. Çoğu kez hata bundan sonra ortadan kalkar.

Düzgün çalışma sonrasında hata sebepleri:

- Dosya-sunucusu kapatılmıştır
- Kablolar kusurludur

Başlatma esnasında hata nedenleri:

- Ağ sürücüsü SECOM 838'e yüklenmemiştir
- Makine konfigürasyonu (makine numarası, ağ sürücüsü, makine grubu) yanlış ayarlanmıştır
- Dosya sunucusu üzerindeki OrgaTEX yolunda eksik dizinler
- Operatör SECOM737 Novell altında kayıtlı yada yetersiz erişim hakları
- SECOM 838 yanlış dosya sunucusuna (doğru „tercih edilen sunucu„)bağlanmış

6 .. alarm no 331 verilirse

SECOM 838 döngüler halinde SRAM-disk'te geçmiş parti verilerini saklamaya yetecek bellek kapasitesi olup olmadığını kontrol eder.

Yeterli bellek kapasitesi yoksa (mevcut bellek kapasitesi sistem sabiti 38'de ayarlanandan daha azdır), alarm no 331 verilir ve veri kaydına ara verilir. Mevcut parti uygun şekilde bitirilir.

Hatayı ortadan kaldırmak için, servis menüsünden „Parti verilerini silin,“ menüsünü seçin. Bu işlem mevcut parti tamamlandıktan sonra yapılmalıdır, zira tüm parti verileri (mevcut parti verileri de dahil olmak üzere) silinecektir. Genelde sorun bu işlem yapıldıktan sonra çözüme kavuşacaktır.

Hata sebepleri:

- Operatör bir boya programında uzun bir süredir çalışmaktadır, programı sıkça başlatıp durdurmaktadır, program bitirme işlevi ile düzgün şekilde bitirmeden tekrar tekrar çalıştırmak için programın başına gitmektedir.
- Sistem sabiti 38 **Kbyte Cinsinden Boş Kütük Belleği**'nde ayarlı değerler çok yüksektir (fabrika değeri 100K'dır)
- Ortalama parti çalıştırma süresi ayarlanan maksimum parti sayısı ile kıyaslandığında çok yüksektir. Gerekirse, sistem sabiti 001 Maksimum Parti Sayısı'nda ayarlı değeri düşürün (fabrika değeri 3'tür).